



# ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIEROS INDUSTRIALES Y DE TELECOMUNICACIÓN

Titulación:

INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL ELÉCTRICO

Título del proyecto:

“INSTALACIÓN ELÉCTRICA DE BAJA TENSIÓN Y  
CENTRO DE TRANSFORMACIÓN DE UNA NAVE  
INDUSTRIAL”

Alumno: Marta Tello Yábar

Tutor: Félix Arróniz Fdez. de Gaceo

Pamplona, 11 de Noviembre de 2011



# ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIEROS INDUSTRIALES Y DE TELECOMUNICACIÓN

Titulación:

INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL ELÉCTRICO

Título del proyecto:

“INSTALACIÓN ELÉCTRICA DE UNA NAVE INDUSTRIAL  
EN BAJA TENSIÓN CON CENTRO DE  
TRANSFORMACIÓN”

DOCUMENTO 1: MEMORIA

Alumno: Marta Tello Yábar

Tutor: Félix Arróniz Fdez. de Gaceo

Pamplona, 11 de noviembre de 2011



## **INDICE**

### **MEMORIA**

### **PÁGINA**

1. Introducción	5
1.1. Objeto del proyecto	5
1.2. Situación	5
1.3. Descripción de la nave	5
1.4. Superficie	6
1.5. Descripción de la actividad	7
1.6. Suministro de energía	7
1.7. Previsión de cargas	7
1.8. Normativa	15
2. Esquema de distribución	16
3. Alumbrado	18
3.1. Introducción	18
3.2. Conceptos luminotécnicos	18
3.3. Proceso de cálculo	21
3.3.1. Información previa de los factores de partida	22
3.3.2. Determinación del nivel de iluminación	22
3.3.3. Determinación del sistema de iluminación y tipo de luminaria- lámpara	24
3.3.3.1. Sistemas de iluminación	24
3.3.3.2. Tipos de lámparas	26
3.3.4. Determinación del factor de mantenimiento	27
3.3.4.1. Factor de mantenimiento bueno	28
3.3.4.2. Factor de mantenimiento medio	28
3.3.4.3. Factor de mantenimiento malo	28
3.3.5. Cálculos del índice del local	28
3.3.6. Determinación del factor de utilización	29
3.3.7. Cálculo del flujo a instalar	33
3.3.8. Cálculo del número de luminarias	33
3.3.9. Distribución de las luminarias	34
3.4. Alumbrado interior	34
3.4.1. Justificación de las lámparas y luminarias empleadas	34
3.4.2. Soluciones empleadas	36
3.5. Alumbrados especiales	39
4. Conductores y distribución en baja tensión	41
4.1. Introducción	41



4.2. Factores para el cálculo de cables	41
4.3. Prescripciones generales	43
4.3.1. Conductores activos	43
4.3.2. Conductores de protección	43
4.4. Sistemas de canalizaciones	44
4.4.1. Canalizaciones	44
4.4.2. Tubos protectores	45
4.5. Receptores	47
4.5.1. Receptores para alumbrado	47
4.5.2. Receptores a motor	48
4.5.2.1. Un solo motor	48
4.5.2.2. Varios motores	48
4.6. Tomas de corriente	48
4.6.1. Introducción	48
4.6.2. Tipos de tomas de corriente	49
4.6.3. Situación y número de tomas de corriente	49
4.7. Proceso para el cálculo de secciones	49
4.8. Normas para la elección del cable	50
4.9. Normas de la elección del tubo	51
4.10. Soluciones adoptadas	52
5. Protecciones en baja tensión	53
5.1. Introducción	53
5.2. Protección de la instalación	54
5.2.1. Protección contra sobrecargas	54
5.2.2. Protecciones contra cortocircuitos	55
5.2.3. Proceso para el cálculo de las corrientes de cortocircuito	57
5.3. Protección de las personas	59
5.3.1. Protección contra contactos directos	59
5.3.2. Protección contra contactos indirectos	60
5.4. Solución adoptada	61
5.4.1. Cuadro general de protección	62
5.4.2. Cuadros secundarios	67
5.4.2.1. Cuadro auxiliar 1: Compresores	68
5.4.2.2. Cuadro auxiliar 2: Calderas	71
5.4.2.3. Cuadro auxiliar 3: Torre de refrigeración	83
5.4.2.4. Cuadro auxiliar 4: C. mecanizado y rect. Rotor	86
5.4.2.5. Cuadro auxiliar 5: C. mecanizado y rect. Rotor	104
5.4.2.6. Cuadro auxiliar 6: C. mecanizado y rect. Rotor	104
5.4.2.7. Cuadro auxiliar 7: Línea de montaje.	104
5.4.2.8. Cuadro auxiliar 8: Línea rectificado leva.	110
5.4.2.9. Cuadro auxiliar 9: Línea rectificado rotor.	115





5.4.2.10. Cuadro auxiliar 10: Línea submontajes.	119
5.4.2.11. Cuadro auxiliar 11: Alumbrado planta baja.	122
5.4.2.12. Cuadro auxiliar 12: Oficinas.	129
<b>6. Puestas a tierra</b>	<b>155</b>
6.1. Introducción	155
6.1.1. Objetivo de la puesta a tierra	155
6.1.2. Partes de la puesta a tierra	156
6.2. Elementos a conectar a la toma de tierra	159
6.3. Solución adoptada	159
<b>7. Corrección del factor de potencia</b>	<b>160</b>
7.1. Generalidades	160
7.2. Ventajas de un elevado factor de potencia	160
7.3. Métodos para mejorar el factor de potencia	161
7.3.1. Procedimientos directos	161
7.3.2. Procedimientos indirectos	161
7.3.3. Elección del método de compensación	162
7.4. Clasificación y elección de la compensación	162
7.4.1. Clasificación por la situación de la compensación	162
7.4.2. Elección de la situación para la compensación	162
7.4.3. Clasificación por tipo de condensador	163
7.4.4. Elección del tipo de compensación	163
7.4.5. Características técnicas del equipo de compensación automática	164
<b>8. Centro de transformación</b>	<b>165</b>
8.1. Introducción	165
8.2. Características generales del centro de transformación	165
8.3. Características de las celdas	166
8.4. Descripción de la instalación	166
8.4.1. Obra civil	166
8.4.1.1. Local	166
8.4.1.2. Características constructivas	166
8.5. Instalación eléctrica	169
8.5.1. Características de la red de alimentación	169
8.5.2. Características de la aparamenta de media tensión	169
8.5.3. Características descriptivas de las celdas y transformadores de media tensión	171
8.6. Cuadro general de baja tensión	174
8.7. Instalación de puesta a tierra	174



8.7.1. Introducción	175
8.7.2. Investigación de las características del suelo	176
8.7.3. Determinación de las corrientes máximas de puesta a tierra y tiempo máximo correspondiente a la eliminación del defecto.	176
8.7.4. Diseño preliminar de la instalación de puesta a tierra	176
8.8. Instancias	177
8.9. Aparatos de media tensión	177
8.10. Aislamiento	177
8.11. Instalaciones secundarias en el centro de transformación	177
9. Resumen del presupuesto de la instalación	179



## **MEMORIA.**

### **1. INTRODUCCIÓN.**

#### **1.1. Objeto del proyecto.**

Se redacta este proyecto con objeto de definir las características técnicas de la Instalación Eléctrica en Baja Tensión y su Centro de Transformación que va a ser realizada en una nave industrial situada en el número 2 del Polígono Industrial de Iperategui, perteneciente al término municipal de Orcoyen (Navarra).

Dicha nave será construida para la fabricación de bombas hidráulicas para direcciones asistidas de automóviles.

#### **1.2. Situación.**

La nave está situada en el número 2 del Polígono Industrial de Iperategui, perteneciente al término municipal de Orcoyen (Navarra).

#### **1.3. Descripción de la nave.**

Se trata de un recinto particular donde se encuentra dispuesta la nave de fabricación, así como los diferentes locales de servicios auxiliares.

- Nave de producción.

Esta nave albergará todos los servicios que conforman el proceso productivo, tales como líneas de montaje, almacenes de entrada y salida de producto, oficinas, vestuarios, y los diferentes departamentos.

- Edificio de servicios auxiliares.

Este edificio está destinado a albergar las instalaciones auxiliares, tales como centro de transformación, sala de calderas y compresores.



#### 1.4. Superficie.

- Nave de producción.

La nave de producción tiene una superficie aproximada de 5000 m<sup>2</sup>. A continuación se detalla la superficie de cada una de las salas de las que consta esta nave.

Área de Producción.....	3.022 m <sup>2</sup>
Almacén de Materia Prima .....	359 m <sup>2</sup>
Almacén de Material Auxiliar .....	188 m <sup>2</sup>
Almacén de Producto Acabado .....	588 m <sup>2</sup>
Oficina de Recepción .....	12 m <sup>2</sup>
Control de Recepción.....	44 m <sup>2</sup>
Control de Calidad .....	40 m <sup>2</sup>
Contaminación.....	17 m <sup>2</sup>
Prototipos .....	42 m <sup>2</sup>
Taller Mantenimiento Utillajes .....	79 m <sup>2</sup>
Máquina Vida.....	22 m <sup>2</sup>
Oficina Expedición .....	14 m <sup>2</sup>
Oficinas Planta Baja .....	173 m <sup>2</sup>
Oficinas Entreplanta .....	131 m <sup>2</sup>
Área de descanso.....	44 m <sup>2</sup>
Vestuarios y Aseos .....	129 m <sup>2</sup>
Servicio Médico.....	12 m <sup>2</sup>

- Edificio de servicios auxiliares.

Con una superficie aproximada de 313 m<sup>2</sup>, este edificio está destinado a albergar las instalaciones auxiliares, tales como centro de transformación, sala de calderas y compresores.



<b>SUPERFICIE TOTAL = 5229 m<sup>2</sup></b>
--

### 1.5. Descripción de la actividad.

La actividad a desarrollar en esta nave industrial es la fabricación de bombas hidráulicas para direcciones asistidas de vehículos automóviles.

### 1.6. Suministro de energía.

Iberdrola abastece de energía al polígono industrial en el que está ubicada la nave mediante una red de media tensión. Ésta red proporciona una tensión alterna trifásica de 13.200 voltios con una frecuencia de 50 ciclos por segundo.

La empresa suministradora se compromete, previo acuerdo, a facilitar e instalar una línea subterránea hasta el centro de transformación.

### 1.7. Previsión de cargas.

De acuerdo con la actividad que se va a realizar, la relación entre la maquinaria que se va a utilizar y la potencia total a instalar es la siguiente:

cant.	denominación	pot.unit. (KW)	pot. abs. (KW)
	<b>RECEPTORES DE FUERZA</b>		
	<b><u>3 centros de mecanizado</u></b>		
3	centro kira 1	7.00	21.00
3	centro kira 2	7.00	21.00
3	centro kira 3	7.00	21.00
3	centro kira 4	7.00	21.00



<b>cant.</b>	<b>denominación</b>	<b>pot.unit. (KW)</b>	<b>pot. abs. (KW)</b>
3	centro kira 5	7.00	21.00
3	centro kira 6	7.00	21.00
3	centro kira 7	7.00	21.00
3	centro kira 8	7.00	21.00
3	centro kira 9	7.00	21.00
3	lavadora	2.40	7.20
3	conveyor	0.30	0.90
3	conveyor	0.30	0.90
3	conveyor	0.30	0.90
3	embutidora tapa	2.40	7.20
3	lavadora	2.40	7.20
3	secadora	5.50	16.50
3	embutid. bola y a. en cuerpo	6.00	18.00
3	montaje pistón	6.00	18.00
3	montaje conector	3.20	9.60
3	montaje retén	1.50	4.50
3	montaje fijación eje	1.50	4.50
3	montaje paletas	2.40	7.20
3	atornillado tapa	2.40	7.20
3	atornillado conect. succión fugas	0.80	2.40
3	chequeo características	26.00	78.00
3	chequeo características	26.00	78.00
3	marcadora	1.00	3.00
3	lavadora	2.80	8.40
3	A. acondicionado	4.80	14.40
3	extractor	3.00	9.00



cant.	denominación	pot.unit. (KW)	pot. abs. (KW)
3	extractor	3.00	9.00
	<b><u>línea de montaje</u></b>		
1	embut. pasad. casq.	2.40	2.40
1	lavad. cesta	2.40	2.40
1	secadora	5.50	5.50
1	embut. bola arand.	6.00	6.00
1	montaje control flujo	6.00	6.00
1	conector	3.20	3.20
1	paletas	2.40	2.40
1	atornilladora tapa	2.40	2.40
1	test fugas	0.80	0.80
1	ensayos	26.00	26.00
1	ensayos	26.00	26.00
1	lavadora	2.80	2.80
	<b><u>rectificado tapa (3 ud.)</u></b>		
3	centro kira 1	7.00	21.00
3	rectificado 1 cara	3.50	10.50
3	centro kira 2	7.00	21.00
3	lavadora	2.80	8.40
3	embutidora	2.40	7.20
	<b><u>línea rectificado leva (cam-ring)</u></b>		



cant.	denominación	pot.unit. (KW)	pot. abs. (KW)
1	rectificado desbaste	11.70	11.70
1	rectificado superacabado	11.70	11.70
1	buffing	11.70	11.70
1	rectificado interior cam-ring	26.00	26.00
1	rectificado interior cam-ring	26.00	26.00
1	rectificado interior cam-ring	26.00	26.00
1	rectificado interior cam-ring	26.00	26.00
1	lavadora	2.40	2.40
1	secadora	5.50	5.50
1	medida espesor	0.30	0.30
1	medida espesor	0.30	0.30
	<b><u>línea rectificado rotor</u></b>		
1	rectificado desbaste	11.70	11.70
1	rectificado desbaste	11.70	11.70
1	rectificado superacabado	11.70	11.70
1	rectificado superacabado	11.70	11.70
1	rectificado buffing	11.70	11.70
	rectificadora ranuras	9.40	9.40
	rectificadora ranuras	9.40	9.40
	rectificadora ranuras	9.40	9.40
	<b><u>línea de submontaje</u></b>		





cant.	denominación	pot.unit. (KW)	pot. abs. (KW)
1	calibración asiento valv.	0.60	0.60
1	lavadora	0.80	0.80
1	alimentación pallet	1.10	1.10
1	embutir conector orif.	0.80	0.80
1	lubelite	33.00	33.00
	<b><u>taller mantenimiento y utillajes</u></b>		
1	torno	4.50	4.50
1	fresadora Milko M-35-R	3.00	3.00
1	taladro columna Ibarria AX-35	1.50	1.50
1	taladro pequeño Astola TL601	0.40	0.40
1	rectificadora plana Kair T-650X275	2.31	2.31
1	esmeril Letag E-200	0.40	0.40
	<b><u>aire acondicionado oficinas</u></b>		
2	acond. aire	3.88	7.66
1	acond. aire	3.85	3.85
3	acond. aire	2.44	7.32
3	acond. aire	2.35	7.05
1	acond. aire	2.07	2.07
1	acond. aire	1.67	1.67
3	acond. aire	1.65	4.95
2	acond. aire	0.76	1.52



cant.	denominación	pot.unit. (KW)	pot. abs. (KW)
	<b><u>calidad</u></b>		
1	tridimensional Mitutoyo C544	0.5	0.5
1	microscopio	0.3	0.3
1	microscopio Sony	0.4	0.4
1	rugosímetro-perfilómetro	0.8	0.8
1	redondez - cilindricidad	0.3	0.3
	<b><u>recepción</u></b>		
1	cortadora	4.05	4.05
1	pulidora	1.00	1.00
1	microdurómetro	1.00	1.00
	<b><u>prototipos</u></b>		
1	maq. ensayos	26.00	26.00
1	prensa	2.00	2.00
	<b><u>máquina vida</u></b>		
1	ensayo durabilidad	25.00	25.00
	<b><u>Sala de compresores</u></b>		
3	compresor D102	75.00	225.00



cant.	denominación	pot.unit. (KW)	pot. abs. (KW)
1	secador HD1700	3.55	3.55
	<b><u>sala de calderas y aerotermos</u></b>		
2	cuadro caldera	8.60	17.2
1	planta frío	182.00	182.00
3	bomba secundario	3.00	9.00
24	aerotermos	0.75	18.00
	<b><u>torre refrigeración</u></b>		
2	ventilador	7.5	15.00
2	bomba torre	4.5	9.00
2	bomba circuito	17.8	35.60
	<b><u>varios</u></b>		
1	oficinas	20.00	20.00
1	almacén de material auxiliar	2.00	2.00
1	almacén de producto terminado	2.00	2.00
1	almacén de materia prima	2.00	2.00
	<b>Total Potencia usos Fuerza</b>		<b>1.547.40</b>

## ALUMBRADO.

	ALUMBRADO	ALUMBRADO EMERGENCIA
OFICINAS	2 luminarias <i>Philips TBS160</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL&amp;W</i>



RECEPCIÓN	4xTL-D36W HFP C3	(Ref: 6615 23)
CONTROL RECEPCIÓN	6 luminarias Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3	1 luminaria Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)
CONTROL CALIDAD	6 luminarias Idman 320TSW 2xTL-D58W HFP NB P	1 luminaria Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)
CONTAMINACIÓN	2 luminarias Philips TTX260 4xTL-DR58W HFP	1 luminaria Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)
PROTOTIPOS	6 luminarias Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3	1 luminaria Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)
TALLER MTO. UTILLAJES	9 luminarias Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3	1 luminaria Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)
MÁQUINA VIDA.	3 luminarias Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3	1 luminaria Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)
ÁREA DESCANSO	4 luminarias Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3	1 luminaria Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)
SERVICIO MÉDICO	2 luminarias Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3	1 luminaria Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)
VESTUARIO HOMBRES	8 luminarias Philips TMW076 2xTL-D36W HFP 4 luminarias BBG468 LED-25-- 2700-GU10 7W IP44 WH 50W	1 luminaria Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)
ASEO HOMBRES.	2 luminarias Philips TMW076 2xTL-D36W HFP 4 luminarias BBG468 LED-25-- 2700-GU10 7W IP44 WH 50W	1 luminaria Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)
VESTUARIO MUJERES	3 luminarias Philips TMW076 1xTL-D58W HFP 2 luminarias BBG468 LED-25-- 2700-GU10 7W IP44 WH 50W	1 luminaria Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)
ASEO MUJERES	1 luminaria Philips TMW076 2xTL-D36W HFP 2 luminarias BBG468 LED-25-- 2700-GU10 7W IP44 WH 50W	1 luminaria Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)
PASILLO ZONA VESTUARIOS	2 luminarias Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3	1 luminaria Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)
PASILLO1 ZONA ÁREA DESCANSO	3 luminarias Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3	1 luminaria Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)
PASILLO2 ZONA ÁREA DESCANSO	3 luminarias Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3	1 luminaria Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)
VESTÍBULO DESCANSO	3 luminarias Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3	1 luminaria Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)
CENTRALITA RECEPCIÓN	1 luminaria Philips TBS160 4xTL- D36W HFP C3	1 luminaria Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)
DESPACHO	2 luminarias Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3	1 luminaria Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)
ARCHIVO	2 luminarias Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3	1 luminaria Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)
OFICINA TÉCNICA	14 luminarias Philips TBS160	2 luminarias Legrand B66 250 lm. TL8W



	4xTL-D36W HFP C3	(Ref: 6615 23)
ÁREA DE PRODUCCIÓN	50 luminarias Philips SNF300 1xSON-TPP400W/9	20 luminarias Legrand B66 800 lm. PL24W (Ref: 6615 27)
ALMACÉN MATERIAL AUXILIAR	4 luminarias Philips SNF300 1xSON-TPP400W/9	1 luminaria Legrand B66 800 lm. PL24W (Ref: 6615 27)
ALMACÉN PROD. ACABADO	12 luminarias Philips SNF300 1xSON-TPP400W/9	3 luminarias Legrand B66 800 lm. PL24W (Ref: 6615 27)
ALMACÉN MATERIA PRIMA	10 luminarias Philips SNF300 1xSON-TPP400W/9	2 luminarias Legrand B66 800 lm. PL24W (Ref: 6615 27)
CENTRO TRANSFORMACIÓN	2 luminarias Philips TTX260 4xTL-DR58W HFP	1 luminaria Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)
SALA CALDERAS	2 luminarias Idman 320TSW 2xTL-D58W HFP NB P	1 luminaria Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)
SALA COMPRESORES	4 luminarias Idman 320TSW 2xTL-D36W HFP NB P	1 luminaria Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)
Alumbrado exterior	14 luminarias SNF300 1XSON-TPP400W/9	
<b>TOTAL</b>	<b>48122 W</b>	<b>784 W</b>

TOTAL FUERZA	1547400 W
TOTAL ALUMBRADO	48906 W
<b>TOTAL</b>	<b>1596306 W</b>

### 1.8. Normativa.

La realización del presente proyecto así como la ejecución del mismo, se realizará de acuerdo a lo especificado en las normas y reglamentos vigentes en el momento, que son:

- **REGLAMENTO ELECTROTÉCNICO PARA BAJA TENSIÓN.**  
Real Decreto 842/2002 de 2 de agosto de 2002.
- **REGLAMENTO SOBRE CONDICIONES TÉCNICAS Y GARANTÍAS DE SEGURIDAD EN CENTRALES ELÉCTRICAS, SUBESTACIONES Y CENTROS DE TRANSFORMACIÓN.** Real Decreto 3275/82, de 12 de noviembre de 1982.
- **NORMAS UNE Y RECOMENDACIONES UNESA QUE SEAN DE APLICACIÓN.**
- **NORMAS PARTICULARES DE IBERDROLA.**



- NORMAS TECNOLÓGICAS DE LA EDIFICACIÓN, así como la NORMA TECNOLÓGICA PARA INSTALACIONES ELÉCTRICAS DE PUESTA A TIERRA.
- REGLAMENTO DE SEGURIDAD CONTRA INCENDIOS EN ESTABLECIMIENTOS INDUSTRIALES. Real Decreto 2267/2004 de 3 de Diciembre.
- LEY 31/1995, de 8 de noviembre, DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES.
- Cualquier otra normativa y reglamentación de obligado cumplimiento para este tipo de instalaciones

## 2. ESQUEMA DE DISTRIBUCIÓN.

En este apartado analizaremos las alternativas más importantes que afectan a la seguridad de la actividad y de las personas así como su viabilidad técnica y económica. El fin que se busca es la mayor fiabilidad posible de la instalación al mejor precio.

El esquema de conexión nos va a determinar las medidas de protección de nuestra red. Estos equipos de protección nos cubrirán frente a sobretensiones y frente a sobreintensidades.

Los esquemas de conexión se definen en función de cómo está puesta a tierra la red de alimentación y de cómo están puestas a tierra las masas de los receptores. Se designan por 2 o 3 letras:

- La primera letra indica cómo está conectada la alimentación respecto a tierra:
  - T; La red de alimentación tiene el neutro conectado directamente a tierra.
  - I; La red de alimentación tiene el neutro aislado o lo tiene conectado a tierra a través de una impedancia.
- La segunda letra indica cómo están conectadas las masas receptoras:
  - T; Las masas están conectadas directamente a tierra.
  - N; Las masas de los receptores están conectadas directamente a un punto de la alimentación (neutro o conductor de protección) que está conectado a tierra.



- La tercera letra se refiere a como se encuentran el conductor de neutro y el de protección:
  - S; Son conductores independientes
  - C; Son el mismo conductor, es decir, cumple las dos funciones.

Se analizarán las distintas conexiones que hay y se escogerá la que más convenga para nuestra instalación según las características técnicas y económicas. No obstante deberemos tener en cuenta los siguientes principios:

- a) Las redes de distribución pública de baja tensión tienen un punto puesto directamente a tierra por prescripción reglamentaria. Este punto es el punto neutro de la red. El esquema de distribución para instalaciones receptoras alimentadas directamente de una red de distribución pública de baja tensión es el esquema TT.
- b) En instalaciones alimentadas en baja tensión, a partir de un centro de transformación de abonado, se podrá elegir cualquiera de los tres esquemas citados.
- c) No obstante, puede establecerse un esquema IT en parte o partes de una instalación alimentada directamente de una red de distribución pública mediante el uso de transformadores adecuados, en cuyo secundario y en la parte de la instalación afectada se establezcan las disposiciones que para ese esquema se deben dar.

El sistema elegido es el TT (el neutro está conectado directamente a tierra y las masas de la instalación receptora están conectadas a una toma de tierra separada de la toma de tierra de la alimentación, tal y como se indica en la ITC 08 del REBT 2002.)

Con este tipo de régimen debemos colocar diferenciales para proteger la instalación ante cualquier corriente de defecto a tierra.

La solución más segura sería elegir el esquema IT, pero debido a los problemas que presenta a la hora de realizar un cambio o ampliación a la instalación nos hace desechar esta opción.

Por otro lado, el esquema TN se desecha, ya que, es muy parecido al TT y éste último es el más utilizado en este tipo de instalaciones. Las ventajas que este esquema tiene en lo que respecta a su mantenimiento, ampliaciones futuras y seguridad contra incendios aconsejan su empleo en este tipo de instalaciones.



Otra ventaja del régimen TT es que la seguridad de la instalación está en función de la resistencia de utilización, la del usuario (Ru), es decir, vigilar y controlar, la seguridad está en manos del usuario.

### 3. ALUMBRADO.

#### 3.1. Introducción.

El objeto de todo alumbrado artificial, es complementar la luz natural o en su defecto reemplazarla, para que se pueda continuar con la actividad a realizar, durante las horas donde la luz diurna es insuficiente o inexistente.

Se trata de dotar de la iluminación adecuada a espacios cubiertos donde se desarrollen actividades laborales, docentes, deportivas y recreativas.

En el caso del alumbrado industrial, la iluminación es un factor de productividad y rendimiento, además de aumentar la seguridad laboral.

Las cualidades principales del alumbrado que deben considerarse al proyectar una instalación son:

- a) La intensidad de iluminación: suministrar una cantidad de luz suficiente para crear unas buenas condiciones de visibilidad.
- b) La distribución espacial de la luz, que comprende la combinación de la luz difusa y luz dirigida, el ángulo de incidencia, la distribución de las luminarias, la medida de la homogeneidad y el grado de deslumbramiento.
- c) Utilización de fuentes luminosas que aseguren, para cada caso una satisfactoria distribución de los colores.
- d) Prever aparatos de alumbrado apropiados para cada caso particular: una buena elección de la fuente de luz y de su armadura.

#### 3.2. Conceptos luminotécnicos.

Debemos tener en cuenta una serie de conceptos básicos sobre luminotecnia, como:

- Flujo radiante ( $\phi$ ):

Se define como la potencia emitida, transportada o recibida, en forma de radiación. La unidad es el vatio (W).

- Flujo luminoso ( $\phi_v$ ):





Es la magnitud que deriva del flujo radiante al evaluar su acción sobre el observador. Es la energía luminosa emitida por unidad de tiempo. La unidad es el Lúmen (Lm).

- Lúmen:

Es el flujo luminoso emitido por un foco puntual de una Candela de intensidad sobre una porción esférica de un metro cuadrado a la distancia de un metro que corresponde a un ángulo sólido de un estereo-radián.

- Angulo sólido (w):

Se define por el volumen formado por la superficie lateral de un cono cuyo vértice coincide con el centro de una esfera de radio  $r$ , y cuya base se encuentra situada sobre la superficie de la esfera, si el radio es un metro y la superficie de la base del cono es un metro cuadrado, el ángulo sólido vale un estereo-radián.

$$W = \frac{S}{r^2}$$

$$\phi_v = I \times w$$

Siendo:

w: ángulo sólido.

S: superficie de la base del cono.

r: radio de la base del cono.

I: intensidad lumínica.

$\phi_v$  : flujo luminoso.

- Energía radiante ( $Q_e$ ):

Es la energía emitida, transportada o recibida en forma de radiación. La unidad es el Julio (J).

- Cantidad de luz ( $Q_v$ ):

Es la energía en función del tiempo del flujo luminoso, durante una duración dada de tiempo. Las unidades son: Lúmen por segundo (Lm\* sg) o Lúmen por hora (Lm\* hora).

- Intensidad luminosa (I):

Es el flujo emitido en una dirección dada, por unidad de ángulo sólido. La unidad es la Candela (Cd).



- Candela (Cd):

Se define como la intensidad luminosa en una dirección dada, de una fuente que emite una radiación monocromática de frecuencia  $540 \cdot 10^{12}$  Hz y cuya intensidad radiante en esa dirección es  $1/683$  w\* estereo-radián.

- Distancia luminosa:

Conjunto de la intensidad luminosa de una lámpara en todas direcciones.

- Iluminancia (E):

Es el flujo luminoso recibido por unidad de superficie. Es el cociente entre el flujo luminoso recibido por un elemento de la superficie que contiene al punto y el área de dicho elemento. La unidad es el Lux (Lx).

$$E = \frac{\nu\phi}{S}$$

- Lux (Lx):

Se define como la iluminancia producida por un flujo de un lúmen que se distribuye uniformemente sobre una superficie de un metro cuadrado.

$$1\text{Lux} = 1 \text{ Lm} / 1\text{m}^2$$

- Luminancia:

Es la intensidad luminosa en una dirección dada por unidad de superficie aparente iluminada. Su unidad es Cd x m<sup>2</sup>.

- Rendimiento luminoso o eficacia luminosa:

Es la relación entre el flujo emitido por la fuente y la potencia empleada para obtener tal flujo, con ella se puede evaluar el ahorro de energía que puede dar una lámpara con respecto a otra. Su unidad de medida es el lúmen por vatio (Lm/ W).

Valores indicativos del rendimiento luminoso de algunos tipos de lámpara son:

- Incandescentes (1-2000W): 8- 20 Lm/ W
- Incandescentes con halogenuros (3-10000W): 18- 22 Lm/ W
- Fluorescentes tubulares (4-250W): 40- 93 Lm/ W
- Fluorescentes compactas (5-36W): 50- 82 Lm/ W
- Vapor de mercurio (50-2000W): 40- 58 Lm/ W
- Halogenuros metálicos (75-3500W): 60- 95 Lm/ W
- Sodio a alta presión (50-1000W): 66- 130 Lm/ W
- Sodio a baja presión (18-180W): 100- 183 Lm/ W



- Temperatura del color:

La temperatura de color de una fuente de luz es la correspondiente a la temperatura del “cuerpo negro” que presenta el mismo color de la fuente. Su unidad de medida es el grado Kelvin (K). Se puede decir que la temperatura es un elemento de elección cualitativa de una lámpara, así como el flujo un elemento cuantitativo.

La Comisión Electrónica Internacional (CEI) con fines prácticos de aplicación ha sugerido la siguiente clasificación, en cuanto a correspondencia entre la apariencia de color y la temperatura de color de las lámparas:

- Blanco cálido: 3000 K
- Blanco: 3500K
- Blanco frío: 4200 K
- Luz día: 6500 K

Ejemplos de distintas temperaturas de color:

- Incandescentes: 2600-2800 K
- Incandescentes con halógenos: 3000 K
- Fluorescentes tubulares: 2600-6500 K
- Fluorescentes compactas: 2700 K
- Vapor de mercurio: 4000-4500 K
- Halógenos metálicos : 4800-6500 K
- Sodio a alta presión: 2100 K
- Sodio a baja presión: 1800 K

Existe una relación entre la temperatura de color y el nivel de iluminación de una determinada instalación de forma que para tener una sensación visual confortable, a bajas iluminaciones le deben corresponder lámparas con una baja temperatura de color y a altas iluminaciones, lámparas con una temperatura de color elevada.

- Reproducción cromática:

Es la capacidad de una fuente de luz de reproducir los colores. Se expresa por un número comprendido entre 0 y 100. Una fuente de luz con  $R_a = 100$ , muestra todos los colores correctamente. Cuanto menor es el índice, peor es la reproducción cromática.

Para estimar la calidad de reproducción cromática de una fuente de luz, se establece la siguiente escala de valores:  $R_a < 50$  rendimiento bajo; entre 50 y 80 rendimiento moderado; entre 80 y 90 bueno y entre 90 y 100 rendimiento excelente.

### 3.3. Proceso de cálculo.



El proceso de cálculo de una instalación de interiores conlleva los siguientes pasos:

1. Obtención de información previa de los factores de partida.
2. Fijar el nivel de iluminación.
3. Determinación del sistema de iluminación y del tipo de luminaria.
4. Determinación del factor de mantenimiento.
5. Calcular el índice local.
6. Calcular el flujo a instalar.
7. Cálculo del número de luminarias
8. Distribución de las luminarias.

### 3.3.1. Información previa de los factores de partida.

Para conseguir un buen diseño de iluminación general y uniforme, hay que tener en cuenta los siguientes factores de partida:

- Forma y configuración del local.
- Tipo de tarea a realizar.
- Tensión de alimentación de la red eléctrica.
- Características y tipo del objeto a iluminar.

### 3.3.2. Determinación del nivel de iluminación.

Existen diferentes niveles de iluminación para los diferentes tipos de locales y las diferentes tareas que se realicen en ellos.

Mediante una serie de investigaciones científicas, surgen tablas que relacionan el nivel de iluminación con los distintos locales y las tareas a realizar. Estas tablas nos sirven como guía para poder determinar que iluminación llevará cada local, siendo estas de carácter orientativo ya que siempre se deberá estudiar cada caso.

A continuación se incluye una tabla con los niveles de iluminación según la clase de edificio y la tarea a realizar:

Clase de edificio y espacio a iluminar	Nivel de iluminación en Lux (Lx)
<b>Escuelas:</b>	
Pasillos, vestíbulos, aseos	200
Aulas y bibliotecas	750
Cocinas y talleres en general	500
Aulas de dibujo	1000
<b>Hospitales:</b>	
Pasillos durante el día	250
Pasillos durante la noche	40



Aseos, locales de mantenimiento	200
Habitación iluminación general	150
Habitación iluminación lectura	250
Servicio médico general	250
Servicio médico reconocimiento	500
<b>Sala de operación y autopsias:</b>	
Iluminación general	1000
Puesto de trabajo	mayor 5000
Quirófano	20000-100000
Zona adyacente quirófano	10000
<b>Hostales y restaurantes:</b>	
Habitaciones y pasillos	200
Cocinas	500
Sala de lectura	500
Restaurante y autoservicio	300
Salas de costura	750
<b>Imprenta:</b>	
Alumbrado general	500
Comprobación colores	1200
Fotocomposición y montaje	1500
<b>Locales de trabajo:</b>	
Garajes y aparcamientos	80
Locales de vestuario, ducha y aseo	200
Locales de almacenaje	300
Fundiciones, cerámicas y granjas	150
<b>Locales de venta y exposición:</b>	
Almacenaje y exposición	250
Comercio y salas de exposición	500
Pabellones de ferias	500
Supermercados	1000
Escaparates	Más de 1000
<b>Montaje de piezas:</b>	
Mecánica en general	500
Montajes precisión eléctricos	1500
Trabajos finos en cristal	1500
Piezas miniaturizadas	2000
<b>Oficinas:</b>	
Trabajos de mecanografía	750
Dibujo técnico	1200
Comprobación de colores	1200
<b>Punto y confección:</b>	



Telares punto oscuro	700
Telares punto claro	500
Control calidad	1000
<b>Trabajo de la madera:</b>	
Trabajo en banco	300
Trabajo en máquinas	500
Acabado, pulido y barnizado	500

Además hay que destacar que cuando la diferencia de nivel de iluminación entre dos locales contiguos sea superior al 20%, el nivel menos iluminado de ambos no será inferior a 200 Lx. En el de un local desprovisto totalmente de ventanas o huecos de iluminación natural, el nivel de iluminación no será inferior a 500 Lx.

### 3.3.3. Determinación del sistema de iluminación y tipo de luminaria-lámpara.

#### 3.3.3.1. Sistemas de iluminación.

Existen cinco tipos de iluminación: directa, semidirecta, difusa, semiindirecta e indirecta.

La iluminación directa es apropiada para la obtención económica de altos niveles de iluminación sobre el plano útil de las mesas y de los puestos de trabajo. Por su propia naturaleza deja en la sombra las partes superiores del local y por lo tanto, reduce las pérdidas de luz por las claraboyas.

Es necesario aumentar considerablemente los aparatos de alumbrado, con el propósito de conseguir que cada objeto iluminado, reciba luz desde varias direcciones simultáneamente, con lo que se consigue la disminución de sombras molestas.

La iluminación directa se realiza, en general, por medio de reflectores de chapa esmaltada o de aluminio pulido, anodizado y abrigantado. Con el objeto de dar a la luz obtenida cierto grado de difusión favorable al suavizado, de las sombras, a la vez, concentrar el flujo luminoso hacia los zonas útiles del local, estos reflectores deben de ser anchos y profundos.

Mediante la iluminación directa se consigue una distribución luminosa tal que del 90% al 100% del flujo luminoso emitido llegue directamente al plano de trabajo.

La iluminación semidirecta hace que parte de la luz emitida por los aparatos de alumbrado sea reflectada sobre el techo, por ello su empleo está restringido para techos no muy altos, y no debe utilizarse en locales provistos de claraboyas en el techo.

Permite la realización relativamente económica de elevados niveles de iluminación



con las ventajas sobre la iluminación directa de que las sombras son bastante más suaves porque, como ya sabemos los objetos reciben simultáneamente, la luz directa de los aparatos de alumbrado y la reflejada en el techo y en las paredes.

Con este tipo de iluminación se consigue que entre el 60% y el 90% del flujo luminoso emitido se dirija hacia abajo, hacia el plano de trabajo, mientras que el resto del flujo luminoso, del 10% al 40%, se dirige hacia techo y paredes.

La iluminación difusa, da una importancia creciente a la reflexión de la luz sobre el techo y las paredes. Desaparecen por completo las sombras de los objetos, pero se aconseja que el techo y las paredes estén pintados de colores claros, con el objeto de disminuir las pérdidas por absorción que, de otro modo, resultarían muy elevadas.

Con la iluminación difusa el flujo luminoso emitido hacia abajo es del 40% al 60% con ángulos por debajo de la horizontal, y entre el 40% y el 60% del flujo luminoso se dirige hacia arriba.

La iluminación semiindirecta, y la iluminación indirecta, hacen que los manantiales luminosos secundarios, que equivalen a las paredes y techo del local, tengan un efecto preponderante sobre los manantiales luminosos primarios, que son las lámparas eléctricas.

Desaparecen las sombras totalmente y también el riesgo de deslumbramiento directo, ya que las lámparas están totalmente ocultas. La falta de plasticidad obtenida con estos sistemas obliga en algunos casos a completar el alumbrado del local mediante alumbrado auxiliar. Estos dos tipos de iluminación, precisan que las paredes y techos del local estén pintados con materiales de alto factor de reflexión, y aunque esta condición se cumpla, el consumo de energía es mayor que para cualquier otro sistema de iluminación.

Mediante la iluminación semiindirecta e indirecta, del 60% al 100% del flujo luminoso emitido es dirigido hacia arriba en ángulos superiores a la horizontal.

Con cada uno de los cinco tipos de iluminación descritos con anterioridad, se pueden obtener tres clases o métodos de alumbrado, según la distribución de la luz en el local a iluminar.

#### A) Alumbrado general

Se trata de un alumbrado uniforme de un espacio, sin tener en cuenta las necesidades particulares de ciertas zonas determinadas. La iluminación media deberá ser igual al nivel de iluminación que requiera la tarea específica.

Presenta como ventaja que se pueden cambiar los puestos de trabajo sin modificar las luminarias. Es por antonomasia, el método de distribución uniforme de la luz.



La distribución luminosa más normal, se obtiene colocando las luminarias de forma simétrica en filas por columnas, cuyo producto da el número total de luminarias instaladas (reajustadas por exceso o por defecto al número de luminarias calculado).

Por razones de uniformidad, la distancia entre luminarias, no puede ser mayor que un determinado valor. Este valor depende de la altura de montaje, del nivel de iluminación, así como de las características propias del local y de la luminaria. Generalmente, la distancia entre luminarias es doble que entre estas y las paredes.

#### B) Alumbrado general localizado

Alumbrado general en zonas especiales de trabajo, donde se necesita un alto nivel de iluminación, siendo suficiente la iluminación general para las zonas contiguas, de modo que este tipo de alumbrado se caracteriza por la concentración de luminarias.

#### C) Alumbrado suplementario

Alumbrado que proporciona un alto nivel de iluminación en puntos específicos de trabajo, mediante la combinación del alumbrado general o del alumbrado general localizado.

### 3.3.3.2. Tipos de lámparas.

#### A) Lámpara de Incandescencia

Es de cómodo empleo y en el mercado existe una amplia gama, con todo tipo de potencias. Es aconsejable para un nivel de iluminación inferior a 200 lux, tiene un bajo rendimiento luminoso y una duración media reducida. Se emplean principalmente en alumbrado doméstico y de señalización.

Debido al bajo rendimiento luminoso y a su reducida duración, no son rentables para alumbrado de grandes espacios con alto nivel de iluminación, ni para naves industriales o locales comerciales con altura de montaje superior a cuatro metros.

#### B) Lámpara Fluorescente

Se utiliza cuando se necesita una elevada temperatura de color, (se define  $T^a$  de color de una fuente luminosa como la que corresponde por comparación, con la del cuerpo negro que presenta el mismo color que la fuente analizada. La  $T^a$  de color define únicamente el color (tono de la luz), también se utiliza cuando el nivel de iluminación





necesario sobre el plano útil de trabajo, ha de alcanzar o sobrepasar los 200 lux, sobre todo si la instalación ha de estar funcionando durante un elevado número de horas el año (2000 horas o más).

El flujo luminoso es del orden de siete veces mayor comparado con el que producen las lámparas incandescentes de igual potencia. Este factor unido a su larga vida (también siete veces mayor) y calidad de luz, hacen que sean las lámparas universales de alumbrado contemporáneo.

Estas características hacen que sean de aplicación universal para fines generales de alumbrado, sobre todo, en interiores de oficina, grandes almacenes, comercio escuelas, hospitales, industrias, etc.; donde la altura de montaje no supere los cinco metros.

#### C) Lámpara de vapor de Mercurio

Se utilizan para alumbrado industrial, cuando las condiciones de calidad de la luz son menos imperativas. Existen dos tipos: de luz mixta y de color corregido. Estas últimas resultan económicas por su elevado rendimiento luminoso (similar al de las fluorescentes), y por su larga vida media (suele ser de 6000-9000 horas), resultando especialmente indicadas para alumbrado directo, con aparatos de alumbrado suspendidos a mucha altura, en las naves industriales.

En esta aplicación, su elevada potencia unitaria permite aprovechar bien su gran altura de suspensión, separando débilmente los aparatos de alumbrado y disminuyendo el número de estos aparatos.

#### D) Lámpara de vapor de Sodio

Se utilizan en el alumbrado de exteriores y en el interior de naves industriales con elevadas alturas de montaje. Existen de dos tipos: de baja presión y de alta presión, estas últimas presentan un elevado rendimiento, además de una gran duración, lo que implica intervalos de reposición más largos. Además, su elevada potencia unitaria permite aprovechar bien su gran altura de suspensión, de forma que resultan especialmente indicadas para instalaciones interiores de industria.

### 3.3.4. Determinación del factor de mantenimiento.

En toda instalación de alumbrado hay tres elementos de mantenimiento que son variables y que afectan a la cantidad de flujo luminoso útil que se obtiene en el espacio a iluminar.

- A) La depreciación luminosa de la propia lámpara.
- B) La pérdida por acumulación de polvo y suciedad sobre la superficie de la lámpara y la superficie reflectora y transmisora de la luminaria.
- C) Pérdida de luz reflejada en las paredes.



Teniendo en cuenta estos tres elementos, se definen tres condiciones de mantenimiento que nos permiten valorar cuantitativamente el factor de mantenimiento o factor de depreciación.

#### **3.3.4.1. Factor de mantenimiento bueno.**

Cuando las luminarias se limpian frecuentemente y las lámparas se sustituyen por grupos antes de fundirse. Condiciones atmosféricas buenas exentas de polvo y suciedad. Este factor de mantenimiento toma valores comprendidos entre 0,70 y 0,90. Típicamente se toma 0,75 o 0,8.

#### **3.3.4.2. Factor de mantenimiento medio.**

Cuando las luminarias no se limpian con frecuencia y las lámparas sólo se reponen cuando se funden. Condiciones atmosféricas menos limpias. Este factor de mantenimiento medio toma valores comprendidos entre 0,60 y 0,70. Típicamente se toma 0,65.

#### **3.3.4.3. Factor de mantenimiento malo.**

Cuando las condiciones atmosféricas son bastante sucias y la instalación tiene un mantenimiento deficiente. Este factor de mantenimiento malo toma valores comprendidos entre 0,50 y 0,60. Típicamente se toma 0,55.

#### **3.3.5. Cálculos del índice del local.**

Los locales a iluminar se clasifican según la relación que existe entre sus dimensiones, la altura de montaje, y el tipo de alumbrado. Es lo que denominamos índice local y nos sirve después, para determinar el factor de utilización. Se calcula de la siguiente forma:

Para iluminaciones directas, semidirectas y difusas, se utiliza:

$$\text{Relación del local} = \frac{A * L}{h * (A + L)}$$

Para iluminaciones indirectas y semiindirectas, se utiliza:

$$\text{Relación del local} = \frac{3 * A * L}{2 * h * (A + L)}$$

En ambas formulas:



A= ancho del local en metros.

L= longitud del local en metros.

h = altura de montaje en metros. Se considera la distancia que hay desde la luminaria hasta el plano útil o de trabajo situado a 0,85 metros sobre el suelo según la NTE.

La altura del local, H es la suma de la altura de suspensión de la luminaria C, mas la altura de montaje h, y más el 0,85 metros al que está el plano de trabajo. Es decir:

$$H = C + h + 0,85 \text{ m}$$

Como H y C son datos previos de las instalación, la altura de montaje se calcula mediante la fórmula:

$$h = H - (C + 0,85) \text{ m}$$

Con el de relación del local calculado, Se calculará el índice del local, K con ayuda de la siguiente tabla:

Índice del local	Relación del local	
	Valor	Punto central
J	Menos de 0.7	0.60
I	0.7 a 0.9	0.80
H	0.9 a 1.12	1.00
G	1.12 a 1.38	1.25
F	1.38 a 1.75	1.50
E	1.75 a 2.25	2.00
D	2.25 a 2.75	2.50
C	2.75 a 3.50	3.00
B	3.50 a 4.50	4.00
A	Más de 4.50	5.00

### 3.3.6. Determinación del factor de utilización.

El factor de utilización de un sistema de alumbrado es la relación que existe entre el flujo luminoso que llega al plano de trabajo y el flujo total que emiten las lámparas instaladas.

Este es un factor muy importante para el cálculo del alumbrado, a la vez que complejo y difícil de calcular, pues depende de una diversidad de factores como son: el valor adecuado del nivel de iluminación, el sistema de alumbrado, las luminarias, las dimensiones del local, la reflexión (techos, paredes y suelos) y el factor de mantenimiento.



En general, para su detección, existen valores tabulados según cada fabricante e incluso programas de ordenador. A continuación se expone una tabla con los valores del factor de utilización, en función de los tipos de luminaria más frecuentes, del índice del local y de la reflexión de techos y paredes:

Tipo de luminaria	Reflexión techo	75 %			50 %			30 %	
	Reflexión pared	50 %	30 %	10 %	50 %	30 %	10 %	30 %	10 %
	Índice local K	Factor o coeficiente de utilización, $F_u$							
Fluorescente empotrado	J	0.40	0.37	0.35	0.39	0.37	0.35	0.37	0.35
	I	0.48	0.46	0.45	0.47	0.45	0.44	0.44	0.43
	H	0.52	0.50	0.50	0.51	0.49	0.49	0.48	0.48
	G	0.55	0.54	0.53	0.54	0.53	0.51	0.51	0.50
	F	0.58	0.56	0.54	0.55	0.54	0.53	0.53	0.52
	E	0.60	0.59	0.59	0.59	0.58	0.56	0.57	0.55
	D	0.65	0.62	0.60	0.62	0.61	0.59	0.59	0.58
	C	0.66	0.64	0.61	0.64	0.62	0.61	0.61	0.60
	A	0.67	0.65	0.64	0.65	0.63	0.62	0.62	0.61

Fluorescente descubierto	J	0.32	0.27	0.23	0.32	0.26	0.23	0.25	0.23
	I	0.40	0.35	0.61	0.39	0.34	0.30	0.34	0.30
	H	0.44	0.39	0.36	0.43	0.39	0.35	0.36	0.35
	G	0.48	0.43	0.40	0.46	0.42	0.39	0.41	0.39
	F	0.52	0.47	0.43	0.50	0.46	0.42	0.45	0.42
	E	0.57	0.52	0.48	0.55	0.51	0.47	0.50	0.46
	D	0.62	0.56	0.52	0.59	0.55	0.51	0.54	0.51
	C	0.65	0.59	0.54	0.62	0.57	0.54	0.56	0.53
	B	0.69	0.63	0.59	0.65	0.61	0.58	0.60	0.58



Luminaria industrial abierta	J	0.38	0.32	0.28	0.37	0.32	0.28	0.31	0.28
	I	0.47	0.52	0.39	0.46	0.41	0.38	0.40	0.37
	H	0.51	0.47	0.44	0.50	0.47	0.43	0.46	0.43
	G	0.55	0.51	0.48	0.54	0.51	0.47	0.50	0.47
	F	0.58	0.54	0.51	0.57	0.53	0.51	0.52	0.50
	E	0.63	0.60	0.57	0.62	0.59	0.56	0.58	0.55
	D	0.68	0.64	0.61	0.66	0.64	0.61	0.63	0.60
	C	0.70	0.67	0.63	0.68	0.65	0.63	0.64	0.62
	B	0.73	0.70	0.68	0.71	0.68	0.67	0.67	0.66
	A	0.74	0.72	0.70	0.72	0.70	0.68	0.69	0.67
Luminaria directa con rejilla difusora	J	0.33	0.28	0.26	0.32	0.28	0.26	0.28	0.26
	I	0.39	0.36	0.34	0.39	0.35	0.34	0.35	0.34
	H	0.43	0.40	0.38	0.42	0.40	0.38	0.39	0.38
	G	0.46	0.43	0.41	0.45	0.43	0.41	0.42	0.41
	F	0.48	0.46	0.43	0.47	0.45	0.43	0.45	0.43
	E	0.52	0.50	0.47	0.51	0.49	0.47	0.48	0.47
	D	0.55	0.53	0.51	0.54	0.52	0.51	0.52	0.51
	C	0.57	0.55	0.52	0.56	0.53	0.52	0.53	0.52
	B	0.59	0.57	0.56	0.57	0.56	0.55	0.55	0.54
	A	0.60	0.58	0.56	0.59	0.57	0.56	0.56	0.55



Luminaria esférica de vidrio	J	0.24	0.19	0.16	0.22	0.18	0.15	0.16	0.14
	I	0.29	0.25	0.22	0.27	0.23	0.20	0.21	0.19
	H	0.33	0.28	0.26	0.30	0.26	0.24	0.24	0.21
	G	0.37	0.32	0.29	0.33	0.29	0.26	0.26	0.24
	F	0.40	0.36	0.31	0.36	0.32	0.29	0.29	0.26
	E	0.45	0.40	0.36	0.40	0.36	0.33	0.32	0.29
	D	0.48	0.43	0.39	0.43	0.39	0.36	0.34	0.33
	C	0.51	0.46	0.42	0.45	0.41	0.38	0.37	0.34
	B	0.55	0.50	0.47	0.49	0.45	0.42	0.40	0.38
	A	0.57	0.53	0.49	0.51	0.47	0.44	0.41	0.40
Luminaria reflector luz estrecho (incandescente o descarga)	J	0.43	0.40	0.39	0.42	0.40	0.39	0.40	0.38
	I	0.51	0.50	0.49	0.50	0.49	0.48	0.49	0.46
	H	0.55	0.54	0.53	0.54	0.53	0.52	0.53	0.52
	G	0.59	0.58	0.57	0.58	0.56	0.55	0.56	0.55
	F	0.61	0.60	0.58	0.59	0.58	0.58	0.58	0.57
	E	0.64	0.63	0.62	0.63	0.62	0.61	0.61	0.60
	D	0.68	0.65	0.64	0.66	0.65	0.64	0.64	0.63
	C	0.69	0.67	0.65	0.67	0.66	0.64	0.64	0.64
	B	0.70	0.68	0.67	0.68	0.67	0.66	0.66	0.65
	A	0.71	0.70	0.68	0.69	0.67	0.67	0.67	0.66
Luminaria reflector haz medio-ancha (incandescente o descarga)	J	0.40	0.36	0.34	0.39	0.36	0.34	0.36	0.33
	I	0.48	0.45	0.43	0.47	0.44	0.43	0.44	0.42
	H	0.52	0.50	0.48	0.51	0.49	0.47	0.49	0.47
	G	0.55	0.53	0.52	0.55	0.52	0.51	0.52	0.51
	F	0.58	0.56	0.53	0.56	0.55	0.53	0.55	0.53
	E	0.62	0.60	0.58	0.61	0.59	0.57	0.58	0.57
	D	0.66	0.63	0.61	0.64	0.62	0.61	0.62	0.61
	C	0.67	0.65	0.62	0.66	0.64	0.62	0.63	0.62
	B	0.69	0.67	0.66	0.67	0.65	0.64	0.65	0.64
	A	0.70	0.68	0.67	0.69	0.67	0.65	0.66	0.62

El factor de reflexión, se define como la relación entre la luz reflejada por una superficie y la luz incidente sobre la misma, se expresa en tanto por ciento y es distinto para diferentes colores.

Para la luz blanca y para distintos colores y tonalidades existe la siguiente tabla empírica normalizada que da el valor de reflexión.



Color de paredes y techos	Factor de reflexión en %
Blanco	70 - 90
Beige claro	70 - 80
Amarillo y crema claro	60 - 75
Verde muy claro	60 - 75
Verde claro	70 - 80
Verde claro y rojas	45 - 65
Azul claro	45 - 55
Grís claro	40 - 50
Rojo claro	30 - 50
Marrón claro	30 - 40
Beige oscuro	25 - 35
Marrón, verde, azul oscuros	5 - 20
Negro	3 - 4

### 3.3.7. Cálculo del flujo a instalar.

El siguiente paso es calcular el flujo total a instalar, para ello se emplea la siguiente fórmula:

$$\Phi_T = \frac{E \times S}{\eta \times f_m}$$

Donde:

E = nivel de iluminación en lux según la tarea.

S= superficie del local.

f<sub>m</sub> = factor de mantenimiento, determinado según se ha visto.

η = factor de utilización, determinado según se ha visto.

### 3.3.8. Cálculo del número de luminarias.

Una vez calculado el flujo total  $\Phi_T$ , como conocemos el flujo que nos aporta cada luminaria  $\Phi_L$  (dato proporcionado por el fabricante), podemos calcular el número de luminarias a instalar mediante la siguiente fórmula:

$$N = \frac{\Phi_T}{n \times \Phi_L}$$



Donde:

$N$  = Número de luminarias.

$\Phi_T$  = Flujo a instalar.

$n$  = Número de lámparas por luminaria.

$\Phi_L$  = Flujo de la lámpara.

### 3.3.9. Distribución de las luminarias.

La distribución de las luminarias más normal, se obtiene colocando las luminarias de forma simétrica en filas y columnas, cuyo producto da el número total de luminarias instaladas. Es posible reajustar el número de luminarias por exceso o por defecto, por cuestiones de uniformidad.

En los locales de aseos, la separación para baños y duchas llega hasta el techo de la planta, y por tanto se han aumentado el número de luminarias para que todas las estancias estén iluminadas.

## 3.4. Alumbrado interior.

### 3.4.1. Justificación de las lámparas y luminarias empleadas.

- Philips TBS 4xTL-D 36W HFP C3.

Estas luminarias vienen con sus lámparas fluorescentes Philips MASTER TL-D 36W/840, albergando 4 fluorescentes de 36 W. Las lámparas son de descarga de mercurio de baja presión.

La luz que emiten las lámparas fluorescentes es de color blanca, tienen un alto rendimiento luminoso y baja pérdida de lúmenes a lo largo de su vida útil. Tienen una buena reproducción del color.

- Idman 320TSW 2xTL-D 58W HFP NB P.

Estas luminarias vienen con sus lámparas fluorescentes Philips MASTER TL-D 58W/840, albergando 2 fluorescentes de 58 W. Las lámparas son de descarga de mercurio de baja presión.





La luz que emiten las lámparas fluorescentes es de color blanca, tienen un alto rendimiento luminoso y baja pérdida de lúmenes a lo largo de su vida útil. Tienen una buena reproducción del color.

- Philips TTX260 4xTL-D 58W HFP.

Estas luminarias vienen con sus lámparas fluorescentes Philips MASTER TL-D 58W/840, albergando 4 fluorescentes de 58 W. Las lámparas son de descarga de mercurio de baja presión.

La luz que emiten las lámparas fluorescentes es de color blanca, tienen un alto rendimiento luminoso y baja pérdida de lúmenes a lo largo de su vida útil. Tienen una buena reproducción del color.

- Philips TMW076 2xTL-D 36W HFP.

Estas luminarias vienen con sus lámparas fluorescentes Philips MASTER TL-D 36W/840, albergando 2 fluorescentes de 36 W. Las lámparas son de descarga de mercurio de baja presión.

La luz que emiten las lámparas fluorescentes es de color blanca, tienen un alto rendimiento luminoso y baja pérdida de lúmenes a lo largo de su vida útil. Tienen una buena reproducción del color.

- Philips TMW076 1xTL-D 58W HFP.

Estas luminarias vienen con sus lámparas fluorescentes Philips MASTER TL-D 58W/840, albergando 1 fluorescente de 58 W. Las lámparas son de descarga de mercurio de baja presión.

La luz que emiten las lámparas fluorescentes es de color blanca, tienen un alto rendimiento luminoso y baja pérdida de lúmenes a lo largo de su vida útil. Tienen una buena reproducción del color.

- Idman 320TSW 2xTL-D 36W HFP NB P.

Estas luminarias vienen con sus lámparas fluorescentes Philips MASTER TL-D 36W/840, albergando 2 fluorescente de 36 W. Las lámparas son de descarga de mercurio de baja presión.



La luz que emiten las lámparas fluorescentes es de color blanca, tienen un alto rendimiento luminoso y baja pérdida de lúmenes a lo largo de su vida útil. Tienen una buena reproducción del color.

- Downlights BBG468 LED-25—2700-GU10 7W IP44 WH 50W.

La luz que emiten es de color blanca, tienen un alto rendimiento luminoso y baja pérdida de lúmenes a lo largo de su vida útil. Tienen una buena reproducción de color.

- Philips SNF300 1xSON-TPP400W/9.

Esta luminaria viene con su lámpara de vapor de sodio (VSAP) Philips SON-P 400W.

