

 	DESCRIPCIÓN BIBLIOGRÁFICA DEL TRABAJO FIN DE ESTUDIOS IKASKETEN AMAIERAKO LANARI BURUZKO BIBLIOGRAFIAREN DESKTRIBAPENA	PC 934 ANX1
---	---	-------------

Campos OBLIGATORIOS / NAHITAEZ bete beharreko eremuak	
AÑO / URTEA (20xx): 2017	Trabajo Fin de Grado (TFG) / Gradu Amaierako Lana (GAL) <input checked="" type="checkbox"/> Trabajo Fin de Máster (TFM) / Master Amaierako Lana (MAL) <input type="checkbox"/>
Título del TFG/TFM / GAL/MALaren izenburua: Estudio de robot de secuencia VW270-VW216.	
Autor (Apellidos, Nombre) / Egilea (Deiturak, izena): Erro Adot, Anais	
Director / Zuzendaria: Javier Merino Díaz de Cerio	UPNA / NUP <input checked="" type="checkbox"/> Otro (Indicar) / Beste bat (Jarri)
Codirector, si existe / Zuzendarikidea, halakorik badago	UPNA / NUP <input type="checkbox"/> Otro (Indicar) / Beste bat (Jarri)

Inglés Ingelesa	Abstract (Resumen de 100-250 palabras) / Abstract (Laburpena 100-250 hitzetan)
	<p>The following project has been developed in Tecnoconfort S.A company and its presentation title is: Study of sequencing robot VW270-VW216.</p> <p>Its goal is to study the feasibility for the reduction of three workers through the set-up of a robot in the sequencing area. With the introduction of the robot, the workcontain decreases in such a way that could save one operator per shift.</p> <p>Justifying numerically this saving, its Payback will be studied, defining the necessary time to recover the initial investment and begin to profit.</p> <p>To conduct this study, the times collected in the MTM (Method Time Measurement) has been used; firstly for determining the workcontain of the area after the implementation of the robot and secondly for redistributing operators tasks.</p> <p>This study is done for the VW270 model which starts this July (2017), as well as for the combination of models VW270 and VW216 (beginning in July of 2018).</p>
	Materias o Palabras Clave (máximo 5) / Gaiak edo hitz gakoak (gehienez 5)
	Robot Automation Operators MTM Takt time Workcontain Productivity

Campos OPTATIVOS / AUKERAKO eremuak		
no	Ga	Abstract (Resumen de 100-250 palabras) / Abstract (Laburpena 100-250 hitzetan)

	<p>El presente proyecto se ha desarrollado en la empresa Tecnoconfort S.A. y su título de presentación es: Estudio de robot de secuencia VW270-VW216.</p> <p>Su objetivo es estudiar la viabilidad de reducción de tres operarios mediante la implantación de un robot en la zona de secuencia. Con la implantación del robot, disminuye el workcontain de la zona de tal forma, que se podría llegar a ahorrar un operario por turno.</p> <p>Justificando numéricamente este ahorro, se estudiará su payback para ver el tiempo necesario para recuperar la inversión inicial y empezar a obtener beneficios.</p> <p>Para realizar este estudio, se toman las medidas de tiempos (Method Time Measurement) de línea, determinando el workcontain de la zona tras esta implantación y redistribuyendo las tareas de los operarios.</p> <p>El estudio se realiza para el modelo VW270 el cual se inicia este julio (2017), así como para la combinación de modelos VW270 Y VW216 (comienzo en julio del 2018).</p>
	<p>Materias o Palabras Clave (máximo 5) / Gaiak edo hitz gakoak (gehienez 5)</p>
	<p>Robot Automatización Operarios MTM Takt time Workcontain Productividad</p>
Euskera	<p>Abstract (Resumen de 100-250 palabras) // Abstract (Laburpena 100-250 hitzetan)</p>
	<p>Materias o Palabras Clave (máximo 5) / Gaiak edo hitz gakoak (gehienez 5)</p>
Otro Idioma Beste hizk. bat	<p>Abstract (Resumen de 100-250 palabras) // Abstract (Laburpena 100-250 hitzetan)</p>
	<p>Materias o Palabras Clave (máximo 5) / Gaiak edo hitz gakoak (gehienez 5)</p>