

 	DESCRIPCIÓN BIBLIOGRÁFICA DEL TRABAJO FIN DE ESTUDIOS IKASKETEN AMAIERAKO LANARI BURUZKO BIBLIOGRAFIAREN DESKRIBAPENA	PC 934 ANX1
---	--	-------------

Campos OBLIGATORIOS / NAHITAEZ bete beharreko eremuak	
AÑO / URTEA (20xx): 2016	Trabajo Fin de Grado (TFG) / Gradu Amaierako Lana (GAL) <input checked="" type="checkbox"/> Trabajo Fin de Máster (TFM) / Master Amaierako Lana (MAL) <input type="checkbox"/>
Título del TFG/TFM / GAL/MALaren izenburua: Automatización del proceso de producción de Schmidt – Clemens Spain	
Autor (Apellidos, Nombre) / Egilea (Deiturak, izena): Iñaki Sierra Martinez	
Director / Zuzendaria: Francisco Javier Rípodas Agudo	UPNA / NUP <input checked="" type="checkbox"/> Otro (Indicar) / Beste bat (Jarri)
Codirector, si existe / Zuzendarikidea, halakorik badago 	UPNA / NUP <input checked="" type="checkbox"/> Otro (Indicar) / Beste bat (Jarri)

Inglés Ingelesa	Abstract (Resumen de 100-250 palabras) / Abstract (Laburpena 100-250 hitzetan)
	<p>This Project is the automation of a process in the business Schmidt _ Clemens Spain. After a study to choose what of the process will be automate, it was decided to automate the process of brushing the hole for the tops of the mold of the centricasting machines. Thereason of the choice was primarily the elimination of a risk listed as important in risk appraisal. For them, the process was automated and was designed, and after that, a useful tool was manufactured for carrying out the proceses without the existence of any risk. We have obtained very satisfactory results since the proposed objective and also ther are a improvement in production times, improved operator ergonomics, etc. It includes the performing of a Budget that ensures the economic viability of the project.</p>
	Materias o Palabras Clave (máximo 5) / Gaiak edo hitz gakoak (gehienez 5) Schmidt – Clemens, Foundry, Centrifugation, Brushed, Automation

Campos OPTATIVOS / AUKERAKO eremuak	
Castellano Gaztelania	Abstract (Resumen de 100-250 palabras) / Abstract (Laburpena 100-250 hitzetan)
	<p>Este proyecto trata sobre la automatización de un proceso de la empresa Schmidt – Clemens Spain. Tras un estudio para elegir que proceso se automatizaba, se decidió automatizar el cepillado de las cajas de las coquillas de las máquinas centrifugadoras. EL motivo de la elección fue, principalmente, la eliminación de un riesgo catalogado como importante en la evaluación de riesgos. Para ellos, se automatizo el proceso y se diseñó y fabricó un útil para realizar el proceso sin la existencia de peligro alguno. Se han obtenido resultados muy satisfactorios ya que se consigue el objetivo propuesto y, además, supone una mejora en tiempos de fabricación, mejora en la ergonomía de operario, etc. Incluye la realización de un presupuesto que asegura la viabilidad económica del proyecto.</p>
	Materias o Palabras Clave (máximo 5) / Gaiak edo hitz gakoak (gehienez 5) Schmidt – Clemens, Fundición, Centrifugación, Cepillado, Automatización

Euskera	Abstract (Resumen de 100-250 palabras) // Abstract (Laburpena 100-250 hitzetan)
Euskara	Materias o Palabras Clave (máximo 5) / Gaiak edo hitz gakoak (gehienez 5)
Euskara	
Otro Idioma	Abstract (Resumen de 100-250 palabras) // Abstract (Laburpena 100-250 hitzetan)
Reste hizk. bat	Materias o Palabras Clave (máximo 5) / Gaiak edo hitz gakoak (gehienez 5)
Reste hizk. bat	