### 3.4.2. Soluciones adoptadas.

	ALUMBRADO	ALUMBRADO EMERGENCIA
OFICINAS RECEPCIÓN	2 luminarias <i>Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
CONTROL RECEPCIÓN	6 luminarias <i>Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
CONTROL CALIDAD	6 luminarias <i>Idman 320TSW 2xTL-D58W HFP NB P</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
CONTAMINACIÓN	2 luminarias <i>Philips TTX260 4xTL-DR58W HFP</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
PROTOTIPOS	6 luminarias <i>Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
TALLER MTO. UTILLAJES	9 luminarias <i>Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
MÁQUINA VIDA.	3 luminarias <i>Philips TBS160 4xTL-D36W HFP</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>



	C3	
ÁREA DESCANSO	4 luminarias <i>Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
SERVICIO MÉDICO	2 luminarias <i>Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
VESTUARIO HOMBRES	8 luminarias <i>Philips TMW076 2xTL-D36W HFP</i> 4 luminarias <i>BBG468 LED-25--2700-GU10 7W IP44 WH 50W</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
ASEO HOMBRES.	2 luminarias <i>Philips TMW076 2xTL-D36W HFP</i> 4 luminarias <i>BBG468 LED-25--2700-GU10 7W IP44 WH 50W</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
VESTUARIO MUJERES	3 luminarias <i>Philips TMW076 1xTL-D58W HFP</i> 2 luminarias <i>BBG468 LED-25--2700-GU10 7W IP44 WH 50W</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
ASEO MUJERES	1 luminaria <i>Philips TMW076 2xTL-D36W HFP</i> 2 luminarias <i>BBG468 LED-25--2700-GU10 7W IP44 WH 50W</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
PASILLO ZONA VESTUARIOS	2 luminarias <i>Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
PASILLO1 ZONA ÁREA DESCANSO	3 luminarias <i>Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>



PASILLO2 ZONA ÁREA DESCANSO	3 luminarias <i>Philips</i> <i>TBS160 4xTL-D36W HFP</i> <i>C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm.</i> <i>TL8W (Ref: 6615 23)</i>
VESTÍBULO DESCANSO	3 luminarias <i>Philips</i> <i>TBS160 4xTL-D36W HFP</i> <i>C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm.</i> <i>TL8W (Ref: 6615 23)</i>
CENTRALITA RECEPCIÓN	1 luminaria <i>Philips TBS160</i> <i>4xTL-D36W HFP C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm.</i> <i>TL8W (Ref: 6615 23)</i>
DESPACHO	2 luminarias <i>Philips</i> <i>TBS160 4xTL-D36W HFP</i> <i>C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm.</i> <i>TL8W (Ref: 6615 23)</i>
ARCHIVO	2 luminarias <i>Philips</i> <i>TBS160 4xTL-D36W HFP</i> <i>C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm.</i> <i>TL8W (Ref: 6615 23)</i>
OFICINA TÉCNICA	14 luminarias <i>Philips</i> <i>TBS160 4xTL-D36W HFP</i> <i>C3</i>	2 luminarias <i>Legrand B66 250 lm.</i> <i>TL8W (Ref: 6615 23)</i>
ÁREA DE PRODUCCIÓN	50 luminarias <i>Philips</i> <i>SNF300 1xSON-</i> <i>TPP400W/9</i>	20 luminarias <i>Legrand B66 800</i> <i>lm. PL24W (Ref: 6615 27)</i>
ALMACÉN MATERIAL AUXILIAR	4 luminarias <i>Philips</i> <i>SNF300 1xSON-</i> <i>TPP400W/9</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 800 lm.</i> <i>PL24W (Ref: 6615 27)</i>
ALMACÉN PROD. ACABADO	12 luminarias <i>Philips</i> <i>SNF300 1xSON-</i> <i>TPP400W/9</i>	3 luminarias <i>Legrand B66 800</i> <i>lm. PL24W (Ref: 6615 27)</i>
ALMACÉN MATERIA PRIMA	10 luminarias <i>Philips</i> <i>SNF300 1xSON-</i> <i>TPP400W/9</i>	2 luminarias <i>Legrand B66 800 lm.</i> <i>PL24W (Ref: 6615 27)</i>
CENTRO TRANSFORMACIÓN	2 luminarias <i>Philips</i> <i>TTX260 4xTL-DR58W HFP</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm.</i> <i>TL8W (Ref: 6615 23)</i>
SALA CALDERAS	2 luminarias <i>Idman</i> <i>320TSW 2xTL-D58W HFP</i> <i>NB P</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm.</i> <i>TL8W (Ref: 6615 23)</i>



SALA COMPRESORES	4 luminarias <i>Idman</i> <i>320TSW 2xTL-D36W HFP</i> <i>NB P</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm.</i> <i>TL8W (Ref: 6615 23)</i>
---------------------	---	--

### 3.5. Alumbrados especiales.

Las instalaciones especiales destinadas a alumbrados especiales tienen por objeto asegurar, aún faltando el alumbrado general, la iluminación en los locales y el acceso hasta las salidas, para una eventual evacuación de público o iluminar otros puntos que señalen las salidas.

Se distinguen tres tipos de alumbrado especial: de emergencia, de señalización y de reemplazamiento.

Las líneas que alimentan directamente a los circuitos individuales de las lámparas de los alumbrados especiales, estarán protegidas por interruptores automáticos, con una intensidad nominal de 10 amperios como máximo.

Una misma líneas no podrá alimentar más de 12 puntos de luz, o si en la misma dependencia existiesen varios puntos de luz de alumbrado especiales, estos deben ser repartidos al menos entre dos líneas diferentes, aunque un número sea inferior a 12.

El alumbrado de emergencia debe permitir, en caso de fallo general, la evacuación segura y fácil del público hacia el exterior.

Sólo puede ser alimentado por fuentes propias de energía, sean o no exclusivas para dicho alumbrado, pero no por fuente de suministro exterior. Si esta fuente propia está constituida por baterías de acumuladores o por aparatos autónomos automáticos, se puede utilizar un suministro exterior para proceder a su carga.

Debe poder funcionar durante un mínimo de una hora, proporcionando en el eje de los pasos principales una iluminación mínima de 1 lux.

La iluminación será, como, mínimo de 5 lux en los puntos en los que estén situados los equipos de las instalaciones de protección contra incendios que exijan utilización manual y en los cuadros de distribución del alumbrado.

Entrará en funcionamiento automáticamente al producirse el fallo de los alumbrados generales o cuando la tensión de éstos baje a menos del 70% de su valor nominal.

Se situará en las salidas de los locales y de las dependencias indicadas en cada caso y en las señales indicadoras de la dirección de los mismos. Cuando existe un cuadro principal de distribución, tanto el local donde está ubicado como sus accesos estarán provistos de este tipo de alumbrado.



Constarán de una instalación de alumbrado de emergencia las siguientes zonas:

- a) Todos los recintos cuya ocupación sea mayor que 100 personas.
- b) Los recorridos generales de evacuación de zonas destinadas a uso residencial o uso hospitalario, y los de zonas destinadas a cualquier uso que estén previstos para evacuación de más de 100 personas.
- c) Todas las escaleras y pasillos protegidos, los vestíbulos previos y las escaleras de incendios.
- d) Los aparcamientos para más de 5 vehículos, incluidos los pasillos y escaleras que conduzcan desde aquellos hasta el exterior o hasta las zonas generales del edificio.
- e) Los locales de riesgo especial y los aseos generales de planta en edificios de acceso público.
- f) Los locales que alberguen equipos generales de las instalaciones de protección.
- g) Los cuadros de distribución de la instalación de alumbrado de las zonas antes citadas.

Para cumplir las condiciones del articulado puede aplicarse la siguiente regla práctica para la distribución de las luminarias:

- Dotación: 5 lúmenes / m
- Flujo luminoso de las luminarias 4 h, siendo h la altura a las que estén instaladas las luminarias comprendida entre 2,00 y 2,50 metros.

El alumbrado de señalización se instala para funcionar de un modo continuo durante determinados períodos de tiempo. Debe señalar de modo permanente la situación de puertas, pasillos, escaleras y salidas de los locales, durante todo el tiempo que permanezca con público.

Estará alimentado, al menos, por dos suministros, sean ellos normales, complementarios o procedentes de fuente propia de energía eléctrica admitida.

En el eje de los pasos principales debe proporcionar una iluminación mínima de un lux.

Se situará en las salidas de los locales y dependencias indicados en cada caso y en las señalizaciones indicadoras de la dirección de los mismos.

Cuando los locales, dependencias o indicaciones que deben iluminarse con este alumbrado coinciden con los que precisan el de emergencia, los puntos de luz de ambos pueden ser los mismos.



Si el suministro habitual del alumbrado de señalización falla, o su tensión baja a menos del 70 % de su valor nominal, la alimentación del mismo debe pasar automáticamente al segundo suministro.

## **4. Conductores y distribución en baja tensión.**

### **4.1. Introducción.**

Se llaman líneas interiores a las instalaciones llevadas a cabo en el interior de los edificios. Comprenden en este caso, desde el punto de conexión con el transformador hasta los aparatos receptores.

Se va a realizar la conducción eléctrica del centro de transformación a los distintos receptores de la instalación, la instalación es de baja tensión y han de emplearse tensiones normalizadas como indica el Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión. Emplearemos corriente alterna trifásica 400 / 230 V.

Los conductores de corriente eléctrica deben calcularse de modo que tengan la resistencia mecánica suficiente para las conducciones de la línea y además no sufran calentamientos excesivos, así como una caída de tensión en el propio conductor dentro de los límites establecidos en el Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión.

### **4.2. Factores para el cálculo de cables.**

Para el cálculo de las líneas de distribución, se tendrán en cuenta los siguientes factores:

1. Calentamiento de los conductores.
2. Caída de tensión y pérdidas de potencia en los conductores.

#### 1. Calentamiento de los conductores

Si por un conductor cuya resistencia es “R” ohmios, circula una intensidad de “I” amperios, se eleva su temperatura hasta que el calor transmitido por la corriente al conductor, se iguala al calor cedido por el conductor al ambiente en igual tiempo; según la ley de Joule, la cantidad de calorías recibidas en un segundo es:

$$Q = 0,24 \times I^2 \times R \text{ Calorías}$$

Partiendo de esta fórmula y teniendo en cuenta que las calorías cedidas dependen de la temperatura del conductor respecto del ambiente que la rodea, a su superficie, el material que forma su aislante, etc. Se demuestra que el aumento de temperatura es directamente proporcional al cuadrado de la intensidad (considerando despreciables las variaciones de la resistencia con la temperatura).



$$\Delta T = \left( \frac{I}{I_n} \right)^2 \times \Delta T_n$$

Siendo:

$\Delta T$  = incremento admisible de la temperatura.

$\Delta T_n$  = incremento de la temperatura en condiciones normales.

$I_n$  = intensidad nominal en condiciones normales.

$I$  = intensidad admisible.

El calor que adquiere un conductor, lo va cediendo a través del medio que le rodea (aislamiento, tubo, pared, aire, etc.), produciéndose un equilibrio entre el calor que recibe por el paso de la corriente y el que desprende hacia el exterior.

El calor que es cedido al exterior es:

$$Q = M \times C \times \Delta T$$

Si la intensidad  $I$  crece, el calor producido por el paso de la corriente crece también. Al cabo de un periodo transitorio, el calor cedido al exterior será igual al producido por el paso de intensidad, por lo tanto este calor cedido al exterior aumenta también, produciéndose por consiguiente un aumento del incremento de la temperatura, pero como la temperatura del exterior es prácticamente constante, el incremento de la temperatura es debido al aumento de la temperatura del conductor.

Si la intensidad es elevada, la temperatura del conductor es elevada, con el peligro de deterioro de los aislantes por no estar diseñados para soportar esas temperaturas (con el riesgo de provocar cortocircuitos).

Por lo tanto, para cada sección de los conductores existe un límite de carga en amperios que no debe sobrepasarse, que se corresponde con la temperatura máxima admisible que puede soportar esa sección del conductor sin que se produzcan los efectos antes mencionados.

Las intensidades de las corrientes eléctricas admisibles en los conductores, (Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión, ITC BT 19), se regularán en función de las condiciones técnicas de las redes de distribución y de los sistemas de protección empleados en los mismos.

Los cálculos y condiciones a las que deben ajustarse los proyectos y la ejecución de estas redes están fijadas en las instrucciones complementarias correspondientes a este reglamento.

En estas tablas se dan las intensidades máximas admisibles según unas determinadas condiciones (condiciones normales), para cada sección de cable.

Complementando a estas tablas existen otras, que dan unos factores de corrección





de esa intensidad admisible, según nuestra instalación varíe de las condiciones normales; como: disposición de los cables, resistividad térmica del suelo (para cables subterráneos), clase de recubrimiento, temperatura ambiente, etc.

## 2. Caída de tensión y pérdidas de potencia en los conductores

Una vez elegida la sección de acuerdo con la intensidad nominal que ha de circular por esa sección, es menor que la intensidad máxima admisible de dicho conductor para dicha sección, deberemos comprobar que cumple las condiciones relativas a la caída de tensión.

La sección de los conductores a utilizar se determina de forma que la caída de tensión entre el origen de la instalación y cualquier punto de utilización sea menor del 4,5% de la tensión nominal en el origen de la instalación para el alumbrado y del 6,5% para la fuerza.

### 4.3. **Prescripciones generales.**

#### 4.3.1. **Conductores activos ITC-BT19**

Son los destinados a la transmisión de la energía eléctrica. Esta consideración se aplica a los conductores de fase y al conductor neutro en corriente alterna.

Los conductores flexibles serán únicamente de cobre.

La sección de los conductores será tal que la caída de tensión entre el origen de la instalación y cualquier punto de utilización, sea menor del 4,5 % de la tensión nominal en el origen de la instalación, para alumbrado, y del 6,5 % para los demás usos. Esta caída de tensión se calculará considerando alimentados todos los aparatos de utilización susceptibles de funcionar simultáneamente.

Las intensidades máximas admisibles en servicio permanente para una temperatura ambiente del aire de 40° C y para distintos métodos de instalación, agrupamientos y tipos de cable, están señaladas en una tabla en la instrucción ITC BT 19 del Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión.

#### 4.3.2. **Conductores de protección ITC-BT19**

Si los conductores de protección están constituidos del mismo metal que los conductores de fase, tendrán una sección mínima, en función de la sección de los conductores de fase de la instalación como se establece a continuación.



Secciones de los conductores de fase (mm <sup>2</sup> )	Secciones mínimas de los conductores de protección (mm <sup>2</sup> )
$S \leq 16$	S
$16 < S \leq 35$	16
$S > 35$	S / 2

- Con un mínimo de 2.5 mm<sup>2</sup> si los conductores de protección no forman parte de la canalización de alimentación y tienen una protección mecánica.  
 - Con un mínimo de 4 mm<sup>2</sup> si los conductores de protección no forman parte de la canalización de alimentación y no tienen una protección mecánica.

Cuando la sección de los conductores de fase o polares sea superior a 35 mm<sup>2</sup>, se puede admitir para los conductores de protección, unas secciones menores que las que resulten de la aplicación de las tablas pero por lo menos iguales a 16 mm<sup>2</sup>.

Los conductores de protección irán bajo los mismos tubos que los conductores de fase y las conexiones se realizarán por medio de empalmes, por piezas de conexión de apriete por rosca.

Las instalaciones se subdividirán de forma que las perturbaciones originadas por averías que puedan producirse en un punto de ellas, afecten solamente a ciertas partes de la instalación.

Para que se mantenga el mayor equilibrio posible en la carga de los conductores que forman parte de una instalación, se procurará que aquella quede repartida entre sus fases.

La instalación deberá presentar una resistencia de aislamiento por lo menos igual a  $1000 \times U$  ohmios, siendo U la tensión máxima de servicio expresada en voltios, con un mínimo de 250000 ohmios.

La rigidez dieléctrica de una instalación, ha de ser tal, que desconectados los aparatos de utilización, resista durante un minuto una prueba de tensión de  $2U + 1000$  voltios a frecuencia industrial, siendo U la tensión máxima de servicio expresada en voltios y con un mínimo de 1500 V.

En caso de proximidad de canalizaciones eléctricas con otras no eléctricas, se dispondrán de forma que entre las superficies exteriores de ambas se mantenga una distancia de por lo menos 3 cm.

Las canalizaciones eléctricas se dispondrán de manera que en cualquier momento se pueda controlar su aislamiento, localizar y separar las partes averiadas y, llegando el caso, reemplazar fácilmente los conductores deteriorados.

#### 4.4. Sistemas de canalizaciones.

##### 4.4.1. Canalizaciones.



Hay muchos sistemas de instalación de los conductores para una canalización fija. Algunas de estas variantes son: conductores desnudos colocados sobre aisladores, conductores aislados colocados sobre aisladores, conductores aislados bajo molduras, conductores aislados fijados directamente sobre las paredes, etc.

La solución más empleada hoy en día es la de conductores aislados sobre bandejas ó a través de tubos.

Cuando las canalizaciones pasen a través de elementos de la construcción, tales como muros, tabiques y techo, se realizará de acuerdo con prescripciones tales como: las canalizaciones estarán protegidas contra deterioros mecánicos, en toda la longitud de los pasos no habrá empalmes o derivaciones, se utilizarán tubos no obturados, etc.

#### **4.4.2. Tubos protectores.**

Hay muchas clases de tubos, dependiendo de las necesidades que tengamos.

Algunas de estas son: Tubos metálicos rígidos blindados, tubos metálicos rígidos blindados con aislamiento interior, tubos aislantes rígidos normales curvables, tubos aislantes flexibles normales, tubo PVC rígido, etc.

Los tubos deberían soportar, como mínimo, sin deformación alguna, las siguientes temperaturas:

- 60° C para los tubos aislantes constituidos por PVC.
- 70° C para los tubos metálicos aislantes.

Tanto el diámetro de los tubos como el número de conductores que deben pasar por cada uno están largamente especificadas en las tablas de la instrucción ITC BT 21 del Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión.

Para la colocación de las canalizaciones bajo tubos protectores se tendrán que tener en cuenta las siguientes consideraciones:

- El trazado de las canalizaciones se hará siguiendo preferentemente líneas paralelas a las verticales y horizontales que limitan el local donde se efectúa la instalación.
- Los tubos se unirán entre si mediante accesorios adecuados a su clase que aseguren la continuidad de la protección que proporcionan a los conductores.
- Las curvas practicadas en los tubos serán continuas y no originarán reducciones de sección admisibles.
- Será posible la fácil introducción y retirada de los conductores en los tubos después de colocados y fijados éstos y sus accesorios, disponiendo para ello los



registros que se consideren convenientes, que en tramos rectos no estarán separados entre sí más de 15 metros. El número de curvas en ángulo situadas entre dos registros consecutivos no será superior a 3. Los conductores se alojarán normalmente en los tubos después de colocados éstos.

- Los registros podrán estar destinados únicamente a facilitar la introducción y retirada de los conductores en los tubos o servir al mismo tiempo como cajas de empalme o derivación.

- Las conexiones entre conductores se realizarán en el interior de cajas apropiadas de materiales aislantes y no propagadores de llama. Las dimensiones de estas cajas serán tales que permitan alojar holgadamente todos los conductores que deban contener.

- En ningún caso se permitirá la unión de conductores como empalmes o derivaciones por simple retorcimiento o arrollamiento entre sí de los conductores, sino que deberá realizarse siempre utilizando bornes de conexión montados individualmente o constituyendo bloques o regletas de conexión; puede permitirse asimismo la utilización de bridas de conexión.

- En los tubos metálicos sin aislamiento interior, se tendrán en cuenta las posibilidades de que se produzcan condensaciones de agua en su interior, para lo cual se elegirá convenientemente el trazado de su instalación.

- Los tubos metálicos que sean accesibles deben ponerse a tierra. Su continuidad eléctrica deberá quedar convenientemente asegurada. En el caso de utilizar tubos metálicos flexibles, es necesario que la distancia entre dos puestas a tierra consecutivas de los tubos no exceda de 10 metros.

- No podrán utilizarse los tubos metálicos como conductores de protección o de neutro.

Cuando los tubos se coloquen en montaje superficial se tendrán en cuenta, además, las siguientes prescripciones:

- Los tubos se fijarán a las paredes o techos por medio de bridas o abrazaderas. La distancia entre éstas será, como máximo, de 0,50 metros. Se dispondrán fijaciones de una y otra parte en los cambios de dirección, en los empalmes y en la proximidad inmediata de las entradas en cajas o aparatos.

- Los tubos se colocarán adaptándose a la superficie sobre la que se instalan, curvándose o usando los accesorios necesarios.

- Es conveniente disponer los tubos, siempre que sea posible, a una altura mínima de 2,50 metros sobre el suelo, con objeto de protegerlos de eventuales daños mecánicos.

- En los cruces de tubos rígidos con juntas de dilatación de un edificio, deberán interrumpirse los tubos, quedando los extremos del mismo separados entre sí 5



centímetros.

Cuando los tubos se coloquen empotrados, se tendrán en cuenta las siguientes prescripciones:

- En la instalación de los tubos en el interior de los elementos de la construcción, las rozas no pondrán en peligro la seguridad de las paredes o techos en que se practiquen. Las dimensiones de las rozas serán suficientes para que los tubos queden recubiertos por una capa de 1 centímetro de espesor, como mínimo.
- No se instalarán entre forjado y revestimiento tubos destinados a la instalación eléctrica de las plantas inferiores.
- En los cambios de dirección, los tubos estarán convenientemente curvados o bien provistos de codos o “T” apropiados.
- Las tapas de los registros y de las cajas de conexión quedarán accesibles y desmontables una vez finalizada la obra.

La elección de los tubos con sus diámetros correspondientes está especificada en el documento CÁLCULOS del presente proyecto.

#### **4.5. Receptores ITC-BT43**

Lo referido a los receptores se encuentra expresado en la ITC BT 43.

Los aparatos receptores satisfarán los requisitos concernientes a una correcta instalación, utilización y seguridad. Durante su funcionamiento no deberán producir perturbaciones en las redes de distribución pública ni en las comunicaciones.

Los receptores se instalarán de acuerdo con su destino (clase del local, emplazamiento, utilización, etc.), teniendo en cuenta los esfuerzos mecánicos previsibles y en las condiciones de ventilación, necesarias para que ninguna temperatura peligrosa, tanto para la propia instalación como para objetos próximos. Soportarán la influencia de los agentes externos a que estén sometidos en servicio, por ejemplo, polvo, humedad, gases y vapores.

Los receptores podrán conectarse a las canalizaciones directamente o por medio de un conductor móvil. Cuando esta conexión se efectúe directamente a una canalización fija, los receptores se situarán de manera que se pueda verificar su funcionamiento y controlar esa conexión.

##### **4.5.1. Receptores para el alumbrado.**

Lo referido a los receptores se encuentra expresado en la ITC BT 44.



Las lámparas de descarga deberán cumplir una serie de condiciones:

- Serán accionadas por interruptores, previstos para cargas inductivas o, en defecto de esta característica, tendrá una capacidad de corte no inferior a dos veces la intensidad del receptor o grupo de receptores.
- Para receptores con lámparas de descarga, la carga mínima prevista en voltiamperios será de 1,8 veces la potencia en vatios de las lámparas. En el caso de distribuciones monofásicas, el conductor neutro tendrá la misma sección que los conductores de fase.
- En el caso de lámparas fluorescentes, será obligatoria la compensación del factor de potencia hasta un valor mínimo de 0,90, cumpliendo así con lo dispuesto en la ITC BT 44.

#### **4.5.2. Receptores a motor ITC-BT47**

Lo referido a los receptores se encuentra expresado en la ITC BT 47.

Según indica el Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión, en su Instrucción 47, las secciones mínimas que deben tener los conductores de conexión de los motores, con objeto de que no se produzca en ellos un calentamiento excesivo serán las siguientes:

##### **4.5.2.1. Un solo motor.**

Los conductores de conexión que alimentan a un solo motor deberán estar dimensionados para una intensidad del 125 % de la intensidad a plena carga del motor.

##### **4.5.2.2. Varios motores.**

Los conductores de conexión que alimentan a varios motores deberán estar dimensionados para una intensidad no inferior a la suma de 125 % de la intensidad a plena carga del motor de mayor potencia, más la intensidad a plena carga de todos los demás motores.

#### **4.6. Tomas de corriente.**

##### **4.6.1. Introducción.**

Las bases de toma de corriente utilizadas en las instalaciones interiores o receptoras serán de acuerdo a la norma UNE 20315. Sin embargo, las bases de toma de corriente para uso industrial seguirán lo acordado en la Norma UNA 60309.

El cálculo de la potencia a instalar en las tomas de corriente se encuentra en el



documento CÁLCULOS del presente proyecto.

#### 4.6.2. Tipos de tomas de corriente.

Las tomas de corriente que se van a colocar en este proyecto serán tanto monofásicas como trifásicas, definiéndolas de la siguiente manera:

- Tomas de corriente monofásicas de 16 A a 230 V. (2P+T)
- Tomas de corriente monofásicas de 25 A a 230 V. (2P+T)
- Tomas de corriente monofásicas para los ordenadores.
- Tomas de corriente trifásicas de 25 A a 400 V. (4P+T)

#### 4.6.3. Situación y número de tomas de corriente.

Las tomas irán fijadas a las paredes por sus medios convencionales y a una altura de 20 cm en la zona de oficinas. En todas las zonas de la Nave industrial las tomas de corriente irán a una altura de 1,5 metros, agrupadas en unos cuadros con sus protecciones, cumpliendo así lo establecido en la ITC-BT-27.

#### 4.7. Proceso para el cálculo de secciones.

1. Se diferencian los cálculos de fuerza y alumbrado.
2. Se determinan las intensidades que circulan por cada tramo.
3. Se calcula la sección según la intensidad admisible.
4. Se calculan las caídas de tensión en los distintos tramos teniendo en cuenta las condiciones más desfavorables de longitud e intensidad que pueden darse.
5. Si la caída de tensión en ese tramo es mayor que la fijada, procederemos a tomar un conductor de sección superior, y volveremos a repetir el cálculo de la caída de tensión, hasta que esté dentro de los márgenes que nos fijan.

La caída de tensión por línea depende de donde se encuentre ésta y de la función a la que ha sido encomendada. Así, para la acometida, que es la línea que une el transformador con el cuadro general de distribución, es permitida una caída de tensión tal del 1,5% de la tensión nominal. En el caso de la fuerza y el alumbrado se permiten un 6,5 % y un 4,5 % de la tensión nominal respectivamente. Los cálculos se basan en las siguientes fórmulas:

1. Criterio de la caída de tensión
  - a. Para líneas trifásicas



$$S = \frac{2 \times L \times P}{c \times u \times V}$$

b. Para líneas monofásicas

$$S = \frac{L \times P}{c \times u \times V}$$

Donde:

$S$  = Sección (mm<sup>2</sup>)

$L$  = Longitud de la línea (m)

$P$  = Potencia conectada (W)

$c$  = Conductividad del cobre (S/m=56)

$u$  = Caída de tensión admisible (6,5% para fuerza y 4,5% para alumbrado)

$V$  = Tensión nominal (V)

2. Criterio térmico

a. Para líneas trifásica

$$I = \frac{P}{\sqrt{3} \times V \times \cos\phi}$$

b. Para líneas monofásicas

$$I = \frac{P}{V}$$

Donde:

$I$  = Intensidad (A)

$P$  = Potencia conectada (W)

$V$  = Tensión nominal (V)

#### 4.8. Normas para la elección del cable.

Además de lo expuesto anteriormente para el cálculo del conductor, se harán las siguientes consideraciones a la hora de elegir el cable:

1. El aislamiento del cable ha de ser tal que asegure en su parte conductora una continuidad eléctrica duradera. Normalmente el aislamiento del cable se determina con los picos de tensión que este tiene que soportar en cualquier momento.
2. La sección del cable a colocar en el alumbrado normalmente la determina la caída de tensión (si la longitud no es pequeña).





3.El cable elegido, teniendo en cuenta todo lo anteriormente expuesto, será capaz de soportar los cortocircuitos que puedan producirse, mejor que cualquier otra parte de la instalación.

La sección de los conductores de fuerza la determina la corriente a transportar y el calentamiento que esta puede producir, de tal forma que nunca se superen temperaturas determinadas por encima de las cuales el cable se deteriora.

Se preverá que la temperatura y los esfuerzos electrodinámicos producidos por el cortocircuito, no deterioren en ningún momento el cable.

#### **4.9. Normas para la elección del tubo ITC-BT21.**

Para la elección del tubo protector de los conductores de distribución se ha atendido a lo dispuesto en la ITC BT 21 del Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión.

Los tubos deberán soportar como mínimo sin deformación alguna, las siguientes temperaturas:

- 60° C para los tubos aislantes constituidos por PVC o polietileno.
- 70° C para los tubos metálicos con forros aislantes de papel impregnado.

Los diámetros de los tubos se eligen de acuerdo a las tablas que aparecen en la ITC BT 21 del citado reglamento. En estas tablas viene expresado el diámetro exterior mínimo en función del número, clase y sección de los conductores que ha de alojar, según el sistema de instalación y la clase de los tubos.

Para tubos en canalizaciones fijas en superficie, para más de 5 conductores por tubo o para conductores aislados o cables de secciones diferentes a instalar por el mismo tubo, su sección interior será como mínimo, igual a 2,5 veces la sección total ocupada por los conductores.

Para tubos en canalizaciones empotradas, para más de 5 conductores por tubo o para conductores aislados o cables de secciones diferentes a instalar por el mismo tubo, su sección interior será como mínimo, igual a 3 veces la sección total ocupada por los conductores.

Para canalizaciones aéreas o con tubos al aire, para más de 5 conductores por tubo o para conductores aislados o cables de secciones diferentes a instalar por el mismo tubo, su sección interior será como mínimo, igual a 4 veces la sección total ocupada por los conductores.

Para tubos en canalizaciones enterradas, para más de 10 conductores por tubo o para conductores aislados o cables de secciones diferentes a instalar por el mismo tubo, su sección interior será como mínimo, igual a 4 veces la sección total ocupada por los conductores.



El trazado de las canalizaciones se hará preferentemente siguiendo líneas paralelas a las verticales y horizontales.

Los tubos se unirán entre sí mediante accesorios adecuados a su clase que aseguren la continuidad de la protección que proporcionan los conductores.

Será posible la fácil introducción y retirada de los conductores en los tubos después de colocados y fijados estos y sus accesorios, disponiendo para ello los registros que se consideren convenientes y que en tramos rectos nos estarán separados entre sí más de 25 metros.

Las conexiones entre los conductores se realizarán en el interior de cajas apropiadas de material aislante.

#### **4.10. Soluciones adoptadas.**

##### **1. Conductores:**

RZ1-K 0,6/ 1 kV GENERAL CABLE, (para la acometida).

Conductor: Cobre recocido flexible clase 5.

Aislamiento: Polietileno reticulado XLPE.

Cubierta: Mezcla especial cero halógenos, tipo AFUMEX Z1.

T<sup>a</sup> de servicio:

Servicio permanente: 90°.

Cortocircuito: 250°.

RV-K 0,6/ 1 kV GENERAL CABLE, (para instalaciones interiores).

Conductor: Cobre recocido flexible clase 5.

Aislamiento: Polietileno reticulado PVC.

Cubierta: PVC.

T<sup>a</sup> de servicio:

Servicio permanente: 70°.

Cortocircuito: 160°.

Tendrán sección suficiente para las caídas de tensión, conforme al Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión y contada desde el origen de la instalación no excedan del 4,5 % para el alumbrado y del 6,5 % para la fuerza, siendo las intensidades admisibles por los conductores, en todos los casos, siempre superiores a las máximas previsibles para el circuito de la instalación.

Las secciones adoptadas, se justifican en el documento CÁLCULOS del presente proyecto, tanto por lo que se refiere a intensidades admisibles como a caídas de tensión.

##### **2. Canalizaciones**



La canalización por donde se llevarán los conductores se dividirá en las siguientes partes:

a) Acometida:

La acometida partirá desde el centro de transformación hasta el cuadro general en el interior de la nave. Irá enterrada bajo tubo en una zanja.

Se llevará una terna de cables, constituida por tres fases y neutro, cada una de las fases estará formada por tres conductores de 240 mm<sup>2</sup> y el neutro por un cable unipolares de 120 mm<sup>2</sup>.

b) Canalización general:

La canalización general de la nave se realizará a través de bandeja portacables de malla de acero galvanizado, se llevará canalizado desde la C.G.P. a los diferentes cuadros auxiliares de la empresa. Esta bandeja irá rodeando las diferentes zonas de la empresa, a una altura de 6 metros. Las bajantes a los cuadros auxiliares se hará a través de bandeja portacables y en los últimos 3 metros esta bandeja llevará una tapa para no tener acceso fácil a los conductores y evitar de esta manera peligros.

c) Derivaciones:

La derivación de esta canalización a las diferentes máquinas se realizará a través de bandeja portacables y los últimos tres metros de la bajante la bandeja ira con tapa.

Así mismo las derivaciones a la zona de oficinas se realizará a través de una bandeja portacables que irá por encima del falso techo. Al llegar a cada despacho la canalización será de tubo de PVC que irá a través de falso techo y por catas.

## 5. Protecciones en baja tensión.

### 5.1. Introducción.

En las instalaciones de baja tensión, y de acuerdo con las instrucciones del Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión ITC BT 22, ITC BT 23, ITC BT 24; se deben considerar las siguientes protecciones:

a) Protección de la instalación

- Contra sobrecargas.
- Contra cortocircuitos.

b) Protección de las personas



- Contra contactos directos.
- Contra contactos indirectos.

## **5.2. Protección de la instalación.**

Los dispositivos de protección tienen por finalidad registrar de forma selectiva las averías y separar las partes de la instalación defectuosa, así como para limitar las sobreesencias.

Cuando se disponen varios interruptores en serie, generalmente se requiere que estos sean selectivos. Un dispositivo de protección se considera selectivo cuando solamente dispara el interruptor inmediatamente anterior al punto defectuoso, tomando como base el sentido de flujo de la energía. En caso de fallar el interruptor, tiene que actuar otro de orden superior.

Se entiende por tiempo de escalonamiento, el intervalo necesario para que dispare con seguridad sólo el elemento de protección anterior al punto de defecto.

Las características de disparo de los diversos elementos de protección no deben entrecruzarse.

### **5.2.1. Protección contra sobrecargas.**

Se denomina sobrecarga, al paso de una intensidad superior a la nominal de la instalación. Esta intensidad superior a la nominal, no producirá daños en la instalación si su duración es breve, sin embargo si la duración es larga se producirán daños, ya que los aparatos receptores y conductores no están preparados para soportar este incremento de temperatura a la que se verán sometidos como consecuencia del incremento de la intensidad.

La consecuencia más directa de la sobrecarga, es una elevación de la temperatura, que por otra parte es la causa directa de los desperfectos que pueda ocasionar la sobrecarga en la instalación.

Las protecciones que se utilizan contra las sobrecargas, se tratan esencialmente de una protección térmica, o sea, basada en la medición directa o indirecta de la temperatura del objeto que se ha de proteger, permitiendo además la utilización racional de la capacidad de sobrecarga de este mismo objeto.

La medida directa de la temperatura se realiza por medio de una imagen térmica o relé térmico más o menos aproximada que reproduce las condiciones de carga y calentamiento del objeto que se ha de proteger.

Los dispositivos de protección contra sobrecargas vienen indicados en la instrucción ITC BT 22 y son los siguientes:



- Cortacircuitos fusibles calibrados de características de funcionamiento adecuadas.
- Interruptor automático de corte omnipolar con curva térmica de corte.

### 5.2.2. Protección contra cortocircuitos.

Es necesario tener en cuenta las siguientes consideraciones sobre los cortocircuitos:

#### - Corriente de cortocircuito

Es la corriente que fluye por el punto en que se ha producido el cortocircuito mientras este dure.

La corriente de cortocircuito transcurre, generalmente, en un principio de forma asimétrica con respecto a la línea cero y contiene una componente alterna y otra continua. La componente de corriente alterna se amortigua hasta alcanzar el valor de la intensidad permanente de cortocircuito, mientras que la componente de corriente continua se atenúa hasta anularse.

#### - Corriente alterna de cortocircuito

Es la componente de la corriente de cortocircuito que fluye al punto defectuoso a través de las distintas derivaciones.

#### - Impulso de la corriente de cortocircuito

Es el máximo valor instantáneo de la corriente después de producirse el cortocircuito. Se indica como valor de cresta. Varía según el momento en que se produzca el cortocircuito.

#### - Corriente alterna inicial de cortocircuito

Es el valor eficaz de la intensidad de la corriente alterna de cortocircuito en el momento de producirse este.

#### - Corriente permanente de cortocircuito

Es el valor eficaz de la corriente alterna que permanece después de finalizado el proceso de amortiguamiento. Depende de la excitación de los generadores. Si no se indica otra cosa, en los generadores se entiende por corriente permanente de cortocircuito la que se establece en caso de cortocircuito en todos los polos de las bornas y a la excitación nominal.

#### - Potencia inicial de cortocircuito

Es igual al producto entre la intensidad de la corriente alterna inicial de



cortocircuito, la tensión de servicio y el factor de concatenación.

- Retardo mínimo de desconexión

Es el tiempo que transcurre entre el momento de producirse el cortocircuito y la separación de los contactos al abrir el cortocircuito en todos los polos del interruptor.

El retardo mínimo de desconexión viene dado por la suma del tiempo propio de reacción del relé y el tiempo de ruptura del interruptor. Los retardos ajustables de los dispositivos de disparo no deben considerarse, puesto que el retardo mínimo de desconexión no incluye los tiempos de retardo intencionado.

- Tipos de cortocircuito según las clases de defecto

Cortocircuitos tripolares, cortocircuitos bipolares, cortocircuitos bipolares con contacto a tierra y contactos a tierra simples y dobles.

- Impedancia de cortocircuito

Es la impedancia de la trayectoria total de la corriente de cortocircuito. Lo que caracteriza a los cortocircuitos en las instalaciones eléctricas, es que el valor de la intensidad que circula es muy grande. La intensidad permanente de cortocircuito suele ser superior a 10 veces la intensidad nominal de la instalación.

En los casos en que se produzcan cortocircuitos lo que interesa, es una interrupción rápida de la corriente por el punto más cercano al cortocircuito.

Los dispositivos de protección contra cortocircuitos vienen indicados en la instrucción ITC BT 22 y son los siguientes:

- Cortocircuitos fusibles calibrados de características de funcionamiento adecuadas.
- Interruptor automático con sistema de corte omnipolar.

En el origen de todo circuito se establecerá un dispositivo de protección contra cortocircuitos cuya capacidad de corte estará de acuerdo con la intensidad de cortocircuito que pueda presentarse en el punto de conexión.

Se admite, no obstante que cuando se trate de circuitos derivados de uno principal, cada uno de estos circuitos derivados disponga de protección contra sobrecarga, mientras que un solo dispositivo general, pueda asegurar la protección contra cortocircuitos para todos los circuitos derivados.

Para la correcta aplicación de las medidas de protección expuestas en la norma UNE 20460 se deberá aplicar lo indicado en la tabla 1 de la ITC BT 22, del Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión.



### 5.2.3. Proceso para el cálculo de las corrientes de cortocircuito.

El valor de la corriente de cortocircuito se obtiene por la relación:

$$I_{cc} = \frac{U_s}{\sqrt{3} * Z_t}$$

Donde:

$I_{cc}$  = corriente de cortocircuito eficaz en KA

$U_s$  = tensión entre fases en vacío del secundario del transformador

$Z_T$  = impedancia total por fase de la red aguas arriba del defecto en  $m\Omega$ .

#### Cálculo de $Z_t$ :

Cada constituyente de una red de baja tensión se caracteriza por una impedancia  $Z$  compuesta de:

- Un elemento resistente **R**.
- Un elemento inductivo **X** llamado reactancia.

El método consiste en descomponer la red en trozos y en calcular para cada uno de ellos los valores de **R** y **X**, después se suman aritméticamente por separado.

A continuación se compone un triángulo rectángulo de forma que la suma de las **R** es un cateto y la suma de las **X** es el otro cateto, la hipotenusa es el valor de  $Z_T$  que estamos buscando y se halla mediante el teorema de Pitágoras:

$$Z_t = \sqrt{R^2 + X^2}$$

#### Determinación de la impedancia “aguas arriba de la red”:

La potencia de cortocircuito de la red es un dato que suministra la compañía eléctrica (400 MVA).

Despreciando la resistencia frente a la reactancia se puede calcular la impedancia de la red aguas arriba desde el secundario del transformador:

$$Z = X = \frac{U_s^2}{S_{cc}}$$

Donde:

$U_s^2$  = tensión en vacío del secundario en voltios.



$S_{cc}$  = potencia de cortocircuito en KVA.

Z, X = impedancia o reactancia aguas arriba en  $m\Omega$ .

### Transformador:

Para un cálculo aproximado, se puede despreciar la resistencia debida a las pérdidas en el cobre según la relación:

$$Z = X = \frac{U_s^2}{S_n} * \frac{U_{cc}}{100}$$

Donde:

$U_s$  = tensión en vacío entre fases en voltios.

$U_{cc}$  = tensión de cortocircuito en % (4%)

S = potencia aparente en KVA (400 KVA)

Z, X = impedancia o reactancia al secundario en  $m\Omega$ .

La resistencia, o parte real de la impedancia del transformador es despreciable.

La resistencia y reactancia de todo el aparallaje de alta tensión lo consideramos despreciable.

### Conductores:

La resistencia de los conductores se calculará mediante la siguiente fórmula:

$$R = \frac{L}{S} * \rho$$

Donde:

R = resistencia del conductor ( $\Omega$ ).

$\rho$  = resistividad del conductor (en nuestro caso cobre).

L = longitud del conductor.

S = sección por fase del conductor.

El cálculo de la reactancia:

$$X = 0,15 * L$$

Donde:

X = reactancia del conductor (para secciones inferiores a 25  $mm^2$  se podría despreciar la reactancia).

L = longitud del conductor (m).





### 5.3. Protección de las personas.

Siempre que existe entre dos puntos una diferencia de potencial y un elemento conductor los une entre sí, se establecerá una corriente eléctrica entre ellos. La circulación de la corriente por las personas se puede producir de dos formas posibles:

- a) Cuando las personas se pongan en contacto con una parte eléctrica que normalmente estará en tensión (contacto directo) debido a que un conductor descubierto se ha hecho accesible por ruptura, defecto de aislamiento, etc.
- b) Cuando la persona se pone en contacto con una parte metálica accidentalmente bajo tensión (contacto indirecto), como puede ser la carcasa conductora de un motor o máquina, etc., que puedan quedar bajo tensión por defecto de aislamiento por confusión en la conexión del conductor de protección con el de fase activa.

Diversos estudios se han realizado para determinar con exactitud, los valores peligrosos en intensidad y tiempo, trazándose de esta forma curvas límites tiempo-corriente para diferentes grados de peligrosidad. En general, valores inferiores a 30 mA se ha comprobado que no son peligrosos para el hombre, así como tiempos inferiores a 30 ms. Como es lógico, los valores de esta intensidad dependerán de los de la tensión existente y de la resistencia eléctrica del cuerpo humano. Las distintas precauciones que se emplean tenderán a limitar la tensión de contacto.

La tensión límite convencional según la instrucción ITC BT 24 es igual a 50 V, valor eficaz en corriente alterna, en condiciones normales. En ciertas condiciones pueden especificarse valores menos elevados, como por ejemplo 24 V para las instalaciones de alumbrado público.

El Reglamento Electrotécnico para Baja tensión fija unos valores de tensiones máximos de contacto que son:

- En locales o emplazamientos húmedos 24 V.
- En locales secos la tensión será inferior a 50 V.

El grado de peligrosidad de la corriente eléctrica para la persona que pueda establecer contacto directo o indirecto, dependerá de factores fisiológicos, e incluso de su estado concreto en el momento del contacto; sin embargo, al margen de ello, a nivel general, se puede decir que depende del valor de la corriente que pasa por él y de la duración de la misma.

#### 5.3.1. Protección contra contactos directos.

Para considerar satisfecha en las instalaciones la protección contra contactos directos, se llevará a cabo alguno de los métodos indicados en la Norma UNE 20460 que son:



- Recubrimiento de las partes activas de la instalación por medio de un aislamiento apropiado capaz de conservar sus propiedades con el tiempo y que limite la corriente a un valor no superior a 1 mA.
- Protección por medio de barreras o envolventes; las partes activas se situarán en el interior de las envolventes o detrás de las barreras que posean, como mínimo, el grado de protección IP XXB según UNE 20324.
- Protección por medio de obstáculos que impidan todo contacto accidental con las partes activas de la instalación. Esta medida no garantiza una protección completa y su aplicación se limita, en la práctica, a los locales de servicio eléctrico sólo accesibles al personal autorizado.
- Protección por alejamiento de las partes activas de la instalación a una distancia tal del lugar donde las personas habitualmente se encuentren o circulen que no sea posible un contacto fortuito con las manos por la manipulación de objetos conductores cuando estos se utilicen habitualmente cerca de la instalación. Esta medida no garantiza una protección completa y su aplicación se limita, en la práctica, a los locales de servicio eléctrico sólo accesibles al personal autorizado.
- Protección complementaria por dispositivos de corriente diferencial residual; el empleo de dispositivos de corriente diferencial- residual, cuyo valor de corriente diferencial asignada de funcionamiento sea inferior o igual a 30 mA se reconoce como medida de protección complementaria en caso de fallo de otra medida; tales dispositivos no constituyen por sí mismos una medida de protección completa.

En la instalación se adoptará principalmente que todos los conductores activos estarán recubiertos por aislamientos apropiados.

### 5.3.2. Protección contra contactos indirectos.

Para la elección de las medidas de protección contra contactos indirectos, se tendrá en cuenta la naturaleza de los locales, las masas y los elementos conductores, la extensión e importancia de la instalación, etc.

Las medidas de protección contra contactos indirectos dependen del esquema de distribución; siendo en este caso un esquema TT las características y prescripciones serán las siguientes:

- Todas las masas de los equipos eléctricos y protegidos por un mismo dispositivo de protección deben ser interconectadas y unidas por un conductor de protección a una misma toma de tierra.
- El punto neutro de cada generador o transformador, o, si no existe, un conductor de fase de cada generador o transformador, debe ponerse a tierra.

Se cumplirá la siguiente condición:



$$R_A * I_A < U$$

Donde:

$R_A$  = suma de las resistencias de tierra y de los conductores de protección de las masas.

$I_A$  = corriente que asegura el funcionamiento automático del dispositivo de protección.

$U$  = tensión de contacto límite convencional.

Los dispositivos de protección utilizados en el esquema TT son los siguientes:

- Dispositivos de protección de corriente diferencial residual.
- Dispositivos de protección de máxima corriente, tales como fusibles o interruptores automáticos.

Con miras a la selectividad pueden instalarse dispositivos de corriente diferencial residual temporizada, en serie con dispositivos de protección diferencial- residual de tipo general, con un tiempo de funcionamiento como máximo igual a 1 s.

#### 5.4. Solución adoptada.

En el cuadro general de distribución se ha de colocar un interruptor automático de cabecera. A continuación cada línea dispondrá de un interruptor diferencial. Se colocan de esta manera con el fin de que hubiese algún fallo imprevisto (contacto indirecto), no nos quedemos sin suministro en toda la nave. A parte de esto, también se ha de colocar un interruptor automático al principio de cada una de las líneas, para la protección de éstas. La línea que va a la batería de condensadores está protegida por su interruptor automático y su interruptor diferencial.

Para los cuadros auxiliares cada línea estará protegida por un interruptor automático y un interruptor diferencial.

La distribución de las distintas protecciones estará representada en los planos de los cuadros auxiliares.

Los elementos de protección utilizados son de la marca Merlin Gerin. Para su elección se tendrá en cuenta, aparte del calibre y del poder de corte, la selectividad y las curvas de limitación de los mismos que aparecen en los catálogos comerciales.

La protección diferencial debe ser selectiva para lo cual se debe dotar a los diferenciales situados en cabecera de línea una sensibilidad menor que la de los interruptores diferenciales situados aguas abajo.

Los cuadros de la instalación quedan definidos de la siguiente manera:



#### 5.4.1. Cuadro general de protección.

##### 5.4.1.1. Cuadro general de protección 1.

###### ENTRADA:

Sección del cable: 3x3x240/185 mm<sup>2</sup> Cu  
RZ1-K 0,6/1 KV GENERAL CABLE.

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 1400A
- Poder de corte: 70 KA
- N° de polos: III+N

###### SALIDAS:

Línea cuadro auxiliar 4: Centro mecanizado y rectificado rotor.

Sección del cable: 3x185/95+95TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor toroidal de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 300 A.
- Poder de corte: 70 KA
- Sensibilidad: 600 mA
- N° de polos: 4P
- Curva C

Línea cuadro auxiliar 5: Centro mecanizado y rectificado rotor.

Sección del cable: 3x185/95+95TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor toroidal de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 300 A.
- Poder de corte: 70 KA



- Sensibilidad: 600 mA
- N° de polos: 4P
- Curva C

Línea cuadro auxiliar 6: Centro mecanizado y rectificado rotor.

Sección del cable: 3x185/95+95TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor toroidal de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 300 A.
- Poder de corte: 70 KA
- Sensibilidad: 600 mA
- N° de polos: 4P
- Curva C

Línea cuadro auxiliar 7: Línea de montaje.

Sección del cable: 3x50/25+25TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor toroidal de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 160 A.
- Poder de corte: 70 KA
- Sensibilidad: 600 mA
- N° de polos: 4P
- Curva: B

Línea cuadro auxiliar 8: Línea rectificado leva.

Sección del cable: 3x120/70+70TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor toroidal de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 250 A.



- Poder de corte: 70 KA
- Sensibilidad: 600 mA
- N° de polos: 4P
- Curva: B

Línea cuadro auxiliar 9: Línea rectificado rotor.

Sección del cable: 3x50/25+25TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor toroidal de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 160 A.
- Poder de corte: 70 KA
- Sensibilidad: 600 mA
- N° de polos: 4P
- Curva: B

Línea cuadro auxiliar 10: Línea submontajes.

Sección del cable: 3x16/10+16TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Sensibilidad: 600 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Poder de corte: 70 KA
- N° de polos: III+N
- Curva B

Línea de la batería de condensadores:



Sección del cable: 3x185/95+95TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor toroidal de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 300 A.
- Poder de corte: 70 KA
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P
- Curva: C

#### 5.4.1.2. Cuadro general de protección 2.

##### ENTRADA:

Sección del cable: 3x3x240/185 mm<sup>2</sup> Cu  
RZ1-K 0,6/1 KV GENERAL CABLE.

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 1300A
- Poder de corte: 70 KA
- N° de polos: III+N

##### SALIDAS:

Línea cuadro auxiliar 1: Compresores.

Sección del cable: 3x240/120+120TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor toroidal de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 350 A.
- Poder de corte: 70 KA
- Sensibilidad: 600 mA
- N° de polos: 4P
- Curva C



Línea cuadro auxiliar 2: Calderas.

Sección del cable: 3x240/120+120TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor toroidal de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 350 A.
- Poder de corte: 70 KA
- Sensibilidad: 600 mA
- N° de polos: 4P
- Curva C

Línea cuadro auxiliar 3: Torre de refrigeración.

Sección del cable: 3x35/16+16TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 100A
- Sensibilidad: 600 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 100A
- Poder de corte: 70 KA
- N° de polos: III+N
- Curva B

Línea cuadro auxiliar 11: Alumbrado planta baja.

Sección del cable: 3x240/120+120TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor toroidal de la marca Merlin Gerin:

Características principales:





- Calibre: 350 A.
- Poder de corte: 70 KA
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P
- Curva: B

Línea cuadro auxiliar 12: Oficinas.

Sección del cable: 3x120/70+70TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor toroidal de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 250 A.
- Poder de corte: 70 KA
- Sensibilidad: 600 mA
- N° de polos: 4P
- Curva: C

Línea de la batería de condensadores:

Sección del cable: 3x120/70+70TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor toroidal de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 250 A.
- Poder de corte: 70 KA
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P
- Curva: C

#### 5.4.2. Cuadros secundarios.

Desde el Cuadro General se alimentará a varios cuadros secundarios. Se rotularán de modo que pueda identificarse cada protección con su circuito o máquina.



#### 5.4.2.1. Cuadro auxiliar 1: Compresores.

##### ENTRADA:

Sección del cable: 3x240/120+120TT mm<sup>2</sup> Cu  
RZ1-K 0,6/1 KV GENERAL CABLE.

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:  
Características principales:
  - Calibre: 350A
  - Poder de corte: 22 KA
  - N° de polos: III+N

##### SALIDAS:

##### Circuito 1.1:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:  
Características principales:
  - Calibre: 6A
  - Sensibilidad: 30 mA
  - N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:  
Características principales:
  - Calibre: 6A
  - Poder de corte: 22 KA
  - N° de polos: F+N
  - Curva: C

##### Circuito 1.2:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE



- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 6A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 6A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: F+N
- Curva: C

Circuito 1.3:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 6A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 6A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: F+N
- Curva: C

Circuito 1.4:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 6A
- Sensibilidad: 30 mA



- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 6A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: F+N
- Curva: C

Circuito 1.5:

Sección del cable: 3x95/50+50TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor toroidal de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 160 A.
- Poder de corte: 22 KA
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P
- Curva: D

Circuito 1.6:

Sección del cable: 3x95/50+50TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor toroidal de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 160 A.
- Poder de corte: 22 KA
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P
- Curva: D

Circuito 1.7:

Sección del cable: 3x95/50+50TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor toroidal de la marca Merlin Gerin:

**Características principales:**

- Calibre: 160 A.
- Poder de corte: 22 KA
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P
- Curva: D

**Circuito 1.8:**

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

**Características principales:**

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

**Características principales:**

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

**5.4.2.2. Cuadro auxiliar 2: Calderas.****ENTRADA:**

Sección del cable: 3x240/120+120TT mm<sup>2</sup> Cu

RZ1-K 0,6/1 KV GENERAL CABLE.

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

**Características principales:**

- Calibre: 350A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N

**SALIDAS:**



### Circuito 2.1:

Sección del cable: 3x2,5/2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

### Circuito 2.2:

Sección del cable: 3x2,5/2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

### Circuito 2.3:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE



- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 2.4:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 2.5:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:



Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 2.6:

Sección del cable: 3x95/50+50TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor toroidal de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 250 A.
- Poder de corte: 22 KA
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P
- Curva: D

Circuito 2.7:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A





- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

#### Circuito 2.8:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

#### Circuito 2.9:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N



- Curva: D

Circuito 2.10:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 2.11:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D



## Circuito 2.12:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

## Circuito 2.13:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D



## Circuito 2.14:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

## Circuito 2.15:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

## Circuito 2.16:



Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 2.17:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 2.18:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE



- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 2.19:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 2.20:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE



- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 2.21:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 2.22:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:



- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 2.23:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 2.24:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:





- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 2.25:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

#### **5.4.2.3. Cuadro auxiliar 3: Torre de refrigeración.**

ENTRADA:

Sección del cable: 3x35/16+16TT mm<sup>2</sup> Cu  
RZ1-K 0,6/1 KV GENERAL CABLE.

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:



- Calibre: 100A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N

### SALIDAS:

#### Circuito 3.1:

Sección del cable: 3x2,5/2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

#### Circuito 3.2:

Sección del cable: 3x2,5/2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N



- Curva: D

Circuito 3.3:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 3.4:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 3.5:



Sección del cable: 3x10/10+10TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 50A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 50A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 3.6:

Sección del cable: 3x10/10+10TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 50A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 50A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

#### 5.4.2.4. Cuadro auxiliar 4: Centro mecanizado y rectificado tapa.

ENTRADA:

Sección del cable: 3x185/90+90TT mm<sup>2</sup> Cu  
RZ1-K 0,6/1 KV GENERAL CABLE.



- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 300A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N

### SALIDAS:

Circuito 4.1:

Sección del cable: 3x2,5/2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 4.2:

Sección del cable: 3x2,5/2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:



- Calibre: 20A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 4.3:

Sección del cable: 3x2,5/2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 4.4:

Sección del cable: 3x2,5/2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D



#### Circuito 4.5:

Sección del cable: 3x2,5/2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

#### Circuito 4.6:

Sección del cable: 3x2,5/2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

#### Circuito 4.7:

Sección del cable: 3x2,5/2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu



### RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 4.8:

Sección del cable: 3x2,5/2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu

### RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 4.9:

Sección del cable: 3x2,5/2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu

### RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE





- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 4.10:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 4.11:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:



- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 4.12:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 4.13:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P



- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 4.14:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 4.15:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A



- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

#### Circuito 4.16:

Sección del cable: 3x2,5/2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:  
Características principales:
  - Calibre: 16A
  - Sensibilidad: 300 mA
  - N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:  
Características principales:
  - Calibre: 16A
  - Poder de corte: 22 KA
  - N° de polos: III+N
  - Curva: D

#### Circuito 4.17:

Sección del cable: 3x2,5/2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:  
Características principales:
  - Calibre: 16A
  - Sensibilidad: 300 mA
  - N° de polos: 4P
  
- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:  
Características principales:
  - Calibre: 16A
  - Poder de corte: 22 KA
  - N° de polos: III+N
  - Curva: D

**Circuito 4.18:**

Sección del cable: 3x2,5/2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

**Circuito 4.19:**

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

**Circuito 4.20:**



Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 4.21:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 4.22:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

**RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE**

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 4.23:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

**RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE**

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 4.24:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

**RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE**



- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 4.25:

Sección del cable: 3x16/10+16TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 4.26:

Sección del cable: 3x16/10+16TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:





- Calibre: 63A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 4.27:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 4.28:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA



- Nº de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- Nº de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 4.29:

Sección del cable: 3x2,5/2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 300 mA
- Nº de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 22 KA
- Nº de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 4.30:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- Nº de polos: 4P



- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 4.31:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 4.32:

Sección del cable: 3x2,5/2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:



- Calibre: 16A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 4.33:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 4.34:

Sección del cable: 3x2,5/2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 22 KA



- Nº de polos: III+N
- Curva: D

#### Circuito 4.35:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- Nº de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- Nº de polos: III+N
- Curva: D

#### Circuito 4.36:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- Nº de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- Nº de polos: III+N
- Curva: D



#### 5.4.2.5. Cuadro auxiliar 5: Centro mecanizado y rectificado tapa.

Mismas características que cuadro auxiliar 4.

#### 5.4.2.6. Cuadro auxiliar 6: Centro mecanizado y rectificado tapa.

Mismas características que cuadro auxiliar 4.

#### 5.4.2.7. Cuadro auxiliar 7: Línea de montaje.

##### ENTRADA:

Sección del cable: 3x50/25+25TT mm<sup>2</sup> Cu

RZ1-K 0,6/1 KV GENERAL CABLE.

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 160A
- Poder de corte: 10 KA
- N° de polos: III+N

##### SALIDAS:

Circuito 7.1:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 10 KA
- N° de polos: III+N



- Curva: D

Circuito 7.2:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 10 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 7.3:

Sección del cable: 3x2,5/2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 10 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 7.4:



Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 10 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 7.5:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 10 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 7.6:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:





## Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

## Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 10 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

## Circuito 7.7:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

## Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

## Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 10 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

## Circuito 7.8:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

## Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P



- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 10 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 7.9:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 10 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 7.10:

Sección del cable: 3x16/10+16TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:



- Calibre: 63A
- Poder de corte: 10 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 7.11:

Sección del cable: 3x16/10+16TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Poder de corte: 10 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 7.12:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 10 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D



#### 5.4.2.8. Cuadro auxiliar 8: Línea rectificado leva.

##### ENTRADA:

Sección del cable: 3x120/95+95TT mm<sup>2</sup> Cu

RZ1-K 0,6/1 KV GENERAL CABLE.

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 250A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N

##### SALIDAS:

Circuito 8.1:

Sección del cable: 3x6/6+6TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 32A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 32A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 8.2:

Sección del cable: 3x6/6+6TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:



## Características principales:

- Calibre: 32A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

## Características principales:

- Calibre: 32A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

## Circuito 8.3:

Sección del cable: 3x6/6+6TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

## Características principales:

- Calibre: 32A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

## Características principales:

- Calibre: 32A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

## Circuito 8.4:

Sección del cable: 3x16/10+16TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

## Características principales:

- Calibre: 63A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P



- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 8.5:

Sección del cable: 3x16/10+16TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 8.6:

Sección del cable: 3x16/10+16TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:



- Calibre: 63A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

#### Circuito 8.7:

Sección del cable: 3x16/10+16TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

#### Circuito 8.8:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D



## Circuito 8.9:

Sección del cable: 3x2,5/2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

## Circuito 8.10:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

## Circuito 8.11:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu





## RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

### 5.4.2.9. Cuadro auxiliar 9: Línea rectificado rotor.

#### ENTRADA:

Sección del cable: 3x50/25+25TT mm<sup>2</sup> Cu

RZ1-K 0,6/1 KV GENERAL CABLE.

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 160A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N

#### SALIDAS:

Circuito 9.1:

Sección del cable: 3x6/6+6TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 32A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P



- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 32A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 9.2:

Sección del cable: 3x6/6+6TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 32A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 32A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 9.3:

Sección del cable: 3x6/6+6TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 32A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:



- Calibre: 32A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

#### Circuito 9.4:

Sección del cable: 3x6/6+6TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 32A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 32A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

#### Circuito 9.5:

Sección del cable: 3x6/6+6TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 32A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 32A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D



### Circuito 9.6:

Sección del cable: 3x4/4+4TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

### Circuito 9.7:

Sección del cable: 3x4/4+4TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

### Circuito 9.8:

Sección del cable: 3x4/4+4TT mm<sup>2</sup> Cu



## RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

### 5.4.2.10. Línea submontajes.

#### ENTRADA:

Sección del cable: 3x16/10+16TT mm<sup>2</sup> Cu

RZ1-K 0,6/1 KV GENERAL CABLE.

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 80A
- Poder de corte: 3 KA
- N° de polos: III+N

#### SALIDAS:

Circuito 10.1:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P



- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 3 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 10.2:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 3 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 10.3:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:



- Calibre: 10A
- Poder de corte: 3 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

#### Circuito 10.4:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 3 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

#### Circuito 10.5:

Sección del cable: 3x25/16+16TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Poder de corte: 3 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D



### 5.4.2.11. Cuadro auxiliar 11: Alumbrado planta baja.

#### ENTRADA:

Sección del cable: 3x240/120+120TT mm<sup>2</sup> Cu

RZ1-K 0,6/1 KV GENERAL CABLE.

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 350A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: III+N

#### SALIDAS:

Circuito 11.1:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 11.2:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:





## Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

## Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

## Circuito 11.3:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

## Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

## Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

## Circuito 11.4:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

## Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 30 mA



- Nº de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 22 KA
- Nº de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 11.5:

Sección del cable: 2x2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 25A
- Sensibilidad: 30 mA
- Nº de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 25A
- Poder de corte: 22 KA
- Nº de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 11.6:

Sección del cable: 2x2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 25A
- Sensibilidad: 30 mA
- Nº de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

**Características principales:**

- Calibre: 25A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

**Circuito 11.7:**

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

**Características principales:**

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

**Características principales:**

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

**Circuito 11.8:**

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

**Características principales:**

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

**Características principales:**



- Calibre: 16A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

#### Circuito 11.9:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

#### Circuito 11.10:

Sección del cable: 1x16/10+16TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: I+N



- Curva: C

Circuito 11.11:

Sección del cable: 1x16/10+16TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 11.12:

Sección del cable: 1x16/10+16TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 11.13:



Sección del cable: 1x16/10+16TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 11.14:

Sección del cable: 2x2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 11.15:

Sección del cable: 2x2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE



- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 11.16:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Poder de corte: 22 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

#### 5.4.2.12. Cuadro auxiliar 12: Oficinas.

ENTRADA:

Sección del cable: 3x70/35+35TT mm<sup>2</sup> Cu



### RZ1-K 0,6/1 KV GENERAL CABLE.

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 200A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N

### SALIDAS:

#### Circuito 12.1:

Sección del cable: 3x4/4+4TT mm<sup>2</sup> Cu

#### RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 22A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 22A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

#### Circuito 12.2:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

#### RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:



**Características principales:**

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

**Circuito 12.3:**

Sección del cable: 3x4/4+4TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

**Características principales:**

- Calibre: 22A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

**Características principales:**

- Calibre: 22A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

**Circuito 12.4:**

Sección del cable: 3x2,5/2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

**Características principales:**

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

**Características principales:**

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N



- Curva: D

Circuito 12.5:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 12.6:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 12.7:



Sección del cable: 3x2,5/2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 12.8:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 12.9:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE



- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 12.10:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 12.11:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA



- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 12.12:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 12.13:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:



- Calibre: 10A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 12.14:

Sección del cable: 3x6/6+6TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 30A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 30A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 12.15:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

**Circuito 12.16:**

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

**Circuito 12.17:**

Sección del cable: 3x16/10+16TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

**Circuito 12.18:**

Sección del cable: 3x2,5/2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu



### RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 12.19:

Sección del cable: 3x16/10+16TT mm<sup>2</sup> Cu

### RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 63A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 12.20:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

### RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A





- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 12.21:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 12.22:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P



- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 12.23:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 12.24:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 6 KA



- Nº de polos: I+N
- Curva: C

#### Circuito 12.25:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 30 mA
- Nº de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 6 KA
- Nº de polos: I+N
- Curva: C

#### Circuito 12.26:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 30 mA
- Nº de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 6 KA
- Nº de polos: I+N
- Curva: C

#### Circuito 12.27:



Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 12.28:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 12.29:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:



## Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

## Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

## Circuito 12.30:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

## Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

## Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

## Circuito 12.31:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

## Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P



- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 12.32:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 12.33:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:



- Calibre: 16A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 12.34:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 12.35:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

**Circuito 12.36:**

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

**Circuito 12.37:**

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

**Circuito 12.38:**

Sección del cable: 2x2,5+2,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE





- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 20A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 12.39:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 16A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 12.40:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A



- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 12.41:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 12.42:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:



Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 12.43:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 12.44:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N



- Curva: D

Circuito 12.45:

Sección del cable: 3x1,5/1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 300 mA
- N° de polos: 4P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: III+N
- Curva: D

Circuito 12.46:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 12.47:



Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 12.48:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 12.49:

Sección del cable: 2x1,5+1,5TT mm<sup>2</sup> Cu  
RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:



- Calibre: 10A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 10A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 12.50:

Sección del cable: 1x50/25+25TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 150A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 150A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 12.51:

Sección del cable: 1x50/25+25TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 150A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P



- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 150A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 12.52:

Sección del cable: 1x50/25+25TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 150A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 150A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 12.53:

Sección del cable: 1x50/25+25TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 150A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:



Características principales:

- Calibre: 150A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 12.54:

Sección del cable: 1x50/25+25TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 150A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 150A
- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

Circuito 12.55:

Sección del cable: 1x16/10+16TT mm<sup>2</sup> Cu

RV-K 0,6/1KV GENERAL CABLE

- Interruptor automático diferencial de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 100A
- Sensibilidad: 30 mA
- N° de polos: 2P

- Interruptor automático magnetotérmico de la marca Merlin Gerin:

Características principales:

- Calibre: 100A





- Poder de corte: 6 KA
- N° de polos: I+N
- Curva: C

## **6. Puesta a tierra.**

### **6.1. Introducción.**

Las puestas a tierra se establecen con el objeto principal de limitar la tensión que, con respecto a tierra, puedan presentar en un momento dado las masas metálicas, asegurar la actuación de las protecciones y eliminar o disminuir el riesgo que supone una avería en los materiales eléctricos utilizados.

La puesta a tierra se plantea como una instalación paralela a la instalación eléctrica, como un circuito de protección, que tiene que proteger a las personas, a las instalaciones eléctricas y a los receptores conectados a ellas.

El límite de tensión admisible entre una masa cualquiera en relación a tierra, o entre masas distintas, nos viene definido en la instrucción 18 del Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión.

- Locales húmedos 24 voltios.
- Locales secos 50 voltios.

Estos valores son los máximos que se supone soporta el cuerpo humano sin alteraciones significativas.

Las tomas de tierra limitan las sobreintensidades que por diferentes causas aparecen en las instalaciones, siendo esta limitación tanto mayor en cuanto las tomas de tierra presenten menor impedancia al paso de esta corriente.

Durante el transcurso de las perturbaciones, los equipos de una misma instalación deben quedar al mismo potencial; siendo muy importante la necesidad de corregir pequeños valores de puesta a tierra, con el fin de obtener la equipotencialidad.

#### **6.1.1. Objetivo de puesta a tierra.**

La puesta a tierra, es la unión eléctrica directa, sin fusibles ni protección alguna, de sección suficiente, entre determinados elementos o partes de una instalación y un electrodo o grupos de electrodos enterrados en el suelo, con el objeto de conseguir que en el conjunto de instalaciones, edificios y superficie próxima del terreno no existan



diferencias de potencial peligrosas y que al mismo tiempo permita el paso a tierra de las corrientes de falta, o la de descargas de origen atmosférico.

La instalación a tierra se convierte en una especie de embudo sumidero que manda a tierra toda la corriente eléctrica que se salga de su recorrido normal y también derivará a tierra corrientes o descargas de origen atmosférico o procedentes de otras fuentes.

El paso de estas diferentes corrientes por el terreno conductor, con unas características eléctricas variables por sus características geológicas, producen unas distribuciones de potencial en toda su masa y en particular en su superficie, con las consiguientes diferencias de potencial entre puntos del terreno que inciden directamente sobre la seguridad de las personas. Por ello, los estudios de las puestas a tierra deberían considerar:

- La seguridad de las personas.
- La protección de las instalaciones.
- La protección de los equipos sensibles.
- Un potencial de referencia.

Para ello es necesario conocer:

- Los elementos que forman las instalaciones.
- Las diferentes fuentes de corriente que las solicitan.
- Las respuestas de los diferentes elementos a estas diferentes fuentes.
- El terreno, teniendo en cuenta su heterogeneidad (rocas que lo forman, estratos, textura, etc.) y los factores que sobre él actúan (humedad y temperatura).

### **6.1.2. Partes de la puesta a tierra.**

#### **Terreno:**

El terreno, desde el punto de vista eléctrico, se considera como el elemento encargado de disipar corrientes de defecto o descargas de origen atmosférico.

Este comportamiento viene determinado por la resistividad, que es una característica de todos los materiales y que nos da una idea de la resistencia que ofrece un material al ser atravesado por una corriente eléctrica.

Los cuerpos que tienen una resistividad muy baja, dejan pasar fácilmente la corriente eléctrica y los materiales que tienen una resistividad alta, se oponen al paso de corriente. La resistividad del terreno se mide en ohmios por metro.



Como los terrenos no suelen ser uniformes en cuanto a su composición, un determinado terreno tendrá una resistividad aparente que promedia los efectos de las diferentes capas que componen el terreno.

La investigación de las características eléctricas del terreno es un requerimiento de la instrucción MIE-RAT-13, para realizar el proyecto de una instalación de puesta a tierra.

El terreno, como conductor de la corriente eléctrica, se puede considerar como un agregado formado por una parte sólida mineral y sendas partes líquida y gaseosa. La resistividad del terreno depende de los siguientes conceptos:

- Humedad.
- Resistividad de los minerales que forman la fracción sólida.
- Resistividad de los líquidos y gases que rellenan los poros de la fracción sólida.
- Porosidad.
- Salinidad.
- Superficie de separación de la fase líquida con la fase sólida.
- Temperatura.
- Textura.

### **Tomas de tierra:**

La toma de tierra es el elemento de unión entre el terreno y el circuito instalado en el interior del edificio, y consta de tres partes fundamentales:

#### 1.- Electrodos.

Son la masa metálica que se encuentra en contacto permanente con el terreno para facilitar a este el paso de corrientes de defecto, o la carga eléctrica que pueda tener.

Pueden ser naturales o artificiales; los electrodos naturales, suelen estar constituidos por conducciones metálicas enterradas, como conducciones de agua, cubiertas de plomo de cables de redes subterráneas, pilares metálicos de los edificios que se construyen con estructuras metálicas, etc.

Los electrodos artificiales pueden ser barras (picas), tubos, placas metálicas, cables, u otros perfiles que a su vez puedan combinarse formando anillos o mallas.

De la sección en contacto con el terreno dependerá el valor de la resistencia a tierra.

En general, la sección de un electrodo no debe ser inferior a un cuarto de la sección del conductor de línea principal de tierra.

Los metales deben ser inalterables a las acciones de la humedad y del terreno como son el cobre, el hierro galvanizado, fundición de hierro, etc.

#### 2.- Líneas de enlace con tierra.



La línea de enlace con la tierra está formada por los conductores que unen el electrodo, conjunto de electrodos o anillo, con el punto de puesta a tierra. Los conductores de enlace con tierra desnudos en el suelo, se consideran que forman parte del electrodo y deberán ser de cobre u otro metal de alto punto de fusión con un mínimo de 35 mm<sup>2</sup> de sección en caso de ser de cobre o su equivalente de otros metales.

### 3.- Punto de puesta a tierra.

El elemento de la puesta a tierra, es el situado fuera del terreno y que sirve de unión entre la línea de enlace con tierra y la línea principal de tierra. El punto de puesta es un elemento de conexión, placa, regleta, grapa, etc. que une los conductores de la línea de enlace con la principal de tierra. El número de puntos de puesta a tierra conectados al mismo electrodo o conjunto de ellos dependerá del tipo de instalación.

#### **Línea principal de tierra:**

Es la parte del circuito de puesta a tierra del edificio, que está formado por conductores de cobre, que partiendo de los puntos de puesta a tierra, conecta con las derivaciones necesarias para la puesta a tierra de todas las masas o elementos necesarios.

Serán de cobre y se dimensionarán con la máxima corriente de falta que se prevé, siendo como mínimo de 16 mm<sup>2</sup> de sección.

Su tendido se hará buscando los caminos más cortos y evitando los cambios bruscos de dirección. Se evitará someterlos a desgastes mecánicos y estarán protegidos contra la corrosión y los desgastes mecánicos. La línea principal de tierra termina en el punto de puesta a tierra, teniendo especial cuidado en la conexión, asegurando una conexión efectiva.

#### **Derivaciones de las líneas principales de tierra:**

Son los conductores que unen la línea principal de tierra con los conductores de protección o bien directamente las masas significativas que existen en el edificio. Serán de cobre o de otro metal de elevado punto de fusión. El dimensionamiento viene en la ITC BT 18 en la siguiente tabla:



Secciones de los conductores de fase (mm <sup>2</sup> )	Secciones mínimas de los conductores de protección (mm <sup>2</sup> )
$S \leq 16$	S
$16 < S \leq 35$	16
$S > 35$	$S / 2$
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Con un mínimo de 2.5 mm<sup>2</sup> si los conductores de protección no forman parte de la canalización de alimentación y tienen una protección mecánica.</li> <li>- Con un mínimo de 4 mm<sup>2</sup> si los conductores de protección no forman parte de la canalización de alimentación y no tienen una protección mecánica.</li> </ul>	

### Conductores de protección:

Son los conductores de cobre, encargados de unir eléctricamente las masas de una instalación y de los aparatos eléctricos, con las derivaciones de la línea principal de tierra, con el fin de asegurar la protección contra los contactos indirectos.

El dimensionamiento de estos conductores, viene dado en función de la sección del conductor de fase de la instalación que protege, según la ITC BT 19.

### 6.2. Elementos a conectar a la toma de tierra.

Una vez realizada la toma de tierra del edificio, se deberá conectar en los puntos de puesta a tierra todos los elementos metálicos o elementos susceptibles de ponerse en tensión, con el fin de conseguir una gran red equipotencial dentro del edificio y en contacto íntimo con tierra.

Según la norma tecnológica de la edificación, deberá conectarse a tierra:

- a) Las instalaciones de fontanería, gas y calefacción, depósitos, calderas, etc.
- b) Guías metálicas de los aparatos elevadores.
- c) Caja General de Protección (no obligatorio según R.E.B.T.).
- d) Instalación de pararrayos.
- e) Instalación de antenas colectivas de TV y FM.
- f) Redes equipotenciales de cuarto de baño, que unan enchufes eléctricos y masas metálicas.
- g) Toda masa o elemento metálico significativo.
- h) Estructuras metálicas y armaduras de muros de hormigón.

### 6.3. Solución adoptada.

El electrodo de puesta a tierra está formado por un conductor de cobre de 50 mm<sup>2</sup>



desnudo y enterrado a una profundidad de 0,8 m. El conductor abarca todo el perímetro de la nave, y en cada vértice tendrá una pica de acero recubierto de cobre de 14 mm de diámetro y 2 metros de longitud.

El número total de picas será 4, y toda la red estará unida al mallazo metálico de cimentación y a los pilares metálicos. Todas las uniones se realizarán mediante soldadura aluminotérmica. En cada pica se pondrá una arqueta de registro para poder comprobar el buen estado de las picas y de las conexiones al anillo de cobre desnudo.

El anillo de puesta a tierra se conectará al borneo principal de tierra del cuadro general a través de una caja de seccionamiento y medida de puesta a tierra situada junto al cuadro, desde donde partirán las derivaciones a los cuadros auxiliares de distribución y de estos partirán los conductores de protección a los distintos receptores (alumbrado de la nave, tomas de corriente y maquinaria).

Los conductores de tierra se distinguirán fácilmente de los conductores activos por los colores amarillo-verde.

## **7. Corrección del factor de potencia.**

### **7.1. Generalidades.**

Los aparatos y máquinas utilizados, además de un consumo de energía activa, tienen un consumo de energía reactiva inductiva; los receptores inductivos absorben energía de la red durante la creación de los campos magnéticos y la entregan durante la destrucción de estos. Esto provoca un consumo de energía que no es aprovechado directamente por los receptores. La energía reactiva está representada por el  $\cos\phi$  o factor de potencia.

El factor de potencia depende únicamente de las características de los receptores y de su régimen de funcionamiento (tipo de motor, velocidad, carga), y es independiente del rendimiento propio de estos receptores.

### **7.2. Ventajas de un elevado factor de potencia.**

Las ventajas de un buen factor de potencia se pueden resumir en las siguientes:

- Reducción en el recibo de la electricidad.
- Optimización de las instalaciones eléctricas. Entre estas se pueden describir:
  - a) Disminución de la caída de tensión en las líneas.
  - b) Reducción del dimensionamiento de las líneas.



- c) Disminución de las pérdidas por calentamiento en línea.

La resistencia de los conductores siempre provoca pérdidas de potencia.

Estas pérdidas son proporcionales al cuadrado de la corriente transportada, la cual, para una misma potencia activa, disminuye a medida que el factor de potencia aumenta.

- d) Aumento de la potencia disponible en el transformador de alimentación.

Mientras el factor de potencia crece, la potencia aparente  $S$  para una misma potencia activa  $P$  disminuye; es decir, se utiliza tanto mejor un transformador conforme el factor de potencia de la carga más se aproxima a la unidad.

- e) Facilita el suministro de la tensión nominal a los receptores.

- f) Reporta una disminución de costes de la factura de energía eléctrica al realizar una bonificación la compañía suministradora para valores de:  $0,95 < \cos\phi < 1$ .

### 7.3. Métodos para mejorar el factor de potencia.

#### 7.3.1. Procedimientos directos.

Actúan directamente sobre la causa misma del bajo factor de potencia, es decir, procurar en lo posible disminuir el consumo innecesario de energía reactiva actuando sobre las cargas de la instalación, siendo las más importantes:

- Correcta elección del equipo eléctrico.
- Evitar marchas en vacío o cargas reducidas de los motores eléctricos.
- Sustituir los motores defectuosos fuera de las horas de trabajo.
- Reducir las marchas en vacío o con poca carga de los transformadores.

#### 7.3.2. Procedimientos indirectos.

Consisten en compensar el consumo de energía reactiva mediante elementos productores de energía capacitiva, compensando parcial o totalmente la energía inductiva consumida por los elementos receptores. Para este tipo de procedimientos se utilizan compensadores que se dividen en:

- Compensadores giratorios, también llamados compensadores síncronos. Son motores síncronos trabajando sobreexcitados, los cuales proporcionan energía capacitiva.



- Compensadores estáticos o condensadores, pueden ser individualmente o en baterías de condensadores conectados adecuadamente.

### **7.3.3. Elección del método de compensación.**

Aunque a la hora de realizar la instalación se tendrán en cuenta todos los casos expuestos en la compensación directa, considerando que aún así el factor de potencia no es el adecuado, se optará por realizar una compensación indirecta con una batería de condensadores.

## **7.4. Clasificación y elección de la compensación.**

### **7.4.1. Clasificación por la situación de la compensación.**

#### Situación en cabecera:

Si los condensadores están situados en cabecera de la instalación, se conseguirá la reducción del consumo de energía reactiva y por tanto se evitarán las penalizaciones económicas por un consumo excesivo de dicha energía.

También se conseguirá ajustar la potencia aparente “S”, a lo que se necesite en la instalación. Pero, la corriente reactiva estará presente en toda la instalación, ya que la compensación está en la cabecera, con lo cual no se conseguirá disminuir las pérdidas por efecto Joule.

#### Situación en cada receptor inductivo:

Si se sitúan los condensadores en los bornes de cada uno de los receptores de tipo inductivo, se consigue, además de evitar las penalizaciones por consumo de energía reactiva y ajustar “S” a la necesidad real, reducir las pérdidas por efecto Joule de los cables, ya que la corriente reactiva se abastece en el mismo lugar de su consumo y por tanto no circula en los cables de la instalación.

#### Situación en una zona intermedia:

Situando los condensadores en una zona intermedia, se conseguirá evitar la penalización por consumo de energía reactiva y se reducirán por tanto las pérdidas por efecto Joule.

### **7.4.2. Elección de la situación para la compensación.**





En este caso la segunda opción de compensación individual no es viable ya que son numerosos, y de poca potencia, los receptores con carga inductiva, con lo cual resultaría imposible la compensación individual.

Por otro lado la longitud de los conductores es relativamente corta con lo cual la diferencia de las pérdidas por efecto Joule no van a ser importantes.

Finalmente se optará por una compensación en la cabecera de la instalación.

### **7.4.3. Clasificación por tipo de condensador.**

#### Compensación fija:

Con este tipo de compensación, en todo momento los condensadores están suministrando una energía reactiva fija, que debe ser consumida en su totalidad por el receptor. De no ser así la red absorbería energía capacitiva.

#### Compensación automática (variable):

La compensación automática se realiza con un equipo de condensadores que se adecúan a las variaciones de potencia reactiva de la instalación para conseguir mantener el factor de potencia objetivo.

El equipo de compensación automático, o batería de condensadores, está compuesto de un regulador, que mide el factor de potencia de la instalación y conecta los distintos escalones de energía reactiva, contactores, que conectan los distintos condensadores de la batería para conseguir los distintos escalones de potencia capacitiva.

### **7.4.4. Elección del tipo de compensación.**

Si se elige una compensación fija para la instalación, en los momentos en los que la potencia reactiva de la instalación sea menor que la potencia que suministran los condensadores, se estará introduciendo energía capacitiva en la red.

Según lo establecido en el reglamento de baja tensión; se podrá realizar la compensación de energía reactiva “pero sin que en ningún momento la energía absorbida por la red pueda ser capacitiva” por tanto el factor de potencia de la instalación en el punto de conexión con la compañía nunca podrá ser capacitivo.

Para que esto no ocurra se elegirá compensación automática para la instalación ya que el consumo de energía reactiva de la instalación no va a ser siempre el mismo, variará en función de las cargas inductivas conectadas (luminarias, motores, etc).

Así que se colocará un equipo de compensación automática en cabecera de la



instalación del edificio, para compensar la energía reactiva consumida por la totalidad de las cargas inductivas de la instalación.

#### **7.4.5. Características técnicas del equipo de compensación automática.**

##### **7.4.5.1. Equipo de compensación 1.**

El equipo seleccionado para la corrección automática del factor de potencia es una batería de condensadores de 350 KVAR M35040 de Legrand 400V, que se colocará en el lado del Cuadro General de BT.

##### **Referencias:**

Q(kvar): 350 kVAR  
Composición kvar (nºgrupos x kvar): 50 + 4x75  
I nominal (A): 291,67 A  
Tensión (V): 400 V

##### **Características:**

Tensión asignada: 400 V trifásicos, 50 Hz.  
Tensión máxima admisible: 470 V.  
Grado de protección: IP 2X con la puerta abierta.  
Protección: IP 31- IK 05.  
Normas: IEC 60439-1 y 2, y EN 60439-1.

##### **7.4.5.2. Equipo de compensación 2.**

El equipo seleccionado para la corrección automática del factor de potencia es una batería de condensadores de 250 KVAR M25040 de Legrand 400V, que se colocará en el lado del Cuadro General de BT.

##### **Referencias:**

Q(kvar): 250 kVAR  
Composición kvar (nºgrupos x kvar): 2x50 + 2x75  
I nominal (A): 208,33 A  
Tensión (V): 400 V

##### **Características:**

Tensión asignada: 400 V trifásicos, 50 Hz.  
Tensión máxima admisible: 470 V.



Grado de protección: IP 2X con la puerta abierta.  
Protección: IP 31- IK 05.  
Normas: IEC 60439-1 y 2, y EN 60439-1.

## **8. Centro de transformación.**

### **8.1. Introducción.**

La alimentación de todos los circuitos de la instalación se realizará a partir del centro de transformación propiedad de la empresa, ubicado en un local de uso exclusivo y de fácil acceso. En él se encuentran los elementos de unión entre la red de distribución y el transformador de potencia.

Al centro de transformación llegará la acometida de alta tensión a 13,2 KV subterránea, y en él se dispondrán los elementos necesarios y exigidos por la reglamentación vigente.

Las necesidades de la instalación serán cubiertas mediante un transformador de 400 KVA.

Reglamentación y disposiciones oficiales:

Para la elaboración del proyecto se ha tenido en cuenta la siguiente normativa:

- Reglamento sobre Condiciones Técnicas y Garantías de Seguridad en Centrales Eléctricas y Centros de transformación, e Instrucciones Técnicas Complementarias (Real Decreto 3.275/82, de noviembre de 1982).
- Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión e Instrucciones Técnicas Complementarias (Real Decreto 842/2002, de agosto de 2002).
- Reglamento de Verificaciones Eléctricas y Regularidad en el Suministro de Energía Eléctrica (Real Decreto 1075/1986 de 2 de mayo de 1986).
- Normas UNE y Recomendaciones UNESA que sean de aplicación.
- Normas particulares de Iberdrola.
- Condiciones impuestas por las entidades públicas afectadas.

### **8.2. Características generales del centro de transformación.**

La acometida será subterránea, se alimentará de la red de Media Tensión, el



suministro de energía se efectuará a una tensión de servicio de 13,2 KV y a una frecuencia de 50 Hz, siendo la Compañía Eléctrica suministradora Iberdrola.

Dadas las características de ubicación de la parcela en la que se emplaza la nave, la empresa suministradora, clasifica el centro de transformación objeto de estudio como centro de transformación de abonado. Por lo que se considerará la llegada de una única línea de media tensión, y no será necesaria la instalación de una celda de salida.

El centro de transformación será prefabricado de la marca ORMAZABAL, modelo PFU-5, empleando para su aparellaje celdas prefabricadas bajo envolvente metálica según la norma UNE-20.099-90 de la marca ORMAZABAL. Se encuentra situado en la parte sur de la nave.

### **8.3. Características de las celdas.**

Los tipos generales de celdas empleadas en este proyecto son sistema CGM: celdas modulares de aislamiento en aire equipadas de aparellaje fijo que utiliza el hexafloruro de azufre como elemento de corte y extinción de arco.

Responderán en su concepción y fabricación a la definición de apartamento bajo envolvente metálica compartimentada de acuerdo con la norma UNE-20.099-90.

### **8.4. Descripción de la instalación.**

#### **8.4.1. Obra civil.**

##### **8.4.1.1. Local.**

El centro estará ubicado en una caseta independiente destinada únicamente a esta Finalidad.

La caseta será de construcción prefabricada de hormigón de la marca ORMAZABAL, modelo PFU-5.

El acceso al centro de transformación estará restringido al personal de la Compañía Eléctrica suministradora y al personal de mantenimiento especialmente autorizado. Se dispondrá de una puerta peatonal cuyo sistema de cierre permitirá el acceso a ambos tipos de personal, teniendo en cuenta que el primero lo hará con la llave normalizada por la Compañía Eléctrica.

##### **8.4.1.2. Características constructivas.**



Se trata de una constitución prefabricada de hormigón modelo PFU-5 de ORMAZABAL, cuyas características más destacadas serán:

### **Compacidad:**

Esta serie de prefabricados se montarán enteramente en fábrica. Realizar el montaje en la propia fábrica supondrá obtener:

- Calidad en origen.
- Reducción del tiempo de instalación.
- Posibilidad de posteriores traslados.

### **Facilidad de instalación:**

La innecesaria cimentación y el montaje en fábrica permitirán asegurar una cómoda y fácil instalación.

### **Material:**

El material empleado en la fabricación de las piezas (bases, paredes, techos) es hormigón armado. Con la justa dosificación y el vibrado adecuado, se conseguirán unas características óptimas de resistencia característica y una perfecta impermeabilidad.

### **Equipotencialidad:**

La propia armadura de mallazo electrosoldado garantizará la perfecta equipotencialidad de todo el prefabricado. Como se indica en la recomendación UNESA las puertas y rejillas de ventilación no estarán conectadas al sistema equipotencial.

Entre la armadura, embebida de hormigón, y las puertas y rejillas existirá una resistencia eléctrica superior a  $10000\Omega$ .

Ningún elemento metálico unido al sistema de equipotencialidad será accesible desde el exterior.

### **Impermeabilidad:**

Los techos estarán diseñados de tal forma que se impidan las filtraciones y la acumulación de agua sobre estos, desaguado directamente al exterior desde su perímetro.

### **Grados de protección:**

Serán conformes a la UNE 20324/89 de tal forma que la parte exterior del edificio prefabricado será IP239, excepto las rejillas de ventilación donde el grado de protección será IP339.

Los componentes principales que formarán el edificio prefabricado son los que se indican a continuación:



### Envolvente:

La envolvente (base, paredes y techos) de hormigón armado se fabricará de tal manera que se cargará sobre camión como un solo bloque en fábrica.

La envolvente estará diseñada de tal forma que se garantizará una total impermeabilidad y equipotencialidad del conjunto, así como una elevada resistencia mecánica.

En la base de la envolvente irán dispuestos, tanto en el lateral como en la solera, los orificios para la entrada de cables de Alta y Baja Tensión. Estos orificios son partes debilitadas del hormigón que se deberán romper (desde el interior del prefabricado) para realizar la acometida de cables.

### Suelos:

Estarán constituidos por elementos planos prefabricados de hormigón armado apoyados en un extremos sobre unos soportes metálicos en forma de U, los cuales constituirán los huecos que permitirán la conexión de cables en las celdas. Los huecos que no queden cubiertos por las celdas o cuadros eléctricos se taparán con unas placas fabricadas para tal efecto. En la parte frontal se dispondrán unas placas de peso reducido que permitirán el acceso de personas a la parte inferior del prefabricado a fin de facilitar las operaciones de conexión de los cables.

### Cuba de recogida de aceite:

La cuba de recogida de aceite se integra en el propio diseño del hormigón. Tendrá una capacidad suficiente para transformadores de hasta 800 KVA, estando así diseñada para recoger en su interior el aceite del transformador sin que este se derrame por la base.

### Puertas y rejillas de ventilación:

Estarán construidas en chapa de acero galvanizado recubierta con resina epoxi. Esta doble protección, galvanizado más pintura, las hará muy resistentes a la corrosión causada por los agentes atmosféricos.

Las puertas estarán abisagradas para que se puedan abatir 180° hacia el exterior, y se podrá mantener en la posición de 90° con retenedor metálico.

El acabado estándar del centro se realiza con pintura acrílica rugosa, de color blanco en las paredes y marrón en los techos, puertas y rejillas.

Las dimensiones del centro de transformación quedan reflejadas a continuación:



- Longitud (mm): 6080
- Altura (mm): 3045
- Fondo (mm): 2380
- Peso (kg): 17460

Los equipos eléctricos inmersos en el centro de transformación serán prefabricados y cumplirán con las especificaciones indicadas en MIE RAT 19.

El acceso al centro de transformación estará restringido al personal de la compañía eléctrica suministradora y al personal de mantenimiento especialmente autorizado.

## **8.5. Instalación eléctrica.**

### **8.5.1. Características de la red de alimentación.**

La red de alimentación al centro de transformación será de tipo subterráneo a una tensión de 13,2 KV y 50 Hz de frecuencia.

La potencia de cortocircuito máxima de la red de alimentación será de 500 MVA según datos suministrados por la compañía suministradora.

### **8.5.2. Características de la aparamenta de media tensión.**

Las características generales de los tipos de aparamenta empleados en la instalación son los siguientes:

#### **Celdas CGM**

El sistema CGM está formado por un conjunto de celdas modulares de media tensión, con aislamiento y corte de hexafloruro de azufre (SF<sub>6</sub>), cuyos embarrados se conectan utilizando unos elementos patentados por ORMAZABAL y denominados “conjuntos de unión”, consiguiendo una unión totalmente apantallada, e insensible a las condiciones externas.

Las partes que componen estas celdas son:

#### Base y frente:

La altura y el diseño de esta base permiten el paso de cables entre celdas sin necesidad de foso, y presentan el mismo unifilar del circuito principal y ejes de accionamiento de la aparamenta a la altura idónea para su operación.



Igualmente, la altura de esta base facilita la conexión de los cables frontales de la acometida.

La parte frontal incluye en su parte superior la placa de características eléctricas, la mirilla para el manómetro, el esquema eléctrico de la celda y los accesos de los accionamientos del mando y, en la parte inferior, se encuentran las tomas para las lámparas de señalización de tensión y el panel de acceso de los cables y fusibles. En su interior hay una pletina de cobre a lo largo de toda la celda, permitiendo la conexión a la misma del sistema de tierras y de las pantallas de los cables.

#### Cuba:

La cuba fabricada en acero inoxidable de 2 mm de espesor, contiene el interruptor, el embarrado y los portafusibles. El gas SF<sub>6</sub> se encuentra en su interior a una presión absoluta de 1,3 bares. El sellado de la cuba permite el mantenimiento de los requisitos de operación segura durante más de 30 años, sin necesidad de reposición de gas.

Esta cuba cuenta con un dispositivo de evacuación de gases que, en caso de arco interno permite su salida hacia la parte trasera de la celda, evitando así, con la ayuda de la altura de las celdas, su incidencia sobre las personas, los cables, o la aparamenta del centro de transformación.

#### Interruptor – Seccionador – Seccionador de puesta a tierra:

El interruptor disponible en el sistema CHM tiene las tres posiciones: conectado, seccionado y puesto a tierra (salvo para el interruptor de la celda CMIP).

La actuación de este interruptor se realiza mediante palanca de accionamiento sobre dos ejes distintos: uno para el interruptor (conmutación entre las posiciones de interruptor conectado e interruptor seccionado); y otro para el seccionador de puesta a tierra de los cables de acometida (que conmuta entre las posiciones de seccionado y puesto a tierra).

#### Mando:

Los mandos de actuación son accesibles desde la parte frontal, pudiendo ser accionados de forma manual o motorizada.

#### Fusibles (Celda CMP-F):

En las celdas CMP-F de protección mediante fusibles, los fusibles se montan sobre unos carros que se introducen en los tubos portafusibles de resina aislante, que son perfectamente estancos respecto del gas y del exterior. El disparo se producirá por fusión de uno de los fusibles o cuando la presión interior de los tubos portafusibles se eleve, debido a un fallo en los fusibles o al calentamiento excesivo de éstos.





### Conexión de cables:

La conexión de cables se realiza por la parte frontal, mediante unos pasatapas estándar.

### Enclavamientos:

Los enclavamientos incluidos en todas las celdas CGM pretenden que:

- No se pueda conectar el seccionador de puesta a tierra con el aparato principal cerrado y, recíprocamente, no se pueda cerrar el aparato principal, si el seccionador de puesta a tierra está conectado.
- No se pueda quitar la tapa frontal, si el seccionador de puesta a tierra está abierto y, a la inversa, no se pueda abrir el seccionador de puesta a tierra cuando la tapa frontal ha sido extraída.

### Características eléctricas:

Las características eléctricas generales de las celdas CGM son las siguientes:

Tensión nominal. (Un) → 24 kV

Nivel de aislamiento:

Frecuencia industrial (1 min)

-A tierra y entre fases → 50 kV

-A la distancia de seccionamiento

Impulso tipo rayo → 60 kV

-A tierra y entre fases → 125 kV

-A la distancia de seccionamiento → 145 kV

En la descripción de cada celda se incluyen los valores propios correspondientes a las intensidades nominales, térmica y dinámica.

### **8.5.3. Características descriptivas de las celdas y transformadores de media tensión.**

#### **Entrada: CGM-CML Interruptor – seccionador.**

Celda con envolvente metálica, fabricada por ORMAZABAL, formada por un módulo de Un = 24 kV e In = 400 A y 370 mm de ancho por 850 mm de fondo por 1800 mm de alto y 135 kg de peso.

La celda CML de interruptor seccionador, o celda de línea, está constituida por un módulo metálico, con aislamiento y corte en SF<sub>6</sub>, que incorpora en su interior un



embarrado superior de cobre, y una derivación con interruptor – seccionador rotativo, con capacidad de corte y aislamiento, y posición de puesta a tierra de los cables de acometida inferior – frontal mediante bornes enchufables. Presenta también captadores capacitivos para la detención de tensión en los cables de acometida.

Permite comunicar el embarrado del conjunto de celdas con los cables, cortar la corriente asignada, seccionar esta unión o poner a tierra simultáneamente las tres bornas de los cables de media tensión.

Otras características constructivas son:

- Capacidad de ruptura 400A
- Intensidad de cortocircuito 16 kA/20kA
- Capacidad de cierre 40 kA

#### **Celda de protección con fusibles:**

Celda con envolvente metálica prefabricada por ORMAZABAL, formada por un módulo UN = 24 kV e In = 400 A y 480 mm de fondo por 1800 mm de alto y 215 kg de peso.

La celda CMP–F de protección con fusibles está constituida por un módulo metálico, con aislamiento y corte en SF6, que incorpora en su interior un embarrado superior de cobre, y una derivación con un interruptor – seccionador rotativo, con capacidad de corte y aislamiento, y posición de puesta a tierra de los cables de acometida inferior – frontal mediante bornes enchufables, y en serie con él, un conjunto de fusibles fríos, combinados o asociados a ese interruptor.

Otras características constructivas son:

- Capacidad de ruptura 400 A.
- Intensidad de cortocircuito 16 KA/20KA
- Capacidad de cierre 40 KA
- Fusibles 3 x 63 A

#### **Celda de medida:**

Celda con envolvente metálica, fabricada por ORMAZABAL, formada por un módulo de Un = 24 kV y 800 mm de ancho por 1025 de fondo por 1800 de alto y 180 kg de peso.

La celda CMM de medida es un módulo metálico, construido en chapa galvanizada, que permite la incorporación en su interior de los transformadores de tensión e intensidad que se utilizan para dar los valores correspondientes a los contadores de medida de energía.



Por su constitución, esta celda puede incorporar los transformadores de cada tipo (tensión e intensidad), normalizados en las distintas empresas suministradoras de electricidad.

La tapa de la celda cuenta con los dispositivos que evitan la posibilidad de contactos auxiliares y permiten el sellado de la misma para garantizar la no manipulación de las conexiones.

La celda de medida contiene:

- 2 juegos de barras tripolar  $I_n = 400$  A
- 3 transformadores de intensidad de relación 30 – 60 / 5 A Clase 0,5, aislamiento 24 kV
- 3 transformadores de tensión, bipolares de relación 13200 – 22000 / 110, Clase 0,5, aislamiento 24 kV
- Embarrado de puesta a tierra

### **Transformador:**

Será una máquina trifásica reductora de tensión, siendo la tensión entre fases a la entrada de 13,2 kV, y la tensión a la salida de 400 V entre fases y 230 V entre fases y neutro.

El transformador a instalar será de la marca Ormazabal conectado con acoplamiento Dyn 11.

La tecnología empleada será la de llenado integral a fin de conseguir una mínima degradación del aceite por oxidación y absorción de humedad, así como unas dimensiones reducidas de la máquina y un mantenimiento mínimo.

Sus características mecánicas y eléctricas se ajustarán a la norma UNE 21428 y a las normas particulares de la compañía suministradora, siendo las siguientes:

- Potencia: 1000 KVA
- Tensión primaria: 13200 – 20000 V
- Refrigeración: natural.
- Aislamiento: aceite mineral.
- Cuba de aletas: Llenado integral.

Equipo base:

- Pasatapas de media tensión de porcelana.
- Pasatapas de baja tensión de porcelana.
- Conmutador de regulación maniobrable sin tensión.
- 2 cáncamos de elevación y desencubado
- Orificio de llenado
- Dispositivo de vaciado y toma de muestras
- 4 ruedas bidireccionales



- 2 tomas de puesta a tierra

Características eléctricas del transformador:

Potencia en (KVA)	1000
Tensión primaria (kV)	13,2 /20
Tensión secundaria en vacío (V)	420
Grupo de conexión	Dyn 11
Pérdidas en vacío (W)	1400
Pérdidas en carga (W)	10500
Tensión de cortocircuito (%)	6
Caída de tensión a plena carga (%)	1,22
Rendimiento (%)	98,82

Dimensiones del transformador:

Potencia (KVA)	1000
Largo (mm)	1997
Ancho (mm)	1200
Alto (mm)	1158

En cuanto a las medidas de seguridad a tomar, se colocarán rótulos indicadores, extintores, equipos para primeros auxilios, etc., de conformidad con las Normas del Reglamento de centros de Transformación en vigor.

### 8.6. Cuadro general de baja tensión.

La distribución de potencia del Centro de Transformación al C.G.P. situado dentro del recinto de la fábrica se realizará mediante canalización subterránea.

### 8.7. Instalación de puesta a tierra.



### 8.7.1. Introducción.

Todo centro de transformación estará provisto de una instalación de puesta a tierra, con objeto de limitar las tensiones de defecto a tierra que puedan producirse en la propia instalación. Este sistema de puesta a tierra complementado con los dispositivos de interrupción de corriente, deberá asegurar la descarga a tierra de la intensidad homopolar de defecto, contribuyendo a la eliminación del riesgo eléctrico debido a la aparición de tensiones peligrosas en el caso de contacto con las masas puestas en tensión.

De acuerdo con el Real Decreto 3275 / 1982 de 12 de Noviembre, que aprueba el “Reglamento sobre condiciones y garantías de seguridad de centrales eléctricas, subestaciones y centros de transformación” y con la O.M. de 6-7-84 que señala las “Instrucciones Técnicas Complementarias” para aplicar dicho reglamento, la instalación que se pretende realizar es de Tercera Categoría por ser la máxima tensión utilizada igual a 20 kV.

El diseño de la puesta a tierra del centro de transformación se efectuará mediante la aplicación del documento UNESA “Método de Cálculo y Proyecto de Instalaciones de Puesta a Tierra para Centros de Transformación conectados a Redes de Tercera Categoría”.

Se dispondrá por tanto de una tierra de protección a la que se conectarán, de acuerdo con la instrucción MIE-RAT 13, todas las partes metálicas de la instalación que no estén normalmente en tensión, pero puedan estarlo a consecuencia de averías, accidentes, descargas atmosféricas o sobretensiones.

Se conectará a la tierra de protección entre otros los siguientes elementos:

- Chasis y bastidores de aparatos de maniobra.
- Las envolventes de los conjuntos de los armarios metálicos.
- Las puertas metálicas de los locales.
- Las armaduras metálicas del centro de transformación.
- Los blindajes metálicos de los cables.
- Las tuberías y conjuntos metálicos.
- Las carcasas de los transformadores.

De igual manera se dispondrá por tanto de una puesta a tierra de servicio a la que se conectarán, según la instrucción MIE-RAT 13, los elementos necesarios de la instalación. La puesta a tierra de servicio será separada e independiente respecto a la puesta a tierra de protección.

Se conectará a la tierra de servicio entre otros los siguientes elementos:

- Los neutros de los transformadores.
- Los circuitos de baja tensión de los transformadores de medida.



- Los limitadores, descargadores, autoválvulas, pararrayos, etc.
- Los elementos de derivación a tierra de los seccionadores de puesta a tierra.

Con el fin de garantizar en el mayor grado posible, la seguridad de las personas que manejan los mandos del centro de transformación, además de dotarlo con un sistema de puesta a tierra como indica la MIE RAT 13, se tendrá a disposición del personal, guantes y calzados aislantes.

### **8.7.2. Investigación de las características del suelo.**

Según la investigación previa del terreno (Método Wenner) donde se instalará este centro de transformación, se determina una resistividad media de 500  $\Omega\text{m}$  (Terreno cultivable poco fértil).

### **8.7.3. Determinación de las corrientes máximas de puesta a tierra y tiempo máximo correspondiente a la eliminación del defecto.**

En instalaciones eléctricas de alta tensión de tercera categoría, los parámetros de la red que definen la corriente de puesta a tierra son, la resistencia y la reactancia de las líneas.

El aspecto más importante que debe tenerse presente en el cálculo de la corriente máxima de puesta a tierra es el tratamiento del neutro de la red.

En este caso el neutro irá conectado rígidamente a tierra.

Cuando se produce un defecto a tierra, este se elimina mediante la apertura de un elemento de corte que actúa por la orden que le transmite un dispositivo que controla la intensidad de defecto.

A efectos de determinar el tiempo máximo de eliminación de la corriente de defecto a tierra, el elemento de corte será un interruptor cuya desconexión está controlada por un relé que establezca su tiempo de apertura. Los tiempos de apertura del interruptor, incluido el de extinción del arco, se consideran incluidos en el tiempo de actuación del relé.

El diseño preliminar de la instalación de puesta a tierra se realiza basándose en la configuración tipo (representada en el anexo 2 del “Método de cálculo de UNESA”) que está de acuerdo con la forma y dimensiones del centro de transformación.

### **8.7.4. Diseño preliminar de la puesta a tierra.**

#### **Tierra de protección:**



Se conectarán a este sistema las partes metálicas de la instalación que no estén en tensión normalmente pero puedan estarlo a consecuencia de averías o causas fortuitas, tales como los chasis y los bastidores de los aparatos de maniobra, envolventes metálicas de las celdas, prefabricadas, cubas de los transformadores, envolventes metálicas de los cuadros de baja tensión.

Los cálculos realizados para la elección de la puesta a tierra quedan indicados en el documento cálculos; optando finalmente por un sistema de picas en rectángulo de 4 x 6 m cuyo código de identificación es 70-60/5/46 dentro del “Método de cálculo y proyecto de instalaciones de puesta a tierra para centros de transformación conectados a redes de tercera categoría” de UNESA.

### **Tierra de servicio:**

Los cálculos realizados para la elección de la puesta a tierra quedan indicados en el documento cálculos; optando finalmente por un sistema de 4 picas en hilera separadas 6 m y con profundidad de 4 m, cuyo código de identificación es 5/44 dentro del “Método de cálculo y proyecto de instalaciones de puesta a tierra para centros de transformación conectados a redes de tercera categoría” de UNESA.

### **8.8. Instancias.**

Las celdas de media tensión en este proyecto, están constituidas por aparatos de fabricación en serie, y cumplen con lo indicado por el Ministerio de Industria, de acuerdo con la orden 11 – 1971.

### **8.9. Aparatos de media tensión.**

Todos los aparatos que se proyectan colocar están previstos para una tensión nominal de 20 kV, con lo que cumplen las prescripciones del Reglamento.

### **8.10. Aislamiento.**

Todos los elementos que se utilicen en el montaje de la instalación de alta tensión, estarán diseñados según la técnica de aislamiento pleno. Siendo 20 kV, el valor eficaz de la tensión nominal de servicio y de 24 kV, el valor eficaz de la tensión más elevada de la red entre fases, deberán soportar sin fallo alguno los siguientes ensayos:

- 125 KV (cresta) tensión de ensayo soportada al choque con onda 1,2 / 50µseg.
- 50 KV (valor eficaz) tensión soportada durante un minuto a 50 Hz.

### **8.11. Instalaciones secundarias en el centro de transformación.**



### **Alumbrado:**

En el interior del centro de transformación se instalará 2 luminarias de Philips, modelo *TTX260 4xTL-DR58W HFP*; capaz de proporcionar un nivel de iluminación suficiente para la comprobación y maniobra de los elementos del mismo.

La luminaria estará dispuesta de tal forma que mantenga la misma uniformidad posible en la iluminación. Además se deberá poder efectuar la sustitución de las lámparas sin peligro de contacto con otros elementos en tensión.

Se instalará también un punto de luz de alumbrado de emergencia de carácter autónomo, formado por una lámpara de emergencia y señalización de Legrand; Ref: B6615 23; 8W de 250 lm, el cual señalará el acceso peatonal al centro de transformación.

### **Ventilación:**

La ventilación del centro de transformación se realizará de modo natural por convención mediante las rejillas de entrada y salida de aire dispuestas para tal efecto. Se dispondrá de una rejilla lateral inferior para entrada de aire de 1,95 m<sup>2</sup>, y dos rejillas situadas en la parte superior de superficie total 2,30 m<sup>2</sup> para la salida del aire.

Estas rejillas estarán protegidas mediante una tela metálica con el fin de impedir el paso de pequeños animales, la entrada de agua de lluvia y los contactos accidentales con partes en tensión si se introdujeran elementos metálicos por las mismas.

### **Elementos y medidas de seguridad:**

Como requerimiento de seguridad para trabajos en el interior de celdas, los interruptores instalados cumplen por si solos en cuanto a distancias de seccionamiento, ya que su tensión de cebado entre polos abiertos se halla conforme a la exigencia de la norma UNE 20099.

Las celdas estarán separadas eléctricamente y mecánicamente por medio de placas metálicas y por el propio carácter aislante del interruptor seccionador, los que asegura la independencia entre ellas y evitan la posible propagación de defecto entre celdas contiguas.

El centro estará dotado con el siguiente equipamiento auxiliar:

- Banqueta aislante.
- Cuadro de primeros auxilios.
- Par de guantes aislantes.
- Placa de peligro y cartel de primeros auxilios para guía en caso de accidente eléctrico (cinco reglas de oro).





## 9. Resumen del presupuesto total de la instalación.

Orden	Descripción	TOTAL (€)
Capítulo I	Acometida	10202,52
Capítulo II	Protecciones	140084,21
Capítulo III	Conductores, tubos y canalizaciones	439400,6
Capítulo IV	Puesta a tierra	2687,03
Capítulo V	Alumbrado	50705,75
Capítulo VI	Tomas de corriente y elementos varios	2762,40
Capítulo VII	Centro de transformación	56893,3
Capítulo VIII	Compensación de energía reactiva	5716,08
Capítulo IX	Seguridad y salud	739,28
<b>TOTAL</b>	<b>Presupuesto de ejecución material</b>	<b>709190,57</b>
	Gastos generales (5%)	35459,5
	Beneficio industrial (10%)	70919,1
<b>TOTAL</b>	<b>Presupuesto de ejecución por contrata</b>	<b>815569,1</b>
	Redacción del proyecto (4%)	28367,6
	Dirección del proyecto (4%)	28367,6
	Honorarios(18%)	127654,3
<b>TOTAL</b>	<b>Presupuesto total</b>	<b>1000498,6</b>
	<b>Presupuesto total con I.V.A.</b>	<b>1180588,3</b>

El presupuesto total de ejecución por contrata asciende a la cantidad de:

**“UN MILLÓN CUATROCIENTOS NOVENTA Y OCHO EUROS CON SESENTA CENTIMOS”**

Pamplona, Noviembre de 2011

Marta Tello Yábar



# ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIEROS INDUSTRIALES Y DE TELECOMUNICACIÓN

Titulación:

INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL ELÉCTRICO

Título del proyecto:

“INSTALACIÓN ELÉCTRICA DE UNA NAVE INDUSTRIAL  
EN BAJA TENSIÓN CON CENTRO DE  
TRANSFORMACIÓN”

DOCUMENTO 2: CÁLCULOS

Alumno: Marta Tello Yábar

Tutor: Felix Arroniz Fdez de Gaceo

Pamplona, 11 de Noviembre de 2011



## INDICE

### CÁLCULOS ELÉCTRICOS

### PÁGINA

1.	Datos iniciales	4
2.	Cálculo de la instalación de alumbrado	4
2.1.	Pasos para el cálculo	4
2.2.	Nivel de iluminación	5
2.3.	Cálculo de la iluminación interior	7
2.3.1.	Entreplanta	7
2.3.1.1.	Oficina de recepción	7
2.3.1.2.	Control de recepción	8
2.3.1.3.	Control de calidad	9
2.3.1.4.	Contaminación	10
2.3.1.5.	Prototipos	10
2.3.1.6.	Taller mantenimiento utillajes	11
2.3.1.7.	Máquina vida	12
2.3.1.8.	Área de descanso	13
2.3.1.9.	Servicio médico	14
2.3.1.10.	Vestuario hombres	15
2.3.1.11.	Aseo hombres	16
2.3.1.12.	Vestuario mujeres	17
2.3.1.13.	Aseo mujeres	18
2.3.1.14.	Pasillo zona vestuarios	18
2.3.1.15.	Pasillo zona área descanso	19
2.3.1.16.	Pasillo zona área descanso 2	20
2.3.1.17.	Vestíbulo descanso	21
2.3.1.18.	Centralita recepción	21
2.3.1.19.	Despacho	22
2.3.1.20.	Archivo	23
2.3.1.21.	Oficina técnica	23
2.3.2.	Planta baja.	25
2.3.2.1.	Área de producción	25
2.3.2.2.	Almacén material auxiliar	26
2.3.2.3.	Almacén producto acabado	27
2.3.2.4.	Almacén materia prima	28
2.3.3.	Edificio servicios auxiliares	29
2.3.3.1.	Centro transformación	29
2.3.3.2.	Sala calderas	
2.3.3.3.	Sala compresores	
2.4.	Alumbrado emergencia	32



2.5. Alumbrado exterior	34
2.6. Resumen iluminación	37
<b>3. Cálculos eléctricos de la instalación</b>	<b>41</b>
3.1. Ordenación de los cuadros de baja tensión	41
3.2. Cálculo de las intensidades de línea	49
3.3. Elección del transformador	65
3.4. Cálculo de secciones	66
3.5. Cálculo de las protecciones magnetotérmicas	81
3.5.1. Ejemplo de cálculo: Magnetotérmico de C.G.P. para el cuadro auxiliar 1	82
3.5.2. Cálculo de los interruptores magnetotérmicos	83
3.6. Cálculo de condensadores para la corrección del factor de potencia	90
3.6.1. Batería de condensadores para la instalación	90
3.6.2. Cálculo del conductor de unión de la batería	98
3.6.3. Cálculo de la protección de la batería de condensadores	99
3.7. Instalación de puesta a tierra	100
3.7.1. Resistencia del electrodo	100
3.7.2. Características del electrodo	100
3.8. Cálculo del centro de transformación	102
3.8.1. Datos del transformador	102
3.8.2. Intensidad de alta tensión	102
3.8.3. Intensidad en baja tensión	102
3.8.4. Cortocircuitos	103
3.8.4.1. Corriente de cortocircuito del lado de alta tensión	103
3.8.4.2. Corriente de cortocircuito del lado de baja tensión	103
3.8.5. Dimensionamiento del embarrado	104
3.8.5.1. Celdas	104
3.8.5.2. Comprobación por densidad de corriente	104
3.8.5.3. Comprobación por sollicitación electrodinámica	104
3.8.5.4. Comprobación por sollicitación térmica a cortocircuito	105
3.8.6. Protecciones de Alta y Baja Tensión.	105
3.8.6.1. Alta tensión	106
3.8.6.2. Baja tensión	106
3.8.7. Dimensión de la ventilación del Centro de transformación	106
3.8.8. Dimensión del pozo apagafuegos	106



3.8.9	Cálculo de la puesta a tierra	106
3.8.9.1	Terreno	107
3.8.9.2	Corrientes máximas de puesta a tierra y tiempo máximo de eliminación de defecto para esas corrientes	107
3.8.9.3	Diseño de la instalación de tierra	107
3.8.9.3.1	Tierra de protección	107
3.8.9.3.2	Tierra de servicio	108
3.8.9.4	Cálculo de la resistencia de la instalación de tierra	110
3.8.9.4.1	Tierra de protección	110
3.8.9.4.2	Tierra de servicio	111
3.8.9.5	Cálculo de las tensiones exteriores de la instalación	111
3.8.9.6	Cálculo de las tensiones en el interior de la instalación	112
3.8.9.6	Cálculo de las tensiones máximas aplicadas	112
3.8.9.7	Investigación de tensiones transferibles al exterior.	113
3.8.9.8	Corrección y ajuste del diseño inicial estableciendo el definitivo.	114



## **CÁLCULOS ELÉCTRICOS.**

### **1. DATOS INICIALES.**

La empresa pretende implantar una nueva nave industrial para la producción de direcciones asistidas. Esta nave industrial se va a situar en el polígono industrial de Orcoyen.

Se ha encargado la ejecución del dimensionamiento del conjunto de instalaciones según los datos de la producción y los distintos equipos que precisen de ella.

#### Cálculos eléctricos:

Para la determinación de la instalación eléctrica a implantar, se parte de las demandas de potencia precisadas para la actividad. A partir del análisis de los receptores que constituirán la instalación, se calculará la potencia necesaria para cada receptor, calculándose después intensidades y caídas de tensión, para comprobar si las secciones y los calibres de las protecciones cumplen las especificaciones del reglamento electrotécnico de baja tensión. Una vez obtenida la potencia total de la instalación y la potencia parcial de cada grupo de receptores de cada subcuadro eléctrico, se dimensionará la necesidad en cuanto a compensación de energía reactiva. Además de esto, el cálculo del transformador y sus celdas a instalar en el centro de transformación ubicado en el exterior de la nave industrial.

También se realizara el cálculo lumínico de las zonas más importantes, disminuyendo al mínimo el consumo eléctrico y obteniendo espacios con iluminación adecuada para los operarios, disminuyendo el riesgo de accidentes.

A la hora de realizar los cálculos, en primer lugar se definirán las fórmulas que utilizaremos. También se definirán las variables de estas fórmulas, y se realizarán los cálculos.

### **2. CÁLCULO DE LA INSTALACIÓN DE ALUMBRADO.**

#### **2.1. Pasos para el cálculo.**

Para calcular el sistema de alumbrado hay que seguir una serie de pasos que se muestran a continuación:



1. En primer lugar se determina el nivel de iluminación, el índice unificado de deslumbramiento, el índice de rendimiento del color de la luz y el plano de trabajo.
2. A continuación se hace la elección del tipo de lámpara.
3. Elección del sistema de iluminación y de los aparatos de alumbrado.
4. Por último se calcula la distribución y la cantidad de luminarias.

## 2.2. Nivel de iluminación.

En el Real Decreto 486/1997 del 14 de abril en el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud en los lugares de trabajo, en el anexo IV detalla la iluminación requerida en los lugares de trabajo.

### Anexo IV: Iluminación de los lugares de trabajo

1. La iluminación de cada zona o parte de un lugar de trabajo deberá adaptarse a las características de la actividad que se efectúe en ella, teniendo en cuenta:
  - a. Los riesgos para la seguridad y salud de los trabajadores dependientes de las condiciones de visibilidad.
  - b. Las exigencias visuales de las tareas desarrolladas.
2. Siempre que sea posible, los lugares de trabajo tendrán una iluminación natural, que deberá complementarse con una iluminación artificial cuando la primera, por sí sola, no garantice las condiciones de visibilidad adecuadas. En tales casos se utilizará preferentemente la iluminación artificial general, complementada a su vez con una localizada cuando en zonas concretas se requieran niveles de iluminación elevados.
3. Los niveles mínimos de iluminación de los lugares de trabajo serán los establecidos en la siguiente tabla:

Zona o parte del lugar de trabajo (*)	Nivel mínimo de iluminación (lux)
<b>Zonas donde se ejecuten tareas con:</b>	
1.º Bajas exigencias visuales	100
2.º Exigencias visuales moderadas	200
3.º Exigencias visuales altas	500
4.º Exigencias visuales muy altas	1000



Zona o parte del lugar de trabajo (*)	Nivel mínimo de iluminación (lux)
Áreas o locales de uso ocasional	50
Áreas o locales de uso habitual	100
Vías de circulación de uso ocasional	25
Vías de circulación de uso habitual	50

(\*) El nivel de iluminación de una zona en la que se ejecute una tarea se medirá a la altura donde ésta se realice; en el caso de zonas de uso general a 85 cm. del suelo y en el de las vías de circulación a nivel del suelo

4. Estos niveles mínimos deberán duplicarse cuando concurren las siguientes circunstancias:

- a. En las áreas o locales de uso general y en las vías de circulación, cuando por sus características, estado u ocupación, existan riesgos apreciables de caídas, choques u otros accidentes.
- b. En las zonas donde se efectúen tareas, cuando un error de apreciación visual durante la realización de las mismas pueda suponer un peligro para el trabajador que las ejecuta o para terceros o cuando el contraste de luminancias o de color entre el objeto a visualizar y el fondo sobre el que se encuentra sea muy débil.

No obstante lo señalado en los párrafos anteriores, estos límites no serán aplicables en aquellas actividades cuya naturaleza lo impida.

5. La iluminación de los lugares de trabajo deberá cumplir, además, en cuanto a su distribución y otras características, las siguientes condiciones:

- a. La distribución de los niveles de iluminación será lo más uniforme posible.
- b. Se procurará mantener unos niveles y contrastes de luminancia adecuados a las exigencias visuales de la tarea, evitando variaciones bruscas de luminancia dentro de la zona de operación y entre ésta y sus alrededores.
- c. Se evitarán los deslumbramientos directos producidos por la luz solar o por fuentes de luz artificial de alta luminancia. En ningún caso éstas se colocarán sin protección en el campo visual del trabajador.
- d. Se evitarán, asimismo, los deslumbramientos indirectos producidos por superficies reflectantes situadas en la zona de operación o sus proximidades.





- e. No se utilizarán sistemas o fuentes de luz que perjudiquen la percepción de los contrastes, de la profundidad o de la distancia entre objetos en la zona de trabajo, que produzcan una impresión visual de intermitencia o que puedan dar lugar a efectos estroboscópicos.
6. Los lugares de trabajo, o parte de los mismos, en los que un fallo del alumbrado normal suponga un riesgo para la seguridad de los trabajadores dispondrán de un alumbrado de emergencia de evacuación y de seguridad.
7. Los sistemas de iluminación utilizados no deben originar riesgos eléctricos, de incendio o de explosión, cumpliendo, a tal efecto, lo dispuesto en la normativa específica vigente.

### 2.3. Cálculo de la iluminación interior.

Se adopta como plano de trabajo 0,85 metros sobre el suelo en zonas de trabajo en mesa y 0,5 metros en zonas de trabajo con maquinaria.

A continuación se va a proceder a exponer el cálculo lumínico calculado en las diferentes zonas de la nave industrial.

El cálculo se ha realizado como ya se ha detallado en el documento de la memoria.

#### 2.3.1. ENTREPLANTA

##### 2.3.1.1. OFICINA DE RECEPCIÓN.



$$a=2,95 \text{ m.} \quad h=1,72 \text{ m.} \quad h''=0,85 \text{ m.}$$

$$b= 3,9 \text{ m.} \quad h'=3 \text{ m.}$$

$$k = \frac{a*b}{h*(a+b)} = 1.$$

$$E= 500 \text{ lux.}$$

$$S= a*b = 11,505$$



Factor utilización ( $f_u$ )= 0,23

Factor mantenimiento ( $f_m$ ) = 0,8

Flujo total luminoso =  $\frac{E \cdot S}{f_u \cdot f_m} = 32684,6591 \text{ lm}$ .

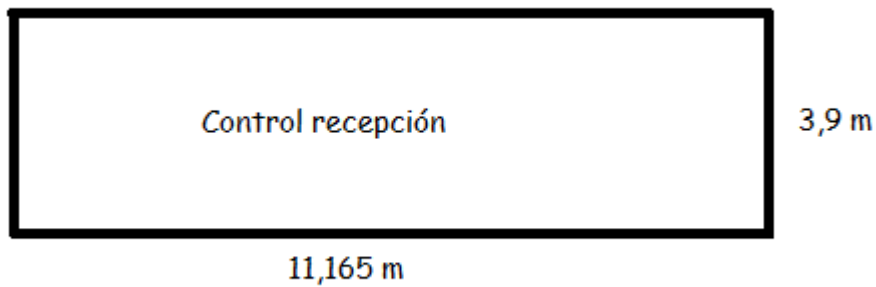
Elegimos una lámpara fluorescente de 4x36W.

Flujo luminoso lámpara = 3350 lm.

Luminarias por lámpara = 4

**Luminarias necesarias = 2**

### 2.3.1.2. CONTROL DE RECEPCIÓN.



$a = 11,165 \text{ m}$ .       $h = 1,72 \text{ m}$ .       $h'' = 0,85 \text{ m}$ .

$b = 3,9 \text{ m}$ .       $h' = 3 \text{ m}$ .

$k = 1,68045061$

$E = 500$

$S = 43,5435 \text{ m}^2$ .

Factor utilización = 0,3825

Factor mantenimiento = 0,8.

Flujo total luminoso = 76661,0915 lm.

Elegimos lámpara fluorescente de 4x36 W.

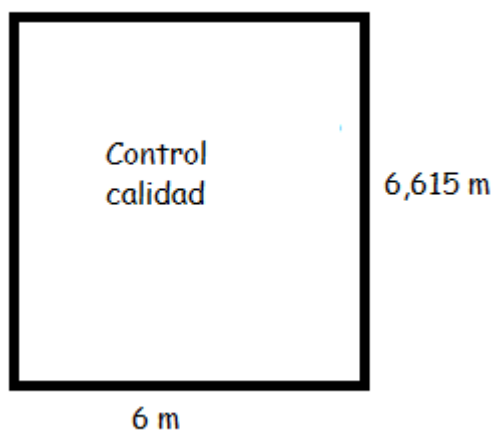
Flujo luminoso lámpara = 3350 lm.



Luminarias por lámpara = 4.

**Luminarias necesarias = 6**

### 2.3.1.3. CONTROL DE CALIDAD.



$a = 6\text{ m.}$                        $h = 1,72\text{ m.}$                        $h'' = 0,85\text{ m.}$

$b = 6,615\text{ m.}$                        $h' = 3\text{ m.}$

$k = 1,82921771$

$E = 500\text{ lm.}$

$S = 39,69\text{ m}^2$

Factor utilización = 0,4093

Factor mantenimiento = 0,8

Flujo total luminoso = 65974,0691 lm.

Elegimos una lámpara fluorescente 2x58W.

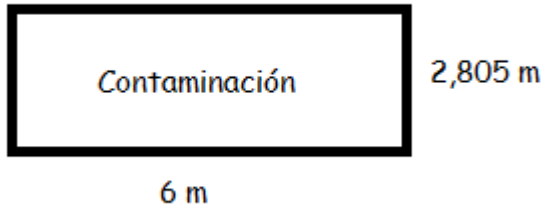
Flujo luminoso lámpara = 5200 lm.

Lámparas por luminaria = 2

**Luminarias necesarias = 6**



### 2.3.1.4. CONTAMINACIÓN.



$$a = 6 \text{ m.} \quad h = 1,72 \text{ m.} \quad h'' = 0,85 \text{ m.}$$

$$b = 2,805 \text{ m.} \quad h' = 3 \text{ m.}$$

$$k = 1,11128719$$

$$E = 500 \text{ lux.}$$

$$S = 16,83 \text{ m}^2$$

$$\text{Factor utilización} = 0,2578$$

$$\text{Factor mantenimiento} = 0,8$$

$$\text{Flujo total luminoso} = 42448,5472 \text{ lm.}$$

Elección : Lámpara fluorescente 4x58W.

$$\text{Flujo luminoso lámpara: } 5200 \text{ lm.}$$

**Luminarias necesarias: 2**

### 2.3.1.5. PROTOTIPOS.



$$a = 10,5 \text{ m.} \quad h = 1,72 \text{ m.} \quad h'' = 0,85 \text{ m.}$$

$$b = 4 \text{ m.} \quad h' = 3 \text{ m.}$$



$$k = 1,6840417$$

$$E = 600 \text{ lm.}$$

$$S = 42 \text{ m}^2$$

$$\text{Factor utilización} = 0,3831$$

$$\text{Factor mantenimiento} = 0,8$$

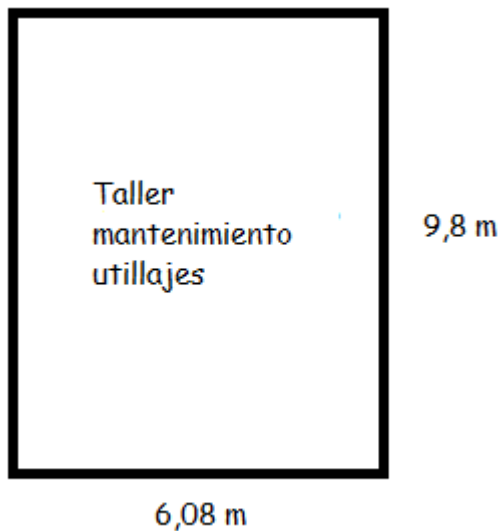
$$\text{Flujo total luminoso} = 88532,8836$$

Elección: lámpara fluorescente 4x36W

$$\text{Flujo luminoso lámpara} = 3350 \text{ lm.}$$

**Luminarias necesarias = 6**

### 2.3.1.6. TALLER MANTENIMIENTO UTILLAJES.



$$a = 6,08 \text{ m.}$$

$$h = 1,72 \text{ m.}$$

$$h'' = 0,85 \text{ m.}$$

$$b = 9,8 \text{ m.}$$

$$h' = 3 \text{ m.}$$

$$k = 2,18147736$$

$$E = 750 \text{ lm.}$$

$$S = 59,584 \text{ m}^2$$

$$\text{Factor utilización} = 0,4618$$



Factor mantenimiento = 0,8

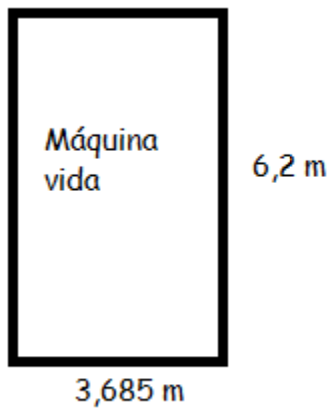
Flujo total luminoso = 132432,432 lm.

Elección: luminaria fluorescente 4x36 W.

Flujo luminoso lámpara = 3350 lm.

**Luminarias necesarias = 9**

### 2.3.1.7. MÁQUINA VIDA.



a= 3,685 m.

h= 1,72 m.

h''= 0,85 m.

b= 6,2 m.

h'= 3 m.

k= 1,34376728

E= 500 lm.

S= 22,847 m<sup>2</sup>

Factor utilización = 0,3135

Factor mantenimiento = 0,8

Flujo total luminoso = 47789,073 lm.

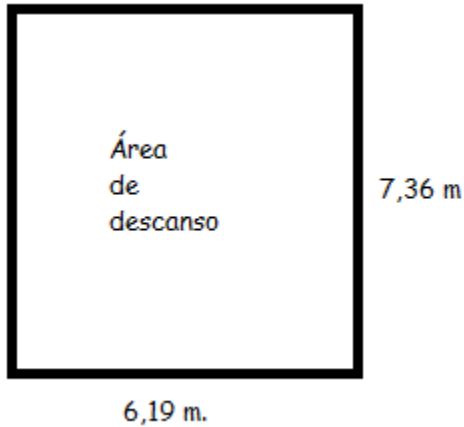
Elección: Lámparas fluorescentes 4x36W

Flujo luminoso lámpara= 3350 lm.

**Luminarias necesarias = 3**



### 2.3.1.8. ÁREA DE DESCANSO.



$$a = 6,19 \text{ m.}$$

$$h = 1,72 \text{ m.}$$

$$h'' = 0,85 \text{ m.}$$

$$b = 7,36 \text{ m.}$$

$$h' = 3 \text{ m.}$$

$$k = 1,95479276$$

$$E = 400 \text{ lux.}$$

$$S = 45,5584 \text{ m}^2$$

$$\text{Factor utilización} = 0,4319$$

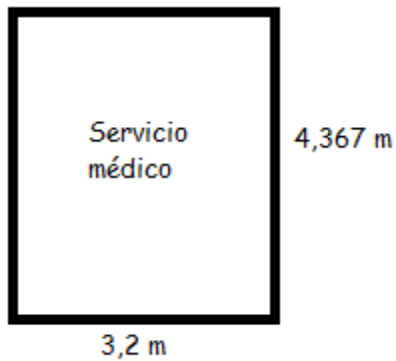
$$\text{Factor mantenimiento} = 0,8$$

$$\text{Flujo total luminoso} = 57859,2837 \text{ lm.}$$

Elección : lámpara fluorescente 4x36W.

$$\text{Flujo luminoso lámpara} = 3350 \text{ lm.}$$

**Luminarias necesarias = 4**

**2.3.1.9. SERVICIO MÉDICO.**

$$a = 3,2 \text{ m.}$$

$$h = 1,72 \text{ m.}$$

$$h'' = 0,85 \text{ m.}$$

$$b = 4,367 \text{ m.}$$

$$h' = 3 \text{ m.}$$

$$k = 1,07369515$$

$$E = 500 \text{ lux.}$$

$$S = 13,9744 \text{ m}^2$$

$$\text{Factor utilización} = 0,2484$$

$$\text{Factor mantenimiento} = 0,8$$

$$\text{Flujo total luminoso} = 36635,906 \text{ lm.}$$

Elección: lámpara fluorescente 4x36W.

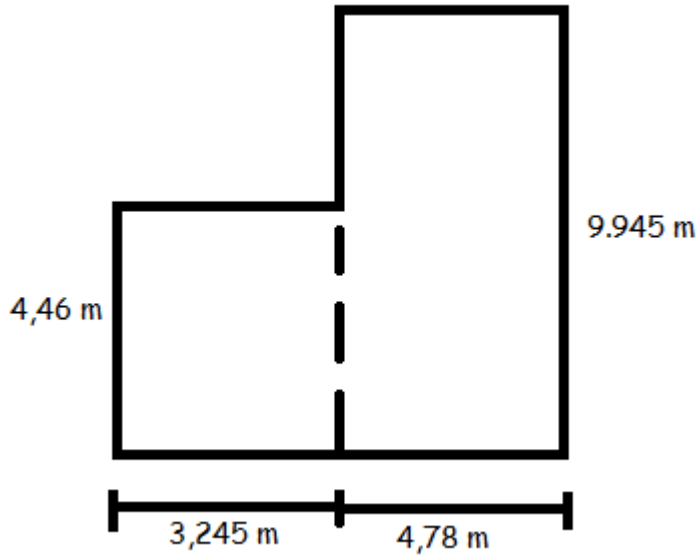
$$\text{Flujo luminoso lámpara} = 3350 \text{ lm.}$$

$$\text{Luminarias necesarias} = 2$$





### 2.3.1.10. VESTUARIOS HOMBRES



$$a = 3,245 \text{ m} \quad a' = 4,78 \text{ m.} \quad h = 1,72 \text{ m.} \quad h'' = 0,85 \text{ m.}$$

$$b = 4,46 \text{ m.} \quad b' = 9,945 \text{ m.} \quad h' = 3 \text{ m.}$$

$$k = 2,96899866$$

$$E = 350 \text{ lux.}$$

$$S = 62,0098 \text{ m}^2$$

$$\text{Factor utilización} = 0,5375$$

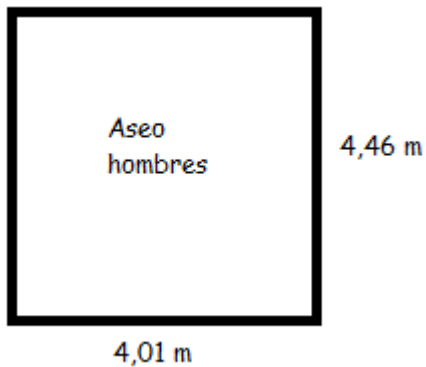
$$\text{Factor mantenimiento} = 0,8$$

$$\text{Flujo total luminoso} = 54531,2312 \text{ lm.}$$

$$\text{Elección} = \text{lámpara fluorescente } 2 \times 36 \text{ W.}$$

$$\text{Flujo luminoso lámpara} = 3350 \text{ lm.}$$

$$\text{Luminarias necesarias} = 8$$

**2.3.1.11. ASEO HOMBRES.**

$$a = 4,01 \text{ m.}$$

$$h = 1,72 \text{ m.}$$

$$h'' = 0,85 \text{ m.}$$

$$b = 4,46 \text{ m.}$$

$$h' = 3 \text{ m.}$$

$$k = 1,227629664$$

$$E = 200 \text{ lux.}$$

$$S = 17,8846 \text{ m}^2$$

$$\text{Factor utilización} = 0,2864$$

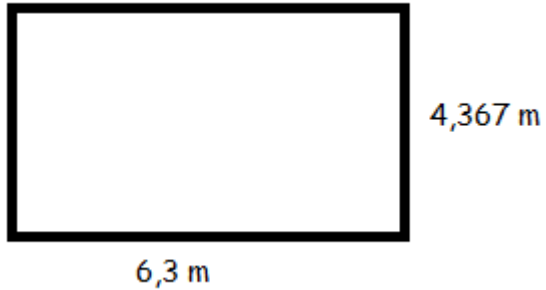
$$\text{Factor mantenimiento} = 0,8$$

$$\text{Flujo total luminoso} = 16229,2196 \text{ lm.}$$

Elección : lámpara fluorescente de 2x36W.

$$\text{Flujo luminoso lámpara: } 3350 \text{ lm.}$$

$$\text{Luminarias necesarias} = 2$$

**2.3.1.12 VESTUARIO MUJERES.**

$$a = 6,3 \text{ m.} \quad h = 1,72 \text{ m.} \quad h'' = 0,85 \text{ m.}$$

$$b = 4,367 \text{ m.} \quad h' = 3 \text{ m.}$$

$$k = 1,499522544$$

$$E = 150 \text{ lm.}$$

$$S = 27,5121 \text{ m}^2$$

$$\text{Factor utilización} = 0,3499$$

$$\text{Factor mantenimiento} = 0,8$$

$$\text{Flujo total luminoso} = 15636,6134 \text{ lm.}$$

Elección: lámpara fluorescente 1x58W.

$$\text{Flujo luminoso lámpara} = 5200 \text{ lm.}$$

$$\text{Luminarias necesarias} = 3$$



### 2.3.1.13 ASEO MUJERES.



$$a = 2,25 \text{ m.}$$

$$h = 1,72 \text{ m.}$$

$$h'' = 0,85 \text{ m.}$$

$$b = 4,46 \text{ m.}$$

$$h' = 3 \text{ m.}$$

$$k = 1$$

$$E = 150 \text{ lux.}$$

$$S = 10,035 \text{ m}^2$$

$$\text{Factor utilización} = 0,23$$

$$\text{Factor mantenimiento} = 0,8$$

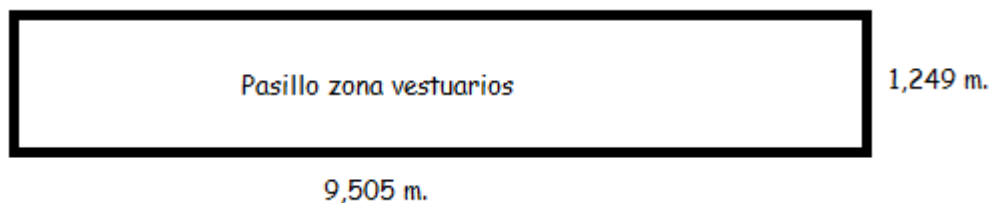
$$\text{Flujo total luminoso} = 8552,55682 \text{ lm.}$$

Elección: lámpara fluorescente 2x36W.

$$\text{Flujo luminoso lámpara} = 3350 \text{ lm.}$$

**Luminarias necesarias = 1**

### 2.3.1.14. PASILLO ZONA VESTUARIOS.



$a = 9,505 \text{ m.}$        $h = 1,72 \text{ m.}$        $h'' = 0,85 \text{ m.}$

$b = 1,249 \text{ m.}$        $h' = 3 \text{ m.}$

$k = 1$

$E = 500 \text{ lux.}$

$S = 11,871745 \text{ m}^2$

Factor utilización = 0,23

Factor mantenimiento = 0,8

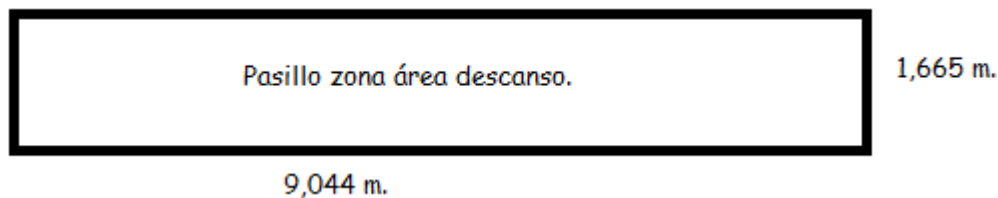
Flujo total luminoso = 33726,5483 lm.

Elección: lámpara fluorescente 4x36W

Flujo luminoso lámpara = 3350 lm.

**Luminarias necesarias = 2**

### 2.3.1.15. PASILLO ZONA ÁREA DESCANSO.



$a = 9,044 \text{ m.}$        $h = 1,72 \text{ m.}$        $h'' = 0,85 \text{ m.}$

$b = 1,665 \text{ m.}$        $h' = 3 \text{ m.}$

$k = 1$

$E = 500 \text{ lux.}$

$S = 15,05826 \text{ m}^2$

Factor utilización = 0,23

Factor mantenimiento = 0,8

Flujo total luminoso = 42779,1477 lm.

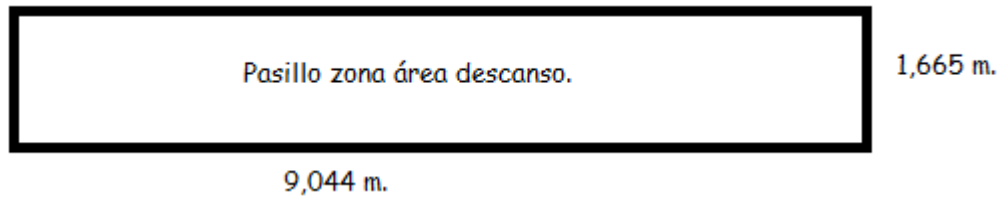
Elección: lámpara fluorescente 4x36W



Flujo luminoso lámpara= 3350 lm.

**Luminarias necesarias = 3**

### 2.3.1.16. PASILLO ZONA ÁREA DESCANSO 2.



a= 9,044 m.

h= 1,72 m.

h''= 0,85 m.

b= 1,665 m.

h'= 3 m.

k= 1

E= 500 lux.

S= 15,05826 m<sup>2</sup>

Factor utilización = 0,23

Factor mantenimiento = 0,8

Flujo total luminoso= 42779,1477 lm.

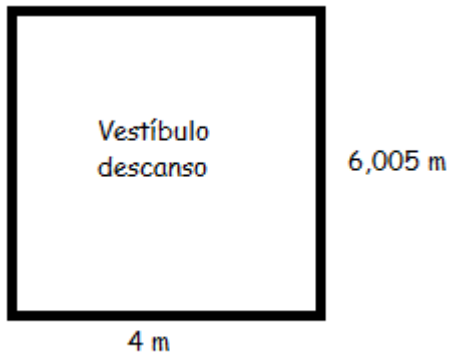
Elección: lámpara fluorescente 4x36W

Flujo luminoso lámpara= 3350 lm.

**Luminarias necesarias = 3**



### 2.3.1.17. VESTÍBULO DESCANSO.



$$a = 4 \text{ m.}$$

$$h = 1,72 \text{ m.}$$

$$h'' = 0,85 \text{ m.}$$

$$b = 6,005 \text{ m.}$$

$$h' = 3 \text{ m.}$$

$$k = 1,395813721$$

$$E = 500 \text{ lux.}$$

$$S = 24,02 \text{ m}^2$$

$$\text{Factor utilización} = 0,3257$$

$$\text{Factor mantenimiento} = 0,8$$

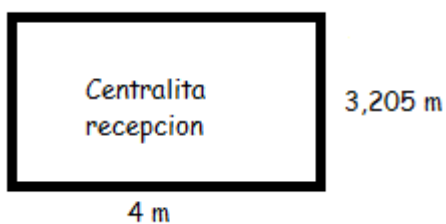
$$\text{Flujo total luminoso} = 48552,7167 \text{ lm.}$$

Elección: lámpara fluorescente 4x36W

$$\text{Flujo luminoso lámpara} = 3350 \text{ lm.}$$

**Luminarias necesarias = 3**

### 2.3.1.18. CENTRALITA RECEPCIÓN.



$$a = 4 \text{ m.}$$

$$h = 1,72 \text{ m.}$$

$$h'' = 0,85 \text{ m.}$$

$$b = 3,205 \text{ m.} \quad h' = 3 \text{ m.}$$

$$k = 1,034488324$$

$$E = 350 \text{ lux.}$$

$$S = 12,82 \text{ m}^2$$

$$\text{Factor utilización} = 0,2386$$

$$\text{Factor mantenimiento} = 0,8$$

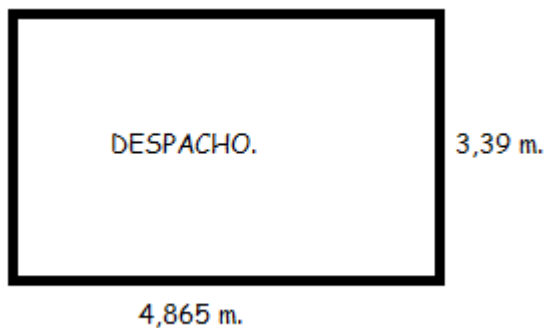
$$\text{Flujo total luminoso} = 24535,2143 \text{ lm.}$$

Elección: lámpara fluorescente 4x36W.

$$\text{Flujo luminoso lámpara} = 3350 \text{ lm.}$$

**Luminarias necesarias = 1**

### 2.3.1.19. DESPACHO.



$$a = 4,865 \text{ m.} \quad h = 1,72 \text{ m.} \quad h'' = 0,85 \text{ m.}$$

$$b = 3,39 \text{ m.} \quad h' = 3 \text{ m.}$$

$$k = 1,161547617$$

$$E = 500 \text{ lux.}$$

$$S = 16,49235 \text{ m}^2.$$

$$\text{Factor utilización} = 0,2704$$

$$\text{Factor mantenimiento} = 0,8$$

$$\text{Flujo total luminoso} = 39584,1734 \text{ lm.}$$



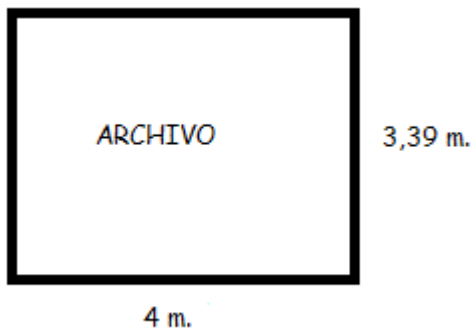


Elección: lámpara fluorescente 4x36W.

Flujo luminoso lámpara= 3350 lm.

**Luminarias necesarias= 2**

**2.3.1.20. ARCHIVO.**



a= 4 m.

h= 1,72 m.

h''= 0,85 m.

b= 3,39 m.

h'= 3 m.

k= 1,066809328

E= 500 lux.

S= 13,56 m<sup>2</sup>.

Factor utilización= 0,2467

Factor mantenimiento= 0,8

Flujo total luminoso= 35804,8162 lm.

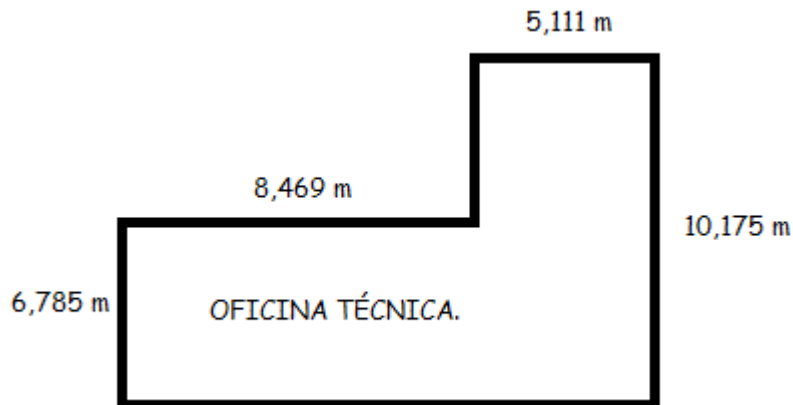
Elección: lámpara fluorescente 4x36W.

Flujo luminoso lámpara= 3350 lm.

**Luminarias necesarias= 2**



### 2.3.1.21. OFICINA TÉCNICA.



$$a = 8,469 \text{ m.} \quad a' = 5,111 \text{ m.} \quad h = 1,72 \text{ m.} \quad h'' = 0,85 \text{ m.}$$

$$b = 6,785 \text{ m.} \quad b' = 10,175 \text{ m.} \quad h' = 3 \text{ m.}$$

$$k = 4,168091746$$

$$E = 750 \text{ lux.}$$

$$S = 109,46659 \text{ m}^2.$$

$$\text{Factor utilización} = 0,6067$$

$$\text{Factor mantenimiento} = 0,8$$

$$\text{Flujo total luminoso} = 181092,162 \text{ lm.}$$

Elección: lámpara fluorescente 4x36W.

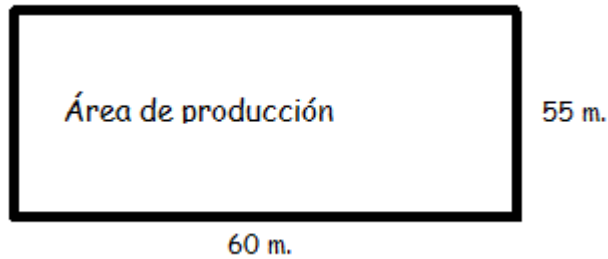
$$\text{Flujo luminoso lámpara} = 3350 \text{ lm.}$$

**Luminarias necesarias= 14**



### 2.3.2. PLANTA BAJA

#### 2.3.2.1. ÁREA DE PRODUCCIÓN.



$$a = 60 \text{ m.} \quad h = 8,464 \text{ m.} \quad h'' = 0,85 \text{ m.}$$

$$b = 55 \text{ m.} \quad h' = 11,43 \text{ m.}$$

$$k = 3,39031807$$

$$E = 350 \text{ lux.}$$

$$S = 3300 \text{ m}^2.$$

$$\text{Factor utilización} = 0,5234$$

$$\text{Factor mantenimiento} = 0,8$$

$$\text{Flujo total luminoso} = 2758406,57 \text{ lm.}$$

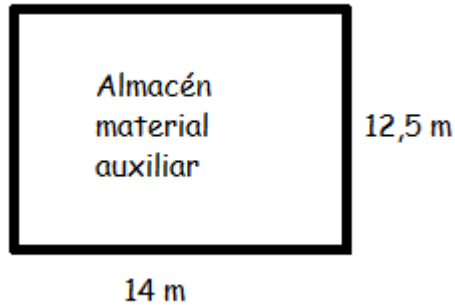
Elección: Lámpara de vapor de sodio 400W.

$$\text{Flujo luminoso lámpara} = 55500 \text{ lm.}$$

**Luminarias necesarias: 50**



### 2.3.2.2. ALMACÉN MATERIAL AUXILIAR



$$a = 14 \text{ m.} \quad h = 8,464 \text{ m.} \quad h'' = 0,85 \text{ m.}$$

$$b = 12,5 \text{ m.} \quad h' = 11,43 \text{ m.}$$

$$k = 1$$

$$E = 250 \text{ lux.}$$

$$S = 175 \text{ m}^2$$

$$\text{Factor utilización} = 0,21$$

$$\text{Factor mantenimiento} = 0,8$$

$$\text{Flujo total luminoso} = 260416,667 \text{ lm.}$$

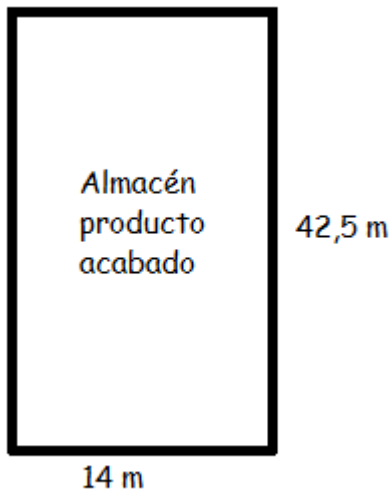
Elección: Lámpara vapor de sodio 400W

$$\text{Flujo luminoso lámpara} = 55500 \text{ lm.}$$

$$\text{Luminarias necesarias} = 4.$$



### 2.3.2.3. ALMACÉN PRODUCTO ACABADO.



$$a = 14 \text{ m.} \quad h = 8,464 \text{ m.} \quad h'' = 0,85 \text{ m.}$$

$$b = 42,5 \text{ m.} \quad h' = 11,43 \text{ m.}$$

$$k = 1,24420764$$

$$E = 250 \text{ lux.}$$

$$S = 595 \text{ m}^2$$

$$\text{Factor utilización} = 0,2603$$

$$\text{Factor mantenimiento} = 0,8$$

$$\text{Flujo total luminoso} = 714320,015 \text{ lm}$$

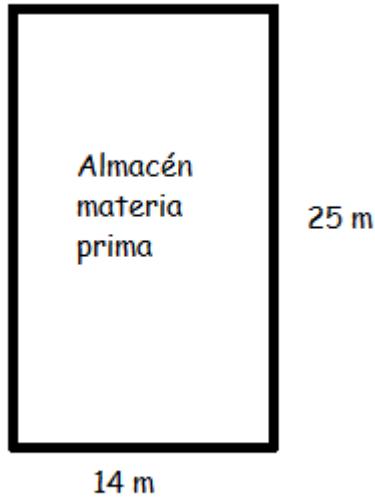
Elección: Lámpara vapor de sodio 400W

$$\text{Flujo luminoso lámpara} = 55500 \text{ lm.}$$

**Luminarias necesarias= 12**



### 2.3.2.4. ALMACÉN MATERIA PRIMA.



$$a = 14 \text{ m.}$$

$$h = 8,464 \text{ m.}$$

$$h'' = 0,85 \text{ m.}$$

$$b = 25 \text{ m.}$$

$$h' = 11,43 \text{ m.}$$

$$k = 1,06029761$$

$$E = 300 \text{ lux.}$$

$$S = 350 \text{ m}^2$$

$$\text{Factor utilización} = 0,2221$$

$$\text{Factor mantenimiento} = 0,8$$

$$\text{Flujo total luminoso} = 590950,023 \text{ lm.}$$

Elección: Lámpara vapor de sodio 400W.

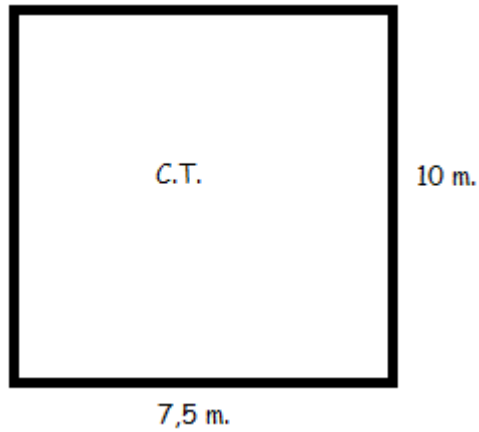
$$\text{Flujo luminoso lámpara} = 55500 \text{ lm.}$$

**Luminarias necesarias = 10**



### 2.3.3. EDIFICIO SERVICIOS AUXILIARES.

#### 2.3.3.1. CENTRO TRANSFORMACIÓN.



$$a = 7,5 \text{ m.}$$

$$h = 2,2 \text{ m.}$$

$$h'' = 0,85 \text{ m.}$$

$$b = 10 \text{ m.}$$

$$h' = 3,6 \text{ m.}$$

$$k = 1,94805195$$

$$E = 200 \text{ lux.}$$

$$S = 75 \text{ m}^2$$

$$\text{Factor utilización} = 0,3917$$

$$\text{Factor mantenimiento} = 0,8$$

$$\text{Flujo total luminoso} = 47868,2665 \text{ lm.}$$

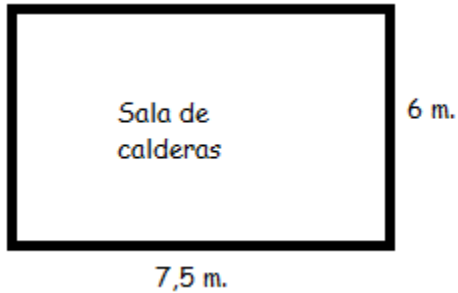
Elección: Lámpara fluorescente 4x58W.

$$\text{Flujo luminoso lámpara} = 5200 \text{ lm.}$$

**Luminarias necesarias= 2**



### 2.3.3.2. SALA DE CALDERAS.



$$a = 7,5 \text{ m.}$$

$$h = 2,2 \text{ m.}$$

$$h'' = 0,85 \text{ m.}$$

$$b = 6 \text{ m.}$$

$$h' = 3,6 \text{ m.}$$

$$k = 1,51515152$$

$$E = 150 \text{ lux.}$$

$$S = 45 \text{ m}^2$$

$$\text{Factor utilización} = 0,3527$$

$$\text{Factor mantenimiento} = 0,8$$

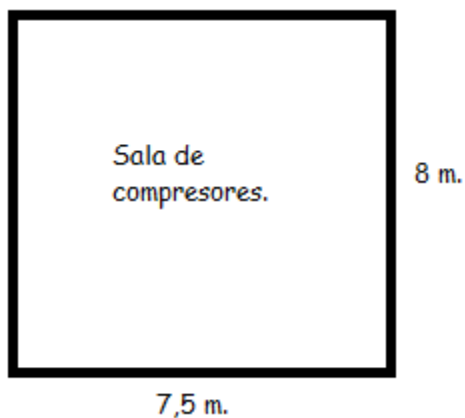
$$\text{Flujo total luminoso} = 23922,5971 \text{ lm.}$$

Elección: Lámpara fluorescente 2x58W.

$$\text{Flujo luminoso lámpara} = 5200 \text{ lm.}$$

$$\text{Luminarias necesarias} = 2$$

### 2.3.3.3. SALA DE COMPRESORES







$$a = 7,5 \text{ m.}$$

$$h = 2,2 \text{ m.}$$

$$h'' = 0,85 \text{ m.}$$

$$b = 8 \text{ m.}$$

$$h' = 3,6 \text{ m.}$$

$$k = 1,75953079$$

$$E = 150 \text{ lm.}$$

$$S = 60 \text{ m}^2$$

$$\text{Factor utilización} = 0,3967$$

$$\text{Factor mantenimiento} = 0,8$$

$$\text{Flujo total luminoso} = 28358,9614 \text{ lm.}$$

Elección: Lámpara fluorescente 2x36W.

$$\text{Flujo luminoso lámpara} = 3350 \text{ lm.}$$

**Luminarias necesarias = 4**



#### 2.4. Alumbrado de emergencia

Las instalaciones de alumbrado de emergencia tienen por objeto asegurar, en caso de fallo de la alimentación de alumbrado normal, la iluminación en los locales y accesos hasta las salidas, para una eventual evacuación del público o iluminar otros puntos que se señalen. Con éste se deberá obtener una iluminación media de 5 lux/m<sup>2</sup>.

La colocación del alumbrado de emergencia se colocará a una altura de 2,30 metros sobre el suelo, justo encima del marco de las puertas.

##### •Planta baja.

	S(m <sup>2</sup> )	Flujo luminoso (lm)	Flujo luminoso lámpara (lm)	Luminarias	Potencia lámpara (W)	Potencia (W)
Área de producción	3300	16500	800	20	24	480
Almacén material auxiliar	175	875	800	1	24	24
Almacén producto acabado	595	2975	800	3	24	72
Almacén materia prima	350	1750	800	2	24	48

##### • Entreplanta.

	S (m <sup>2</sup> )	Flujo luminoso (lm)	Flujo luminoso lámpara (lm)	Luminarias	Potencia lámpara (W)	Potencia (W)
Oficina de recepción.	11,505	57,525	250	1	8	8



Control de recepción.	43,5435	217,7175	250	1	8	8
Control de calidad.	39,69	198,45	250	1	8	8
Contaminación	16,83	84,15	250	1	8	8
Prototipos.	42	210	250	1	8	8
Taller mto. Ustillajes.	59,584	297,92	250	1	8	8
Máquina vida.	22,847	114,235	250	1	8	8
Área de descanso.	45,5584	227,792	250	1	8	8
Servicio médico.	13,9744	69,872	250	1	8	8
Vestuarios hombres.	62,0098	310,049	250	1	8	8
Aseo hombres.	17,8846	89,423	250	1	8	8
Vestuario mujeres	27,5121	137,5605	250	1	8	8
Aseo mujeres	10,035	50,175	250	1	8	8
Pasillo zona	11,871745	59,358725	250	1	8	8



vestuarios.						
Pasillo 1 zona área descanso.	15,05826	75,2913	250	1	8	8
Pasillo 2 zona área descanso.	15,05826	75,2913	250	1	8	8
Vestíbulo descanso	24,02	120,1	250	1	8	8
Centralita recepción.	12,82	64,1	250	1	8	8
Despacho	16,49235	82,46175	250	1	8	8
Archivo	13,56	67,8	250	1	8	8
Oficina técnica.	109,46659	547,33295	250	2	8	16

• *Edificio servicios auxiliares.*

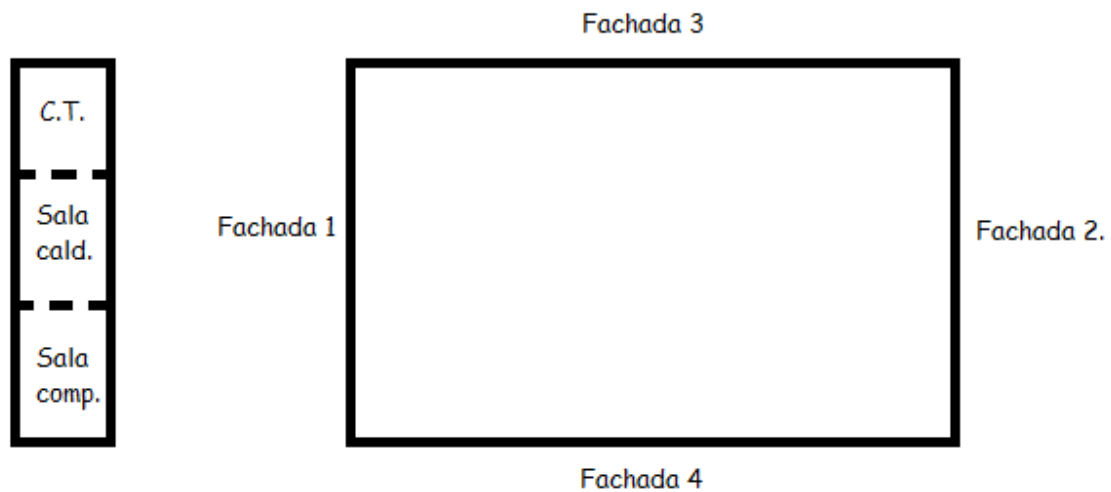
	S ( m <sup>2</sup> )	Flujo luminoso (lm)	Flujo luminoso lámpara (lm)	Luminarias	Potencia lámpara (W)	Potencia (W)
Centro de transformación	75	375	250	1	8	8
Sala de calderas.	45	225	250	1	8	8



Sala de compresores.	60	300	250	1	8	8
-------------------------	----	-----	-----	---	---	---

### 2.5. Alumbrado exterior.

En el caso de alumbrado exterior se va a alumbrar la fachada de la nave. El dibujo siguiente detalla la ubicación de las 4 fachadas a iluminar.



	a (m)	b (m)	H (m)	A (grados)	E (lux)	k	Factor utilización	Factor mantenimiento
Fachada 1	55	15	11, 43	52,69	40	1,031121 11	0,216	0,8
Fachada 2	55	15	11, 43	52,69	40	1,031121 11	0,216	0,8
Fachada 3	88	15	11, 43	52,69	40	1,121219 07	0,2342	0,8



Fachada 4	88	15	11, 43	52,69	40	1,121219 07	0,2342	0,8

	Flujo total luminoso (lm)	Flujo luminoso lámpara (lm)	Luminarias
Fachada1	190972,222	56500	3
Fachada2	190972,222	56500	3
Fachada3	281810,418	56500	4
Fachada4	281810,418	56500	4

Luminarias: Se han escogido las luminarias de Philips MASTER SON-T PIA PLUS.

SNF300 1XSON-TPP400W/9



## 2.6. RESUMEN ILUMINACIÓN.

	ALUMBRADO	ALUMBRADO EMERGENCIA
OFICINAS RECEPCIÓN	2 luminarias <i>Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
CONTROL RECEPCIÓN	6 luminarias <i>Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
CONTROL CALIDAD	6 luminarias <i>Idman 320TSW 2xTL-D58W HFP NB P</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
CONTAMINACIÓN	2 luminarias <i>Philips TTX260 4xTL-DR58W HFP</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
PROTOTIPOS	6 luminarias <i>Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
TALLER MTO. UTILLAJES	9 luminarias <i>Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
MÁQUINA VIDA.	3 luminarias <i>Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
ÁREA DESCANSO	4 luminarias <i>Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
SERVICIO MÉDICO	2 luminarias <i>Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
VESTUARIO HOMBRES	8 luminarias <i>Philips TMW076 2xTL-D36W HFP</i> 4 luminarias <i>BBG468 LED-25--2700-GU10 7W IP44</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>



	<i>WH 50W</i>	
ASEO HOMBRES.	2 luminarias <i>Philips TMW076 2xTL-D36W HFP</i>  4 luminarias <i>BBG468 LED-25--2700-GU10 7W IP44 WH 50W</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
VESTUARIO MUJERES	3 luminarias <i>Philips TMW076 1xTL-D58W HFP</i>  2 luminarias <i>BBG468 LED-25--2700-GU10 7W IP44 WH 50W</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
ASEO MUJERES	1 luminaria <i>Philips TMW076 2xTL-D36W HFP</i>  2 luminarias <i>BBG468 LED-25--2700-GU10 7W IP44 WH 50W</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
PASILLO ZONA VESTUARIOS	2 luminarias <i>Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
PASILLO1 ZONA ÁREA DESCANSO	3 luminarias <i>Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
PASILLO2 ZONA ÁREA DESCANSO	3 luminarias <i>Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
VESTÍBULO DESCANSO	3 luminarias <i>Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
CENTRALITA RECEPCIÓN	1 luminaria <i>Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
DESPACHO	2 luminarias <i>Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>





ARCHIVO	2 luminarias <i>Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
OFICINA TÉCNICA	14 luminarias <i>Philips TBS160 4xTL-D36W HFP C3</i>	2 luminarias <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
ÁREA DE PRODUCCIÓN	50 luminarias <i>Philips SNF300 1xSON-TPP400W/9</i>	20 luminarias <i>Legrand B66 800 lm. PL24W (Ref: 6615 27)</i>
ALMACÉN MATERIAL AUXILIAR	4 luminarias <i>Philips SNF300 1xSON-TPP400W/9</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 800 lm. PL24W (Ref: 6615 27)</i>
ALMACÉN PROD. ACABADO	12 luminarias <i>Philips SNF300 1xSON-TPP400W/9</i>	3 luminarias <i>Legrand B66 800 lm. PL24W (Ref: 6615 27)</i>
ALMACÉN MATERIA PRIMA	10 luminarias <i>Philips SNF300 1xSON-TPP400W/9</i>	2 luminarias <i>Legrand B66 800 lm. PL24W (Ref: 6615 27)</i>
CENTRO TRANSFORMACIÓN	2 luminarias <i>Philips TTX260 4xTL-DR58W HFP</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
SALA CALDERAS	2 luminarias <i>Idman 320TSW 2xTL-D58W HFP NB P</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>
SALA COMPRESORES	4 luminarias <i>Idman 320TSW 2xTL-D36W HFP NB P</i>	1 luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>

## ALUMBRADO EXTERIOR.

	Alumbrado
Fachada1	3 luminarias <i>SNF300 1XSON-TPP400W/9</i>



Fachada2	3 luminarias <i>SNF300 IXSON-TPP400W/9</i>
Fachada3	4 luminarias <i>SNF300 IXSON-TPP400W/9</i>
Fachada4	4 luminarias <i>SNF300 IXSON-TPP400W/9</i>



### 3. CÁLCULOS ELÉCTRICOS DE LA INSTALACIÓN.

#### 3.1. Ordenación de los cuadros de baja tensión.

CGP.

A continuación mostramos la composición de los circuitos del CGP.

	CIRCUITO	CUADRO
CGP	1	Cuadro compresores
CGP	2	Cuadro calderas
CGP	3	Cuadro torre refrigeración
CGP	4	Cuadro 1 centro mecanizado y rectificado rotor
CGP	5	Cuadro 2 centro mecanizado y rectificado rotor
CGP	6	Cuadro 3 centro mecanizado y rectificado rotor
CGP	7	Cuadro línea de montaje
CGP	8	Cuadro línea rectificado leva
CGP	9	Cuadro línea rectificado rotor
CGP	10	Cuadro línea submontajes
CGP	11	Cuadro alumbrado planta baja
CGP	12	Cuadro oficinas

A continuación mostraremos la composición de cada uno de los cuadros.

Cuadro compresores.

	Circuito	Utilización
Cuadro compresores	1.1	Compresor
Cuadro compresores	1.2	Compresor
Cuadro compresores	1.3	Compresor
Cuadro compresores	1.4	Secador
Cuadro compresores	1.5	Alumbrado
Cuadro compresores	1.6	Emergencias



## Cuadro calderas.

	Circuito	Utilización
Cuadro calderas	2.1	Cuadro calderas
Cuadro calderas	2.2	Cuadro calderas
Cuadro calderas	2.3	Planta frío
Cuadro calderas	2.4	Bomba secundaria
Cuadro calderas	2.5	Bomba secundaria
Cuadro calderas	2.6	Bomba secundaria
Cuadro calderas	2.7	Aerotermino
Cuadro calderas	2.8	Aerotermino
Cuadro calderas	2.9	Aerotermino
Cuadro calderas	2.10	Aerotermino
Cuadro calderas	2.11	Aerotermino
Cuadro calderas	2.12	Aerotermino
Cuadro calderas	2.13	Aerotermino
Cuadro calderas	2.14	Aerotermino
Cuadro calderas	2.15	Aerotermino
Cuadro calderas	2.16	Aerotermino
Cuadro calderas	2.17	Aerotermino
Cuadro calderas	2.18	Aerotermino
Cuadro calderas	2.19	Aerotermino
Cuadro calderas	2.20	Aerotermino
Cuadro calderas	2.21	Aerotermino
Cuadro calderas	2.22	Aerotermino
Cuadro calderas	2.23	Aerotermino
Cuadro calderas	2.24	Aerotermino
Cuadro calderas	2.25	Aerotermino
Cuadro calderas	2.26	Aerotermino
Cuadro calderas	2.27	Aerotermino
Cuadro calderas	2.28	Aerotermino
Cuadro calderas	2.29	Aerotermino
Cuadro calderas	2.30	Aerotermino
Cuadro calderas	2.31	Alumbrado
Cuadro calderas	2.32	Emergencias

## Cuadro torre refrigeración.

	Circuito	Utilización
Cuadro torre refrigeración	3.1	Ventilador
Cuadro torre refrigeración	3.2	Ventilador
Cuadro torre refrigeración	3.3	Bomba



Cuadro torre refrigeración	3.4	Bomba
Cuadro torre refrigeración	3.5	Bomba circuito
Cuadro torre refrigeración	3.6	Bomba circuito

Cuadro 1 centro mecanizado y rectificado tapa.

	Circuito	Utilización
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.1	Centro kira 1
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.2	Centro kira 2
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.3	Centro kira 3
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.4	Centro kira 4
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.5	Centro kira 5
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.6	Centro kira 6
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.7	Centro kira 7
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.8	Centro kira 8
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.9	Centro kira 9
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.10	Lavadora
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.11	Conveyor
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.12	Conveyor
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.13	Conveyor
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.14	Embutidora tapa
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.15	Lavadora
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.16	Secadora
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.17	Embutid. bola y a. en cuerpo
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.18	Montaje pistón
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.19	Montaje conector
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.20	Montaje retén
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.21	Montaje fijación eje
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.22	Montaje paletas
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.23	Atornillado tapa
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.24	Atornillado conect. succión fugas
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.25	Chequeo características
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.26	Chequeo características
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.27	Marcadora
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.28	Lavadora
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.29	A.acondicionado
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.30	Extractor
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.31	Extractor
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.32	Centro kira 1
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.33	Rectificado 1 cara
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.34	Centro kira 2
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.35	Lavadora
Cuadro 1 c.m. y r.t.	4.36	Embutidora



Cuadro 2 centro mecanizado y rectificado tapa.

	Circuito	Utilización
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.1	Centro kira 1
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.2	Centro kira 2
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.3	Centro kira 3
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.4	Centro kira 4
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.5	Centro kira 5
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.6	Centro kira 6
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.7	Centro kira 7
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.8	Centro kira 8
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.9	Centro kira 9
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.10	Lavadora
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.11	Conveyor
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.12	Conveyor
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.13	Conveyor
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.14	Embutidora tapa
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.15	Lavadora
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.16	Secadora
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.17	Embutid. bola y a. en cuerpo
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.18	Montaje pistón
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.19	Montaje conector
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.20	Montaje retén
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.21	Montaje fijación eje
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.22	Montaje paletas
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.23	Atornillado tapa
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.24	Atornillado conect. succión fugas
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.25	Chequeo características
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.26	Chequeo características
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.27	Marcadora
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.28	Lavadora
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.29	A.acondicionado
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.30	Extractor
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.31	Extractor
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.32	Centro kira 1
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.33	Rectificado 1 cara
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.34	Centro kira 2
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.35	Lavadora
Cuadro 2 c.m. y r.t.	5.36	Embutidora

Cuadro 3 centro mecanizado y rectificado tapa.

	Circuito	Utilización
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.1	Centro kira 1



Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.2	Centro kira 2
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.3	Centro kira 3
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.4	Centro kira 4
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.5	Centro kira 5
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.6	Centro kira 6
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.7	Centro kira 7
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.8	Centro kira 8
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.9	Centro kira 9
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.10	Lavadora
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.11	Conveyor
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.12	Conveyor
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.13	Conveyor
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.14	Embutidora tapa
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.15	Lavadora
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.16	Secadora
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.17	Embutid. bola y a. en cuerpo
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.18	Montaje pistón
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.19	Montaje conector
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.20	Montaje retén
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.21	Montaje fijación eje
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.22	Montaje paletas
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.23	Atornillado tapa
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.24	Atornillado conect. succión fugas
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.25	Chequeo características
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.26	Chequeo características
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.27	Marcadora
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.28	Lavadora
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.29	A.acondicionado
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.30	Extractor
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.31	Extractor
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.32	Centro kira 1
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.33	Rectificado 1 cara
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.34	Centro kira 2
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.35	Lavadora
Cuadro 3 c.m. y r.t.	6.36	Embutidora

Cuadro línea de montaje.

	Circuito	Utilización
Cuadro línea de montaje	7.1	Embut. pasad. casq.
Cuadro línea de montaje	7.2	Lavadora cesta
Cuadro línea de montaje	7.3	Secadora
Cuadro línea de montaje	7.4	Embut. bola arand.
Cuadro línea de montaje	7.5	Montaje control flujo



Cuadro línea de montaje	7.6	Conector
Cuadro línea de montaje	7.7	Paletas
Cuadro línea de montaje	7.8	Atornilladora tapas
Cuadro línea de montaje	7.9	Test fugas
Cuadro línea de montaje	7.10	Ensayos
Cuadro línea de montaje	7.11	Ensayos
Cuadro línea de montaje	7.12	Lavadora

## Cuadro línea rectificado leva.

	Circuito	Utilización
Cuadro línea rectificado leva	8.1	Rectificado desbaste
Cuadro línea rectificado leva	8.2	Rectificado superacabado
Cuadro línea rectificado leva	8.3	Buffing
Cuadro línea rectificado leva	8.4	Rectificado interior cam-ring
Cuadro línea rectificado leva	8.5	Rectificado interior cam-ring
Cuadro línea rectificado leva	8.6	Rectificado interior cam-ring
Cuadro línea rectificado leva	8.7	Rectificado interior cam-ring
Cuadro línea rectificado leva	8.8	Lavadora
Cuadro línea rectificado leva	8.9	Secadora
Cuadro línea rectificado leva	8.10	Medida espesor
Cuadro línea rectificado leva	8.11	Medida espesor

## Cuadro línea rectificado rotor.

	Circuito	Utilización
Cuadro línea rect. Rotor	9.1	Rectificado desbaste
Cuadro línea rect. Rotor	9.2	Rectificado desbaste
Cuadro línea rect. Rotor	9.3	Rectificado superacabado
Cuadro línea rect. Rotor	9.4	Rectificado superacabado
Cuadro línea rect. Rotor	9.5	Rectificado buffing
Cuadro línea rect. Rotor	9.6	Rectificadora ranuras





Cuadro línea rect. Rotor	9.7	Rectificadora ranuras
Cuadro línea rect. rotor	9.8	Rectificadora ranuras

Cuadro línea submontajes.

	Circuito	Utilización
Cuadro línea submontajes	10.1	Calibración asiento valv.
Cuadro línea submontajes	10.2	Lavadora
Cuadro línea submontajes	10.3	Alimentación Pallet
Cuadro línea submontajes	10.4	Embutir conector orif.
Cuadro línea submontajes	10.5	Lubelite

Cuadro alumbrado planta baja.

	Circuito	Utilización
Cuadro alumbrado planta baja	11.1	Encendido 1 almacén materia prima.
Cuadro alumbrado planta baja	11.2	Encendido 2 almacén materia prima.
Cuadro alumbrado planta baja	11.3	Encendido 3 almacén materia prima.
Cuadro alumbrado planta baja	11.4	Emergencias almacén materia prima.
Cuadro alumbrado planta baja	11.5	Encendido 1 almacén producto acabado.
Cuadro alumbrado planta baja	11.6	Encendido 2 almacén producto acabado.
Cuadro alumbrado planta baja	11.7	Encendido almacén material auxiliar.
Cuadro alumbrado planta baja	11.8	Emergencias almacén producto acabado.
Cuadro alumbrado planta baja.	11.9	Emergencias almacén material auxiliar.
Cuadro alumbrado planta baja.	11.10	Encendido 1 área de producción.
Cuadro alumbrado planta baja.	11.11	Encendido 2 área de producción.
Cuadro alumbrado planta baja.	11.12	Encendido 3 área de producción.
Cuadro alumbrado planta baja.	11.13	Emergencias área de producción.
Cuadro alumbrado planta baja.	11.14	Encendido 1 alumbrado exterior.
Cuadro alumbrado planta baja.	11.15	Encendido 2 alumbrado exterior.



Cuadro alumbrado planta baja.	11.16	Encendido 3 alumbrado exterior.
-------------------------------	-------	---------------------------------

## Cuadro oficinas.

	Circuito	Utilización
Cuadro oficinas	12.1	Aire acondicionado.
Cuadro oficinas	12.2	Aire acondicionado.
Cuadro oficinas	12.3	Aire acondicionado.
Cuadro oficinas	12.4	Aire acondicionado.
Cuadro oficinas	12.5	Aire acondicionado.
Cuadro oficinas	12.6	Aire acondicionado.
Cuadro oficinas	12.7	Aire acondicionado.
Cuadro oficinas	12.8	Aire acondicionado.
Cuadro oficinas	12.9	Tridimensional Mitutoyo C544
Cuadro oficinas	12.10	Microscopio
Cuadro oficinas	12.11	Microscopio Sony
Cuadro oficinas	12.12	Rugosímetro-perfilómetro
Cuadro oficinas	12.13	Redondez-cilindricidad
Cuadro oficinas	12.14	Cortadora
Cuadro oficinas	12.15	Pulidora
Cuadro oficinas	12.16	Microdurómetro
Cuadro oficinas	12.17	Máquina ensayos
Cuadro oficinas	12.18	Prensa
Cuadro oficinas	12.19	Ensayo durabilidad
Cuadro oficinas	12.20	Oficinas recepción alumbrado
Cuadro oficinas	12.21	Control recepción alumbrado
Cuadro oficinas	12.22	Control calidad alumbrado
Cuadro oficinas	12.23	Contaminación alumbrado
Cuadro oficinas	12.24	Prototipos alumbrado
Cuadro oficinas	12.25	Máquina vida alumbrado
Cuadro oficinas	12.26	Área de descanso alumbrado
Cuadro oficinas	12.27	Servicio médico alumbrado
Cuadro oficinas	12.28	Vestuarios hombres alumbrado
Cuadro oficinas	12.29	Aseo hombres alumbrado
Cuadro oficinas	12.30	Vestuarios mujeres alumbrado
Cuadro oficinas	12.31	Aseo mujeres alumbrado
Cuadro oficinas	12.32	Pasillo zona vestuarios



		alumbrado
Cuadro oficinas	12.33	Pasillo 1 zona área de descanso alumbrado
Cuadro oficinas	12.34	Pasillo 2 zona área de descanso alumbrado
Cuadro oficinas	12.35	Vestíbulo descanso alumbrado
Cuadro oficinas	12.36	Centralita recepción alumbrado
Cuadro oficinas	12.37	Despacho alumbrado
Cuadro oficinas	12.38	Archivo alumbrado
Cuadro oficinas	12.39	Oficina técnica alumbrado
Cuadro oficinas	12.40	Torno
Cuadro oficinas	12.41	Fresadora Milko M-35-R
Cuadro oficinas	12.42	Taladro columna Ibarria AX-35
Cuadro oficinas	12.43	Taladro pequeño Astola TL601
Cuadro oficinas	12.44	Rectificadora plana Kair T-650X275
Cuadro oficinas	12.45	Esmeril Letag E-200
Cuadro oficinas	12.46	Encendido 1
Cuadro oficinas	12.47	Encendido 2
Cuadro oficinas	12.48	Encendido 3
Cuadro oficinas	12.49	Emergencias
Cuadro oficinas	12.50	Tomas corriente
Cuadro oficinas	12.51	Tomas corriente
Cuadro oficinas	12.52	Tomas corriente
Cuadro oficinas	12.53	Tomas corriente
Cuadro oficinas	12.54	Tomas corriente
Cuadro oficinas	12.55	Tomas SAI

### 3.2. Cálculo de las intensidades de línea.

#### 3.2.1. Introducción.

En este apartado se van a calcular las intensidades que circulan por cada uno de los circuitos que componen la instalación.

Para realizar dicho cálculo se utilizarán las siguientes fórmulas:

Monofásica:



$$In = \frac{P}{V * \cos\Phi}$$

Trifásica:

$$In = \frac{P}{\sqrt{3} * V * \cos\Phi}$$

Siendo:

In= Intensidad nominal (A).

P= Potencia consumida por cada receptor (W).

V= Tensión nominal (V).

cosΦ= factor de potencia.

También se tendrá en cuenta el factor de corrección. Se aplicará en función del tipo de receptor que se tenga.

Cuando multipliquemos la intensidad nominal por el factor de corrección conseguiremos la intensidad admisible.

### 3.2.2. Intensidad nominal de los cuadros eléctricos.

•Cuadro compresores.

Circuito	Receptor	Potencia	Tensión	cosΦ	Inom	Fcorr	Icalculo	Fases
1.1	Compresor	75000	400	0.85	127.36	1.25	159.2	RSTN
1.2	Compresor	75000	400	0.85	127.36	1.25	159.2	RSTN
1.3	Compresor	75000	400	0.85	127.36	1.25	159.2	RSTN
1.4	Secador	3550	400	0.85	6.03	1.25	7.53	RSTN
1.5	Alumbrado	96	230	0.9	0.46	1.8	0.83	RN
1.6	Alumbrado	96	230	0.9	0.46	1.8	0.83	SN
1.7	Alumbrado	96	230	0.9	0.46	1.8	0.83	TN
1.9	Emergencia	8	230	1	0.035	1.8	0.063	TN

	TOTAL	228846			389.52		487.69	
Factor simultaneidad	0.7	160192.2			272.67		341.38	



## •Cuadro calderas.

Circuito	Receptor	Potencia	Tensión	cosΦ	Inom	Fcorr	Icalculo	Fases
2.1	Cuadro calderas	8600	400	0.85	14.6	1	14.6	RSTN
2.2	Cuadro calderas	8600	400	0.85	14.6	1	14.6	RSTN
2.3	Planta frío	182000	400	0.89	295.16	1.25	368.95	RSTN
2.4	Bomba secundaria	3000	400	0.85	5.09	1.25	6.37	RSTN
2.5	Bomba secundaria	3000	400	0.85	5.09	1.25	6.37	RSTN
2.6	Bomba secundaria	3000	400	0.85	5.09	1.25	6.37	RSTN
2.7	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN
2.8	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN
2.9	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN
2.10	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN
2.11	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN
2.12	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN
2.13	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN
2.14	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN
2.15	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN
2.16	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN
2.17	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN
2.18	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN
2.19	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN
2.20	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN
2.21	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN
2.22	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN
2.23	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN
2.24	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN
2.25	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN
2.26	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN
2.27	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN
2.28	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN
2.29	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN
2.30	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN
2.31	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN
2.32	Aeroterms	750	400	0.87	1.244	1.25	1.555	RSTN

	TOTAL	226440			370.67		456.67	
Factor utilización	0.7	158508			259.47		319.67	



## •Cuadro torre refrigeración

Circuito	Receptor	Potencia	Tensión	cos $\Phi$	Inom	Fcorr	Icalculo	Fases
3.1	Ventilador	7500	400	0.85	12.74	1.25	15.92	RSTN
3.2	Ventilador	7500	400	0.85	12.74	1.25	15.92	RSTN
3.3	Bomba	4500	400	0.85	7.64	1.25	9.55	RSTN
3.4	Bomba	4500	400	0.85	7.64	1.25	9.55	RSTN
3.5	Bomba circuito	17800	400	0.85	30.23	1.25	37.78	RSTN
3.6	Bomba circuito	17800	400	0.85	30.23	1.25	37.78	RSTN

	TOTAL	59600			101.21		126.51	
Factor utilización	0.7	41720			70.84		88.56	

## •Cuadro 1 centro mecanizado y rectificado rotor.

Circuito	Receptor	Potencia	Tensión	cos $\Phi$	Inom	Fcorr	Icalculo	Fases
4.1	Centro kira 1	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RSTN
4.2	Centro kira 2	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RSTN
4.3	Centro kira 3	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RSTN
4.4	Centro kira 4	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RSTN
4.5	Centro kira 5	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RSTN
4.6	Centro kira 6	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RSTN
4.7	Centro kira 7	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RSTN
4.8	Centro kira 8	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RSTN
4.9	Centro kira 9	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RSTN
4.10	Lavadora	2400	400	0.85	4.08	1.25	5.094	RSTN
4.11	Conveyor	300	400	0.85	0.51	1.25	0.64	RSTN
4.12	Conveyor	300	400	0.85	0.51	1.25	0.64	RSTN
4.13	Conveyor	300	400	0.85	0.51	1.25	0.64	RSTN
4.14	Embutidora	2400	400	0.85	4.08	1.25	5.094	RSTN



	tapa							
4.15	Lavadora	2400	400	0.85	4.08	1.25	5.094	RSTN
4.16	Secadora	5500	400	0.85	9.34	1.25	11.67	RSTN
4.17	Embutid. bola y a. en cuerpo	6000	400	0.85	10.19	1.25	12.73	RSTN
4.18	Montaje pistón	6000	400	0.85	10.19	1.25	12.73	RSTN
4.19	Montaje conector	3200	400	0.85	5.43	1.25	6.79	RSTN
4.20	Montaje retén	1500	400	0.85	2.55	1.25	3.18	RSTN
4.21	Montaje fijación eje	1500	400	0.85	2.55	1.25	3.18	RSTN
4.22	Montaje paletas	2400	400	0.85	4.08	1.25	5.094	RSTN
4.23	Atornillado tapa	2400	400	0.85	4.08	1.25	5.094	RSTN
4.24	Atornillado conect. succión fugas	800	400	0.85	1.36	1.25	1.698	RSTN
4.25	Chequeo características	26000	400	0.85	44.15	1.25	55.19	RSTN
4.26	Chequeo características	26000	400	0.85	44.15	1.25	55.19	RSTN
4.27	Marcadora	1000	400	0.85	1.698	1.25	2.12	RSTN
4.28	Lavadora	2800	400	0.85	4.75	1.25	5.94	RSTN
4.29	A.acondicionado	4800	400	0.85	8.15	1.25	10.19	RSTN
4.30	Extractor	3000	400	0.85	5.094	1.25	6.37	RSTN
4.31	Extractor	3000	400	0.85	5.094	1.25	6.37	RSTN
4.32	Centro kira 1	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RSTN
4.33	Rectificado 1 cara	3500	400	0.85	5.94	1.25	7.43	RSTN
4.34	Centro kira 2	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RSTN
4.35	Lavadora	2800	400	0.85	4.75	1.25	5.94	RSTN
4.36	Embutidora	2400	400	0.85	4.08	1.25	5.09	RSTN

	TOTAL	189700			322.13		402.66	
Factor utilización	0.7	132790			225.49		281.86	



•Cuadro 2 centro mecanizado y rectificado rotor.

Círculo	Receptor	Potencia	Tensión	cos $\Phi$	Inom	Fcor	Icalcul	Fases
5.1	Centro kira 1	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RST N
5.2	Centro kira 2	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RST N
5.3	Centro kira 3	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RST N
5.4	Centro kira 4	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RST N
5.5	Centro kira 5	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RST N
5.6	Centro kira 6	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RST N
5.7	Centro kira 7	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RST N
5.8	Centro kira 8	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RST N
5.9	Centro kira 9	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RST N
5.10	Lavadora	2400	400	0.85	4.08	1.25	5.094	RST N
5.11	Conveyor	300	400	0.85	0.51	1.25	0.64	RST N
5.12	Conveyor	300	400	0.85	0.51	1.25	0.64	RST N
5.13	Conveyor	300	400	0.85	0.51	1.25	0.64	RST N
5.14	Embutidora tapa	2400	400	0.85	4.08	1.25	5.094	RST N
5.15	Lavadora	2400	400	0.85	4.08	1.25	5.094	RST N
5.16	Secadora	5500	400	0.85	9.34	1.25	11.67	RST N
5.17	Embutid. bola y a. en cuerpo	6000	400	0.85	10.19	1.25	12.73	RST N
5.18	Montaje pistón	6000	400	0.85	10.19	1.25	12.73	RST N
5.19	Montaje conector	3200	400	0.85	5.43	1.25	6.79	RST N
5.20	Montaje retén	1500	400	0.85	2.55	1.25	3.18	RST N
5.21	Montaje	1500	400	0.85	2.55	1.25	3.18	RST





	fijación eje							N
5.22	Montaje paletas	2400	400	0.85	4.08	1.25	5.094	RST N
5.23	Atornillado tapa	2400	400	0.85	4.08	1.25	5.094	RST N
5.24	Atornillado conect. succión fugas	800	400	0.85	1.36	1.25	1.698	RST N
5.25	Chequeo características	26000	400	0.85	44.15	1.25	55.19	RST N
5.26	Chequeo características	26000	400	0.85	44.15	1.25	55.19	RST N
5.27	Marcadora	1000	400	0.85	1.698	1.25	2.12	RST N
5.28	Lavadora	2800	400	0.85	4.75	1.25	5.94	RST N
5.29	A.acondicionado	4800	400	0.85	8.15	1.25	10.19	RST N
5.30	Extractor	3000	400	0.85	5.094	1.25	6.37	RST N
5.31	Extractor	3000	400	0.85	5.094	1.25	6.37	RST N
5.32	Centro kira 1	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RST N
5.33	Rectificado 1 cara	3500	400	0.85	5.94	1.25	7.43	RST N
5.34	Centro kira 2	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RST N
5.35	Lavadora	2800	400	0.85	4.75	1.25	5.94	RST N
5.36	Embutidora	2400	400	0.85	4.08	1.25	5.09	RST N

	TOTAL	189700			322.13		402.66	
Factor utilización	0.7	132790			225.49		281.86	

•Cuadro 3 centro mecanizado y rectificado rotor.

Circuito	Receptor	Potencia	Tensión	cos $\Phi$	Inom	Fcor	Icalcul	Fases
6.1	Centro kira 1	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RST N



6.2	Centro kira 2	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RST N
6.3	Centro kira 3	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RST N
6.4	Centro kira 4	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RST N
6.5	Centro kira 5	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RST N
6.6	Centro kira 6	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RST N
6.7	Centro kira 7	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RST N
6.8	Centro kira 8	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RST N
6.9	Centro kira 9	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RST N
6.10	Lavadora	2400	400	0.85	4.08	1.25	5.094	RST N
6.11	Conveyor	300	400	0.85	0.51	1.25	0.64	RST N
6.12	Conveyor	300	400	0.85	0.51	1.25	0.64	RST N
6.13	Conveyor	300	400	0.85	0.51	1.25	0.64	RST N
6.14	Embutidora tapa	2400	400	0.85	4.08	1.25	5.094	RST N
6.15	Lavadora	2400	400	0.85	4.08	1.25	5.094	RST N
6.16	Secadora	5500	400	0.85	9.34	1.25	11.67	RST N
6.17	Embutid. bola y a. en cuerpo	6000	400	0.85	10.19	1.25	12.73	RST N
6.18	Montaje pistón	6000	400	0.85	10.19	1.25	12.73	RST N
6.19	Montaje conector	3200	400	0.85	5.43	1.25	6.79	RST N
6.20	Montaje retén	1500	400	0.85	2.55	1.25	3.18	RST N
6.21	Montaje fijación eje	1500	400	0.85	2.55	1.25	3.18	RST N
6.22	Montaje paletas	2400	400	0.85	4.08	1.25	5.094	RST N
6.23	Atornillado tapa	2400	400	0.85	4.08	1.25	5.094	RST N
6.24	Atornillado conect. succión fugas	800	400	0.85	1.36	1.25	1.698	RST N



6.25	Chequeo características	26000	400	0.85	44.15	1.25	55.19	RST N
6.26	Chequeo características	26000	400	0.85	44.15	1.25	55.19	RST N
6.27	Marcadora	1000	400	0.85	1.698	1.25	2.12	RST N
6.28	Lavadora	2800	400	0.85	4.75	1.25	5.94	RST N
6.29	A.acondicionad o	4800	400	0.85	8.15	1.25	10.19	RST N
6.30	Extractor	3000	400	0.85	5.094	1.25	6.37	RST N
6.31	Extractor	3000	400	0.85	5.094	1.25	6.37	RST N
6.32	Centro kira 1	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RST N
6.33	Rectificado 1 cara	3500	400	0.85	5.94	1.25	7.43	RST N
6.34	Centro kira 2	7000	400	0.85	11.89	1.25	14.86	RST N
6.35	Lavadora	2800	400	0.85	4.75	1.25	5.94	RST N
6.36	Embutidora	2400	400	0.85	4.08	1.25	5.09	RST N

	TOTAL	189700			322.13		402.66	
Factor utilización	0.7	132790			225.49		281.86	

•Cuadro línea de montaje.

Circuito	Receptor	Potencia	Tensión	cos $\Phi$	Inom	Fcorr	Icalculo	Fases
7.1	Embut. pasad. casq	2400	400	0.85	4.08	1.25	5.09	RSTN
7.2	Lavadora cesta	2400	400	0.85	4.08	1.25	5.09	RSTN
7.3	Secadora	5500	400	0.85	9.34	1.25	11.67	RSTN
7.4	Embut. bola arand.	6000	400	0.85	10.19	1.25	12.74	RSTN
7.5	Montaje control flujo	6000	400	0.85	10.19	1.25	12.74	RSTN
7.6	Conector	3200	400	0.85	5.43	1.25	6.79	RSTN
7.7	Paletas	2400	400	0.85	4.08	1.25	5.09	RSTN



7.8	Atornilladora tapas	2400	400	0.85	4.08	1.25	5.09	RSTN
7.9	Test fugas	800	400	0.85	1.36	1.25	1.698	RSTN
7.10	Ensayos	26000	400	0.85	44.15	1.25	55.19	RSTN
7.11	Ensayos	26000	400	0.85	44.15	1.25	55.19	RSTN
7.12	Lavadora	2800	400	0.85	4.75	1.25	5.94	RSTN

	TOTAL	85900			145.87		182.33	
Factor utilización	0.7	60130			102.11		127.63	

• Cuadro línea rectificado leva

Circuito	Receptor	Potencia	Tensión	cosΦ	Inom	Fcorr	Icalculo	Fases
8.1	Rectificado desbaste	11700	400	0.85	19.87	1.25	24.83	RSTN
8.2	Rectificado superacabado	11700	400	0.85	19.87	1.25	24.83	RSTN
8.3	Buffing	11700	400	0.85	19.87	1.25	24.83	RSTN
8.4	Rectificado interior cam-ring	26000	400	0.85	44.15	1.25	55.19	RSTN
8.5	Rectificado interior cam-ring	26000	400	0.85	44.15	1.25	55.19	RSTN
8.6	Rectificado interior cam-ring	26000	400	0.85	44.15	1.25	55.19	RSTN
8.7	Rectificado interior cam-ring	26000	400	0.85	44.15	1.25	55.19	RSTN
8.8	Lavadora	2400	400	0.85	4.08	1.25	5.09	RSTN
8.9	Secadora	5500	400	0.85	9.34	1.25	11.67	RSTN
8.10	Medida espesor	300	400	0.85	0.51	1.25	0.64	RSTN
8.11	Medida espesor	300	400	0.85	0.51	1.25	0.64	

	TOTAL	147600			250.64		313.3	
Factor utilización	0.7	103320			175.45		219.31	

• Cuadro línea rectificado rotor.



Circuito	Receptor	Potencia	Tensión	cos $\Phi$	Inom	Fcorr	Icalculo	Fases
9.1	Rectificado desbaste	11700	400	0.85	19.87	1.25	24.83	RSTN
9.2	Rectificado desbaste	11700	400	0.85	19.87	1.25	24.83	RSTN
9.3	Rectificado superacabado	11700	400	0.85	19.87	1.25	24.83	RSTN
9.4	Rectificado superacabado	11700	400	0.85	19.87	1.25	24.83	RSTN
9.5	Rectificado buffing	11700	400	0.85	19.87	1.25	24.83	RSTN
9.6	Rectificadora ranuras	9400	400	0.85	15.96	1.25	19.95	RSTN
9.7	Rectificadora ranuras	9400	400	0.85	15.96	1.25	19.95	RSTN
9.8	Rectificadora ranuras	9400	400	0.85	15.96	1.25	19.95	RSTN

	TOTAL	86700			147.22		184.03	
Factor utilización	0.7	60690			103.06		128.82	

•Cuadro línea submontajes.

Circuito	Receptor	Potencia	Tensión	Cos $\Phi$	Inom	Fcorr	Icalculo	Fases
10.1	Calibración asiento valv.	600	400	0.85	1.02	1.25	1.27	RSTN
10.2	Lavadora	800	400	0.85	1.36	1.25	1.698	RSTN
10.3	Alimentación Pallet	1100	400	0.85	1.87	1.25	2.33	RSTN
10.4	Embutir conector orif.	800	400	0.85	1.36	1.25	1.698	RSTN
10.5	Lubelite	33000	400	0.85	56.04	1.25	70.05	RSTN

	TOTAL	36300			61.64		77.05	
Factor utilización	0.7	25410			43.15		53.94	

•Cuadro alumbrado planta baja.

Circuito	Receptor	Potencia	Tensión	cos $\Phi$	Inom	Fcorr	Icalculo	Fases
11.1	Encendido1	1600	230	0.9	7.729	1.8	13.913	R-N



	almacen materia prima							
11.2	Encendido2 almacén materia prima	1200	230	0.9	5.797	1.8	10.435	S-N
11.3	Encendido3 almacén materia prima	1200	230	0.9	5.797	1.8	10.435	T-N
11.4	Emergencias almacén materia prima	48	230	0.9	0.232	1.8	0.417	T-N
11.5	Encendido1 almacén producto acabado	2400	230	0.9	11.59	1.8	20.87	R-N
11.6	Encendido2 almacén producto acabado	2400	230	0.9	11.59	1.8	20.87	S-N
11.7	Encendido almacén material auxiliar	1600	230	0.9	7.729	1.8	13.91	T-N
11.8	Emergencias almacen producto acabado	72	230	0.9	0.348	1.8	0.626	T-N
11.9	Emergencias almacén material auxiliar	24	230	0.9	0.116	1.8	0.209	T-N
11.10	Encendido1 área producción	6800	230	0.9	32.85	1.8	59.13	R-N
11.11	Encendido2 área producción	6800	230	0.9	32.85	1.8	59.13	S-N
11.12	Encendido3 área producción	6400	230	0.9	30.92	1.8	55.65	T-N
11.13	Emergencias área producción	480	230	0.9	2.319	1.8	4.174	T-N
11.14	Encendido1 alumbrado exterior	2000	230	0.9	9.66	1.8	17.39	R-N
11.15	Encendido2	2000	230	0.9	9.66	1.8	17.39	S-N



	alumbrado exterior							
11.16	Encendido3 alumbrado exterior	1600	230	0.9	7.729	1.8	13.91	T-N

	TOTAL	36624			176.93		318.48	
Factor utilización	1	36624			176.93		318.48	

•Cuadro oficinas.

Círculo	Receptor	Potencia	Tensión	Cos $\Phi$	Inom	Fcor	Icalcul	Fases
12.1	A.C.	7760	400	0.85	13.18	1.25	16.47	
12.2	A.C.	3850	400	0.85	6.538	1.25	8.172	
12.3	A.C.	7320	400	0.85	12.43	1.25	15.54	
12.4	A.C.	7050	400	0.85	11.97	1.25	14.96	
12.5	A.C.	2070	400	0.85	3.515	1.25	4.394	
12.6	A.C.	1670	400	0.85	2.836	1.25	3.545	
12.7	A.C.	4950	400	0.85	8.406	1.25	10.51	
12.8	A.C.	1520	400	0.85	2.581	1.25	3.226	
12.9	Tridimensional Mitutoyo C544	500	230	0.8	2.717	1.25	3.397	
12.10	Microscopio	300	230	0.85	1.535	1.25	1.918	
12.11	Microscopio Sony	400	230	0.87	1.999	1.25	2.499	
12.12	Rugosímetro-perfilómetro	800	230	0.8	4.348	1.25	5.435	
12.13	Rendonez-cilindricidad	300	230	0.85	1.534	1.25	1.918	
12.14	Cortadora	4050	230	0.87	20.24	1.25	25.299	
12.15	Pulidora	1000	230	0.85	5.11	1.25	6.394	



					5			
12.16	Microdurómetro	1000	230	0.85	5.115	1.25	6.394	
12.17	Máquina ensayos	26000	400	0.85	44.15	1.25	55.19	
12.18	Prensa	2000	230	0.87	9.995	1.25	12.49	
12.19	Ensayos durabilidad	25000	400	0.85	42.45	1.25	53.07	
12.20	Cuadro auxiliar alumbrado	10086			48.72		87.7	
12.21	Recepción alumbrado	288	230	0.9	1.391	1.8	2.504	R-N
12.22	Control recepción alumbrado	864	230	0.9	4.174	1.8	7.513	R-N
12.23	Control calidad alumbrado	696	230	0.9	3.362	1.8	6.052	R-N
12.24	Contaminación alumbrado	464	230	0.9	2.242	1.8	4.035	R-N
12.25	Prototipos alumbrado	864	230	0.9	4.174	1.8	7.513	R-N
12.26	Máquina vida alumbrado	432	230	0.9	2.086	1.8	3.757	S-N
12.27	Área descanso alumbrado	576	230	0.9	2.782	1.8	5.009	S-N
12.28	Servicio médico alumbrado	288	230	0.9	1.391	1.8	2.504	S-N
12.29	Vestuario hombres alumbrado	776	230	0.9	3.749	1.8	6.748	S-N
12.30	Aseo hombres alumbrado	344	230	0.9	1.662	1.8	2.991	S-N
12.31	Vestuario mujeres alumbrado	274	230	0.9	1.324	1.8	2.383	S-N
12.32	Aseo mujeres alumbrado	172	230	0.9	0.831	1.8	1.496	S-N
12.33	Pasillo1 alumbrado	288	230	0.9	1.391	1.8	2.504	S-N
12.34	Pasillo2 alumbrado	432	230	0.9	2.087	1.8	3.757	S-N
12.35	Pasillo3 alumbrado	432	230	0.9	2.087	1.8	3.757	T-N
12.36	Centralita recepción	144	230	0.9	0.696	1.8	1.252	T-N





	alumbrado							
12.37	Despacho alumbrado	288	230	0.9	1.391	1.8	2.504	T-N
12.38	Archivo alumbrado	288	230	0.9	1.391	1.8	2.504	T-N
12.39	Oficina técnica alumbrado	2016	230	0.9	9.739	1.8	17.53	T-N
12.40	Emergencias alumbrado	160	230	0.9	0.773	1.8	1.391	T-N
12.41	Torno	4500	400	0.85	7.641	1.25	9.552	Trif.
12.42	Fresadora	3000	400	0.87	4.977	1.25	6.221	Trif.
12.43	Taladro	1500	400	0.86	2.518	1.25	3.147	Trif.
12.44	Taladro	400	400	0.85	0.679	1.25	0.849	Trif.
12.45	Rectificadora	2310	400	0.87	3.832	1.25	4.791	Trif.
12.46	Esmeril	400	400	0.88	0.656	1.25	0.82	Trif.
12.47	Encendido1 taller	432	230	0.9	2.087	1.8	3.757	R-N
12.48	Encendido2 taller	432	230	0.9	2.087	1.8	3.757	S-N
12.49	Encendido3 taller	432	230	0.9	2.087	1.8	3.757	T-N
12.50	Emergencias taller	8	230	0.9	0.039	1.8	0.07	T-N
12.51	Tomas corriente	27600	230	0.8	150	1	150	R-N
12.52	Tomas corriente	27600	230	0.8	150	1	150	S-N
12.53	Tomas corriente	27600	230	0.8	150	1	150	T-N
12.54	Tomas corriente	27600	230	0.8	150	1	150	R-N
12.55	Tomas SAI	16750	230	0.8	91	1	150	S-N

	TOTAL	134444.7			475.91		557.33	
Factor utilización	0.3	40333.41			142.77		167.2	

12.15.30	Toma corriente	3450	230	0.8	18.75	1	18.75	T-N
----------	----------------	------	-----	-----	-------	---	-------	-----



12.15.31	Toma corriente	3450	230	0.8	18.75	1	18.75	T-N
----------	----------------	------	-----	-----	-------	---	-------	-----

## CGP.

CIRCUITO	RECEPTOR	POTENCIA (W)	TENSIÓN (V)	Inom (A)	Icalculo (A)
1	Cuadro compresores	160192.2	400	272.67	341.38
2	Cuadro calderas	158508	400	259.47	319.67
3	Cuadro torre refrigeración	41720	400	70.84	88.56
4	Cuadro 1 c.m. y r.t.	132790	400	225.49	281.86
5	Cuadro 2 c.m. y r.t.	132790	400	225.49	281.86
6	Cuadro 3 c.m. y r.t.	132790	400	225.49	281.86
7	Cuadro línea montaje	60130	400	102.11	127.63
8	Cuadro línea rectificado leva	103320	400	175.45	219.31
9	Cuadro línea rectificado rotor	60690	400	103.06	128.82
10	Cuadro línea submontajes	25410	400	43.15	53.94
11	Cuadro alumbrado planta baja	36624	400	176.93	318.48
12	Cuadro oficinas	40333.41	400	142.77	167.2
	<b>TOTAL</b>	<b>1084847.61</b>		<b>2022.92</b>	<b>2610.57</b>



### 3.3. Elección del transformador.

A continuación se sumarán todas las potencias que afectan a cada cuadro y se multiplicarán por un coeficiente de simultaneidad.

$$Potencia = P_{total} \times k_s$$

Donde:

$k_s$  = Coeficiente de simultaneidad (0.9 en nuestro caso).

Finalmente se aplicará un coeficiente para prevenir el crecimiento de demanda de potencia en un 30%.

La potencia aparente será:

$$S_{calc} = \frac{Pot.}{\cos\phi} \times F_c$$

Donde:

$Pot.$  = Potencia activa (W).

$S_{calc}$  = Potencia aparente (VA).

$\cos\phi$  = Factor de potencia compensado por la batería de condensadores (0,97)

$F_c$  = Factor de crecimiento (1,3).

POTENCIA	Ks	POT.	cosφ	Fc	Scalc
1084847.61	0.9	976362.849	0,97	1,3	<b>1308527.53</b>

Se han escogido dos transformadores de 1000 KVA cada uno de ORMAZABAL, que constan de una envolvente de hormigón, de estructura monobloque, en cuyo interior se incorporan todos los componentes eléctricos.

#### •Transformador 1

El transformador 1 será el encargado de alimentar a los siguientes cuadros:

- Cuadro 1 centro mecanizado y rectificado rotor.
- Cuadro 2 centro mecanizado y rectificado rotor.
- Cuadro 3 centro mecanizado y rectificado rotor.
- Cuadro línea de montaje.
- Cuadro línea rectificado leva.



- Cuadro línea rectificado rotor.
- Cuadro línea submontajes.

POTENCIA	Ks	POT.	cos $\phi$	Fc	Scalc
647920	0.9	583128	0,97	1,3	<b>781511.75</b>

Transformador de 1000 KVA de ORMAZABAL.

#### •Transformador 2

El transformador 2 será el encargado de alimentar a los siguientes cuadros:

- Cuadro compresores.
- Cuadro calderas.
- Cuadro torre de refrigeración.
- Cuadro alumbrado planta baja.
- Cuadro oficinas.

POTENCIA	Ks	POT.	cos $\phi$	Fc	Scalc
436927.61	0.9	393234.849	0,97	1,3	<b>527015.777</b>

Transformador de 1000 KVA de ORMAZABAL.

### 3.4. Cálculo de secciones.

En primer lugar calcularemos las secciones de cada línea y a continuación se procederá al cálculo de sus respectivas protecciones.

Para el cálculo de las secciones se realizará un ejemplo paso a paso y después se resumirán todas las demás en un tabla detallada.

Para calcular la sección de una línea, primero es necesario conocer la potencia que se conectará en su extremo.



Para el cálculo vamos a utilizar dos criterios:

1. Criterio de la caída de tensión

a. Para líneas trifásicas

$$S = \frac{2 \times L \times P}{c \times u \times V}$$

b. Para líneas monofásicas

$$S = \frac{L \times P}{c \times u \times V}$$

Donde:

$S$  = Sección ( $\text{mm}^2$ )

$L$  = Longitud de la línea (m)

$P$  = Potencia conectada (W)

$c$  = Conductividad del cobre ( $S/\text{m}=56$ )

$u$  = Caída de tensión admisible (6,5% para fuerza y 4,5% para alumbrado)

$V$  = Tensión nominal (V)

2. Criterio térmico

a. Para líneas trifásica

$$I = \frac{P}{\sqrt{3} \times V \times \cos\phi}$$

b. Para líneas monofásicas

$$I = \frac{P}{V}$$

Donde:

$I$  = Intensidad (A)

$P$  = Potencia conectada (W)

$V$  = Tensión nominal (V)



Una vez que se ha obtenido la intensidad que circulará por la línea, se debe ir a la ITC-REBT 07 si se trata de una instalación subterránea, o a la ITC-REBT 19 si se trata de alguna de las instalaciones que se especifican en esta ITC. Después se busca la sección del cable adecuada para que soporte la intensidad calculada.

En el caso de tratarse de una instalación subterránea, se debe de aplicar un coeficiente por llevar los cables bajo zanja y en contacto.

Después se calcula la acometida, es decir, la línea que une el centro de transformación con el cuadro general de distribución. Transporta toda la corriente de la instalación y está diseñada para ampliar en un 30% la carga de la misma, o para poder aprovechar el transformador al 100%.

En este caso tenemos dos acometidas. La primera de ellas se dimensionará para una potencia de 647920 W, mientras que la segunda se hará para una potencia de 436927.61W.

La longitud desde el centro de transformación hasta el cuadro general es de 20 metros.

Se designan 3 conductores por fase, por lo que la corriente que lleve cada conductor será un tercio de la total.

La línea irá enterrada en zanja en el interior de tubo. Según el Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión se debe aplicar un factor de corrección de 0,8 por ir en el interior de tubo y un factor de corrección de 0,8 por haber 3 ternas de cables unipolares separados entre sí  $d=0,25$  m. En total se aplicara un factor de corrección de  $0,8 \times 0,8 = 0,64$ .

Acometida 1.

-Criterio caída de tensión:

$$S = \frac{L * P}{C * u * V} = \frac{20 * 647920}{56 * 6 * 400} = 96,42 \text{ mm}^2$$

-Criterio térmico.

$$I = \frac{P}{\sqrt{3} * V * \cos\phi} = \frac{647920}{\sqrt{3} * 400 * 0,9} = 1039,1 \frac{A}{0,64} = 1623,6 A$$

Tres conductores por fase de 240 mm<sup>2</sup> cada uno.

Acometida 2.



-Criterio caída de tensión.

$$S = \frac{L * P}{C * u * V} = \frac{20 * 436927.61}{56 * 6 * 400} = 65 \text{ mm}^2$$

-Criterio térmico.

$$I = \frac{P}{\sqrt{3} * V * \cos\phi} = \frac{436927.61}{\sqrt{3} * 400 * 0.9} = 700,73 \frac{A}{0,64} = 1094,9 A$$

Tres conductores por fase de 120 mm<sup>2</sup>

Caja general de protección: CGP.

LÍNEA	FASES (mm <sup>2</sup> )	NEUTRO (mm <sup>2</sup> )	CONDUCTOR PROTECCIÓN (mm <sup>2</sup> )	CANALIZACIÓN	DESIGNACIÓN
1	240	120	120	Bandeja	3x240/120 + 120TT
2	240	120	120	Bandeja	3x240/120 + 120TT
3	35	16	16	Bandeja	3x35/16 + 16TT
4	185	95	95	Bandeja	3x185/95 + 95TT
5	185	95	95	Bandeja	3x185/95 + 95TT
6	185	95	95	Bandeja	3x185/95 + 95TT
7	50	25	25	Bandeja	3x50/25 + 25TT
8	120	70	70	Bandeja	3x120/70 + 70TT
9	50	25	25	Bandeja	3x50/25 + 25TT
10	16	10	16	Bandeja	3x16/10 + 16TT
11	240	120	120	Bandeja	3x240/120 + 120TT
12	70	35	35	Bandeja	3x70/35 + 35TT

Cuadro 1: Cuadro compresores.

LÍNEA	FASES (mm <sup>2</sup> )	NEUTRO (mm <sup>2</sup> )	CONDUCTOR PROTECCIÓN	CANALIZACIÓN	DESIGNACIÓN
-------	--------------------------	---------------------------	----------------------	--------------	-------------



			(mm <sup>2</sup> )		
1.1	95	50	50	Bandeja	3x95/50 + 50TT
1.2	95	50	50	Bandeja	3x95/50 + 50TT
1.3	95	50	50	Bandeja	3x95/50 + 50TT
1.4	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
1.5	1.5	1.5	1.5	Bandeja	2x1.5 + 1.5TT
1.6	1.5	1.5	1.5	Bandeja	2x1.5 + 1.5TT
1.7	1.5	1.5	1.5	Bandeja	2x1.5 + 1.5TT
1.8	1.5	1.5	1.5	Bandeja	2x1.5 + 1.5TT
1.9	1.5	1.5	1.5	Bandeja	2x1.5 + 1.5TT

Cuadro 2: Cuadro calderas.

LÍNEA	FASES (mm <sup>2</sup> )	NEUTRO (mm <sup>2</sup> )	CONDUCTOR PROTECCIÓN (mm <sup>2</sup> )	CANALIZACIÓN	DESIGNACIÓN
2.1	2.5	2.5	2.5	Bandeja	3x2.5/2.5 + 2.5TT
2.2	2.5	2.5	2.5	Bandeja	3x2.5/2.5 + 2.5TT
2.3	240	120	120	Bandeja	3x240/120 + 120TT
2.4	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.5	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.6	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.7	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.8	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.9	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.10	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.11	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.12	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.13	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.14	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.15	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 +





					1.5TT
2.16	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.17	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.18	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.19	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.20	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.21	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.22	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.23	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.24	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.25	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.26	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.27	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.28	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.29	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.30	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.31	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
2.32	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT

Cuadro 3: Cuadro torre refrigeración.

LÍNEA	FASES (mm <sup>2</sup> )	NEUTRO (mm <sup>2</sup> )	CONDUCTOR PROTECCIÓN (mm <sup>2</sup> )	CANALIZACIÓN	DESIGNACIÓN
3.1	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
3.2	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
3.3	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 +



					1.5TT
3.4	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
3.5	10	10	10	Bandeja	3x10/10 + 10TT
3.6	10	10	10	Bandeja	3x10/10 + 10TT

Cuadro 4: Centro mecanizado y rectificado tapa.

LÍNEA	FASES (mm <sup>2</sup> )	NEUTRO (mm <sup>2</sup> )	CONDUCTOR PROTECCIÓN (mm <sup>2</sup> )	CANALIZACIÓN	DESIGNACIÓN
4.1	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.2	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.3	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.4	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.5	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.6	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.7	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.8	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.9	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.10	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.11	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.12	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.13	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.14	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.15	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.16	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 +



					1.5TT
4.17	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.18	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.19	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.20	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.21	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.22	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.23	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.24	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.25	16	10	16	Bandeja	3x16/10 + 16TT
4.26	16	10	16	Bandeja	3x16/10 + 16TT
4.27	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.28	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.29	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.30	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.31	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.32	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.33	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.34	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.35	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
4.36	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT

Cuadro 5: Centro mecanizado y rectificado tapa.

LÍNEA	FASES (mm <sup>2</sup> )	NEUTRO (mm <sup>2</sup> )	CONDUCTOR PROTECCIÓN (mm <sup>2</sup> )	CANALIZACIÓN	DESIGNACIÓN
5.1	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 +



					1.5TT
5.2	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.3	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.4	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.5	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.6	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.7	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.8	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.9	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.10	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.11	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.12	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.13	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.14	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.15	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.16	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.17	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.18	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.19	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.20	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.21	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.22	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.23	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.24	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT



5.25	16	10	16	Bandeja	3x16/10 + 16TT
5.26	16	10	16	Bandeja	3x16/10 + 16TT
5.27	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.28	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.29	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.30	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.31	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.32	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.33	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.34	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.35	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
5.36	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT

Cuadro 6: Centro mecanizado y rectificado tapa.

LÍNEA	FASES (mm <sup>2</sup> )	NEUTRO (mm <sup>2</sup> )	CONDUCTOR PROTECCIÓN (mm <sup>2</sup> )	CANALIZACIÓN	DESIGNACIÓN
6.1	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
6.2	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
6.3	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
6.4	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
6.5	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
6.6	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
6.7	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
6.8	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
6.9	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT



6.10	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
6.11	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
6.12	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
6.13	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
6.14	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
6.15	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
6.16	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
6.17	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
6.18	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
6.19	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
6.20	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
6.21	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
6.22	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
6.23	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
6.24	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
6.25	16	10	16	Bandeja	$3 \times 16/10 + 16TT$
6.26	16	10	16	Bandeja	$3 \times 16/10 + 16TT$
6.27	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
6.28	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
6.29	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
6.30	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
6.31	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
6.32	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
6.33	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
6.34	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 +$



					1.5TT
6.35	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
6.36	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT

Cuadro 7: Línea de montaje.

LÍNEA	FASES (mm <sup>2</sup> )	NEUTRO (mm <sup>2</sup> )	CONDUCTOR PROTECCIÓN (mm <sup>2</sup> )	CANALIZACIÓN	DESIGNACIÓN
7.1	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
7.2	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
7.3	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
7.4	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
7.5	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
7.6	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
7.7	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
7.8	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
7.9	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
7.10	16	10	16	Bandeja	3x16/10 + 16TT
7.11	16	10	16	Bandeja	3x16/10 + 16TT
7.12	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT

Cuadro 8: Línea rectificado leva.

LÍNEA	FASES (mm <sup>2</sup> )	NEUTRO (mm <sup>2</sup> )	CONDUCTOR PROTECCIÓN (mm <sup>2</sup> )	CANALIZACIÓN	DESIGNACIÓN
8.1	4	4	4	Bandeja	3x4/4 + 4TT
8.2	4	4	4	Bandeja	3x4/4 + 4TT
8.3	4	4	4	Bandeja	3x4/4 + 4TT
8.4	16	10	16	Bandeja	3x16/10 + 16TT
8.5	16	10	16	Bandeja	3x16/10 + 16TT
8.6	16	10	16	Bandeja	3x16/10 + 16TT



8.7	16	10	16	Bandeja	3x16/10 + 16TT
8.8	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
8.9	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
8.10	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
8.11	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT

Cuadro 9: Línea rectificado rotor.

LÍNEA	FASES (mm <sup>2</sup> )	NEUTRO (mm <sup>2</sup> )	CONDUCTOR PROTECCIÓN (mm <sup>2</sup> )	CANALIZACIÓN	DESIGNACIÓN
9.1	4	4	4	Bandeja	3x4/4 + 4TT
9.2	4	4	4	Bandeja	3x4/4 + 4TT
9.3	4	4	4	Bandeja	3x4/4 + 4TT
9.4	4	4	4	Bandeja	3x4/4 + 4TT
9.5	4	4	4	Bandeja	3x4/4 + 4TT
9.6	2.5	2.5	2.5	Bandeja	3x2.5/2.5 + 2.5TT
9.7	2.5	2.5	2.5	Bandeja	3x2.5/2.5 + 2.5TT
9.8	2.5	2.5	2.5	Bandeja	3x2.5/2.5 + 2.5TT

Cuadro 10: Línea submontajes.

LÍNEA	FASES (mm <sup>2</sup> )	NEUTRO (mm <sup>2</sup> )	CONDUCTOR PROTECCIÓN (mm <sup>2</sup> )	CANALIZACIÓN	DESIGNACIÓN
10.1	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
10.2	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
10.3	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
10.4	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
10.5	25	16	16	Bandeja	3x25/16 + 16TT

Cuadro 11: Alumbrado planta baja.

LÍNEA	FASES (mm <sup>2</sup> )	NEUTRO (mm <sup>2</sup> )	CONDUCTOR PROTECCIÓN (mm <sup>2</sup> )	CANALIZACIÓN	DESIGNACIÓN
-------	--------------------------	---------------------------	---	--------------	-------------





11.1	1.5	1.5	1.5	Bandeja	2x1.5 + 1.5TT
11.2	1.5	1.5	1.5	Bandeja	2x1.5 + 1.5TT
11.3	1.5	1.5	1.5	Bandeja	2x1.5 + 1.5TT
11.4	1.5	1.5	1.5	Bandeja	2x1.5 + 1.5TT
11.5	2.5	2.5	2.5	Bandeja	2x2.5 + 2.5TT
11.6	2.5	2.5	2.5	Bandeja	2x2.5 + 2.5TT
11.7	1.5	1.5	1.5	Bandeja	2x1.5 + 1.5TT
11.8	1.5	1.5	1.5	Bandeja	2x1.5 + 1.5TT
11.9	1.5	1.5	1.5	Bandeja	2x1.5 + 1.5TT
11.10	16	10	16	Bandeja	1x16/10 + 16TT
11.11	16	10	16	Bandeja	1x16/10 + 16TT
11.12	16	10	16	Bandeja	1x16/10 + 16TT
11.13	1.5	1.5	1.5	Bandeja	2x1.5 + 1.5TT
11.14	2.5	2.5	2.5	Bandeja	2x2.5 + 2.5TT
11.15	2.5	2.5	2.5	Bandeja	2x2.5 + 2.5TT
11.16	1.5	1.5	1.5	Bandeja	2x1.5 + 1.5TT

Cuadro 12: Oficinas.

LÍNEA	FASES (mm <sup>2</sup> )	NEUTRO (mm <sup>2</sup> )	CONDUCTOR PROTECCIÓN (mm <sup>2</sup> )	CANALIZACIÓN	DESIGNACIÓN
12.1	2.5	2.5	2.5	Bandeja	3x2.5/2.5 + 2.5TT
12.2	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
12.3	2.5	2.5	2.5	Bandeja	3x2.5/2.5 + 2.5TT
12.4	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
12.5	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
12.6	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
12.7	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
12.8	1.5	1.5	1.5	Bandeja	3x1.5/1.5 + 1.5TT
12.9	1.5	1.5	1.5	Bandeja	2x1.5 + 1.5TT
12.10	1.5	1.5	1.5	Bandeja	2x1.5 + 1.5TT
12.11	1.5	1.5	1.5	Bandeja	2x1.5 + 1.5TT
12.12	1.5	1.5	1.5	Bandeja	2x1.5 + 1.5TT
12.13	1.5	1.5	1.5	Bandeja	2x1.5 + 1.5TT
12.14	4	4	4	Bandeja	2x4 + 4TT



12.15	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.16	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.17	16	10	16	Bandeja	$3 \times 16/10 + 16TT$
12.18	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.19	16	10	16	Bandeja	$3 \times 16/10 + 16TT$
12.20	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.21	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.22	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.23	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.24	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.25	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.26	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.27	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.28	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.29	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.30	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.31	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.32	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.33	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.34	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.35	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.36	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.37	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.38	2.5	2.5	2.5	Bandeja	$2 \times 2.5 + 2.5TT$
12.39	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.40	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
12.41	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
12.42	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
12.43	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
12.44	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
12.45	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$3 \times 1.5/1.5 + 1.5TT$
12.46	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.47	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.48	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.49	1.5	1.5	1.5	Bandeja	$2 \times 1.5 + 1.5TT$
12.50	25	16	16	Bandeja	$3 \times 25/16 + 16TT$
12.51	50	25	25	Bandeja	$3 \times 50/25 + 25TT$
12.52	50	25	25	Bandeja	$3 \times 50/25 + 25TT$
12.53	50	25	25	Bandeja	$3 \times 50/25 + 25TT$
12.54	50	25	25	Bandeja	$3 \times 50/25 + 25TT$



12.55	16	10	16	Bandeja	3x16/10 + 16TT
-------	----	----	----	---------	----------------

### 3.5. Cálculo de los interruptores magnetotérmicos.

Caja general de protección: CGP 1

Circuito	Receptor	Icc max (A)	PdC (KA)	Calibre	Curva
ICP	CGP1	50839,7419	70		
4	C.m. y r.t.	50584,8147	70	300	C
5	C.m. y r.t.	50584,8147	70	300	C
6	C.m. y r.t.	50584,8147	70	300	C
7	Línea montaje	50584,8147	70	160	B
8	Línea rectificado leva	50584,8147	70	250	B
9	Línea rectificado rotor	50584,8147	70	160	B
10	Cuadro línea submontajes	50584,8147	70	63	B
			70		

Cuadro auxiliar 4: Centro mecanizado y rectificado tapa.

Circuito	RECEPTOR	ICCmax	PdC	Calibre	CURVA
Cabecera	Cuadro auxiliar 4	19495,6541	22	300	
4.1	Centro kira 1	19445,0013	22	20	D
4.2	Centro kira 2	19445,0013	22	20	D
4.3	Centro kira 3	19445,0013	22	20	D
4.4	Centro kira 4	19445,0013	22	20	D
4.5	Centro kira 5	19445,0013	22	20	D
4.6	Centro kira 6	19445,0013	22	20	D
4.7	Centro kira 7	19445,0013	22	20	D
4.8	Centro kira 8	19445,0013	22	20	D
4.9	Centro kira 9	19445,0013	22	20	D
4.10	Lavadora	19445,0013	22	10	D
4.11	Conveyor	19445,0013	22	10	D
4.12	Conveyor	19445,0013	22	10	D
4.13	Conveyor	19445,0013	22	10	D



4.14	Embutidora tapa	19445,0013	22	10	D
4.15	Lavadora	19445,0013	22	10	D
4.16	Secadora	19445,0013	22	16	D
4.17	embutid. bola y a. en cuerpo	19445,0013	22	16	D
4.18	Montaje pistón	19445,0013	22	16	D
4.19	Montaje conector	19445,0013	22	10	D
4.20	Montaje retén	19445,0013	22	10	D
4.21	Montaje fijación eje	19445,0013	22	10	D
4.22	Montaje paletas	19445,0013	22	10	D
4.23	Atornillado tapa	19445,0013	22	10	D
4.24	atornillado conect. succión fugas	19445,0013	22	10	D
4.25	Chequeo características	19445,0013	22	63	D
4.26	Chequeo características	19445,0013	22	63	D
4.27	Marcadora	19445,0013	22	10	D
4.28	Lavadora	19445,0013	22	10	D
4.29	A. acondicionado	19445,0013	22	16	D
4.30	Extractor	19445,0013	22	10	D
4.31	Extractor	19445,0013	22	10	D
4.32	Centro kira 1	19445,0013	22	16	D
4.33	Rectificado 1 cara	19445,0013	22	10	D
4.34	Centro kira 2	19445,0013	22	16	D
4.35	Lavadora	19445,0013	22	10	D
4.36	Embutidora	19445,0013	22	10	D

Cuadro auxiliar 5: Centro mecanizado y rectificado tapa.

Circuito	RECEPTOR	ICCmax	PdC	Calibre	CURVA
Cabecera	Cuadro auxiliar 5	19495,6541	22	300	
5.1	Centro kira 1	19445,0013	22	20	D
5.2	Centro kira 2	19445,0013	22	20	D
5.3	Centro kira 3	19445,0013	22	20	D
5.4	Centro kira 4	19445,0013	22	20	D
5.5	Centro kira 5	19445,0013	22	20	D
5.6	Centro kira 6	19445,0013	22	20	D
5.7	Centro kira 7	19445,0013	22	20	D
5.8	Centro kira 8	19445,0013	22	20	D
5.9	Centro kira 9	19445,0013	22	20	D
5.10	Lavadora	19445,0013	22	10	D
5.11	Conveyor	19445,0013	22	10	D
5.12	Conveyor	19445,0013	22	10	D
5.13	Conveyor	19445,0013	22	10	D



5.14	Embutidora tapa	19445,0013	22	10	D
5.15	Lavadora	19445,0013	22	10	D
5.16	Secadora	19445,0013	22	16	D
5.17	embutid. bola y a. en cuerpo	19445,0013	22	16	D
5.18	Montaje pistón	19445,0013	22	16	D
5.19	Montaje conector	19445,0013	22	10	D
5.20	Montaje retén	19445,0013	22	10	D
5.21	Montaje fijación eje	19445,0013	22	10	D
5.22	Montaje paletas	19445,0013	22	10	D
5.23	Atornillado tapa	19445,0013	22	10	D
5.24	atornillado conect. succión fugas	19445,0013	22	10	D
5.25	Chequeo características	19445,0013	22	63	D
5.26	Chequeo características	19445,0013	22	63	D
5.27	Marcadora	19445,0013	22	10	D
5.28	Lavadora	19445,0013	22	10	D
5.29	A. acondicionado	19445,0013	22	16	D
5.30	Extractor	19445,0013	22	10	D
5.31	Extractor	19445,0013	22	10	D
5.32	Centro kira 1	19445,0013	22	16	D
5.33	Rectificado 1 cara	19445,0013	22	10	D
5.34	Centro kira 2	19445,0013	22	16	D
5.35	Lavadora	19445,0013	22	10	D
5.36	Embutidora	19445,0013	22	10	D

Cuadro auxiliar 6: Centro mecanizado y rectificado tapa.

Circuito	RECEPTOR	ICCmax	PdC	Calibre	CURVA
Cabecera	Cuadro auxiliar 6	19495,6541	22	300	
6.1	Centro kira 1	19445,0013	22	20	D
6.2	Centro kira 2	19445,0013	22	20	D
6.3	Centro kira 3	19445,0013	22	20	D
6.4	Centro kira 4	19445,0013	22	20	D
6.5	Centro kira 5	19445,0013	22	20	D
6.6	Centro kira 6	19445,0013	22	20	D
6.7	Centro kira 7	19445,0013	22	20	D
6.8	Centro kira 8	19445,0013	22	20	D
6.9	Centro kira 9	19445,0013	22	20	D
6.10	Lavadora	19445,0013	22	10	D
6.11	Conveyor	19445,0013	22	10	D
6.12	Conveyor	19445,0013	22	10	D
6.13	Conveyor	19445,0013	22	10	D



6.14	Embutidora tapa	19445,0013	22	10	D
6.15	Lavadora	19445,0013	22	10	D
6.16	Secadora	19445,0013	22	16	D
6.17	embutid. bola y a. en cuerpo	19445,0013	22	16	D
6.18	Montaje pistón	19445,0013	22	16	D
6.19	Montaje conector	19445,0013	22	10	D
6.20	Montaje retén	19445,0013	22	10	D
6.21	Montaje fijación eje	19445,0013	22	10	D
6.22	Montaje paletas	19445,0013	22	10	D
6.23	Atornillado tapa	19445,0013	22	10	D
6.24	atornillado conect. succión fugas	19445,0013	22	10	D
6.25	Chequeo características	19445,0013	22	63	D
6.26	Chequeo características	19445,0013	22	63	D
6.27	Marcadora	19445,0013	22	10	D
6.28	Lavadora	19445,0013	22	10	D
6.29	A. acondicionado	19445,0013	22	16	D
6.30	extractor	19445,0013	22	10	D
6.31	extractor	19445,0013	22	10	D
6.32	Centro kira 1	19445,0013	22	16	D
6.33	Rectificado 1 cara	19445,0013	22	10	D
6.34	Centro kira 2	19445,0013	22	16	D
6.35	Lavadora	19445,0013	22	10	D
6.36	Embutidora	19445,0013	22	10	D

Cuadro auxiliar 7: Línea de montaje.

CIRCUITO	RECEPTOR	ICCmax	PdC	Calibre	CURVA
Cabecera	Cuadro auxiliar 7	7327,20593	10	160	
7.1	embut. pasad. casq.	7324,50781	10	10	D
7.2	Lavadora cesta	7324,50781	10	10	D
7.3	Secadora	7324,50781	10	16	D
7.4	embut. bola arand.	7324,50781	10	16	D
7.5	Montaje control flujo	7324,50781	10	16	D
7.6	Conector	7324,50781	10	10	D
7.7	Paletas	7324,50781	10	10	D
7.8	Atornilladora tapas	7324,50781	10	10	D
7.9	Test fugas	7324,50781	10	10	D
7.10	Ensayos	7324,50781	10	63	D
7.11	Ensayos	7324,50781	10	63	D
7.12	Lavadora	7324,50781	10	10	D



Cuadro auxiliar 8: Línea rectificado leva.

Circuito	Receptor	ICCmax	PdC	Calibre	CURVA
Cabecera	Cuadro auxiliar 8	11825,2931	22	250	
8.1	Rectificado desbaste	11813,9614	22	32	D
8.2	Rectificado superacabado	11813,9614	22	32	D
8.3	Buffing	11813,9614	22	32	D
8.4	Rectificado interior cam-ring	11813,9614	22	63	D
8.5	Rectificado interior cam-ring	11813,9614	22	63	D
8.6	Rectificado interior cam-ring	11813,9614	22	63	D
8.7	Rectificado interior cam-ring	11813,9614	22	63	D
8.8	Lavadora	11813,9614	22	10	D
8.9	Secadora	11813,9614	22	16	D
8.10	Medida espesor	11813,9614	22	10	D
8.11	Medida espesor	11813,9614	22	10	D

Cuadro auxiliar 9: Línea rectificado rotor.

Circuito	Receptor	ICCmax	PdC	Calibre	CURVA
Cabecera	Cuadro auxiliar 9	5700,23581	6	160	
9.1	Rectificado desbaste	5698,96518	6	30	D
9.2	Rectificado desbaste	5698,96518	6	30	D
9.3	Rectificado superacabado	5698,96518	6	30	D
9.4	Rectificado superacabado	5698,96518	6	30	D
9.5	Rectificado buffing	5698,96518	6	30	D
9.6	Rectificadora ranuras	5698,96518	6	20	D
9.7	Rectificadora ranuras	5698,96518	6	20	D
9.8	Rectificadora ranuras	5698,96518	6	20	D

Cuadro auxiliar 10: Línea submontajes.

Circuito	Receptor	ICCmax	PdC	Calibre	CURVA
Cabecera	Cuadro auxiliar 10	1973,76454	3	80	
10.1	calibración asiento valv.	1973,71177	3	10	D
10.2	Lavadora	1973,71177	3	10	D
10.3	Alimentacion Pallet	1973,71177	3	10	D
10.4	embutir conector orif.	1973,71177	3	10	D



10.5	Lubelite	1973,71177	3	63	D
------	----------	------------	---	----	---

## Cuadro general de protección: CGP2

Circuito	Receptor	ICCmax	PdC	Calibre	CURVA
Cabecera	CGP2	25599,3392	35		
1	Cuadro compresores	25566,61	35	350	C
2	Cuadro calderas	25566,61	35	350	C
3	Cuadro torre refrigeración	25566,61	35	100	B
11	Cuadro alumbrado	25566,61	35	350	B
12	Cuadro oficinas	25566,61	35	200	B
	Batería condensadores				

## Cuadro auxiliar 1: Compresores.

Circuito	Receptor	Icc max	PdC	Calibre	Curva
Cabecera	Cuadro auxiliar 1	21133,8212	22	350	
1	Alumbrado	21069,3407	22	10	C
2	Alumbrado	21069,3407	22	10	C
3	Alumbrado	21069,3407	22	10	C
4	Emergencias	21069,3407	22	10	C
5	Compresor	21069,3407	22	160	D
6	Compresor	21069,3407	22	160	D
7	Compresor	21069,3407	22	160	D
8	Secador	21069,3407	22	10	D

## Cuadro auxiliar 2: Calderas.

Circuito	Receptor	Icc max	PdC	Calibre	Curva
Cabecera	Cuadro auxiliar 2	21133,8212	22	350	
1	Cuadro calderas	21069,3407	22	20	D
2	Cuadro calderas	21069,3407	22	20	D
3	Planta frío	21069,3407	22	300	D
4	Bomba secundaria	21069,3407	22	10	D





5	Bomba secundaria	21069,3407	22	10	D
6	Bomba secundaria	21069,3407	22	10	D
7	Aeroterms	21069,3407	22	10	D
8	Aeroterms	21069,3407	22	10	D
9	Aeroterms	21069,3407	22	10	D
10	Aeroterms	21069,3407	22	10	D
11	Aeroterms	21069,3407	22	10	D
12	Aeroterms	21069,3407	22	10	D
13	Aeroterms	21069,3407	22	10	D
14	Aeroterms	21069,3407	22	10	D
15	Aeroterms	21069,3407	22	10	D
16	Aeroterms	21069,3407	22	10	D
17	Aeroterms	21069,3407	22	10	D
18	Aeroterms	21069,3407	22	10	D
19	Aeroterms	21069,3407	22	10	D
20	Aeroterms	21069,3407	22	10	D
21	Aeroterms	21069,3407	22	10	D
22	Aeroterms	21069,3407	22	10	D
23	Aeroterms	21069,3407	22	10	D
24	Aeroterms	21069,3407	22	10	D
25	Aeroterms	21069,3407	22	10	D
26	Aeroterms	21069,3407	22	10	D
27	Aeroterms	21069,3407	22	10	D
28	Aeroterms	21069,3407	22	10	D
29	Aeroterms	21069,3407	22	10	D
30	Aeroterms	21069,3407	22	10	D
31	Aeroterms	21069,3407	22	10	D
32	Aeroterms	21069,3407	22	10	D

Cuadro auxiliar 3: Torre refrigeración.

Circuito	Receptor	Icc max	PdC	Calibre	Curva
Cabecera	Cuadro auxiliar 3	4853,36931	6	100	
1	Ventilador	4852,58496	6	16	D
2	Ventilador	4852,58496	6	16	D
3	Bomba	4852,58496	6	10	D
4	Bomba	4852,58496	6	10	D
5	Bomba circuito	4852,58496	6	50	D
6	Bomba circuito	4852,58496	6	50	D



Cuadro auxiliar 11: Alumbrado

Circuito	Receptor	Icc max	PdC	Calibre	Curva
Cabecera	Cuadro auxiliar 11	12296,7988	22	350	
1	Encendido 1	2931,78992	22	16	C
2	Encendido 2	2931,78992	22	16	C
3	Encendido 3	2931,78992	22	16	C
4	Emergencias	2931,78992	22	16	C
5	Encendido 1	4215,75551	22	25	C
6	Encendido 2	4215,75551	22	25	C
7	Encendido 3	4215,75551	22	16	C
8	Emergencias 1	4215,75551	22	16	C
9	Emergencias 2	4215,75551	22	16	C
10	Encendido 1	9637,734	22	63	C
11	Encendido 2	9637,734	22	63	C
12	Encendido 3	9637,734	22	63	C
13	Emergencias	9637,734	22	63	C
14	Encendido 1	4215,75551	22	20	C
15	Encendido 2	4215,75551	22	20	C
16	Encendido 3	4215,75551	22	20	C

Cuadro auxiliar 12: Oficinas.

Circuito	Receptor	Icc max	PdC	Calibre	Curva
Cabecera	Cuadro auxiliar 12	5441,30278	6	200	
1	A.C.	5440,19753	6	22	D
2	A.C.	5440,19753	6	10	D
3	A.C.	5440,19753	6	22	D
4	A.C.	5440,19753	6	16	D
5	A.C.	5440,19753	6	10	D
6	A.C.	5440,19753	6	10	D
7	A.C.	5440,19753	6	16	D
8	A.C.	5440,19753	6	10	D
9	Tridimensional	5440,19753	6	10	D
10	Microscopio	5440,19753	6	10	D
11	Microscopio sony	5440,19753	6	10	D
12	Rugosímetro	5440,19753	6	10	D
13	Redondez	5440,19753	6	10	D
14	Cortadora	5440,19753	6	30	D



15	Pulidora	5440,19753	6	10	D
16	Microdurómetro	5440,19753	6	10	D
17	Maquina ensayos	5440,19753	6	63	D
18	Prensa	5440,19753	6	16	D
19	Ensayo durabilidad	5440,19753	6	63	D
20	recepción	5440,19753	6	16	C
21	Control recepción	5440,19753	6	16	C
22	Control calidad	5440,19753	6	16	C
23	Contaminación	5440,19753	6	16	C
24	Prototipos	5440,19753	6	16	C
25	Máquina vida	5440,19753	6	16	C
26	Área descanso	5440,19753	6	16	C
27	servi.medico	5440,19753	6	16	C
28	vest.hombres	5440,19753	6	16	C
29	aseo hombres	5440,19753	6	16	C
30	vest.mujerse	5440,19753	6	16	C
31	aseo mujeres	5440,19753	6	16	C
32	pasillo1	5440,19753	6	16	C
33	pasillo2	5440,19753	6	16	C
34	pasillo3	5440,19753	6	16	C
35	centralita	5440,19753	6	16	C
36	despacho	5440,19753	6	16	C
37	archivo	5440,19753	6	16	C
38	ofi tecnica	5440,19753	6	20	C
39	Emergencias	5440,19753	6	16	C
40	Torno	5440,19753	6	10	D
41	Fresadora	5440,19753	6	10	D
42	Taladro	5440,19753	6	10	D
43	Taladro	5440,19753	6	10	D
44	Rectificadora	5440,19753	6	10	D
45	Esmeril	5440,19753	6	10	D
46	Encendido1	5440,19753	6	10	C
47	Encendido2	5440,19753	6	10	C
48	Encendido3	5440,19753	6	10	C
49	Emergencias	5440,19753	6	10	C
50	C.A. tomas corriente	5440,19753	6	80	C
51	Tomas corriente	5440,19753	6	150	C
52	Tomas corriente	5440,19753	6	150	C
53	Tomas corriente	5440,19753	6	150	C
54	Tomas corriente	5440,19753	6	150	C
55	Tomas SAI	5440,19753	6	100	C



### 3.6. Cálculo de condensadores para la corrección del factor de potencia.

#### 3.6.1. Batería de condensadores para la instalación.

En primer lugar calculamos el  $\cos\Phi$  medio.

Cuadro auxiliar 1: Compresores.

Circuito	Receptor	Potencia (W)	$\cos\Phi$	Potencia (VA)
1.1	Compresor	75000	0,85	88235,29412
1.2	Compresor	75000	0,85	88235,29412
1.3	Compresor	75000	0,85	88235,29412
1.4	Secador	3550	0,85	4176,470588
1.5	Alumbrado	96	0,9	106,6666667
1.6	Alumbrado	96	0,9	106,6666667
1.7	Alumbrado	96	0,9	106,6666667
1.8	Emergencias	8	1	8
<b>TOTAL</b>		<b>228846</b>		<b>269210,3529</b>

Cuadro auxiliar 2: Calderas.

Circuito	Receptor	Potencia (W)	$\cos\Phi$	Potencia (VA)
2.1	Cuadro calderas	8600	0,85	10117,64706
2.2	Cuadro calderas	8600	0,85	10117,64706
2.3	Planta frío	182000	0,89	204494,382
2.4	Bomba secundaria	3000	0,85	3529,411765
2.5	Bomba secundaria	3000	0,85	3529,411765
2.6	Bomba secundaria	3000	0,85	3529,411765
2.7	Aerotermos	750	0,87	862,0689655
2.8	Aerotermos	750	0,87	862,0689655
2.9	Aerotermos	750	0,87	862,0689655
2.10	Aerotermos	750	0,87	862,0689655
2.11	Aerotermos	750	0,87	862,0689655
2.12	Aerotermos	750	0,87	862,0689655
2.13	Aerotermos	750	0,87	862,0689655
2.14	Aerotermos	750	0,87	862,0689655
2.15	Aerotermos	750	0,87	862,0689655



2.16	Aerotermos	750	0,87	862,0689655
2.17	Aerotermos	750	0,87	862,0689655
2.18	Aerotermos	750	0,87	862,0689655
2.19	Aerotermos	750	0,87	862,0689655
2.20	Aerotermos	750	0,87	862,0689655
2.21	Aerotermos	750	0,87	862,0689655
2.22	Aerotermos	750	0,87	862,0689655
2.23	Aerotermos	750	0,87	862,0689655
2.24	Aerotermos	750	0,87	862,0689655
2.25	Aerotermos	750	0,87	862,0689655
2.26	Aerotermos	750	0,87	862,0689655
2.27	Aerotermos	750	0,87	862,0689655
2.28	Aerotermos	750	0,87	862,0689655
2.29	Aerotermos	750	0,87	862,0689655
2.30	Aerotermos	750	0,87	862,0689655
2.31	Aerotermos	750	0,87	862,0689655
2.32	Aerotermos	750	0,87	862,0689655
<b>TOTAL</b>		<b>227700</b>		<b>257731,7045</b>

Cuadro auxiliar 3: Torre refrigeración.

Circuito	Receptor	Potencia (W)	cos $\Phi$	Potencia (VA)
3.1	Ventilador	7500	0,85	8823,529412
3.2	Ventilador	7500	0,85	8823,529412
3.3	Bomba	4500	0,85	5294,117647
3.4	Bomba	4500	0,85	5294,117647
3.5	Bomba circuito	17800	0,85	20941,17647
3.6	Bomba circuito	17800	0,85	20941,17647
<b>TOTAL</b>		<b>59600</b>		<b>70117,64706</b>

Cuadro auxiliar 4: Centro mecanizado y rectificado tapa.

Circuito	Receptor	Potencia (W)	cos $\Phi$	Potencia (VA)
4.1	Centro kira 1	7000	0,85	8235,294118
4.2	Centro kira 2	7000	0,85	8235,294118
4.3	Centro kira 3	7000	0,85	8235,294118
4.4	Centro kira 4	7000	0,85	8235,294118



4.5	Centro kira 5	7000	0,85	8235,294118
4.6	Centro kira 6	7000	0,85	8235,294118
4.7	Centro kira 7	7000	0,85	8235,294118
4.8	Centro kira 8	7000	0,85	8235,294118
4.9	Centro kira 9	7000	0,85	8235,294118
4.10	Lavadora	2400	0,85	2823,529412
4.11	Conveyor	300	0,85	352,9411765
4.12	Conveyor	300	0,85	352,9411765
4.13	Conveyor	300	0,85	352,9411765
4.14	Embutidora tapa	2400	0,85	2823,529412
4.15	Lavadora	2400	0,85	2823,529412
4.16	Secadora	5500	0,85	6470,588235
4.17	embutid. bola y a. en cuerpo	6000	0,85	7058,823529
4.18	Montaje pistón	6000	0,85	7058,823529
4.19	Montaje conector	3200	0,85	3764,705882
4.20	Montaje retén	1500	0,85	1764,705882
4.21	Montaje fijación eje	1500	0,85	1764,705882
4.22	Montaje paletas	2400	0,85	2823,529412
4.23	Atornillado tapa	2400	0,85	2823,529412
4.24	atornillado conect. succión fugas	800	0,85	941,1764706
4.25	Chequeo características	26000	0,85	30588,23529
4.26	Chequeo características	26000	0,85	30588,23529
4.27	Marcadora	1000	0,85	1176,470588
4.28	Lavadora	2800	0,85	3294,117647
4.29	A. acondicionado	4800	0,85	5647,058824
4.30	extractor	3000	0,85	3529,411765
4.31	extractor	3000	0,85	3529,411765
4.32	Centro kira 1	7000	0,85	8235,294118
4.33	Rectificado 1 cara	3500	0,85	4117,647059
4.34	Centro kira 2	7000	0,85	8235,294118
4.35	Lavadora	2800	0,85	3294,117647
4.36	Embutidora	2400	0,85	2823,529412
<b>TOTAL</b>		<b>189700</b>		<b>223176,4706</b>

Cuadro auxiliar 5: Centro mecanizado y rectificado tapa.

Circuito	Receptor	Potencia (W)	cos $\Phi$	Potencia (VA)
5.1	Centro kira 1	7000	0,85	8235,294118
5.2	Centro kira 2	7000	0,85	8235,294118



5.3	Centro kira 3	7000	0,85	8235,294118
5.4	Centro kira 4	7000	0,85	8235,294118
5.5	Centro kira 5	7000	0,85	8235,294118
5.6	Centro kira 6	7000	0,85	8235,294118
5.7	Centro kira 7	7000	0,85	8235,294118
5.8	Centro kira 8	7000	0,85	8235,294118
5.9	Centro kira 9	7000	0,85	8235,294118
5.10	Lavadora	2400	0,85	2823,529412
5.11	Conveyor	300	0,85	352,9411765
5.12	Conveyor	300	0,85	352,9411765
5.13	Conveyor	300	0,85	352,9411765
5.14	Embutidora tapa	2400	0,85	2823,529412
5.15	Lavadora	2400	0,85	2823,529412
5.16	Secadora	5500	0,85	6470,588235
5.17	embutid. bola y a. en cuerpo	6000	0,85	7058,823529
5.18	Montaje pistón	6000	0,85	7058,823529
5.19	Montaje conector	3200	0,85	3764,705882
5.20	Montaje retén	1500	0,85	1764,705882
5.21	Montaje fijación eje	1500	0,85	1764,705882
5.22	Montaje paletas	2400	0,85	2823,529412
5.23	Atornillado tapa	2400	0,85	2823,529412
5.24	atornillado conect. succión fugas	800	0,85	941,1764706
5.25	Chequeo características	26000	0,85	30588,23529
5.26	Chequeo características	26000	0,85	30588,23529
5.27	Marcadora	1000	0,85	1176,470588
5.28	Lavadora	2800	0,85	3294,117647
5.29	A. acondicionado	4800	0,85	5647,058824
5.30	extractor	3000	0,85	3529,411765
5.31	extractor	3000	0,85	3529,411765
5.32	Centro kira 1	7000	0,85	8235,294118
5.33	Rectificado 1 cara	3500	0,85	4117,647059
5.34	Centro kira 2	7000	0,85	8235,294118
5.35	Lavadora	2800	0,85	3294,117647
5.36	Embutidora	2400	0,85	2823,529412
<b>TOTAL</b>		<b>189700</b>		<b>223176,4706</b>

Cuadro auxiliar 6: Centro mecanizado y rectificado tapa.

Circuito	Receptor	Potencia (W)	cosΦ	Potencia (VA)
----------	----------	--------------	------	---------------



6.1	Centro kira 1	7000	0,85	8235,294118
6.2	Centro kira 2	7000	0,85	8235,294118
6.3	Centro kira 3	7000	0,85	8235,294118
6.4	Centro kira 4	7000	0,85	8235,294118
6.5	Centro kira 5	7000	0,85	8235,294118
6.6	Centro kira 6	7000	0,85	8235,294118
6.7	Centro kira 7	7000	0,85	8235,294118
6.8	Centro kira 8	7000	0,85	8235,294118
6.9	Centro kira 9	7000	0,85	8235,294118
6.10	Lavadora	2400	0,85	2823,529412
6.11	Conveyor	300	0,85	352,9411765
6.12	Conveyor	300	0,85	352,9411765
6.13	Conveyor	300	0,85	352,9411765
6.14	Embutidora tapa	2400	0,85	2823,529412
6.15	Lavadora	2400	0,85	2823,529412
6.16	Secadora	5500	0,85	6470,588235
6.17	embutid. bola y a. en cuerpo	6000	0,85	7058,823529
6.18	Montaje pistón	6000	0,85	7058,823529
6.19	Montaje conector	3200	0,85	3764,705882
6.20	Montaje retén	1500	0,85	1764,705882
6.21	Montaje fijación eje	1500	0,85	1764,705882
6.22	Montaje paletas	2400	0,85	2823,529412
6.23	Atornillado tapa	2400	0,85	2823,529412
6.24	atornillado conect. succión fugas	800	0,85	941,1764706
6.25	Chequeo características	26000	0,85	30588,23529
6.26	Chequeo características	26000	0,85	30588,23529
6.27	Marcadora	1000	0,85	1176,470588
6.28	Lavadora	2800	0,85	3294,117647
6.29	A. acondicionado	4800	0,85	5647,058824
6.30	extractor	3000	0,85	3529,411765
6.31	extractor	3000	0,85	3529,411765
6.32	Centro kira 1	7000	0,85	8235,294118
6.33	Rectificado 1 cara	3500	0,85	4117,647059
6.34	Centro kira 2	7000	0,85	8235,294118
6.35	Lavadora	2800	0,85	3294,117647
6.36	Embutidora	2400	0,85	2823,529412
<b>TOTAL</b>		<b>189700</b>		<b>223176,4706</b>

Cuadro auxiliar 7: Línea de montaje.





Circuito	Receptor	Potencia (W)	cosΦ	Potencia (VA)
7.1	embut. pasad. casq.	2400	0,85	2823,529412
7.2	Lavadora cesta	2400	0,85	2823,529412
7.3	Secadora	5500	0,85	6470,588235
7.4	embut. bola arand.	6000	0,85	7058,823529
7.5	Montaje control flujo	6000	0,85	7058,823529
7.6	Conector	3200	0,85	3764,705882
7.7	Paletas	2400	0,85	2823,529412
7.8	Atornilladora tapas	2400	0,85	2823,529412
7.9	Test fugas	800	0,85	941,1764706
7.10	Ensayos	26000	0,85	30588,23529
7.11	Ensayos	26000	0,85	30588,23529
7.12	Lavadora	2800	0,85	3294,117647
<b>TOTAL</b>		<b>85900</b>		<b>101058,8235</b>

Cuadro auxiliar 8: Línea rectificado leva.

Circuito	Receptor	Potencia (W)	cosΦ	Potencia (VA)
8.1	Rectificado desbaste	11700	0,85	13764,70588
8.2	Rectificado superacabado	11700	0,85	13764,70588
8.3	Buffing	11700	0,85	13764,70588
8.4	Rectificado interior cam-ring	26000	0,85	30588,23529
8.5	Rectificado interior cam-ring	26000	0,85	30588,23529
8.6	Rectificado interior cam-ring	26000	0,85	30588,23529
8.7	Rectificado interior cam-ring	26000	0,85	30588,23529
8.8	Lavadora	2400	0,85	2823,529412
8.9	Secadora	5500	0,85	6470,588235
8.10	Medida espesor	300	0,85	352,9411765
8.11	Medida espesor	300	0,85	352,9411765
<b>TOTAL</b>		<b>147600</b>		<b>173647,0588</b>

Cuadro auxiliar 9: Línea rectificado rotor.

Circuito	Receptor	Potencia (W)	cosΦ	Potencia (VA)
9.1	Rectificado desbaste	11700	0,85	13764,70588
9.2	Rectificado desbaste	11700	0,85	13764,70588



9.3	Rectificado superacabado	11700	0,85	13764,70588
9.4	Rectificado superacabado	11700	0,85	13764,70588
9.5	Rectificado buffing	11700	0,85	13764,70588
9.6	Rectificadora ranuras	9400	0,85	11058,82353
9.7	Rectificadora ranuras	9400	0,85	11058,82353
9.8	Rectificadora ranuras	9400	0,85	11058,82353
<b>TOTAL</b>		<b>86700</b>		<b>102000</b>

Cuadro auxiliar 10: Línea submontajes.

Circuito	Receptor	Potencia (W)	cos $\Phi$	Potencia (VA)
10.1	calibración asiento valv.	600	0,85	705,8823529
10.2	Lavadora	800	0,85	941,1764706
10.3	Alimentacion Pallet	1100	0,85	1294,117647
10.4	embutir conector orif.	800	0,85	941,1764706
10.5	Lubelite	33000	0,85	38823,52941
<b>TOTAL</b>		<b>36300</b>		<b>42705,88235</b>

Cuadro auxiliar 11: Alumbrado.

Circuito	Receptor	Potencia (W)	cos $\Phi$	Potencia (VA)
11.1	alumbrado materia prima	4048	0,9	4497,77777
11.2	alumbrado Almacén producto acabado+material auxiliar	6496	0,9	7217,77777
11.3	alumbrado área producción	20480	0,9	22755,55555
11.4	alumbrado exterior	5600	0,9	6222,22222
<b>TOTAL</b>		<b>36624</b>		<b>40693,33333</b>

Cuadro auxiliar 12: Oficinas.

Circuito	Receptor	Potencia (W)	cos $\Phi$	Potencia
----------	----------	--------------	------------	----------



				(VA)
12.1	aire acondicionado	10857	0,85	12772,94118
12.2	Tridimensional	500	0,8	625
12.3	Microscopio	300	0,85	352,9411765
12.4	Microscopio sony	400	0,87	459,7701149
12.5	Rugosimetro	800	0,8	1000
12.6	Redondez	300	0,85	352,9411765
12.7	Cortadora	4050	0,87	4655,172414
12.8	Pulidora	1000	0,85	1176,470588
12.9	Microdurómetro	1000	0,85	1176,470588
12.10	Maquina ensayos	26000	0,85	30588,23529
12.11	Prensa	2000	0,87	2298,850575
12.12	Ensayo durabilidad	25000	0,85	29411,76471
12.13	C.a. alumbrado	10086	0,9	11206,66667
12.14	taller	10234,2	0,85	12040,23529
12.15	tomas corriente	41917,5	0,8	52396,875
<b>TOTAL</b>		<b>134444,7</b>		<b>160514,3348</b>

CUADRO	POTENCIA (W)	POTENCIA (VA)
Compresores	228846	269210.3529
Calderas	227700	257731.7045
Torre refrigeración	59600	70117.64706
C.m. y r.t.	189700	223176.4706
C.m. y r.t.	189700	223176.4706
C.m. y r.t.	189700	223176.4706
Línea de montaje	85900	101058.8235
Línea de rectificado leva	147600	173647.0588
Línea de rectificado rotor	86700	102000
Línea submontajes	36300	42705.88235
Alumbrado	36624	40693.33
Oficinas	134444.7	160514.3348

•Batería de condensadores 1.

$$\Sigma P = 925600 \text{ W}$$

$$\Sigma S = 1088941,176 \text{ VA}$$

$$\cos\phi_{medio} = \frac{\Sigma P}{\Sigma S} = 0,85$$



$$\Phi = 31,79^\circ$$

$$Q = P * \operatorname{tg}\Phi = 573635,3596 \text{ VAr}$$

Como queremos conseguir un  $\cos\Phi$  cercano a uno:  $\cos\Phi' = 0,97$ .

$$Q' = P * \operatorname{tg}\Phi' = 231977,2267 \text{ VAr.}$$

Entonces, la potencia a compensar será:

$$Q_b = Q - Q' = 341658,1329 \text{ VAr.}$$

El equipo seleccionado para la corrección automática del factor de potencia es una batería de condensadores de 350 kVAr M35040 de Legrand 400V, que se colocará en el lado del Cuadro General de BT.

•Batería de condensadores 2.

$$\sum P = 687214,7 \text{ W}$$

$$\sum S = 798267,3693 \text{ VA}$$

$$\cos\Phi_{\text{medio}} = \frac{\sum P}{\sum S} = 0,86$$

$$\Phi = 30,68^\circ$$

$$Q = P * \operatorname{tg}\Phi = 407769,2567 \text{ VAr}$$

Como queremos conseguir un  $\cos\Phi$  cercano a uno:  $\cos\Phi' = 0,97$ .

$$Q' = P * \operatorname{tg}\Phi' = 172232,2388 \text{ VAr.}$$

Entonces, la potencia a compensar será:

$$Q_b = Q - Q' = 235537,02 \text{ VAr.}$$

El equipo seleccionado para la corrección automática del factor de potencia es una batería de condensadores de 250 kVAr M25040 de Legrand 400V, que se colocará en el lado del Cuadro General de BT.

### 3.6.2. Cálculo del conductor de unión de la batería.

Hallamos la intensidad aplicando la fórmula de la potencia:



$$Q = 3 * V * I_n * \text{sen}\Phi$$

•Batería de condensadores 1.

$$Q = 350 \text{ KVAr}$$

$$I_n = 291,67 \text{ A.}$$

-Criterio caída de tensión:

$$S = \frac{2 * L * I * \text{cos}\Phi}{C * U} = \frac{2 * 20 * 291,67 * 0,97}{56 * 400} = 0,51 \text{ mm}^2$$

Se normaliza la sección y se obtiene una sección de 1,5 mm<sup>2</sup>.

-Criterio térmico.

$$I_n = 291,67 \text{ A.}$$

$$\text{Por tanto, } S = 185 \text{ mm}^2.$$

La sección de los conductores de unión de la batería de condensadores será de 185 mm<sup>2</sup> con aislamiento de 0,6/ 1 kV de PVC.

•Batería de condensadores 2.

$$Q = 250 \text{ KVAr.}$$

$$I_n = 208,33 \text{ A.}$$

-Criterio caída de tensión

$$S = \frac{2 * L * I * \text{cos}\Phi}{C * U} = \frac{2 * 20 * 208,33 * 0,97}{56 * 400} = 0,36 \text{ mm}^2$$

Se normaliza la sección y obtenemos una sección de 1,5 mm<sup>2</sup>

-Criterio térmico.

$$I_n = 208,33 \text{ A.}$$

$$\text{Por tanto, } S = 120 \text{ mm}^2.$$

La sección de los conductores de unión de la batería de condensadores será de 120 mm<sup>2</sup> con aislamiento de 0,6/1 KV de PVC.



### 3.7. Instalación de puesta a tierra.

#### 3.7.1. Resistencia del electrodo.

Como dice la ITC-BT 18 el electrodo se dimensionará de forma que su resistencia de tierra, en cualquier circunstancia previsible, no sea superior al valor especificado para ella en cada caso.

Este valor de resistencia de tierra será tal que cualquier masa no pueda dar lugar a tensiones superiores a:

- 24 V. en local o emplazamiento conductor.
- 50 V. en los demás casos.

Si las condiciones de la instalación son tales que pueden dar lugar a tensiones de contacto superiores a los valores añadidos anteriormente, se asegurará la rápida eliminación de la falta mediante dispositivos de corte adecuados a la corriente de servicio.

Como nos encontramos en una nave de ambiente caso el valor de resistencia de tierra no podrá ser superior a 50 V.

Los datos de partida son los siguientes:

- Resistividad del terreno:  
 $\rho = 500 \Omega \cdot m$  según la ITC-BT18 tabla 4 al tratarse de un terreno cultivable poco fértil.
- Tensión máxima de contacto 50 V.
- Corriente de disparo del interruptor diferencial 300 mA
- Valor máximo de la resistencia de tierra:

$$R \leq \frac{V_c}{I_s} = 166,67 \Omega$$

#### 3.7.2. Características del electrodo.

El electrodo está formado por 4 picas de acero recubiertas de cobre de 14 mm de diámetro y 2 metros de longitud, situadas una en cada esquina de la nave, y unidas por medio de un conductor de cobre desnudo de 50 mm<sup>2</sup> de sección. Ésta irá unida al mallazo metálico de cimentación a través de un conductor de cobre de 50 mm<sup>2</sup> de sección por medio de soldaduras aluminotécnicas, formando así una superficie equipotencial a lo largo de toda la nave.

Se calculará el valor de la resistencia de tierra en el caso del defecto a tierra más desfavorable, es decir, cuando la corriente de defecto sea mayor, Ya que los contactos peligrosos se producen con la maquinaria de la nave, se ha de buscar la máquinas con menor resistencia a tierra, que es la máquina con mayor corriente de defecto.



Se calculará a continuación la resistencia de la puesta a tierra. Para ello se utilizarán las siguientes expresiones.

- $R_p = \frac{\rho}{L_1}$      $R_{pt} = n \times R_p$
- $R_p$  = Resistencia de una pica.
- $R_{pt}$  = Resistencia de las picas usadas.
- $n$  = Número de picas.
- $\rho$  = Resistividad del terreno ( $\Omega \times m$ ).
- $L_1$  = Longitud de pica (m).

$$R_p = \frac{\rho}{L_1} = \frac{500}{2} = 250 \Omega$$

$$R_{pt} = n * R_p = 4 * 250 = 1000 \Omega$$

$$R_c = \frac{2\rho}{L^2} = \frac{2 * 500}{303} = 3,3 \Omega$$

La resistencia total de tierra se calculará mediante el paralelo entre las resistencias de la pica y el cable.

$$\frac{1}{R_a} = \frac{1}{R_{pt}} + \frac{1}{R_c} = \frac{1}{1000} + \frac{1}{3,3}$$

$$R_a = 3,29 \Omega$$

Una vez calculada la resistencia a tierra hay que comprobar si cumple el reglamento:

$$U_c = R_a * I_a = 3,29 * 0,03 = 0,0987 V < 50 V.$$

Por tanto, como  $U_c$  es menor de 50 V se cumple el reglamento.



### 3.8. Cálculo del centro de transformación.

#### 3.8.1. Datos de los transformadores.

	Datos del Transformador
Potencia del transformador (KVA)	1000
Pérdidas en el hierro (W)	1400
Pérdidas en el cobre (W)	10500
Pérdidas del transformador (W)	11900
Porcentaje de tensión de cortocircuito (%)	6
Potencia de cortocircuito de la red (MVA)	500
Dieléctrico (Aceite) (L)	530

#### 3.8.2. Intensidad de alta tensión.

Para calcular la intensidad primaria la fórmula es la siguiente:

$$I_p = \frac{S}{\sqrt{3} * U_p}$$

Siendo:

S: Potencia transformador (KVA).

U<sub>p</sub>: Tensión compuesta primaria (KV).

I<sub>p</sub>: Intensidad primaria (A).

$$I_p = \frac{1000}{\sqrt{3} * 13,2} = 43,74 \text{ A.}$$

#### 3.8.3. Intensidad en baja tensión.

Para calcular la intensidad en baja tensión:

$$I_s = \frac{S - P_{fe} - P_{cu}}{\sqrt{3} * U_s}$$

Siendo:

S: Potencia transformador (KVA).

P<sub>fe</sub> : Pérdidas en el hierro del transformador (kW).

P<sub>cu</sub>: Pérdidas en el cobre (kW).

U<sub>s</sub>: Tensión compuesta en carga del secundario (KV).





$$I_s = \frac{1000-1,4-10,5}{\sqrt{3} \cdot 0,4} = 1426,2 \text{ A.}$$

### 3.8.4. Cortocircuitos.

Para el cálculo de la intensidad de cortocircuito se determina una potencia de cortocircuito de 500 MVA en la red de distribución, dato proporcionado por la compañía suministradora (Iberdrola).

#### 3.8.4.1. Corriente de cortocircuito en el lado de alta tensión.

La corriente de cortocircuito en el primario se calcula mediante la siguiente expresión:

$$I_{ccp} = \frac{S_{cc}}{\sqrt{3} \cdot U_p}$$

Siendo:

$I_{ccp}$ : Intensidad de cortocircuito de la red.

$S_{cc}$ : Potencia de cortocircuito de la red.

$U_p$ : Tensión primaria.

$$I_{ccp} = \frac{500000000}{\sqrt{3} \cdot 13200} = 21869,33 \text{ A.}$$

#### 3.8.4.2. Corriente de cortocircuito en el lado de baja tensión.

La corriente de cortocircuito en el secundario se calcula mediante la siguiente expresión:

$$I_{ccs} = \frac{S}{\sqrt{3} \cdot \frac{U_{cc}}{100} \cdot U_s}$$

Siendo:

$I_{ccs}$ : Intensidad de cortocircuito del secundario.

$S$ : Potencia del transformador.

$U_{cc}$ : Tensión de cortocircuito en carga.

$U_s$ : Tensión secundaria en carga.

$$I_{ccs} = \frac{1000000}{\sqrt{3} \cdot \frac{6}{100} \cdot 400} = 24056,26 \text{ A.}$$



### 3.8.5. Dimensionamiento del embarrado.

#### 3.8.5.1. Celdas.

La gama SM6 está compuesta por unidades modulares bajo envolventes metálicas del tipo compartimentadas equipadas con aparatos de corte y seccionamiento.

Las unidades SM6 son usadas para cumplir con las funciones y requerimientos propios de la media tensión en las estaciones distribuidoras de grandes consumidores, hasta 36 kV.

Las unidades SM6 están concebidas para instalaciones de interior y sus dimensiones reducidas son:

Características SM6 24	Datos (m)	Características del embarrado	Datos
Altura	1,6	Intensidad asignada (A)	630
Anchura	0,375- 0,750	Límite térmico 1s (KA)	20
Profundidad	0,94	Límite electrodinámico (KA)	31,25

Por lo tanto dicho embarrado debe soportar la intensidad nominal sin superar la temperatura de régimen permanente, así como los esfuerzos electrodinámicos y térmicos que se produzcan durante un cortocircuito.

#### 3.8.5.2. Comprobación por densidad de corriente.

La comprobación por densidad de corriente tiene por objeto verificar que el conductor que constituye el embarrado es capaz de conducir la corriente nominal máxima sin sobrepasar la densidad de corriente máxima en régimen permanente.

Dado que se utilizan celdas bajo envolvente metálica fabricadas por SchneSM6 conforme a la normativa vigente, se garantiza lo indicado para la intensidad asignada 630 A.

#### 3.8.5.3. Comprobación por sollicitación electrodinámica.

Según la MIE-RAT 05, la resistencia mecánica de los conductores deberá verificar, en caso de cortocircuito que:

$$\sigma_{m\acute{a}x} \geq \frac{(I_{ccp}^2 \times L^2)}{60 \times d \times W}$$



$S_{max}$  = Valor de la carga de rotura de tracción del material de los conductores.

Para cobre semiduro 2800Kg/cm<sup>2</sup>

$I_{ccp}$  = Intensidad de cortocircuito de la red (KA).

$L$  = Separación longitudinal entre apoyos, en cm.

$d$  = Separación entre fases, en cm.

$W$  = Módulo resistente de los conductores en cm<sup>3</sup>.

Dado que se utilizan celdas bajo envolvente metálica fabricadas por SchneSM6 conforme a la normativa vigente se garantiza el cumplimiento de la expresión anterior.

#### 3.8.5.4. Comprobación por sollicitación térmica a cortocircuito.

La sobreintensidad máxima admisible en cortocircuito para el embarrado se determina:

$$I_{th} = a \times S \times \sqrt{\frac{DT}{t}}$$

$I_{th}$  = Intensidad eficaz (A)

$a$  = 13 para el cobre.

$S$  = Sección del embarrado (mm<sup>2</sup>)

$DT$  = Elevación o incremento máximo de temperatura, 150°C para el cobre

$t$  = Tiempo de duración del cortocircuito (s).

Puesto que se utilizan celdas bajo envolvente metálica fabricadas por SchneSM6 conforme a la normativa vigente, se garantiza que:

$$I_{th} = 20 \text{ kA durante 1s.}$$

#### 3.8.6. Dimensión de la ventilación del centro de transformación

La ventilación del centro de transformación se llevará a cabo por medio de ventilación natural en las paredes del mismo, y para evitar la entrada de elementos al interior se instalarán unas rejillas.

Primero se calcula el caudal de aire necesario:

$$Q = \frac{Wcu + Wfe}{1,16 * \Delta T} = \frac{1,4 + 10,5}{1,16 * 15} = 0,684 \frac{m^3}{seg}$$

Ahora, calculamos la velocidad del aire, para posteriormente poder calcular la superficie de la rejilla.



$$v = 4,6 * \frac{\sqrt{H}}{\Delta T} = 4,6 * \frac{\sqrt{1,9}}{15} = 0,423 \frac{m^2}{seg}$$

$$Seficaz\ rejilla = \frac{Q}{v} = \frac{0,684}{0,423} = 1,617 m^2$$

$$Srejilla = 1,4 * Seficaz\ rejilla = 1,4 * 1,617 = 2,264 m^2$$

### 3.8.7. Dimensión del pozo apagafuegos.

El pozo de recogida de aceite será capaz de alojar la totalidad del volumen que contiene el transformador. En este caso, al tratarse de un edificio prefabricado, el fabricante ya ha dimensionado dicho pozo para que pueda almacenar los 530 litros de dieléctrico que tiene según los datos dados por el mismo fabricante.

En la parte superior del depósito colector del dieléctrico se instalará un dispositivo apagallamas que consiste en unas rejillas metálicas que producen la autoextinción del aceite.

### 3.8.8. Cálculo de la puesta a tierra.

#### 3.8.8.1. Terreno.

El terreno en el que se prevé construir la nave se trata de un terreno cultivable poco fértil por lo que su resistividad media es de 500  $\Omega$  x m. Como el Centro de Transformación se quiere instalar en la misma parcela, la resistividad que consideraremos será la misma.

#### 3.8.8.2. Corrientes máximas de puesta a tierra y tiempo máximo de eliminación de defecto para esas corrientes.

En instalaciones de Alta Tensión de tensión igual o inferior a 30 KV (de tercera categoría) los aspectos a tener en cuenta para los cálculos de falta a tierra son:

- Tipo de neutro  
Los cálculos variarán si el neutro de la red está aislado, directamente unido a tierra o unido a través de una impedancia.
- Tipo de protecciones de la línea en la subestación más cercana  
Si se produce un fallo en la red, éste se elimina con la apertura de un elemento de corte que se dispara por la indicación de un medidor de corriente.



Además se pueden producir reenganches posteriores al primer disparo que sólo influirán en los cálculos si se producen en un tiempo inferior a medio segundo.

El tiempo máximo de eliminación del defecto es de 1 segundo, y los valores de la impedancia de puesta a tierra del neutro son de 38,49  $\Omega$ .

Con estos datos y la normativa MIE-RAT 13 se obtienen los datos de “K y n” para así poder calcular la intensidad máxima de puesta a tierra.

$$K = 78,5 \quad y \quad n = 0,18$$

Así pues, la intensidad máxima de defecto se puede calcular introduciendo los datos en la siguiente fórmula:

$$I_{d_{m\acute{a}x}} = \frac{U_{p \ m\acute{a}x}}{\sqrt{3} \times Z_n}$$

$I_{d_{m\acute{a}x}}$  = Intensidad de defecto máxima (A).

$U_{p \ m\acute{a}x}$  = Tensión del primario máxima (V).

$Z_n$  = Valor de la impedancia de puesta a tierra del neutro ( $\Omega$ ).

En un futuro próximo se prevé que la tensión de servicio de Media Tensión pase de 13,2 kV a 20 kV, y al producirse esta circunstancia, la instalación de tierra deberá cumplir la normativa para seguir en funcionamiento, por lo que se debe dimensionarla para la situación más desfavorable. Por lo tanto, los cálculos se deberán realizar para una tensión de 20 kV.

$$I_{d_{m\acute{a}x}} = \frac{U_{p \ m\acute{a}x}}{\sqrt{3} \times Z_n} = \frac{20000}{\sqrt{3} \times 38,49} = 300 \text{ A}$$

### 3.8.8.3. Diseño de la instalación de tierra.

Para los cálculos a realizar se emplearán las expresiones y procedimientos del “Método de cálculo y proyecto de instalaciones de puesta a tierra para centros de transformación de tercera categoría”, editado por UNESA, conforme a las características del Centro de Transformación objeto de cálculo.

#### 3.8.8.3.1. Tierra de protección.

A este sistema se conectarán las partes metálicas de la instalación que no estén en tensión normalmente pero puedan estarlo a consecuencia de averías o causas fortuitas, tales como los chasis y los bastidores de los aparatos de maniobra, envolventes metálicas de las cabinas prefabricadas, carcasas de los transformadores, edificio prefabricado, puertas de acceso, rejillas de ventilación,...



- Código 70-60/5/46 del método de cálculo de tierras de UNESA. Este código indica:
  - Con los 2 primeros números (70), el largo de la tierra de protección en dm.
  - Con los 2 siguientes números (60), el ancho de la tierra de protección en dm.
  - Con el número entre barras (5), la profundidad a la que se instalarán las picas de la tierra de protección en dm.
  - Con el penúltimo número (4), se indica el número de picas que se pondrán.
  - Con el último número (6), se indica la longitud de las picas en metros.

- Parámetros característicos:

$$Kr = 0,056 \left( \frac{\Omega}{\Omega \times m} \right)$$

$$Kp = 0,0113 \left( \frac{V}{\Omega \times A} \right)$$

- Descripción:

Estará constituida por 4 picas en disposición rectangular unidas por un conductor horizontal de cobre desnudo de 50 mm<sup>2</sup> de sección.

Las picas tendrán un diámetro de 14 mm y una longitud de 6 m. Se enterrarán verticalmente a una profundidad de 0,5 m y la separación entre cada pica y la siguiente será de 4 y 5 m, dependiendo del lado. Con esta configuración, la longitud de conductor desde la primera pica a la última será de 18m.

Se puede utilizar otras configuraciones siempre y cuando los parámetros Kp y Kr de la configuración escogida sean inferiores o iguales a los indicados anteriormente.

La conexión desde el Centro de Transformación hasta la primera pica se realizará con cable de cobre aislado de 0,6/1KV protegido contra daños mecánicos.

### 3.8.8.3.2. Tierra de servicio.

Se conectarán a este sistema el neutro del transformador, así como la tierra de los secundarios de los transformadores de tensión e intensidad de la celda de medida.

Las características de las picas serán las mismas que las indicadas para la tierra de protección. La configuración escogida se describe a continuación.



- Código 5/44 del método de cálculo de tierras de UNESA.
  - Con el primer número (5), se indica la profundidad a la que se instalarán las picas de la tierra de servicio en dm.
  - Con el penúltimo número (4), se indica el número de picas que se pondrán.
  - Con el último número (4), se indica la longitud de las picas en metros.

- Parámetros característicos:

$$Kr = 0,0572 \left( \frac{\Omega}{\Omega \times m} \right)$$

$$Kp = 0,00919 \left( \frac{V}{\Omega \times A} \right)$$

- Descripción

Estará constituida por 4 picas en hilera unidas por un conductor horizontal de cobre desnudo de 50 mm<sup>2</sup> de sección.

Las picas tendrán un diámetro de 14 mm y una longitud de 4 m. Se enterrarán verticalmente a una profundidad de 0,5 m y la separación entre cada pica y la siguiente será de 6m. Con esta configuración, la longitud de conductor desde la primera pica a la última será de 18m, dimensión que tendrá que haber disponible en el terreno.

Se puede utilizar otras configuraciones siempre y cuando los parámetros Kp y Kr de la configuración escogida sean inferiores o iguales a los indicados anteriormente.

La conexión desde el Centro de Transformación hasta la primera pica se realizará con cable de cobre de 50 mm<sup>2</sup> aislado de 0,6/1KV bajo tubo de plástico con grado de protección contra daños mecánicos de 7 como mínimo.

El valor de la resistencia de puesta a tierra de este electrodo deberá ser inferior a 37Ω. Con este criterio se consigue que un defecto a tierra en una instalación de Baja Tensión protegida contra contactos indirectos por un interruptor diferencial de sensibilidad 300 mA no ocasione en el electrodo de puesta a tierra una tensión superior a 24 V (=37 x 300).

Existirá una separación mínima entre picas de la tierra de protección y las picas de la tierra de servicio a fin de evitar la posible transferencia de tensiones elevadas a la red de Baja Tensión.



### 3.8.8.4. Cálculo de la resistencia de la instalación de tierra.

### 3.8.8.5. Tierra de protección.

Para el cálculo de la resistencia de la puesta a tierra de las masas del Centro ( $R_t$ ), intensidad y tensión de defecto correspondientes ( $I_d$ ,  $U_d$ ), se utilizarán las siguientes fórmulas:

$$R_t = Kr \times \rho$$

$$I_d = \frac{U_{p \text{ máx}}}{\sqrt{3} \times \sqrt{(R_n + R_t)^2 + X_n^2}}$$

$$U_d = I_d \times R_t$$

$R_t$  = Resistencia de puesta a tierra ( $\Omega$ )

$$Kr = 0,056 \left( \frac{\Omega}{\Omega \times m} \right)$$

$$\rho = 500 (\Omega \times m)$$

$I_d$  = Intensidad de defecto (A)

$U_{p \text{ máx}}$  = Tensión del primario máxima (V).

$R_n$  y  $X_n$  = Dan valor a la impedancia de puesta a tierra del neutro:

$$Z_n = \sqrt{R_n^2 + X_n^2} = \sqrt{38,49^2 + 0^2} = 38,49\Omega$$

$U_d$  = Tensión de defecto (V)

Cálculo:

$$R_t = Kr \times \rho = 0,056 \times 500 = 28\Omega$$

$$I_d = \frac{U_{p \text{ máx}}}{\sqrt{3} \times \sqrt{(R_n + R_t)^2 + X_n^2}} = \frac{20000}{\sqrt{3} \times \sqrt{(38,49 + 28)^2 + 0^2}} = 242,6 \text{ A}$$

$$U_d = I_d \times R_t = 242,6 \times 28 = 6792,77 \text{ V}$$

El aislamiento de las instalaciones de Baja Tensión del Centro de Transformación deberá ser mayor o igual que la tensión máxima de defecto calculada ( $U_d$ ), por lo que deberá ser como mínimo 10000V.

De esta manera se evitará que las sobretensiones que aparezcan al producirse un defecto en la parte de Alta Tensión deterioren los elementos de Baja Tensión del Centro.





Se comprueba además que la intensidad de defecto calculada es superior a 100A, lo que permitirá que pueda ser detectada por las protecciones normales.

Resumiendo:

- Configuración: 70-60/5/46
- Geometría: Anillo
- Dimensiones: 5x4 metros
- Profundidad del electrodo: 0,5 metros
- Número de picas: 4
- Resistencia  $Kr=0,056 \left( \frac{\Omega}{\Omega \times m} \right)$
- Tensión de paso  $Kp=0,0113 \left( \frac{V}{\Omega \times A} \right)$
- Tensión de contacto  $Kc=0,0215 \left( \frac{V}{\Omega \times m \times A} \right)$

### 3.8.8.6. Tierra de servicio.

Con el valor correspondiente al electrodo elegido y multiplicando por la resistividad del terreno, se obtiene el valor de la resistencia de tierra de servicio.

$$R_t = Kr \times \rho$$

Cálculo:

$$R_t = Kr \times \rho = 0,0572 \times 500 = 28,6\Omega < 37\Omega$$

Resumiendo:

- Configuración: 5/44
- Geometría: picas en hilera
- Profundidad del electrodo: 0,5 metros.
- Número de picas: 4
- Longitud de las picas: 4 metros
- Distancia entre picas: 6 metros
- Resistencia  $Kr=0,0572 \left( \frac{\Omega}{\Omega \times m} \right)$
- Tensión de paso  $Kp=0,00919 \left( \frac{V}{\Omega \times A} \right)$

### 3.8.8.7. Cálculo de las tensiones exteriores de la instalación.

Con el fin de evitar la aparición de tensiones de contacto elevadas en el exterior de la instalación, las puertas y rejillas metálicas que dan al exterior del centro no tendrán contacto eléctrico alguno con masas conductoras que, a causa de defectos o averías,



sean susceptibles de quedar sometidas a tensión.

Los muros, entre sus parámetros tendrán una resistencia de  $100000\Omega$ .

Con estas medidas de seguridad, no será necesario calcular las tensiones de contacto en el exterior, ya que estas serán prácticamente nulas.

Por otra parte, la tensión de paso en el exterior vendrá dada por las características del electrodo y la resistividad del terreno según la expresión:

$$U_{p\ ext} = Kp \times \rho \times Id = 0,0113 \times 500 \times 242,6 = 1370,69\ V$$

### 3.8.8.8. Cálculo de las tensiones en el interior de la instalación.

En el suelo del Centro de Transformación se instalará un mallazo electro-soldado, con redondos de diámetro no inferior a 4 mm, formando una retícula no superior a  $0,30 \times 0,30$  m. Este mallazo se conectará como mínimo en dos puntos opuestos de la puesta a tierra de protección del Centro de Transformación. Dicho mallazo estará cubierto por una capa de hormigón de 10 cm. como mínimo.

Con esta medida se consigue que la persona que deba acceder a una parte que pueda quedar en tensión, de forma eventual, esté sobre una superficie equipotencial, con lo que desaparece el riesgo de la tensión de contacto y de paso interior.

De esta forma no será necesario el cálculo de las tensiones de contacto y de paso en el interior, ya que su valor será prácticamente cero.

No obstante, la existencia de una superficie equipotencial conectada al electrodo de tierra, hace que la tensión de paso en el acceso sea equivalente al valor de la tensión de contacto exterior:

$$U_{p\ acceso} = Kc \times Id \times \rho = 0,0215 \times 242,6 \times 500 = 2607,95\ V$$

### 3.8.8.9. Cálculo de las tensiones máximas aplicadas.

La tensión máxima de contacto aplicada que puede aceptarse según el reglamento MIE-RAT 13 es:

$$U_{ca} = \frac{K}{t^n}$$

$U_{ca}$  = Tensión máxima de contacto aplicada (V).

$K = 78,5$



$t = 1\text{s}$ . Duración de la falta en segundos

$n = 0,18$

Cálculo:

$$U_{ca} = \frac{K}{t^n} = \frac{78,5}{1^{0,18}} = 78,5 \text{ V}$$

Para la determinación de los valores máximos admisibles de la tensión de paso en el exterior, y en el acceso al Centro de Transformación, se emplearán las siguientes expresiones:

$$U_{p \text{ exterior}} = 10 \times \frac{K}{t^n} \times \left(1 + \frac{6 \times \rho}{1000}\right)$$

$$U_{p \text{ exterior}} = 10 \times \frac{K}{t^n} \times \left(1 + \frac{3 \times \rho + 3 \times \rho_H}{1000}\right)$$

$U_p$  = Tensión de paso (V).

$K = 78,5$

$n = 0,18$

$t = 1$  Duración de la falta (segundos).

$\rho = 500$  Resistividad del terreno ( $\Omega\text{m}$ ).

$\rho_H = 3000$  Resistividad del hormigón ( $\Omega\text{m}$ ).

Calculando:

$$U_{p \text{ exterior}} = 10 \times \frac{K}{t^n} \times \left(1 + \frac{6 \times \rho}{1000}\right) = 10 \times \frac{78,5}{1^{0,18}} \times \left(1 + \frac{6 \times 500}{1000}\right) = 3140 \text{ V}$$

$$U_{p \text{ acceso}} = 10 \times \frac{K}{t^n} \times \left(1 + \frac{3 \times \rho + 3 \times \rho_H}{1000}\right)$$

$$= 10 \times \frac{78,5}{1^{0,18}} \times \left(1 + \frac{3 \times 500 + 3 \times 3000}{1000}\right) = 6672,5 \text{ V}$$

Se comprueba que los valores calculados son inferiores a los admisibles por reglamento:

$$U_{p \text{ ext}} = 1370,69 \text{ V} < U_{p \text{ exterior}} (\text{MIE} - \text{RAT}) = 3140 \text{ V}$$

$$U_{p \text{ acceso}} = 2607,95 \text{ V} < U_{p \text{ acceso}} (\text{MIE} - \text{RAT}) = 6672,5 \text{ V}$$

### 3.8.8.10. Investigación de tensiones transferibles al exterior.

Al no existir medios de transferencia de tensiones al exterior no se considera necesario un estudio previo para su reducción o eliminación.



No obstante, con el objeto de garantizar que el sistema de puesta a tierra de servicio no alcance tensiones elevadas que puedan afectar a las instalaciones de los usuarios, cuando se produce un defecto, existirá una distancia de separación mínima  $D_{\min}$ , entre los electrodos de los sistemas de puesta a tierra de protección y de servicio, determinada por la expresión:

$$D_{\min} = \frac{\rho \times Id}{2 \times 1000 \times \pi} = \frac{500 \times 242,6}{2000 \times \pi} = 19,31 \text{ m}$$

### 3.8.8.11. Corrección y ajuste del diseño inicial estableciendo el definitivo.

No se considera necesario la corrección del sistema proyectado. No obstante, si el valor medido de las tomas de tierra resultara elevado y pudiera dar lugar a tensiones de paso o contacto excesivas, se corregirán éstas mediante la disposición de una capa aislante en la tierra del centro, con una alfombra aislante en el suelo del Centro o cualquier otro medio que asegure la no peligrosidad de estas tensiones.

Pamplona, Noviembre de 2011

Marta Tello Yábar



# ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIEROS INDUSTRIALES Y DE TELECOMUNICACIÓN

Titulación:

INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL ELÉCTRICO

Título del proyecto:

“INSTALACIÓN ELÉCTRICA DE UNA NAVE INDUSTRIAL  
EN BAJA TENSIÓN CON CENTRO DE  
TRANSFORMACIÓN”

DOCUMENTO 3: PLANOS

Alumno: Marta Tello Yábar

Tutor: Felix Arroniz Fdez. de Gaceo

Pamplona, 11 de noviembre de 2011

## **INDICE**

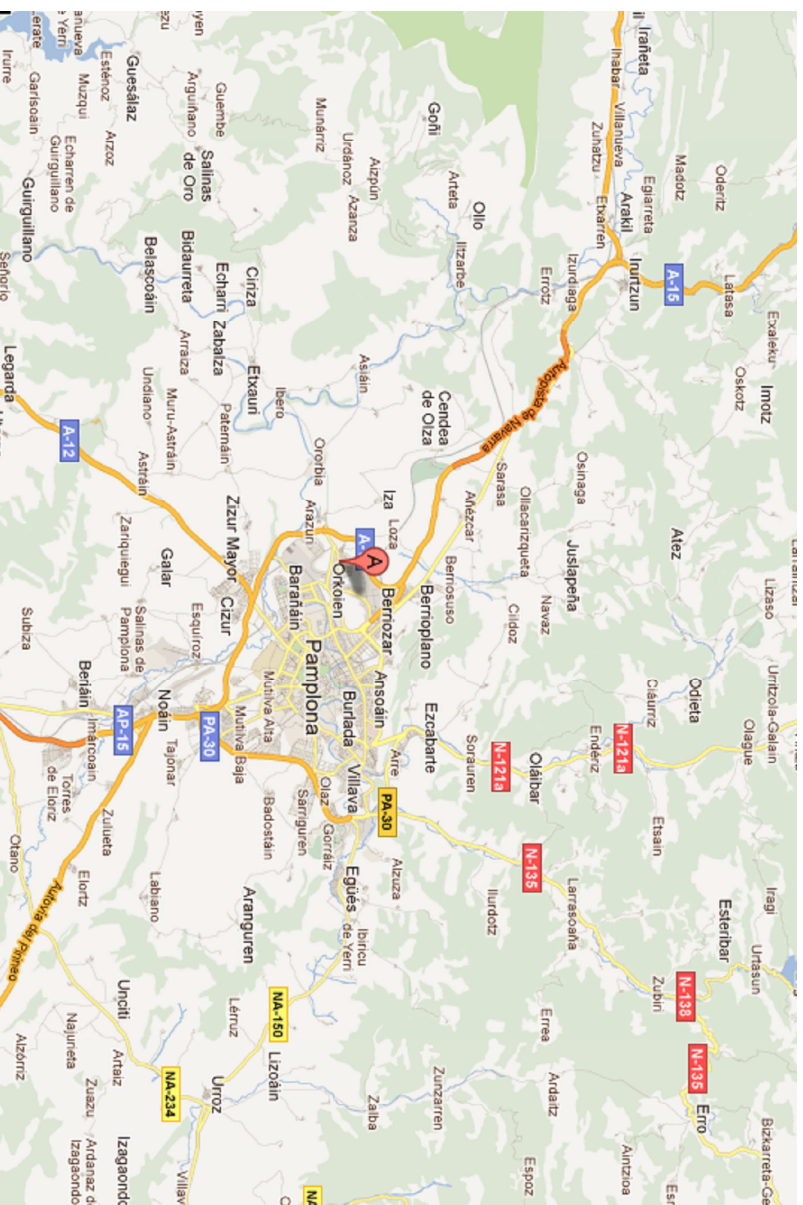
### **PLANOS**

### **PÁGINA.**


1. SITUACIÓN Y EMPLAZAMIENTO	2
2. DISTRIBUCIÓN OFICINAS	3
3. ILUMINACIÓN OFICINAS	4
4. ILUMINACIÓN PLANTA BAJA	5
5. CUADROS Y RED DE TIERRA	6
6. TOMAS DE CORRIENTE	7
7. CENTRO DE TRANSFORMACIÓN	8
8. UNIFILAR CUADRO GENERAL DE DISTRIBUCIÓN 1	9
9. UNIFILAR CUADRO GENERAL DE DISTRIBUCIÓN 2	10
10. UNIFILAR CUADRO AUXILIAR 1	11
11. UNIFILAR CUADRO AUXILIAR 2	12
12. UNIFILAR CUADRO AUXILIAR 3	13
13. UNIFILAR CUADRO AUXILIAR 4	14
14. UNIFILAR CUADRO AUXILIAR 5	15
15. UNIFILAR CUADRO AUXILIAR 6	16
16. UNIFILAR CUADRO AUXILIAR 7	17
17. UNIFILAR CUADRO AUXILIAR 8	18
18. UNIFILAR CUADRO AUXILIAR 9	19
19. UNIFILAR CUADRO AUXILIAR 10	20
20. UNIFILAR CUADRO AUXILIAR 11	21
21. UNIFILAR CUADRO AUXILIAR 12	22



EMPLAZAMIENTO POLIGONO INDUSTRIAL  
IPERTEGUI




SITUACIÓN ORCOYEN  
(NAVARRA)

 Universidad Publica de Navarra Nafarroako Unibertsitate Publikoa	<b>E.T.S.I.I.T.</b> INGENIERO TECNICO INDUSTRIAL E.	DEPARTAMENTO: <b>DEPARTAMENTO DE                  INGENIERIA ELECTRICA                  Y ELECTRONICA</b>	REALIZADO: TELLO YABAR, MARTA		
			FIRMA:		
PROYECTO: <b>INSTALACION ELECTRICA DE UNA NAVE                  INDUSTRIAL EN BAJA TENSION CON                  CENTRO DE TRANSFORMACION</b>					
PLANO: SITUACIÓN Y EMPLAZAMIENTO	FECHA: 11/2011	ESCALA: S/E	N. PLANO 1		





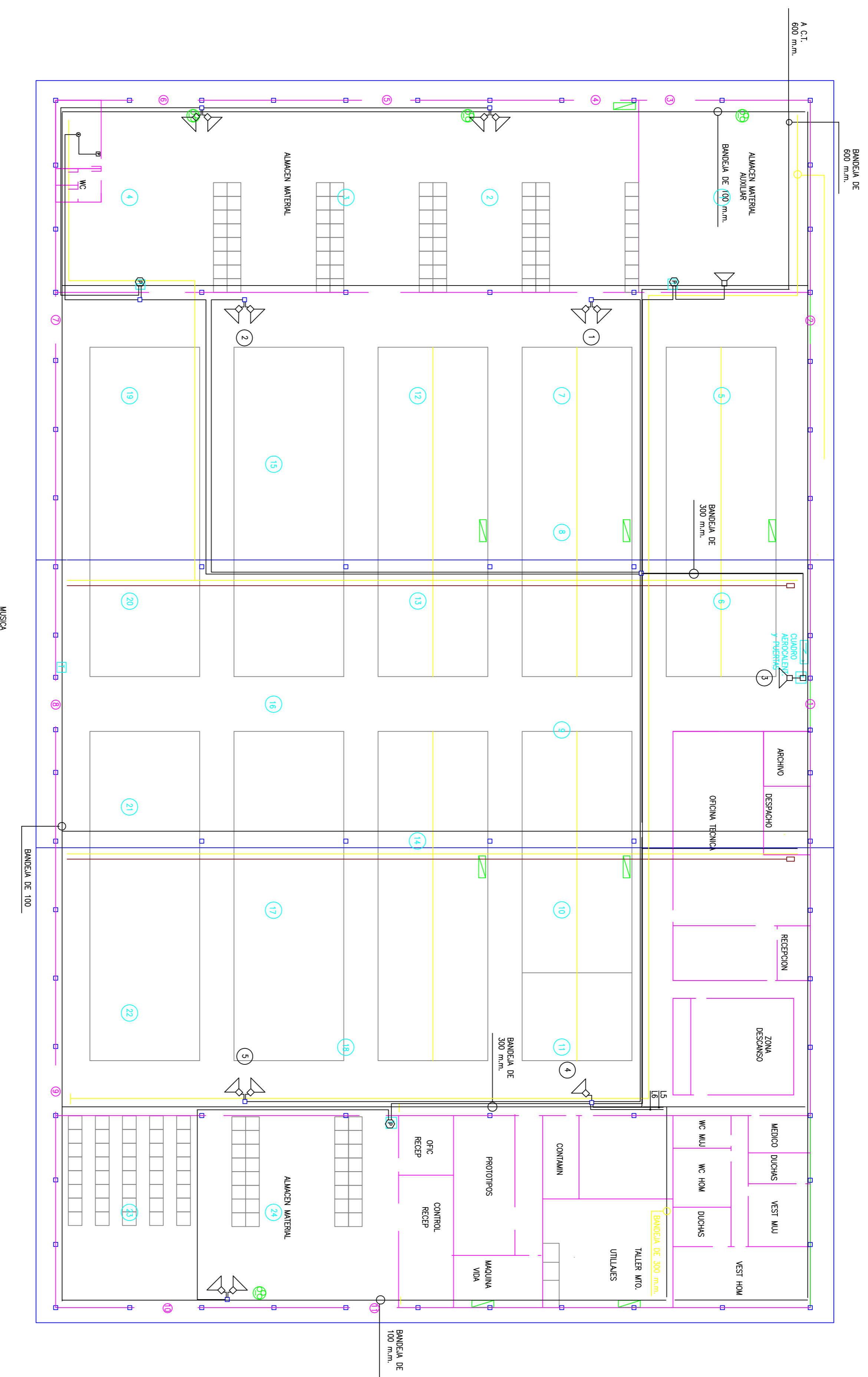
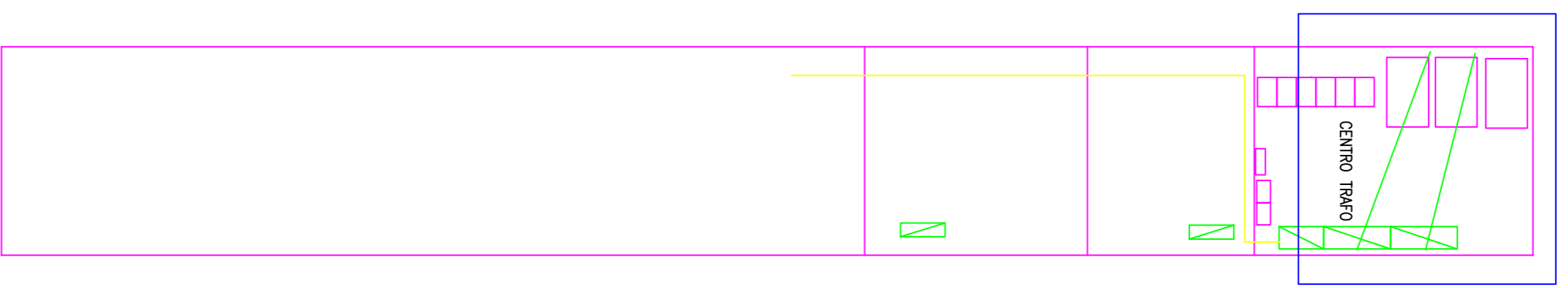
\* PLANTA BAJA \*

 Universidad Pública de Navarra Nafarroako Unibertsitate Publikoa	<b>E.T.S.I.I.T.</b> INGENIERO TECNICO INDUSTRIAL E.	DEPARTAMENTO: INGENIERIA ELECTRICA Y ELECTRONICA	
	PROYECTO: INSTALACION ELECTRICA DE UNA NAVE INDUSTRIAL EN BAJA TENSION CON CENTRO DE TRANSFORMACION	REALIZADO: TELLO YABAR, MARTA	FIRMA:
PLANO: DISTRIBUCION OFICINAS	FECHA: 11/2011	ESCALA: 1:100	N. PLANO: 2








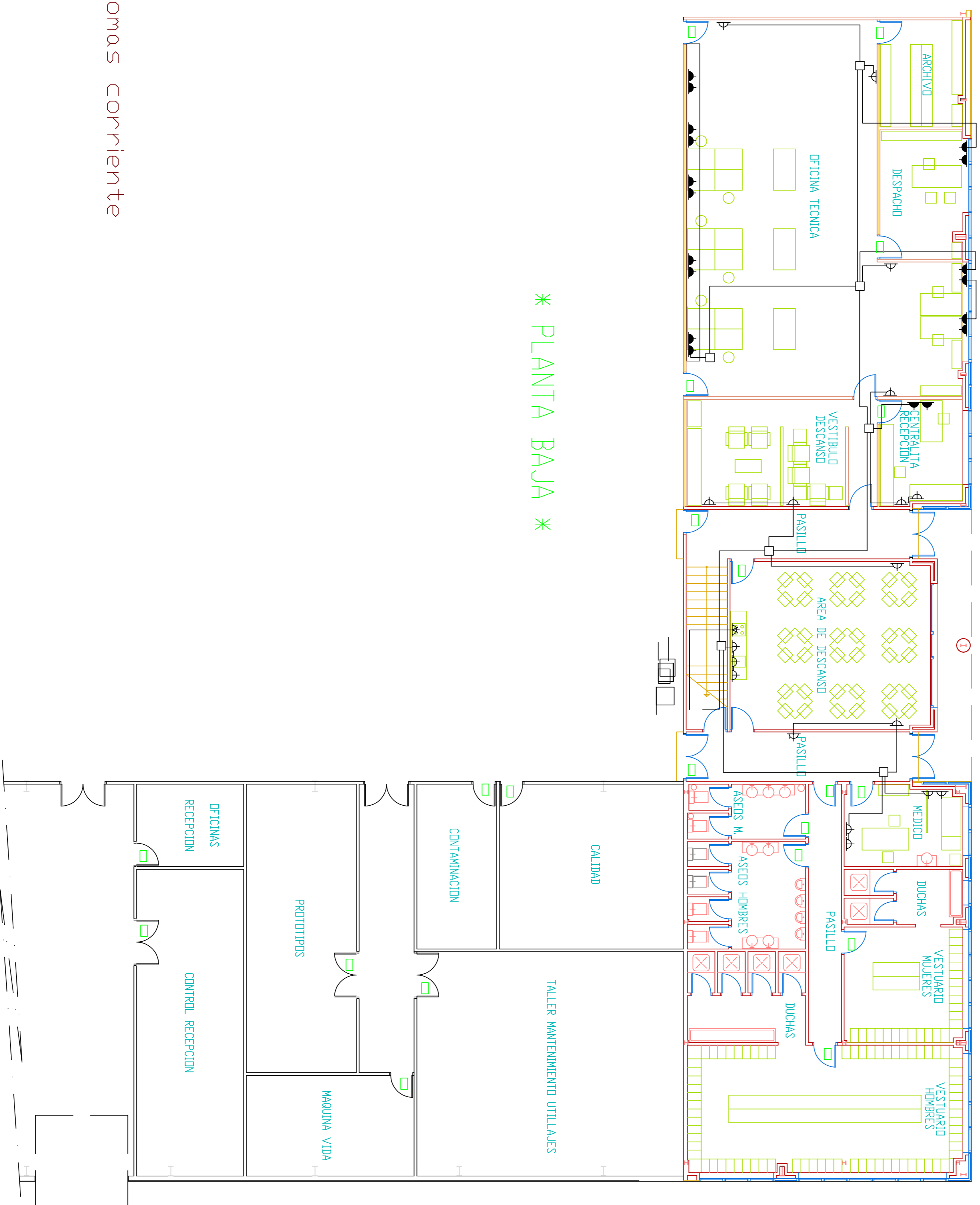


## LEYENDA

— Red de tierra

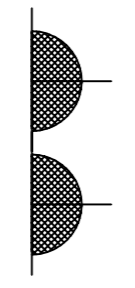
▭ Cuadros

 Universidad Pública de Navarra Nafarroako Unibertsitate Publikoa	<b>E.T.S.I.I.T.</b> INGENIERO TECNICO INDUSTRIAL E.	DEPARTAMENTO DE INGENIERIA ELECTRICA Y ELECTRONICA
	PROYECTO: <b>INSTALACION ELECTRICA DE UNA NAVE                  INDUSTRIAL EN BAJA TENSION CON                  CENTRO DE TRANSFORMACION</b>	REALIZADO: TELLO YABAR, MARTA
PLANO: <b>DISTRIBUCION CUADROS Y RED DE TIERRA</b>	FECHA: 11/2011	ESCALA: S/E
		N. PLANO: 5




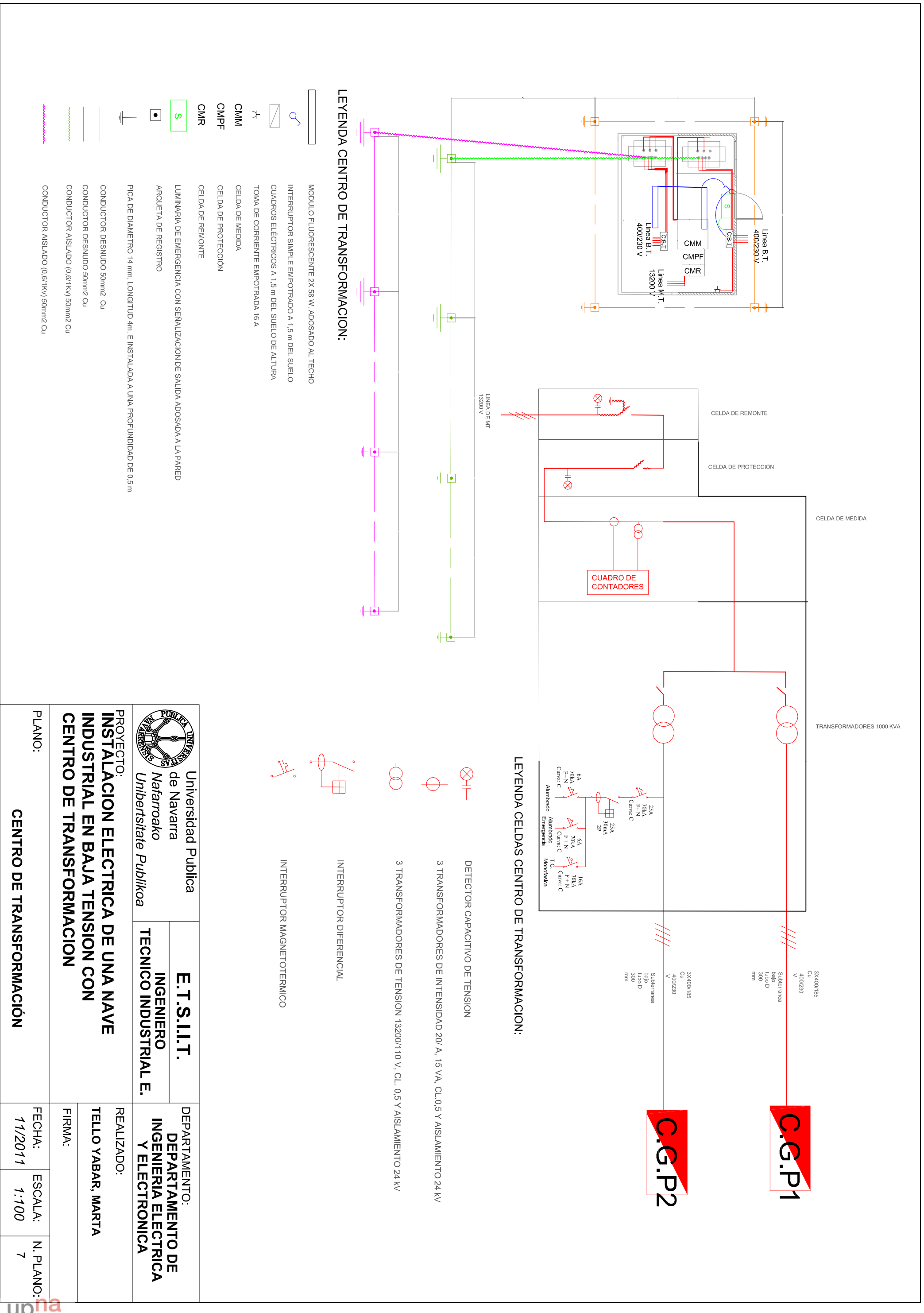
\* PLANTA BAJA \*

LEYENDA:



Tomas corriente

 Universidad Pública de Navarra Nafarroako Unibertsitate Publikoa	E.T.S.I.I.T. INGENIERO TECNICO INDUSTRIAL E.	DEPARTAMENTO DE INGENIERIA ELECTRICA Y ELECTRONICA
	PROYECTO: INSTALACION ELECTRICA DE UNA NAVE INDUSTRIAL EN BAJA TENSION CON CENTRO DE TRANSFORMACION	REALIZADO: TELLO YABAR, MARTA
PLANO: TOMAS CORRIENTE	FECHA: 1/1/2011 ESCALA: 1:100 N. PLANO: 6	FECHA: 1/1/2011 ESCALA: 1:100 N. PLANO: 6



LEYENDA CENTRO DE TRANSFORMACION:

- MODULO FLUORESCENTE 2X 58 W, ADOSADO AL TECHO
- INTERRUPTOR SIMPLE EMPOTRADO A 1,5 m DEL SUELO
- CUADROS ELECTRICOS A 1,5 m DEL SUELO DE ALTURA
- TOMA DE CORRIENTE EMPOTRADA 16 A
- CELDA DE MEDIDA
- CELDA DE PROTECCION
- CELDA DE REMONTE
- LUMINARIA DE EMERGENCIA CON SEÑALIZACION DE SALIDA ADOSADA A LA PARED
- ARQUETA DE REGISTRO
- PICA DE DIAMETRO 14 mm, LONGITUD 4m, E INSTALADA A UNA PROFUNDIDAD DE 0,5 m
- CONDUCTOR DESNUDO 50mm<sup>2</sup> Cu
- CONDUCTOR DESNUDO 50mm<sup>2</sup> Cu
- CONDUCTOR AISLADO (0,6/1kV) 50mm<sup>2</sup> Cu
- CONDUCTOR AISLADO (0,6/1kV) 50mm<sup>2</sup> Cu

LEYENDA CELDAS CENTRO DE TRANSFORMACION:

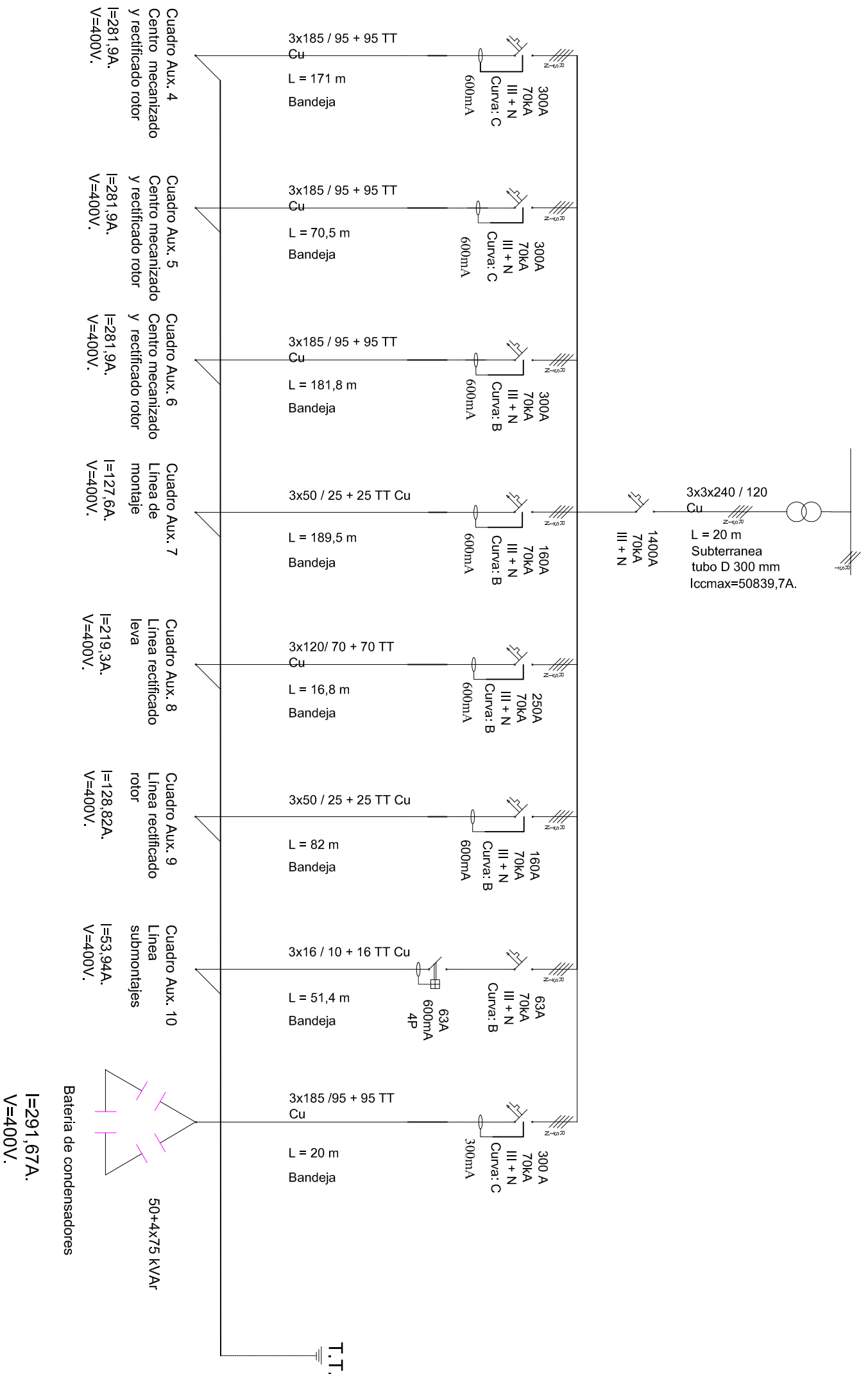
- DETECTOR CAPACITIVO DE TENSION
- 3 TRANSFORMADORES DE INTENSIDAD 20/ A, 15 VA, CL.0,5 Y AISLAMIENTO 24 kV
- 3 TRANSFORMADORES DE TENSION 13200/110 V, CL. 0,5 Y AISLAMIENTO 24 kV
- INTERRUPTOR DIFERENCIAL
- INTERRUPTOR MAGNETOTERMICO

Universidad Pública de Navarra Nafarroako Unibertsitate Publikoa	<b>E.T.S.I.I.T.</b> INGENIERO TECNICO INDUSTRIAL E.	DEPARTAMENTO: <b>DEPARTAMENTO DE INGENIERIA ELECTRICA Y ELECTRONICA</b>
	REALIZADO: <b>TELLO YABAR, MARTA</b>	FIRMA:

PROYECTO: <b>INSTALACION ELECTRICA DE UNA NAVE INDUSTRIAL EN BAJA TENSION CON CENTRO DE TRANSFORMACION</b>		
PLANO: <b>CENTRO DE TRANSFORMACION</b>	FECHA: 11/2011	ESCALA: 1-100
N. PLANO: 7		




Cuadro General de Distribucion 1



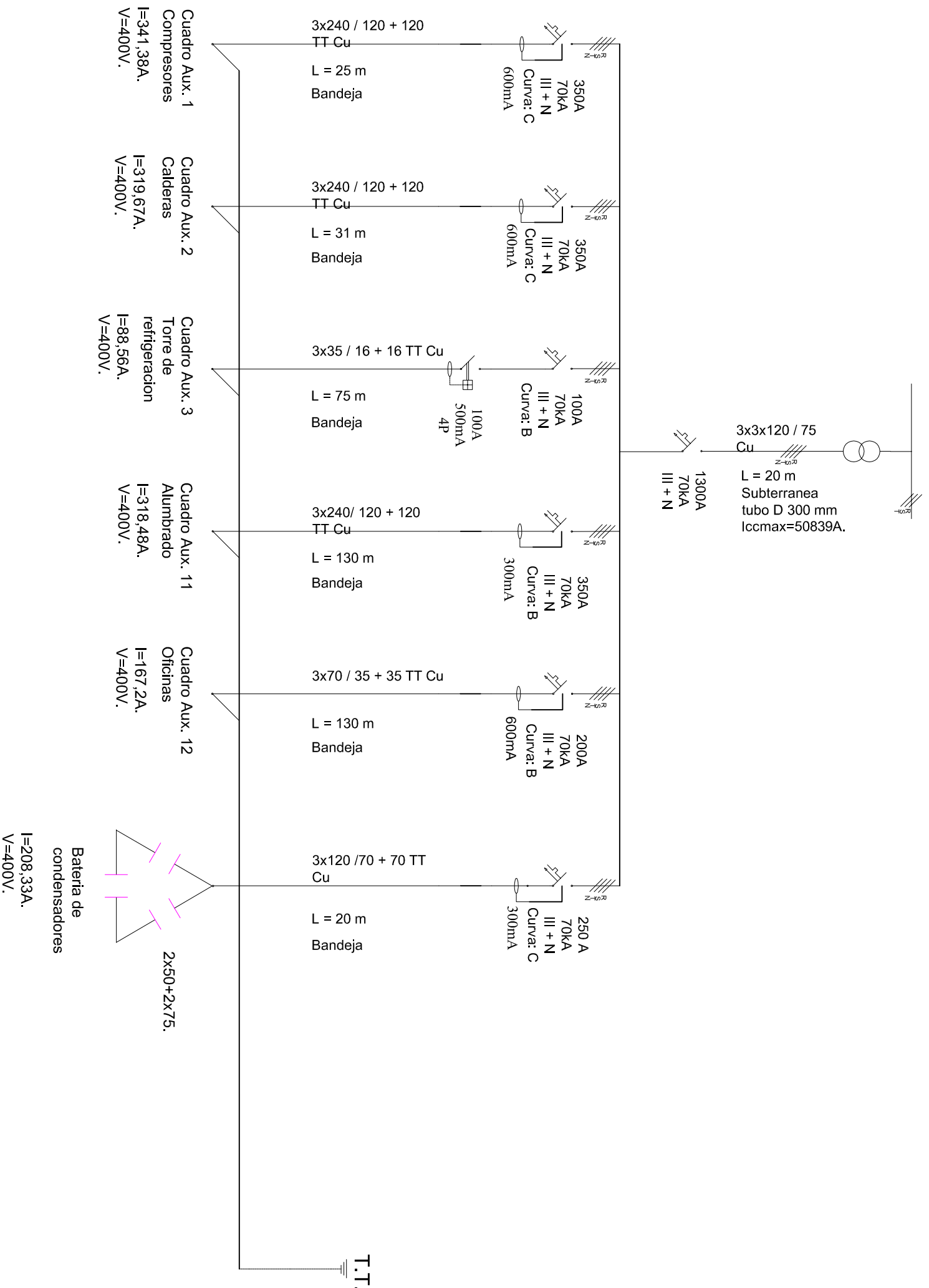
LEYENDA:



 Universidad Publica de Navarra Nafarroako Unibertsitate Publikoa	<b>E.T.S.I.I.T.</b> INGENIERO TECNICO INDUSTRIAL E.	DEPARTAMENTO: <b>DEPARTAMENTO DE INGENIERIA ELECTRICA Y ELECTRONICA</b>
	REALIZADO: TELLO YABAR, MARTA	FIRMA:

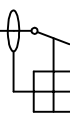
PROYECTO: <b>INSTALACION ELECTRICA DE UNA NAVE INDUSTRIAL EN BAJA TENSION CON CENTRO DE TRANSFORMACION</b>	FECHA: 11/2011	ESCALA: S/E	N. PLANO: 8
PLANO: <b>CUADRO GENERAL DISTRIBUCION 1</b>			

Cuadro General de Distribucion 2



LEYENDA:

INTERRUPTOR DIFERENCIAL



A: intensidad nominal  
mV: sensibilidad  
N: número de polos


INTERRUPTOR MAGNETOTERMICO



A: intensidad nominal  
kA: poder de corte  
F+N: número de polos

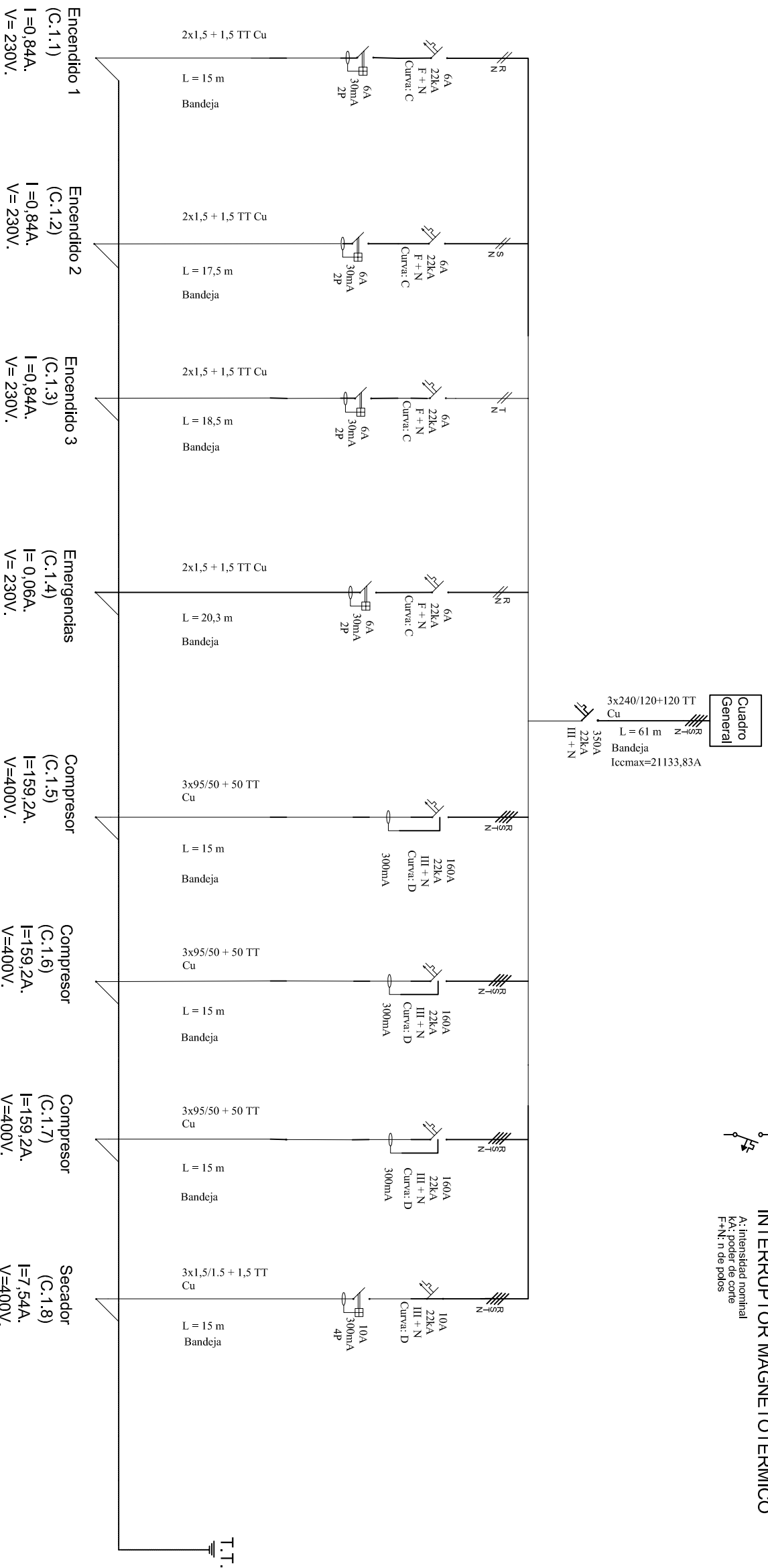



TRANSFORMADOR DE POTENCIA

 Universidad Pública de Navarra Nafarroako Unibertsitate Publikoa		E.T.S.I.I.T. INGENIERO TECNICO INDUSTRIAL E.	
DEPARTAMENTO: DEPARTAMENTO DE INGENIERIA ELECTRICA Y ELECTRONICA		REALIZADO: TELLO YABAR, MARTA	
PLANO: CUADRO GENERAL DISTRIBUCION 2		FIRMA:	N. PLANO: 9
FECHA: 11/2011	ESCALA: S/E		



Cuadro Auxiliar 1



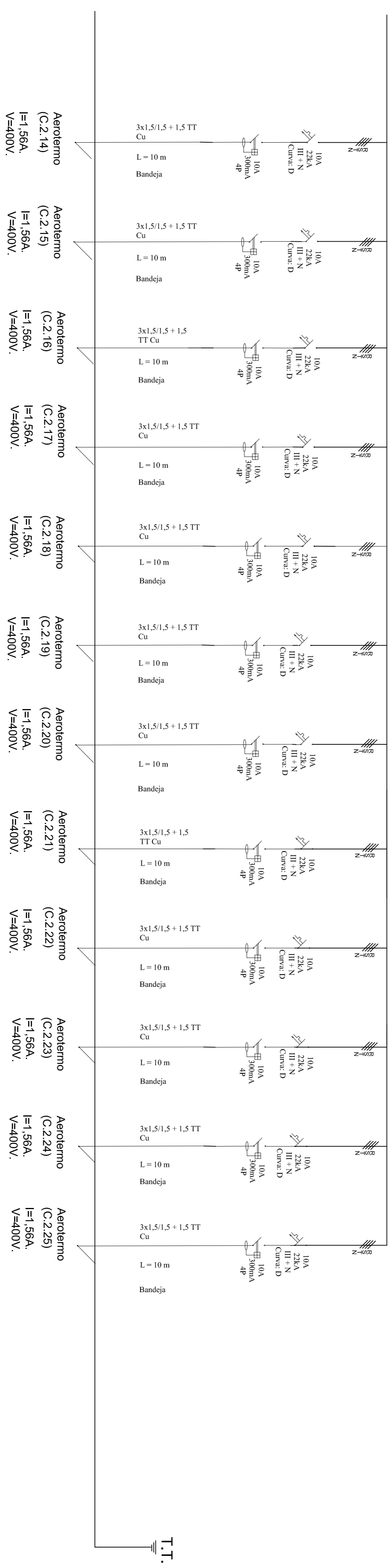
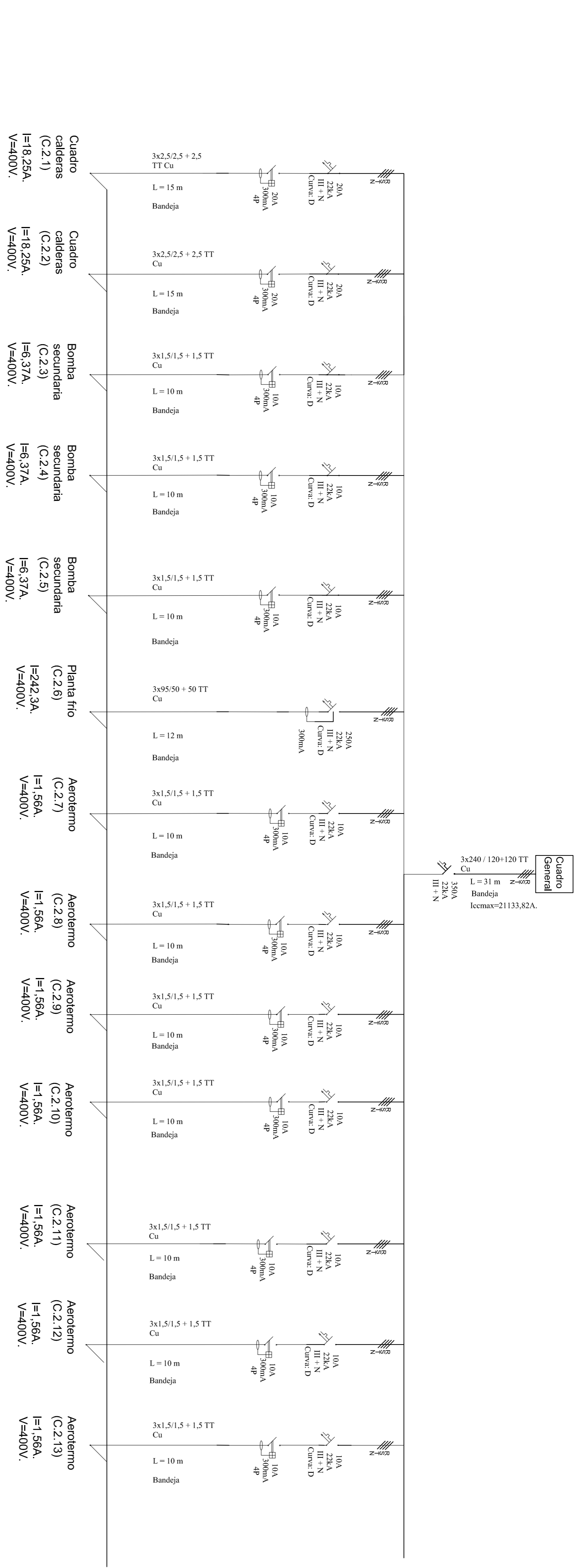
 Universidad Publica de Navarra Nafarroako Unibertsitate Publikoa	<b>E.T.S.I.I.T.</b> INGENIERO TECNICO INDUSTRIAL E.	DEPARTAMENTO: DEPARTAMENTO DE INGENIERIA ELECTRICA Y ELECTRONICA
	REALIZADO: TELLO YABAR, MARTIA	FIRMA:

PROYECTO:  
**INSTALACION ELECTRICA DE UNA NAVE INDUSTRIAL EN BAJA TENSION CON CENTRO DE TRANSFORMACION**

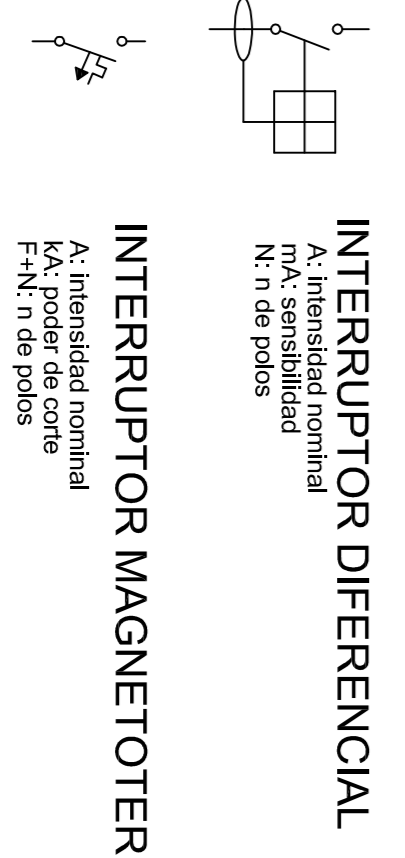
PLANO:	UNIFILAR CUADRO AUXILIAR 1	
FECHA:	11/2011	ESCALA: S/E
N. PLANO:	10	



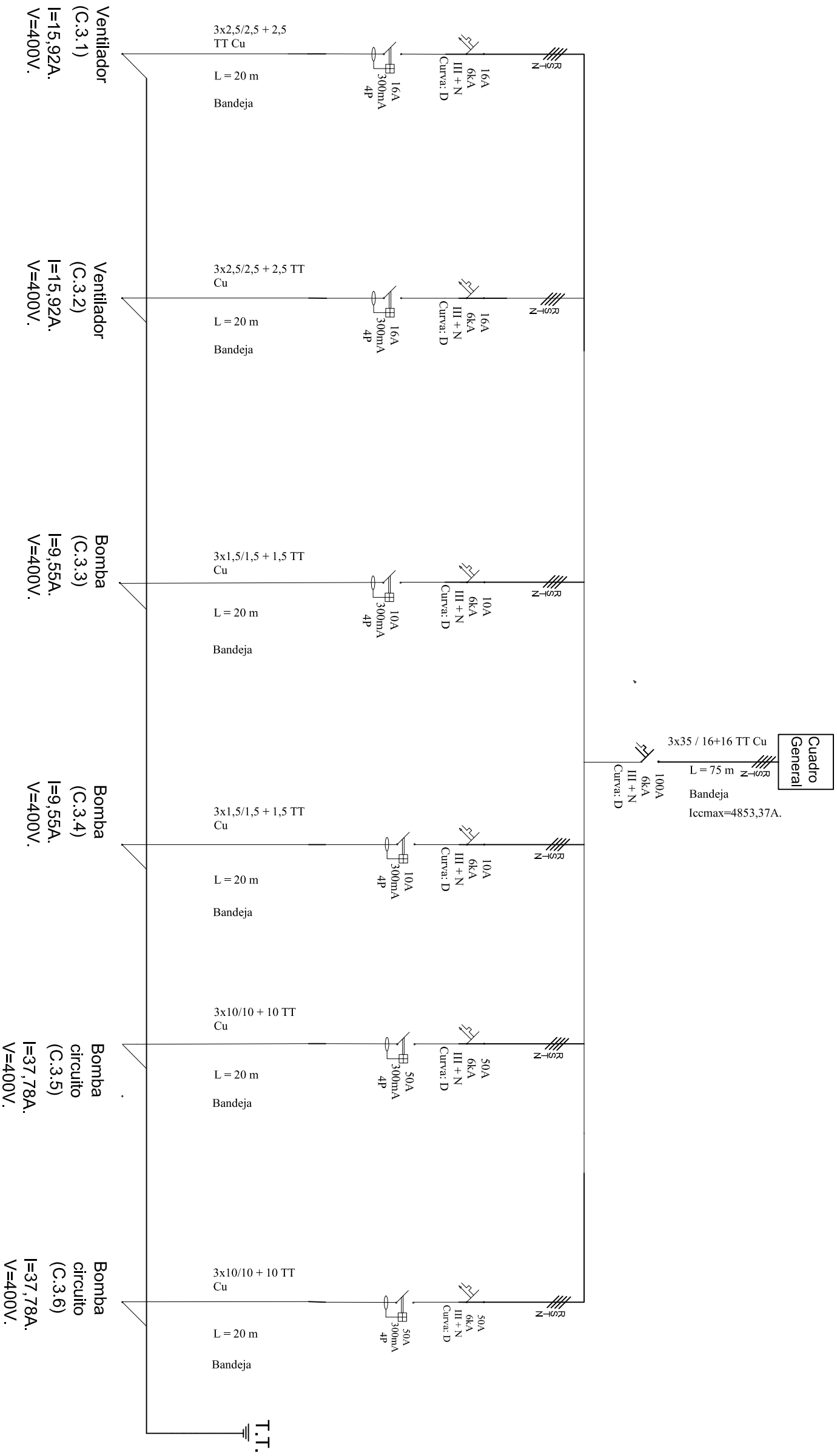




**LEYENDA:**




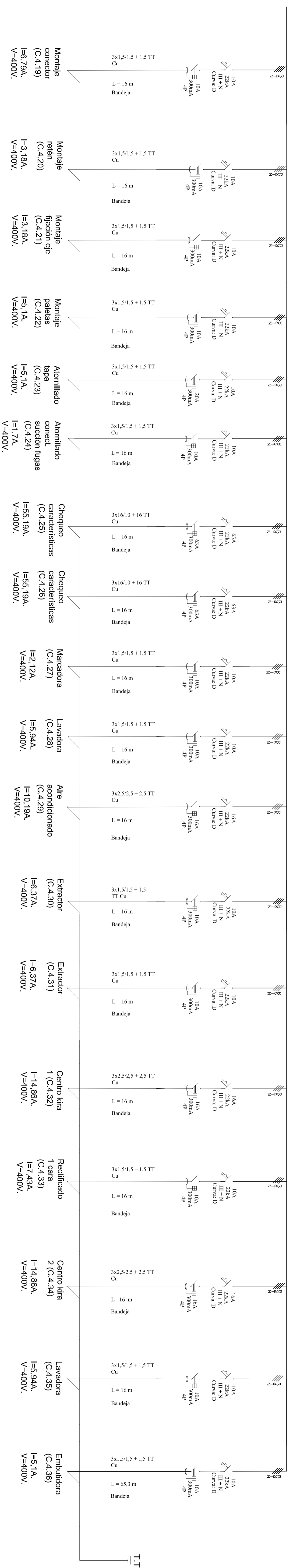
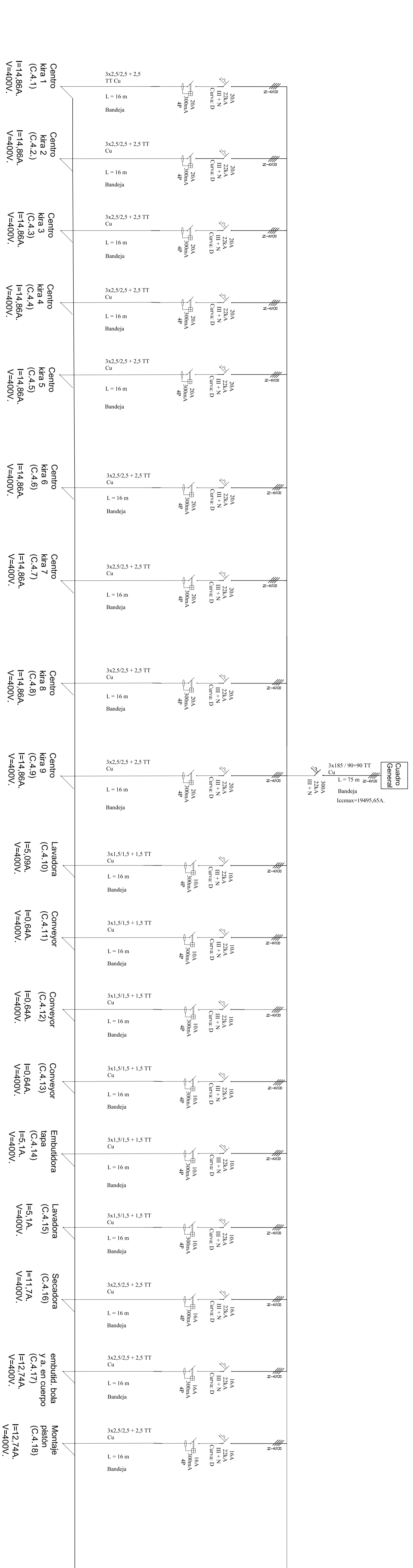
<p>Universidad Pública de Navarra Materiales Ingeniería de Materiales</p>	<p><b>E.T.S.I.I.T.</b> INGENIERO TECNICO INDUSTRIAL E.</p>	<p>DEPARTAMENTO: DEPARTAMENTO DE INGENIERIA ELECTRICA Y ELECTRONICA</p>	
			<p>PROYECTO: INSTALACION ELECTRICA DE UNA NAVE INDUSTRIAL EN BAJA TENSION CON CENTRO DE TRANSFORMACION</p>
<p>PLANO: UNIFILAR CUADRO AUXILIAR 2</p>	<p>FECHA: 11/2011</p>	<p>ESCALA: S/E</p>	<p>N. PLANO: 11</p>



**LEYENDA:**

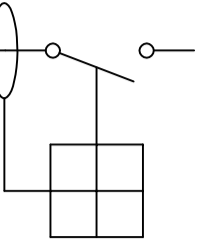


 Universidad Pública de Navarra Nafarroako Unibertsitate Publikoa		<b>E.T.S.I.I.T.</b> INGENIERO TECNICO INDUSTRIAL E.	
PROYECTO: <b>INSTALACION ELECTRICA DE UNA NAVE INDUSTRIAL EN BAJA TENSION CON CENTRO DE TRANSFORMACION</b>		DEPARTAMENTO: <b>DEPARTAMENTO DE INGENIERIA ELECTRICA Y ELECTRONICA</b>	
PLANO: <b>UNIFILAR CUADRO AUXILIAR 3</b>		REALIZADO: <b>TELLO YABAR, MARTA</b>	
		FIRMA:	
FECHA:	11/2011	ESCALA:	S/E
		N. PLANO:	12



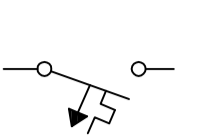
### LEYENDA:

#### INTERRUPTOR DIFERENCIAL



A: intensidad nominal  
n: sensibilidad  
N: n de polos

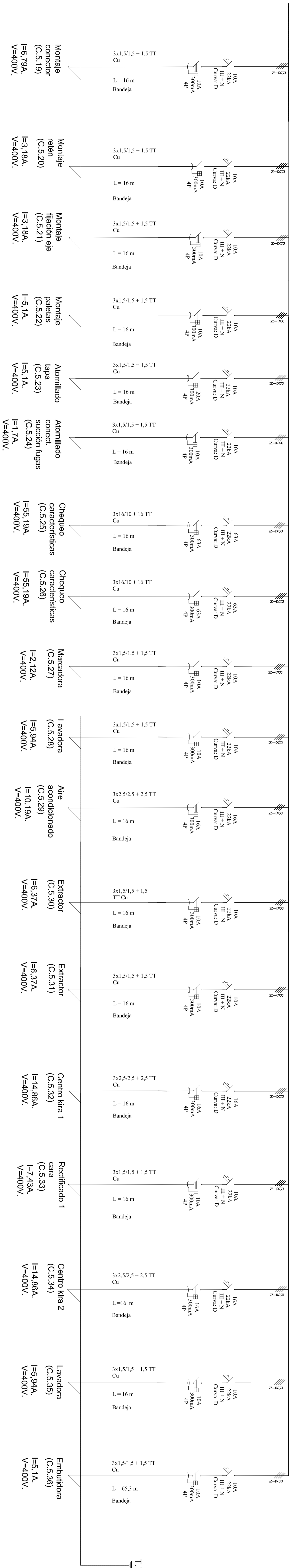
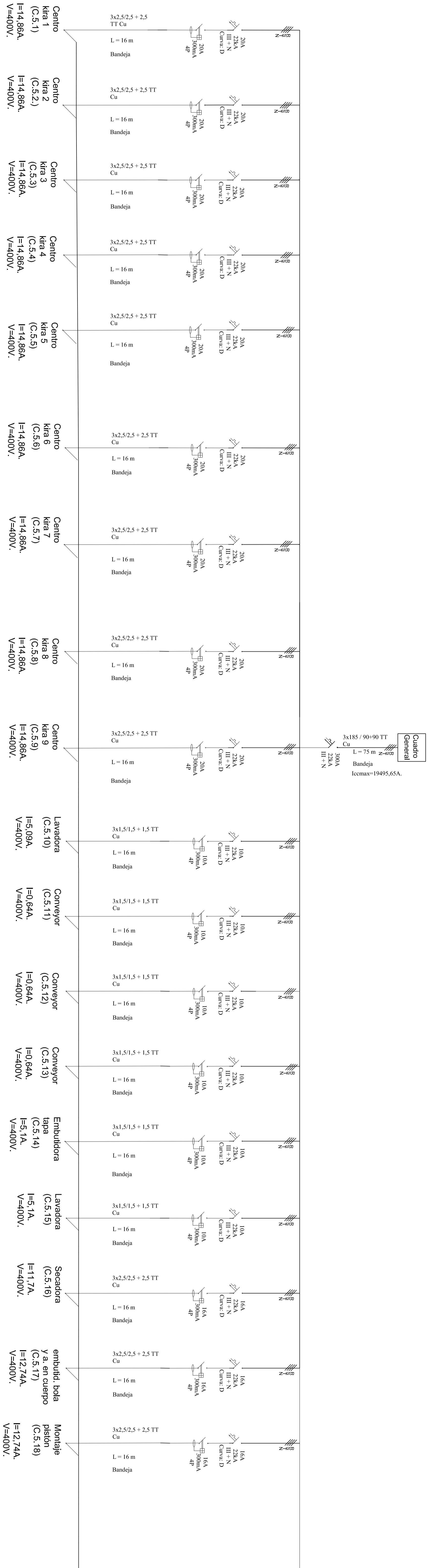
#### INTERRUPTOR MAGNETOTERMICO



A: intensidad nominal  
kA: poder de corte  
F+N: n de polos

<p>Universidad Pública de Navarra</p>	<p>E.T.S.I.I.T.</p> <p>INGENIERO TECNICO INDUSTRIAL E.</p>	<p>DEPARTAMENTO DE INGENIERIA ELECTRICA Y ELECTRONICA</p>	<p>FECHA: 17/2011</p>	<p>ESCALA: N.º PLANO 15</p>
			<p>PLANO: UNIFILAR CUADRO AUXILIAR 4</p>	<p>FECHA: 17/2011</p>

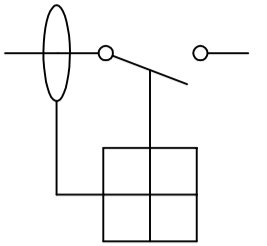




**LEYENDA:**

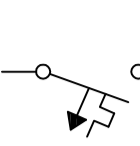
**INTERRUPTOR DIFERENCIAL**

A: intensidad nominal  
m.A: sensibilidad  
N: n de polos

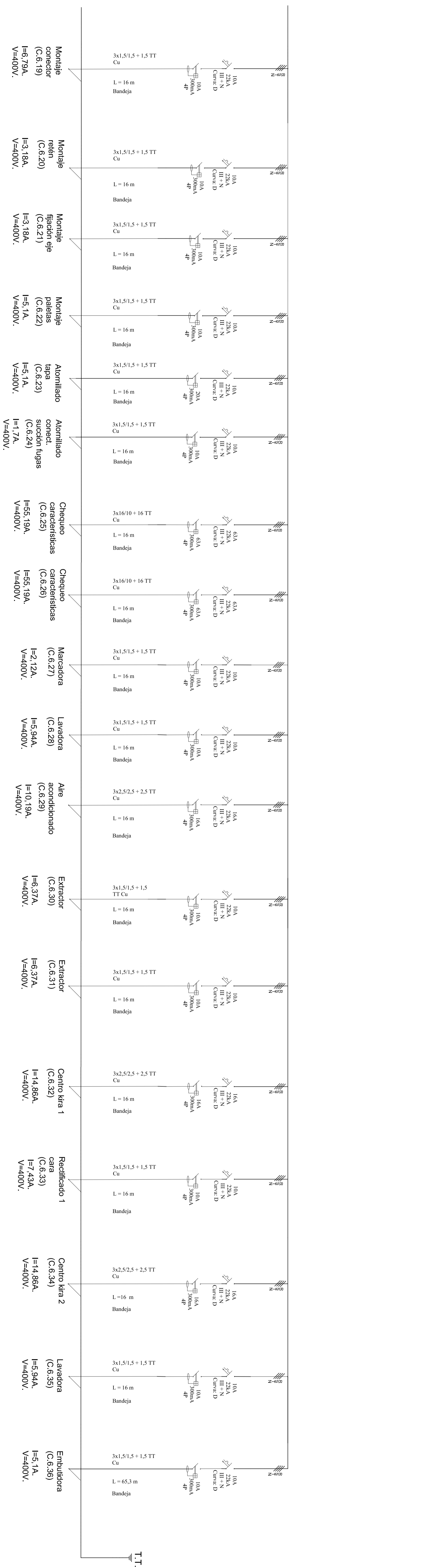
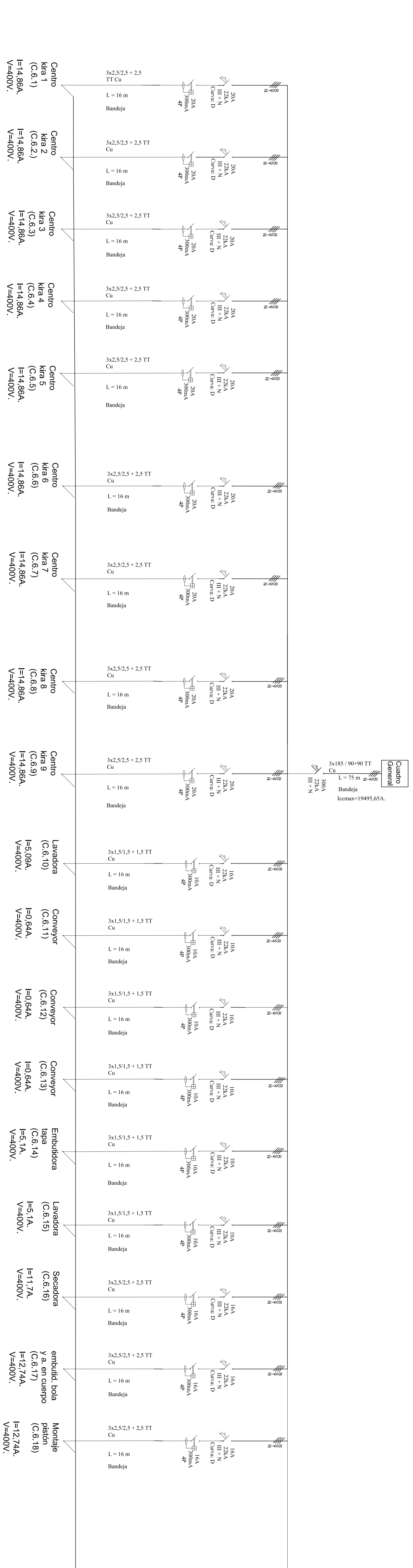


**INTERRUPTOR MAGNETOTERMICO**

A: intensidad nominal  
kA: poder de corte  
F-N: n de polos

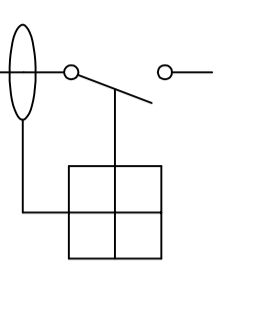






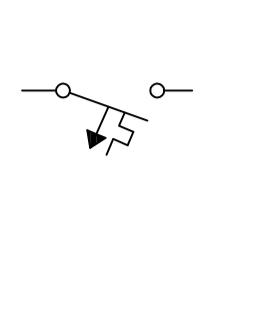
## LEYENDA:

### INTERRUPTOR DIFERENCIAL



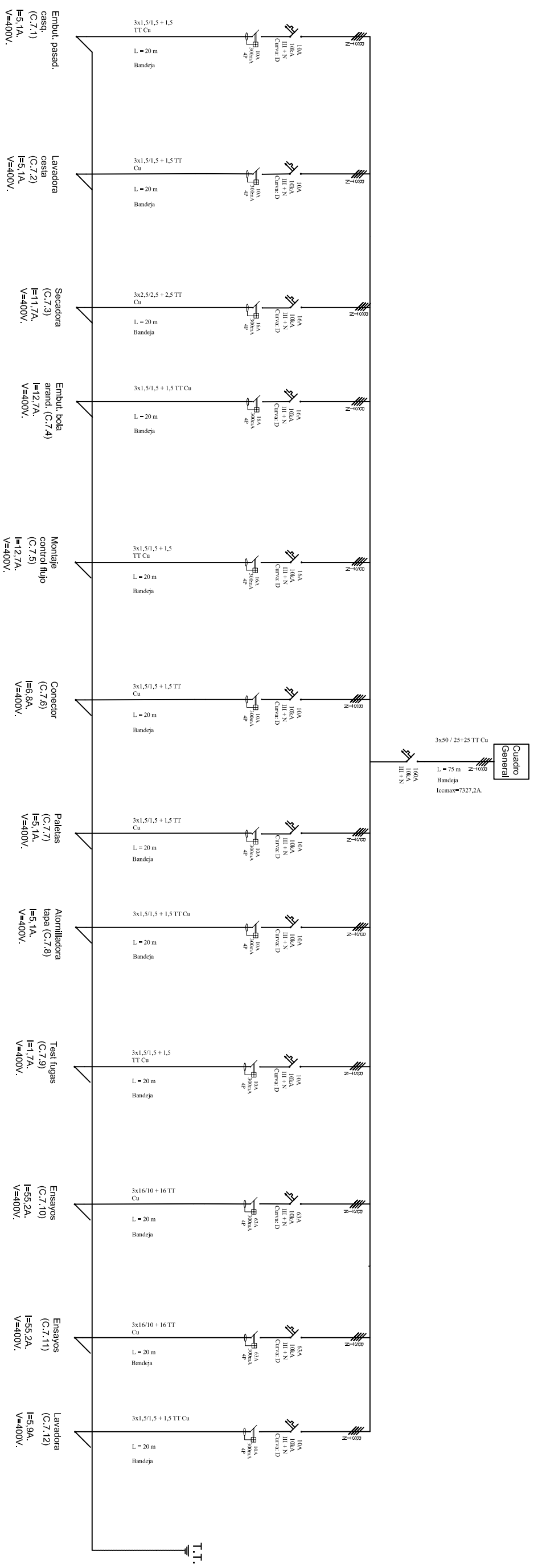
A: Intensidad nominal  
N: n. de polos

### INTERRUPTOR MAGNETOTERMICO

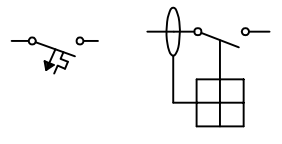


A: Intensidad nominal  
KA: poder de corte  
F+N: n. de polos

<p>Universidad Nacional de Ingeniería Instituto Tecnológico de Electrónica y Comunicación</p>	<p>E.T.S.I.I.T. INGENIERO TECNICO INDUSTRIAL E.</p>	<p>DEPARTAMENTO DE INGENIERIA ELECTRICA REGULADOR</p>
	<p>INDUSTRIAL EN BAJA TENSION CON CENTRO DE TRANSFORMACION</p>	<p>TELO YABARI MARTA</p>
<p>PLANO: UNIFILAR CUADRO AUXILIAR 6</p>	<p>FECHA: 11/2011</p>	<p>ESCALA: N.º PLAN: 15</p>



**LEYENDA:**



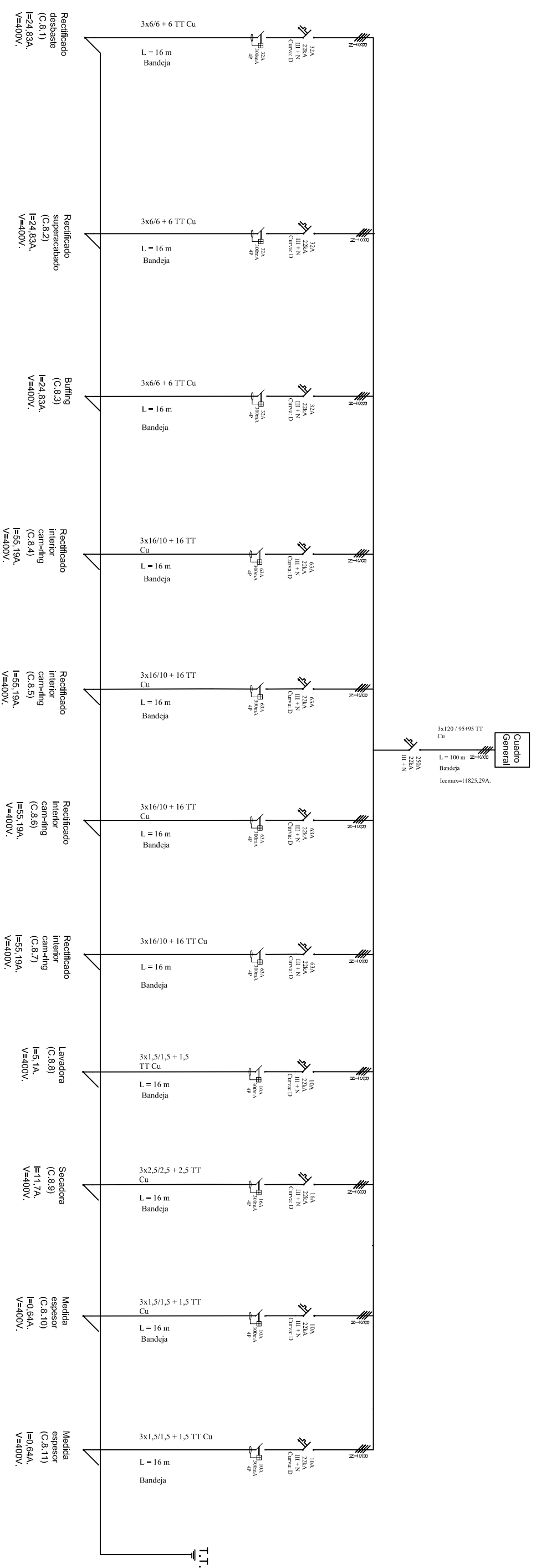
**INTERRUPTOR DIFERENCIAL**

A: intensidad nominal  
m.A: sensibilidad  
N: n. de polos

**INTERRUPTOR MAGNETOTERMICO**

A: intensidad nominal  
kA: poder de corte  
F-H-N: n. de polos

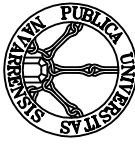
<p>Universidad Pública de Navarra Nafarroako Unibertsitate Publikoa</p>	<p><b>E.T.S.I.I.T.</b> INGENIERO TECNICO INDUSTRIAL E.</p>	<p>DEPARTAMENTO: <b>DEPARTAMENTO DE INGENIERIA ELECTRICA Y ELECTRONICA</b></p>
	<p>PROYECTO: <b>INSTALACION ELECTRICA DE UNA NAVE INDUSTRIAL EN BAJA TENSION CON CENTRO DE TRANSFORMACION</b></p>	<p>REALIZADO: <b>TELLO YABAR, MARTA</b></p>
<p>PLANO: <b>UNIFILAR CUADRO AUXILIAR 7</b></p>	<p>FIRMA:</p>	<p>FECHA: 11/2011</p>
		<p>ESCALA: S/E</p>
		<p>N. PLANO: 16</p>



**LEYENDA:**

INTERRUPTOR DIFERENCIAL  
 A: Intensidad nominal  
 V: Voltaje nominal  
 N: n.º de polos

INTERRUPTOR MAGNETOTERMICO  
 A: Intensidad nominal  
 V: Voltaje nominal  
 I: Intensidad de corte  
 FN: n.º de polos

 Universidad Pública de Navarra Nafarroako Unibertsitate Publikoa	<b>E.T.S.I.I.T.</b> INGENIERO TECNICO INDUSTRIAL E.
	DEPARTAMENTO: DEPARTAMENTO DE INGENIERIA ELECTRICA Y ELECTRONICA

PROYECTO:  
**INSTALACION ELECTRICA DE UNA NAVE INDUSTRIAL EN BAJA TENSION CON CENTRO DE TRANSFORMACION**

REALIZADO:  
 TELLO YABAR, MARTA

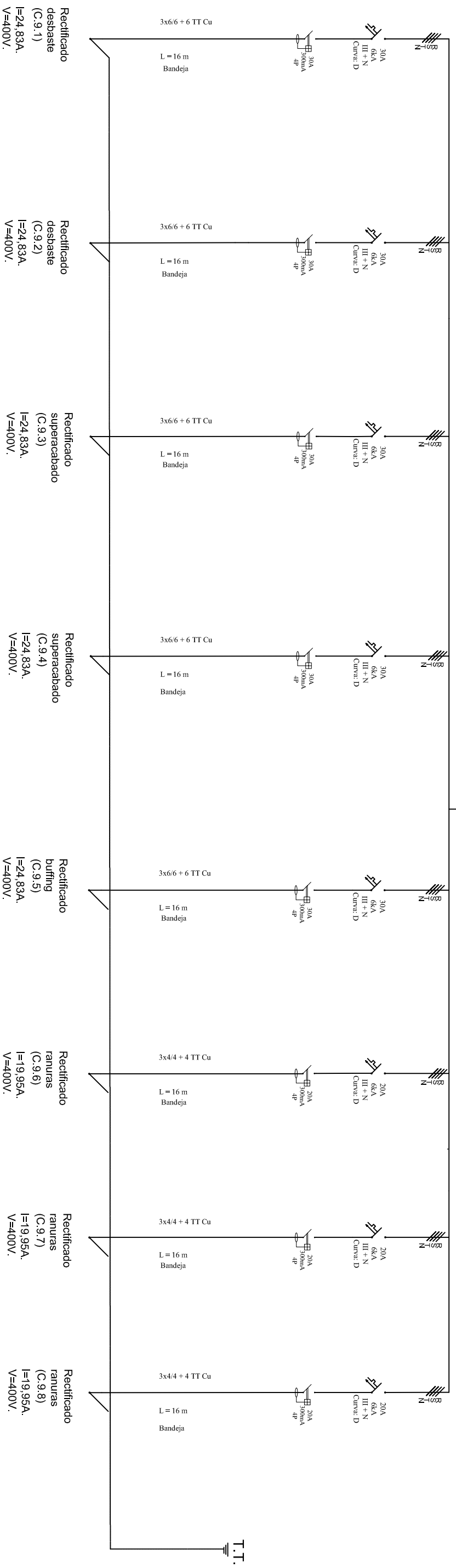
PLANO:  
**UNIFILAR CUADRO AUXILIAR 8**

FECHA: 11/2011

ESCALA: S/E

FIRMA:

N. PLANO: 17




**LEYENDA:**

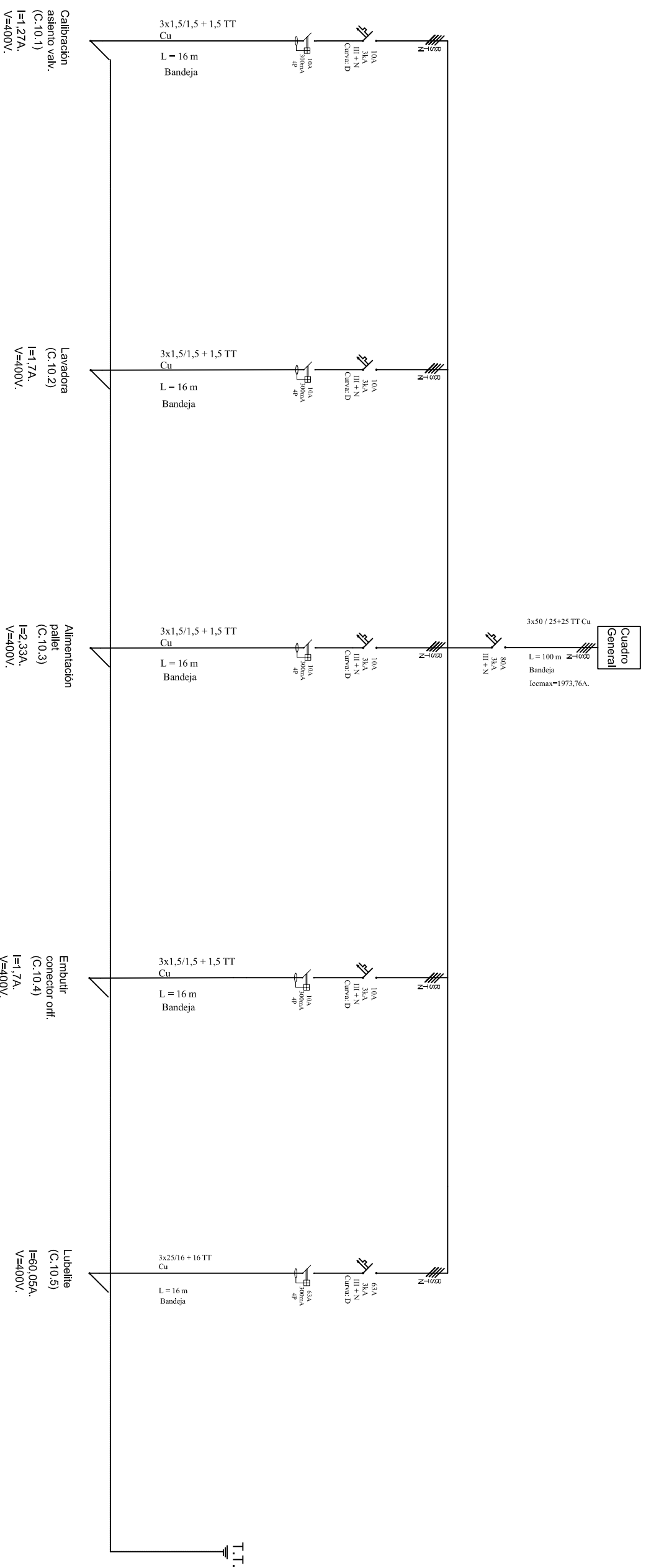


INTERRUPTOR DIFERENCIAL  
A: intensidad nominal  
mA: sensibilidad  
N: n de polos

INTERRUPTOR MAGNETOTERMICO  
A: intensidad nominal  
kA: poder de corte  
F+N: n de polos


 Universidad Pública de Navarra Nafarroako Unibertsitate Publikoa		<b>E.T.S.I.I.T.</b> INGENIERO TECNICO INDUSTRIAL E.	
PROYECTO: <b>INSTALACION ELECTRICA DE UNA NAVE INDUSTRIAL EN BAJA TENSION CON CENTRO DE TRANSFORMACION</b>		DEPARTAMENTO: <b>DEPARTAMENTO DE INGENIERIA ELECTRICA Y ELECTRONICA</b>	
PLANO: <b>UNIFILAR CUADRO AUXILIAR 9</b>		REALIZADO: <b>TELLO YABAR, MARTA</b>	
FIRMA:		FECHA: 11/2011	
ESCALA: S/E		N. PLANO: 18	

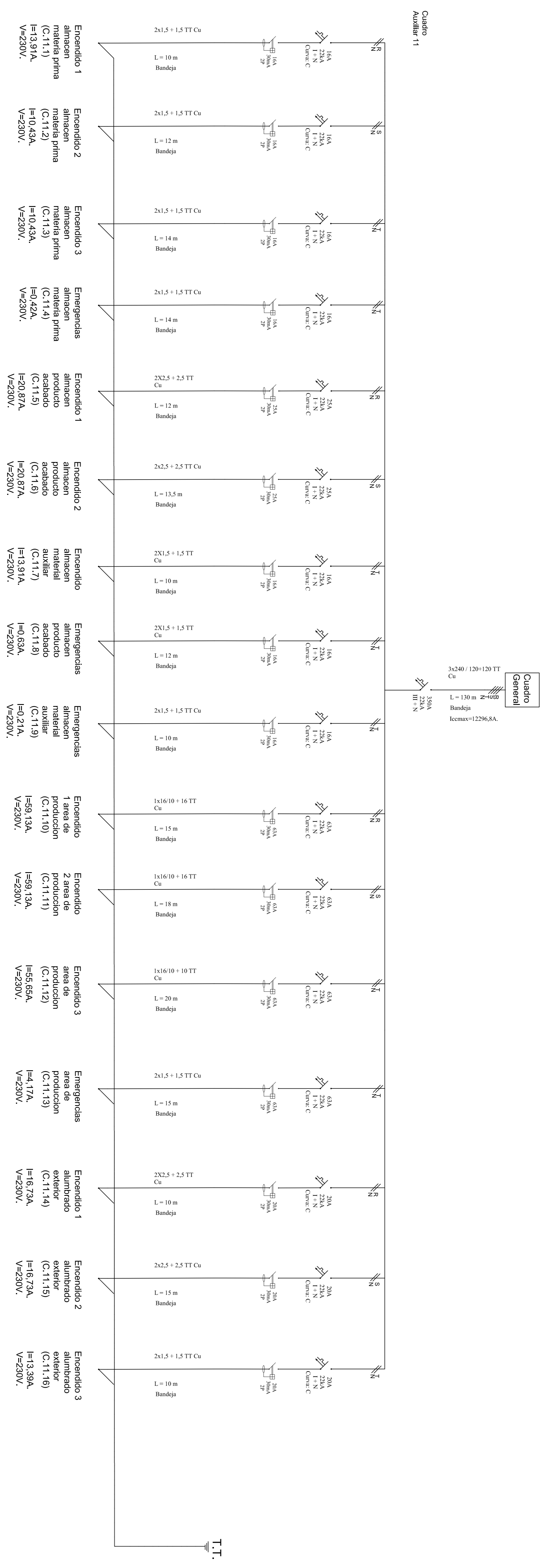




**LEYENDA:**

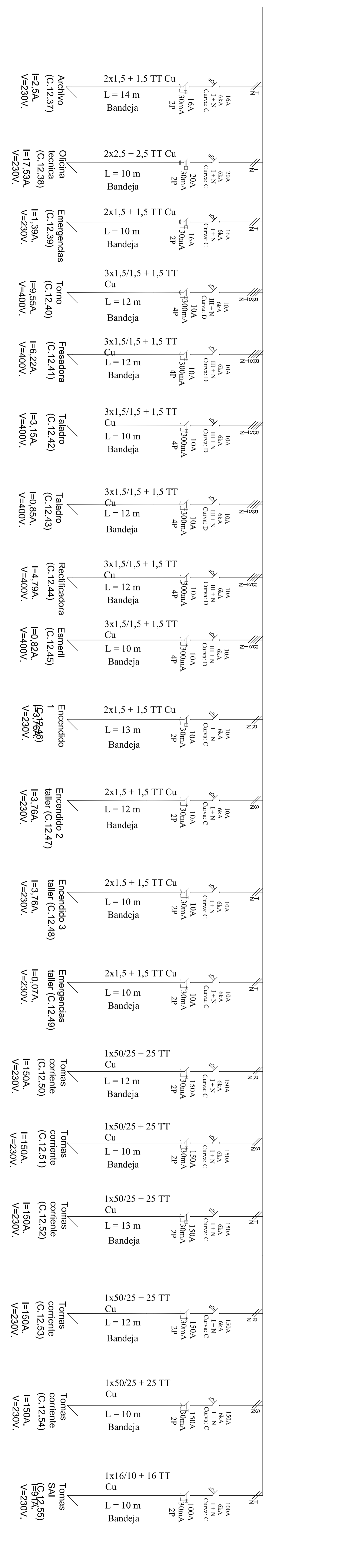
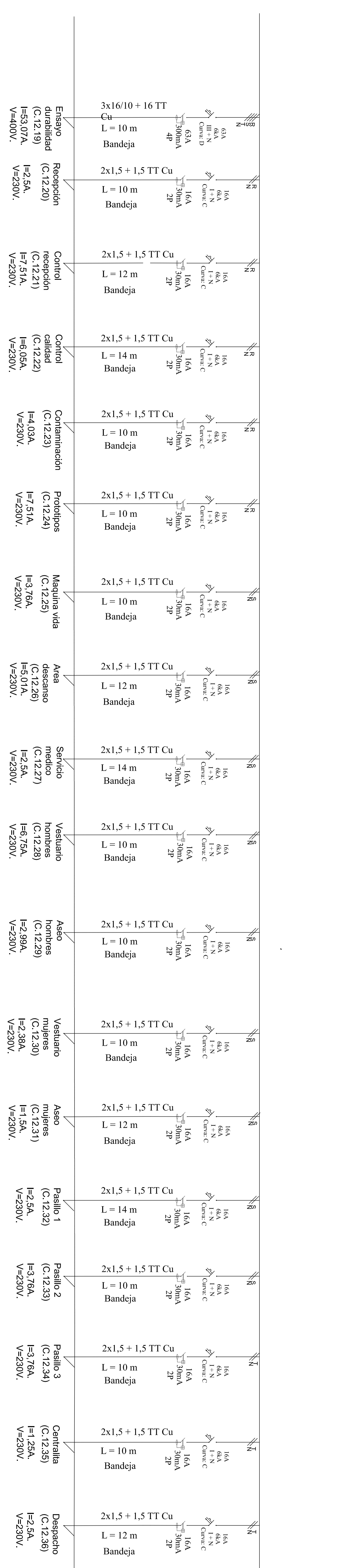
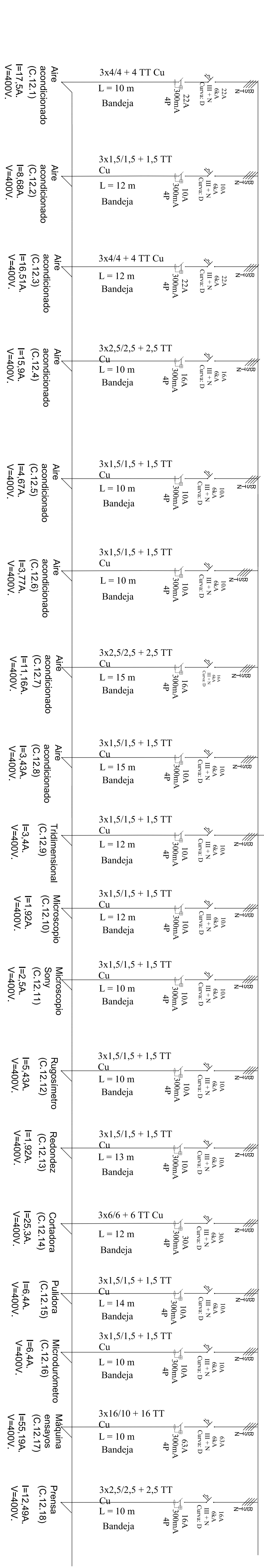


 Universidad Pública de Navarra Nafarroako Unibertsitate Publikoa	<b>E.T.S.I.I.T.</b> INGENIERO TECNICO INDUSTRIAL E.	DEPARTAMENTO: <b>DEPARTAMENTO DE INGENIERIA ELECTRICA Y ELECTRONICA</b>
	PROYECTO: <b>INSTALACION ELECTRICA DE UNA NAVE INDUSTRIAL EN BAJA TENSION CON CENTRO DE TRANSFORMACION</b>	REALIZADO: <b>TELLO YABAR, MARTA</b>
PLANO: <b>UNIFILAR CUADRO AUXILIAR 10</b>	FIRMA:	FECHA: 11/2011
	ESCALA: S/E	N. PLANO: 19

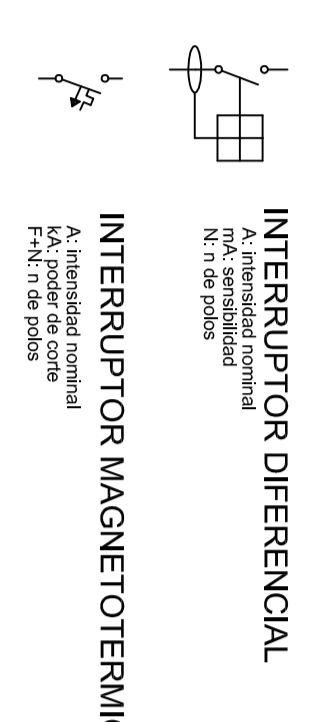


Universidad Publica de Navarra Nafarroako Unibertsitate Publikoa		<b>E.T.S.I.I.T.</b> INGENIERO TECNICO INDUSTRIAL E	
PROYECTO: <b>INSTALACION ELECTRICA DE UNA NAVE INDUSTRIAL EN BAJA TENSION CON CENTRO DE TRANSFORMACION</b>		DEPARTAMENTO: <b>DEPARTAMENTO DE INGENIERIA ELECTRICA Y ELECTRONICA</b>	
PLANO: <b>UNIFILAR CUADRO AUXILIAR 11</b>		REALIZADO: TELLO YABAR, MARTA	
FECHA:	11/2011	ESCALA:	S/E
PLANO:		N. PLANO:	20





LEYENDA:



Universidad Pública de Navarra  
 DEPARTAMENTO DE INGENIERIA TECNICA INDUSTRIAL E INSTALACION ELECTRICA CON CENTRO DE TRANSFORMACION  
 TITULO: T.S.11.T. INGENIERIA TECNICA INDUSTRIAL E INSTALACION ELECTRICA CON CENTRO DE TRANSFORMACION  
 REALIZADO: TELLO YBARRA, MARIA  
 FECHA: 11/2011  
 ESCALA: N. PLANO: 21



# ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIEROS INDUSTRIALES Y DE TELECOMUNICACIÓN

Titulación:

INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL ELÉCTRICO

Título del proyecto:

“INSTALACIÓN ELÉCTRICA DE UNA NAVE INDUSTRIAL  
EN BAJA TENSIÓN CON CENTRO DE  
TRANSFORMACIÓN”

DOCUMENTO 4: PLIEGO DE CONDICIONES

Alumno: Marta Tello Yábar

Tutor: Félix Arróniz Fdez. de Gaceo

Pamplona, 11 de noviembre de 2011





## **INDICE**

### **PLIEGO DE CONDICIONES**

### **PÁGINA.**

1. Objeto.	3
2. Condiciones generales.	3
2.1. Normas generales.	3
2.2. Ambito de aplicación.	3
2.3. Conformidad y variación de las condiciones.	3
2.4. Restricción del contrato.	3
2.5. Condiciones generales.	4
3. Condiciones generales de ejecución.	4
3.1. Datos de la obra.	4
3.2. Obras que comprende.	5
3.3. Mejoras y variaciones del proyecto.	5
3.4. Personal.	5
3.5. Abono de la obra.	6
4. Condiciones particulares.	6
4.1. Disposiciones aplicables.	6
4.2. Contradicciones y omisiones del proyecto.	6
4.3. Prototipos.	7
5. Normativa general.	7
6. Redes subterráneas de baja tensión.	8
6.1. Objetivo.	8
6.2. Condiciones generales.	8
6.3. Ejecución del trabajo.	8
6.4. Trazado de zanjas.	8
6.5. Tendido de conductores.	9
6.6. Identificación del conductor.	10
6.7. Cierre de zanjas.	10
7. Receptores.	10
7.1. Condiciones generales de la instalación.	10
7.2. Receptores de alumbrado. Instalación.	11
7.3. Conexiones de receptores.	11
7.4. Receptores a motor. Instalación.	12
7.5. Materiales auxiliares.	12
8. Protección contra sobreintensidades y sobretensiones.	12
8.1. Protección de las instalaciones.	12
8.1.1. Protección contra sobreintensidades.	12



8.1.2. Protección contra sobrecargas.	13
8.2. Situación de los dispositivos de protección.	13
8.3. Características de los dispositivos de protección.	13
9. Protección contra contactos directos e indirectos.	14
9.1. Protección contra contactos directos.	14
9.2. Protección contra contactos indirectos.	14
9.3. Puesta a tierra de las masas y dispositivos de corte por intensidad de defecto.	15
10. Alumbrados especiales.	15
10.1. Alumbrado de emergencia.	15
10.2. Alumbrado de señalización.	16
10.3. Locales que deberán ser provistos de alumbrados especiales.	16
10.4. Fuentes propias de energía.	16
10.5. Instrucciones complementarias.	17
11. Local.	17
11.1. Prescripciones de carácter general.	17
12. Mejoramiento del factor de potencia.	18
13. Puesta a tierra.	19
13.1. Generalidades.	19
13.2. Ensayos.	19



## **PLIEGO DE CONDICIONES**

### **1. Objeto**

El presente Pliego de Condiciones tiene por objeto definir al Contratista el alcance del trabajo y la ejecución cualitativa del mismo. Determina los requisitos a los que debe ajustar la ejecución de instalaciones para la distribución de energía Eléctrica cuyas características técnicas se especifican en el Proyecto.

El trabajo eléctrico consistirá en la instalación eléctrica completa de fuerza, alumbrado interior, alumbrado exterior, toma tierra y el Centro de transformación de la nave industrial dedicada a la fabricación de bombas hidráulicas para direcciones asistidas de vehículos automóviles.

La nave industrial estará situada en el Polígono Industrial Ipertergui, en el área industrial de Orkoien (Navarra).

### **2. Condiciones generales**

#### **2.1. Normas generales**

Todas las unidades de obra se ejecutarán cumpliendo las prescripciones indicadas en los Reglamentos de Seguridad y Normas Técnicas de obligado cumplimiento para este tipo de instalaciones, tanto de ámbito nacional, autonómico como municipal, así como, todas las otras que se establezcan en la Memoria Descriptiva del mismo.

Se adaptarán además, a las presentes condiciones particulares que complementarán las indicadas por los Reglamentos y Normas citadas.

#### **2.2. Ámbito de aplicación**

Se aplicará todo lo expuesto en el presente pliego de condiciones en las obras de suministro y colocación de todas y cada una de las piezas o unidades de la obra necesarias para efectuar debidamente la instalación eléctrica de la nave industrial anteriormente descrita.

#### **2.3. Conformidad y variación de las condiciones**

Se aplicarán estas condiciones para todas incluidas en el apartado anterior, entendiéndose que el contratista, conoce estos pliegos, no admitiéndose otras modificaciones más que aquellas que pudiera introducir el autor del proyecto.

#### **2.4. Restricciones del contrato**

Se consideraran causas suficientes para la rescisión del contrato las siguientes:

- Primero: Muerte o incapacitación del Contratista.
- Segunda: La quiebra del contratista.



- Tercera: Modificación del proyecto cuando produzca alteración en más o menos 25% del valor contratado.
- Cuarta: Modificación de las unidades de obra en número superior al 40% del original.
- Quinta: La no iniciación de las obras en el plazo estimado cuando sea por causas ajenas a la Propiedad.
- Sexta: La suspensión de las obras ya iniciadas siempre que el plazo de suspensión sea mayor de seis meses.
- Séptima: Incumplimiento de las condiciones del Contrato cuando implique mala fe.
- Octava: Terminación del plazo de ejecución de la obra sin haberse llegado a completar ésta.
- Novena: Actuación de mala fe en la ejecución de los trabajos.
- Décima: Destajar o subcontratar la totalidad o parte de la obra a terceros sin la autorización del Técnico Director y la Propiedad.

## 2.5. Condiciones generales

El contratista está obligado al cumplimiento de la Reglamentación del trabajo correspondiente, la contratación del seguro obligatorio, subsidio familiar y vejez, seguro de enfermedad y todas aquellas reglamentaciones de carácter social vigentes o que en sucesivo se dicten. En particular deberá cumplir lo dispuesto en la Norma UNE 2402 “Contratación de Obras. Condiciones Generales”, siempre que no lo modifique el presente pliego de condiciones.

## 3. Condiciones generales de ejecución

### 3.1. Datos de la obra

Se entregará al contratista una copia de la Memoria, planos y Pliego de Condiciones, así como cuantos datos necesite para la completa ejecución de la obra.

El contratista podrá tomar nota ó sacar copia a su costa de la memoria, presupuesto y anexos del proyecto.

El contratista se hace responsable de la buena conservación de los originales de donde obtenga las copias, los cuales serán devueltos al Director de la Obra después de su utilización.

Por otra parte, en un plazo máximo de dos meses después de la terminación de los trabajos, el Contratista deberá actualizar diversos planos y documentos existentes, de acuerdo con las características de la obra terminada, entregando al Director de Obra dos expedientes completos relativos a los trabajos realmente ejecutados.

No se harán por el Contratista alteraciones, correcciones, omisiones, adiciones, en los datos fijados en el Proyecto, salvo por aprobación previa del Director de Obra.





### 3.2. Obras que comprende

Las obras se ejecutan conforme al proyecto, a las condiciones contenidas en este pliego de condiciones y el particular, si lo hubiere, y de acuerdo con las normas de la empresa suministradora.

Las obras que comprende este proyecto, abarcan el suministro e instalación de los materiales precisos para efectuar la instalación eléctrica de la nave industrial, considerando como nave industrial a las oficinas, almacenes, nave propiamente dicha, locales no nombrados que se encuentren dentro de la propiedad, así como el centro de transformación.

Las labores comprendidas son las siguientes:

- a) Los transportes necesarios, tanto para la traída de materiales, como para el envío de estos fuera de la zona.
- b) Suministros de todo material necesario para las instalaciones.
- c) Ejecución de los trabajos necesarios para la instalación de todo lo reseñado:
- d) Colocación de luminarias.
- e) Colocación de cableado.
- f) Instalación de las protecciones eléctricas.
- g) Colocación de bandejas y tubos protectores para cableado.
- h) Ejecución del centro de transformación.

### 3.3. Mejoras y variación del proyecto

No se considerarán como mejoras ó variaciones del proyecto más que aquellas que hayan sido ordenadas expresamente por el Director de Obra y se haya convenido el precio del proceder a su ejecución.

Las obras delicadas, no incluidas en los precios de adjudicación, podrán ejecutarse con personal independiente del Contratista.

### 3.4. Personal

El contratista no podrá utilizar personal que no sea de su exclusiva cuenta y cargo, salvo la excepción del apartado anterior. Igualmente, será de su exclusiva cuenta y cargo aquel personal ajeno al trabajo propiamente manual y que sea necesario para el control administrativo del mismo.

El contratista deberá tener al frente de los trabajadores un técnico suficientemente especializado a juicio del director de obra.

El contratista deberá emplear en sus trabajos el número de operarios que sean necesarios para llevarlo a cabo con la conveniente rapidez, así como organizar el número de brigadas que se le indiquen, para trabajar varios puntos a la vez.



El contratista tendrá al frente de los trabajadores, personal idóneo, el cual deberá atender cuantas ordenes procedan de la dirección técnicas de las obras, estando a la expectativa, con objeto de que se lleven con el orden debido. El contratista es el único responsable de todas las contravenciones que él o su personal cometan durante la ejecución de las obras u operaciones relacionadas con las mismas.

También es responsable de los accidentes o daños que por errores, inexperiencia o empleo de métodos inadecuados se produzcan a la propiedad a los vecinos o terceros en general.

El Contratista es el único responsable del incumplimiento de las disposiciones vigentes en la materia laboral respecto de su personal y por tanto los accidentes que puedan sobrevenir y de los derechos que puedan derivarse de ellos.

### **3.5. Abono de la obra**

En el contrato se deberá fijar detalladamente la forma y plazos que se abonarán las obras. Las liquidaciones parciales que puedan establecerse tendrán carácter de documentos provisionales a buena cuenta, sujetos a las certificaciones que resulten de la liquidación final. No suponiendo, dichas liquidaciones, aprobación ni recepción de las obras que comprenden. Terminadas las obras se procederá a la liquidación final que se efectuara de acuerdo con los criterios establecidos en el contrato.

Cuando la propiedad o el director de la obra presumiese la existencia de vicios o defectos de construcción sea en el curso de ejecución de la obra o antes de su recepción definitiva, podrán ordenar la demolición y reconstrucción en la parte o extensión necesaria. Los gastos de estas operaciones serán de cuenta del contratista, cuando se confirmen los vicios o defectos supuestos.

## **4. Condiciones particulares**

### **4.1. Disposiciones aplicables**

Antes de las disposiciones contenidas en este pliego de condiciones, serán de aplicación en todas las instalaciones lo siguiente:

- Todas las disposiciones generales vigentes para la contratación de obras públicas.
- Normas UNE del instituto de normalización Española y aplicándose ante la no existencia de dicha normativa, las especificaciones recogidas en las normas internacionales ISO; CIE; CEI o en su defecto DIN; UTE o rango equivalente.
- Normas de la compañía suministradora de energía.

### **4.2. Contradicciones y omisión del proyecto**



Lo mencionado en la memoria y omitido en los planos, o viceversa, habrá de ser ejecutado como si estuviera expuesto en ambos documentos; en caso de contradicción entre planos y memoria, prevalecerá lo prescrito en esta última.

Las omisiones en los planos o las descripciones erróneas de los detalles de la obra en este pliego de condiciones, no sólo no eximen al contratista de la obligación de ejecutar estos detalles de obra, omitidos o erróneamente descritos sino que, por el contrario, deberán ser ejecutados como si estuviesen correctamente especificados en los planos y en este pliego de condiciones.

#### 4.3. Prototipos

Antes de comenzar la obra, el adjudicatario podrá someter a la aprobación de la Dirección de Obras un prototipo de alguno de los materiales de los que consta el proyecto, con los cuales podrá realizar los ensayos que estime oportunos.

Tanto los materiales como el importe de los ensayos, serán por cuenta del adjudicatario.

### 5. Normativa general

- a) Se calificará como instalación eléctrica de baja tensión todo conjunto de aparatos y circuitos asociados en previsión de un fin particular. Producción, conservación, transformación, transmisión, distribución o utilización de la energía eléctrica, cuyas tensiones nominales sean iguales o inferiores a 1000V para corriente alterna.
- b) Los materiales, aparatos y receptores utilizados en las instalaciones eléctricas de baja tensión cumplirán en lo que se refiere a condiciones de seguridad técnica, dimensiones y calidad, lo determinado en el reglamento.
- c) Si en la instalación eléctrica están integrados circuitos en los que las tensiones empleadas son superiores al límite establecido para baja tensión se deberá cumplir en ellos las prescripciones del reglamento de alta tensión.

**Nota:** en virtud de este artículo se detallará la normativa a cerca del transformador en un capítulo específico del presente pliego.

- d) Cuando se construya un local, edificio, o agrupación de estos, cuya previsión de carga exceda de 50KVA, o cuando la demanda de un nuevo suministro sea superior a esta cifra, la propiedad del inmueble deberá reservar un local destinado al montaje de la instalación de un centro de transformación, cuya disposición en el edificio corresponda a las características de la red de suministro aérea o subterránea, tenga las dimensiones necesarias para el montaje de los equipos y aparatos requeridos para dar suministro de energía previsible. El local, que debe ser de fácil acceso, se destinará exclusivamente a la finalidad prevista y no podrá



utilizarse como depósito de materiales, ni de piezas o elementos de recambio.

- e) Corresponde al Ministerio de Industria, con arreglo a la ley de 24 de noviembre de 1939, la ordenación e inspección de la generación, transformación, distribución y aplicación de la energía eléctrica.
- f) Las delegaciones provinciales del Ministerio de Industria, autorizarán el enganche y funcionamiento de las instalaciones eléctricas de baja tensión. Según su importancia, sus fines o la peligrosidad de sus características o de su situación, las delegaciones exigirán la presentación de un proyecto de la instalación, suscrito por un técnico competente, antes de iniciarse el montaje de la misma. En todo caso, y para autorizar cualquier instalación, la delegación deberá recibir y conformar el boletín extendido por el instalador autorizado que realiza el montaje, así como un acta de las pruebas realizadas por la compañía suministradora en la forma en que se establece en las instrucciones complementarias.

## **6. Redes subterráneas de baja tensión**

### **6.1. Objetivo**

Se determinan las condiciones mínimas aceptables para la ejecución de las obras en la instalación de redes subterráneas de distribución.

### **6.2. Condiciones generales**

Se refieren al suministro e instalación de los materiales necesarios en la ejecución de las redes subterráneas de baja y media tensión.

Cualquier duda de cualquier tipo que pueda surgir de la interpretación del presente pliego durante el periodo de construcción, será resuelta por el director de Obra, cuya interpretación será aceptada íntegramente.

### **6.3. Ejecución del trabajo**

Corresponde al contratista la responsabilidad en la ejecución de los trabajos que deberán realizarse conforme a las reglas del arte.

### **6.4. Trazado de zanjas**

Antes de comenzar los trabajos, se marcarán en el pavimento las zonas donde se abrirán las zanjas, marcando tanto su anchura como su longitud y las tomas donde se dejarán las llaves para la contención del terreno. Si ha habido posibilidad de conocer las acometidas de otros servicios a las fincas construidas, se indicarán sus situaciones con el fin de tomar las precauciones debidas.



Antes de proceder a la apertura de las zanjas se abrirán calas de reconocimiento para confirmar o rectificar el trazado. Se estudiará la señalización de acuerdo con las normas municipales y se determinarán las protecciones precisas tanto de las zanjas como de los pasos que sean necesarios, así como las chapas de hierro que hayan de colocarse sobre la zanja para el paso de vehículos. Al marcar el trazado de las zanjas se tendrá en cuenta el radio mínimo que hay que dejar en la curva con arreglo a la sección del conductor o conductores que se vayan a colocar.

### **6.5. Tendido de conductores**

Los cables deben ser siempre desenrollados y puestos en su sitio con el mayor cuidado, evitando que sufran torsión, hagan bucles, etc., y teniendo siempre en cuenta que el radio de curvatura del cable sea superior a 20 veces su diámetro durante su tendido y superior a 10 veces su diámetro una vez instalado.

En todo caso el radio de curvatura del cable no debe ser inferior a los valores indicados en las Normas UNE correspondientes relativas a cada tipo de cable. Cuando los cables se tienden a mano, los operarios estarán distribuidos de una manera uniforme a lo largo de la zanja. También se puede tender mediante cabrestantes tirando del extremo del cable al que se le habrá adaptado una cabeza apropiada y con un esfuerzo de tracción por mm<sup>2</sup> de conductor que no debe pasar del indicado por el fabricante del mismo. Será imprescindible la colocación de dinamómetros para medir dicha tensión.

El tendido se hará obligatoriamente por rodillos que puedan girar libremente y contruidos de forma que no dañen el cable. Durante el tendido se tomarán precauciones para evitar que el cable sufra esfuerzos importantes, golpes o rozaduras. No se permitirá desplazar lateralmente el cable por medio de palancas, deberá siempre hacerse a mano. Sólo de manera excepcional se autorizará desenrollar el cable fuera de la zanja, siempre bajo la vigilancia del Director de Obra.

Cuando la temperatura ambiente sea inferior a 0°C no se permitirá hacer el tendido del cable debido a la rigidez que toma el aislamiento. No se dejará nunca el cable tendido en una zanja abierta sin haber tomado antes la precaución de cubrirlo con una capa de 10 cm de arena fina y la protección de rasillas.

La zanja en toda su longitud deberá estar cubierta con una capa de arena fina en el fondo antes de proceder al tendido del cable. En ningún caso se dejarán los extremos del cable en la zanja sin haber asegurado antes una buena estanqueidad de los mismos.

Cuando los cables que se canalicen vayan a ser empalmados, se solaparán al menos en una longitud de 0,5 m. Si las pendientes son muy pronunciadas y el terreno es rocoso e impermeable, se corre el riesgo de que la zanja de canalización sirva de drenaje originando un arrastre de la arena que sirve de lecho a los cables. En este caso se deberá efectuar la canalización asegurada con cemento en el tramo afectado.

Si con motivo de las obras de canalización aparecieran instalaciones de otros servicios, se tomarán todas las precauciones para no dañarlas, dejándolas al terminar los trabajos en las mismas condiciones en las que se encontraban primitivamente. Si involuntariamente se causara alguna avería en dichos servicios, se avisará con toda



urgencia al Directo de Obra y a la empresa correspondiente con el fin de que procedan a su reparación. El encargado de obra por parte del Contratista deberá conocer la dirección de los servicios públicos así como su número de teléfono para comunicarse en caso de necesidad.

En el caso de que los cables sean unipolares:

- Se recomienda colocar en cada metro y medio por fase y en el neutro unas vueltas de cinta adhesiva para indicar el color distinto de dicho conductor.
- Cada metro y medio, envolviendo las tres fases de media Tensión, o las tres fases y el neutro en Baja Tensión, se colocará una sujeción que agrupe dichos conductores y los mantenga unidos.

### **6.6. Identificación del conductor**

Los cables deberán llevar marcas que indiquen el nombre del fabricante, el año de fabricación y sus características. Estas marcas serán grabadas de forma indeleble y se distanciarán entre sí unos 30 cm, tal y como se indica en las normas UNE-21123 y R.U. 3305

### **6.7. Cierre de zanjas**

Una vez colocadas al cable las protecciones señaladas anteriormente, se rellenará toda la zanja con tierra de excavación, debiendo realizarse los primeros 20 centímetros de forma manual.

El cierre de las zanjas deberá hacerse por capas sucesivas de 10 cm de espesor, las cuales serán apisonadas y regadas si fuese necesario con el fin de que quede suficientemente consolidado el terreno.

El contratista será el responsable de los hundimientos que se produzcan y serán de su cuenta las posteriores reparaciones oportunas. La carga y el transporte a vertederos de las tierras sobrantes están incluidos en la misma unidad de obra que el cierre de las zanjas con objeto de que el apisonado sea lo mejor posible.

## **7. Receptores**

### **7.1. Condiciones generales de la instalación**

Los receptores que se instalen tendrán que cumplir los requisitos de correcta utilización y seguridad. Durante su funcionamiento no deberán producir perturbaciones en las redes de distribución pública ni en las comunicaciones.

Los receptores se instalarán de acuerdo con su destino (clase de local, emplazamiento, utilización, etc...), con los esfuerzos mecánicos previsibles y en las condiciones de ventilación necesarias para que ninguna temperatura peligrosa, tanto para la propia instalación como para objetos próximos, pueda producirse en funcionamiento.



Soportarán la influencia de agentes exteriores a que estén sometidos en servicio: polvo, humedad, gases, etc.

Los circuitos que formen parte de los receptores salvo las excepciones que para cada caso puedan señalar las prescripciones de carácter particular, deberán estar protegidos contra sobrecargas siendo de aplicación para ellos lo dispuesto en la instrucción ITC BT-22. Se adoptarán las características intensidad-tiempo de los dispositivos, de acuerdo con las características y condiciones de utilización de los receptores a proteger.

### **7.2. Receptores de alumbrado. Instalación**

Se prohíbe terminantemente colgar las armaduras de las lámparas utilizando para ellos los conductores que llevan la corriente a las mismas. Las armaduras irán firmemente enganchadas a los techos mediante tirafondos atornillados o sistema similar. Si se emplea otro sistema de suspensión, este deberá ser firme y estar aislado totalmente de la armadura.

En caso de lámpara fluorescente se utilizarán modelos iguales o similares a los presentados en la memoria, siendo la única condición que lleven una corrección del factor de potencia de por lo menos hasta 0,90.

Para la instalación de lámparas suspendidas en el exterior, se seguirá lo dispuesto a la ITC-BT-09 del RBT.

### **7.3. Conexión de receptores**

Todo receptor será accionado por un dispositivo que puede ir incorporado al mismo o a la instalación de alimentación. Para este accionamiento se utilizará alguno de los dispositivos indicados en la ITC-BT-43.

Se admitirá, cuando prescripciones particulares no señalen lo contrario, que el accionamiento afecte a un conjunto de receptores.

Los receptores podrán conectarse a las canalizaciones directamente o por intermedio de un conductor movable. Cuando esta conexión se efectúe directamente a una canalización fija, los receptores se situarán de manera que se pueda verificar su funcionamiento, proceder a su mantenimiento y controlar esta conexión. Si la conexión se efectuara por intermedio de un conductor movable, este incluirá el número de conductores necesarios y, si procede, el conductor de protección.

En cualquier caso, los conductores en la entrada del aparato estarán protegidos contra riesgos de tracción, torsión, cizallamiento, abrasión, plegados excesivos, etc., por medio de dispositivos apropiados constituidos por materiales aislantes. No se permitirá anudar los conductores o atarlos al receptor. Los conductores de protección tendrán longitud tal que, en caso de fallar el dispositivo impeditivo de tracción, queden únicamente sometidos hasta después que la hayan soportado los conductores de alimentación.



En los receptores que produzcan calor, si las partes del mismo que puedan tocar a su conductor de alimentación, alcanzan más de 85 grados centígrados de temperatura, la envolvente exterior del conductor no será de materia termoplástica.

La conexión de conductores móviles a la instalación alimentadora se realizará utilizando:

- Tomas de corriente
- Cajas de conexión
- Trole para el caso de vehículos a tracción eléctrica o aparatos móviles.

#### **7.4. Receptores a motor. Instalación**

Los motores se instalarán de manera que la aproximación a sus partes en movimiento no pueda ser causa de accidente. No estarán nunca en contacto con materiales fácilmente combustibles, guardando las siguientes distancias de seguridad:

- 0,5 metros si la potencia del motor es igual o menor a 1 KW.
- 1 metro si la potencia nominal es superior a 1 KW.

Todos los motores de potencia superior a 0,25 CV, y todos los situados en los locales con riesgo de incendio o explosión, tendrán su instalación propia de protección. Esta constará de por lo menos un juego de fusibles cortacircuitos de acuerdo con las características del motor.

También se dotará al motor de un sistema de protección contra la falta de tensión mediante un dispositivo de corte automático de la alimentación, cuando el arranque espontáneo del motor, como consecuencia del restablecimiento de la tensión, pueda provocar accidente o perjudicar a éste.

#### **7.5. Materiales auxiliares**

Toda la tornillería, así como arandelas, tuercas, contratueras, etc., que se utilizan como material auxiliar de la instalación eléctrica, serán de acero inoxidable. La pasta de sellado de tubos metálicos, cajas de derivación, etc., será por cuenta del contratista.

Todos los tubos protectores de PVC estarán sellados con espuma de poliuretano o producto equivalente.

### **8. Protección contra sobreintensidades y sobretensiones**

#### **8.1. Protección de las instalaciones**

##### **8.1.1. Protección contra sobreintensidades**

El circuito estará protegido contra los efectos de las sobreintensidades que puedan presentarse en el mismo, para lo cual la interrupción de este circuito se realizará en un tiempo conveniente o estará dimensionado para las sobreintensidades previsibles.





Excepto los conductores de protección, todos los conductores que forman parte de un circuito, incluyendo el conductor neutro o compensador, estarán protegidos contra los efectos de las sobreintensidades.

Se admiten como dispositivos de protección contra cortocircuitos los fusibles de características de funcionamiento adecuadas y los interruptores automáticos con sistema de corte electromagnético.

### **8.1.2. Protección contra sobrecargas**

El límite de intensidad admisible en un conductor ha de quedar en todo caso garantizado por el dispositivo de protección utilizado.

El dispositivo de protección general puede estar constituido por un interruptor automático de corte omnipolar o por un interruptor automático que corte únicamente los conductores de fase o polares bajo la acción del elemento que controle la corriente en el conductor neutro.

Como dispositivos de protección contra sobrecargas serán utilizados los fusibles calibrados de características adecuadas o los interruptores automáticos con curva térmica de corte.

### **8.2. Situación de los dispositivos de protección**

Todos los dispositivos de protección se instalarán en los diferentes cuadros instalados en la nave. Estos dispositivos protegerán tanto a las instalaciones como a las personas contra sobrecargas y cortocircuitos.

Se instalarán a tal interruptor automático, diferencial y fusibles.

### **8.3. Características de los dispositivos de protección**

Deberán poder soportar la influencia de los agentes exteriores a que estén sometidos, presentado el grado de protección que les corresponda de acuerdo con sus condiciones de instalación.

Los fusibles irán colocados sobre material aislante incombustible y estarán contruidos de forma que no puedan proyectar metal al fundirse. Cumplirán la condición de permitir su recambio bajo tensión de la instalación sin peligro alguno. Deberán llevar marcada la intensidad y tensión nominales de trabajo.

Los interruptores automáticos serán los apropiados a los circuitos a proteger en su funcionamiento a las curvas intensidad-tiempo adecuadas. Deberán cortar la corriente máxima del circuito en que estén colocados sin dar lugar a la formación de arco permanente, abriendo o cerrando los circuitos sin posibilidad de tomar una posición intermedia entre las correspondientes a las de apertura y cierra. Cuando se utilicen para la protección contra cortocircuitos, su capacidad de corte estará de acuerdo con la intensidad de cortocircuito que pueda presentarse en el punto de su instalación, salvo que vayan asociados con fusibles adecuados que cumplan este requisito.



Los interruptores automáticos, llevarán marcada su intensidad y tensión nominales, el símbolo de la naturaleza de corriente en que hayan de emplearse y el símbolo que indique las características de desconexión, de acuerdo con la norma que le corresponda, o en su defecto, irán acompañados de las curvas de desconexión.

## **9. Protección contra contactos directos e indirectos**

### **9.1. Protección contra contactos directos**

Para considerar satisfactoria la protección contra los contactos directos se tomará una de las siguientes medidas:

- a) Alejamiento de las partes activas de la instalación del lugar donde circulen las personas habitualmente con un mínimo de 2,5 metros hacia arriba, 1 metros abajo y 1 metro lateralmente.
- b) Interposición de obstáculos que impidan todo contacto accidental con las partes activas de la instalación. Los obstáculos deben estar fijados de forma segura y resistir a los esfuerzos mecánicos usuales que pueden presentarse en su función.
- c) Recubrimiento de las partes activas de la instalación por medio de un aislamiento apropiado capaz de conservar sus propiedades con el tiempo y que limite la corriente de contacto a un valor no superior a 1mA.

### **9.2. Protección contra contactos indirectos**

Para la elección de las medidas de protección contra contactos indirectos, se tendrá en cuenta la naturaleza de los locales o emplazamientos, las masas y los elementos conductores, la extensión e importancia de la instalación, etc. , que obligarán en cada caso a adoptar la medida de protección más adecuada.

Para instalaciones con tensiones superiores a 250 V con relación a tierra es necesario establecer sistemas de protección, cualquiera que sea el local, naturaleza del suelo, etc.

Las medidas de protección contra contactos indirectos pueden ser de las clases siguientes:

#### **Clase A:**

Se basa en los siguientes sistemas:

- Separación de circuitos.
- Empleo de pequeñas tensiones.
- Separación entre las partes activas y las masas accesibles por medio de aislamientos de protección; inaccesibilidad simultáneamente de elementos conductores y masas.



- Recubrimiento de las masas con aislamientos de protección
- Conexiones equipotenciales.

### **Clase B:**

Se basa en los siguientes sistemas:

- Puesta a tierra de las masas y dispositivos de corte por intensidad de defecto.
- Puesta a tierra de las masas y dispositivos de corte por tensión de defecto.
- Puesta a neutro de las masas y dispositivos de corte por intensidad de defecto.

La aplicación de los sistemas de protección de la Clase A no es generalmente posible, sin embargo se pueden aplicar de manera limitada y solamente para ciertos equipos, materiales o partes de la instalación.

### **9.3. Puesta a tierra de las masas y dispositivos de corte por intensidad de defecto**

Este sistema de protección consiste en la puesta a tierra de las masas, asociada a un dispositivo de corte automático sensible a la intensidad de defecto que origine la desconexión de la instalación defectuosa. Requiere que se cumplan las condiciones siguientes:

En instalaciones con el punto neutro unido directamente a tierra (como es el caso):

- La corriente a tierra producida por un solo defecto franco debe hacer actuar el dispositivo de corte en un tiempo no superior a 5 segundos.
- Una masa cualquiera no puede permanecer en relación a una toma de tierra eléctricamente distinta, a un potencial superior, en valor eficaz a:
  - 24 voltios en locales conductores.
  - 50 voltios en los demás casos.
- Todas las masas de una instalación deben estar unidas a la misma toma de tierra.

Se utilizarán como dispositivos de corte automáticos sensibles a la corriente de defecto interruptores diferenciales. Los diferenciales provocan la apertura automática de la instalación cuando la suma vectorial de las intensidades que atraviesan los polos del aparato alcanza un valor determinado.

El valor mínimo de la corriente de defecto, a partir de la cual el interruptor diferencial abre automáticamente, en su tiempo conveniente a la instalación a proteger, determina la sensibilidad de funcionamiento del aparato.

## **10. Alumbrados especiales**

### **10.1. Alumbrado de emergencia**



Es aquel que debe permitir, en caso de fallo del alumbrado general, la evacuación segura y fácil del personal hacia el exterior. Solamente podrá ser alimentado por fuentes propias de energía, sean o no exclusivas para dicho alumbrado, pero no por fuente de suministro exterior, cuando la fuente propia de energía esté constituida por baterías de acumuladores o por aparatos autónomos automáticos, se podrá utilizar un suministro exterior para proceder a su carga.

El alumbrado de emergencia deberá poder funcionar durante un mínimo de una hora, proporcionando en el eje de los pasos principales una iluminación adecuada.

Este alumbrado se instalará en las salidas y en las señales indicadoras de la dirección de las mismas. Si hay un cuadro principal de distribución, en el local donde este se instale, así como sus accesos, estarán provistos de alumbrado de emergencia.

Deberá entrar en funcionamiento al producirse el fallo de los alumbrados generales o cuando la tensión de estos baje a menos del 70% de su tensión nominal.

### **10.2. Alumbrado de señalización**

Es el que se instala para funcionar de modo continuo durante determinados periodos de tiempo. Este alumbrado debe señalar de modo permanente la situación de puertas, pasillos, escaleras y salidas de los locales, durante todo el tiempo que permanezcan con público. Deberá ser alimentado, al menos por dos suministros, sean ellos normales, complementarios o procedentes de fuente propia de energía eléctrica. Deberá proporcionar en el eje de los pasos principales una iluminación mínima de 1 Lux.

Cuando el suministro habitual del alumbrado de señalización falle, o su tensión baje a menos del 70% de su valor nominal, la alimentación del alumbrado de señalización pasará automáticamente al segundo suministro.

Cuando los locales o dependencias que deban iluminarse con este alumbrado, coincidan con los que precisan alumbrado de emergencia, los puntos de luz de ambos alumbrados podrán ser los mismos.

### **10.3. Locales que deberán ser provistos de alumbrados especiales**

- a) Con alumbrado de emergencia: Todos los locales de reunión que puedan albergar 300 personas o más, los locales de espectáculos y los establecimientos sanitarios.
- b) Con alumbrado de señalización: Estacionamientos subterráneos de vehículos, teatros y cines en sala oscura, grandes establecimientos sanitarios y cualquier otro local donde puedan producirse aglomeraciones de público en horas o ligares en que la iluminación natural de luz solar no sea suficiente para proporcionar en el eje de los pasos principales una iluminación mínima de 1 Lux.

### **10.4. Fuentes propias de energía**



La fuente propia de energía estará constituida por baterías de acumuladores o aparatos automáticos autónomos o grupos electrógenos; la puesta en funcionamiento de unos y otros se producirá al producirse la falta de tensión en los circuitos alimentados por los diferentes suministros procedentes de la empresa o empresas distribuidores de la energía eléctrica, o cuando aquella tensión descienda por debajo del 70% de su valor nominal. La fuente propia de energía en ningún caso podrá estar constituida por baterías de pilas.

### **10.5. Instrucciones complementarias**

Las líneas que alimentan directamente los circuitos individuales de las lámparas de los alumbrados especiales estarán protegidas por interruptores automáticos con una intensidad nominal de 10 amperios como máximo. Una misma línea no podrá alimentar más de 12 puntos de luz, o si en el local existen varios puntos de luz estos deberán ser alimentados por, al menos, dos líneas diferentes, aunque su número sea inferior a 12.

## **11. Local**

### **11.1. Prescripciones de carácter general**

Las instalaciones en los locales a los que afectan las presentes prescripciones, cumplirán las condiciones de carácter general que a continuación se señalan, así como para determinados locales, las complementarias que más adelante se fijan:

- a) Será necesario disponer de una acometida individual, siempre que el conjunto de las dependencias del local considerado constituya un edificio independiente o, igualmente, y el caso en que existan varios locales o viviendas en el mismo edificio y la potencia instalada en el local de pública concurrencia lo justifique.
- b) El cuadro general de distribución deberá colocarse en el punto más próximo posible a la entrada de la acometida o de la derivación individual y se colocará junto o sobre él el dispositivo de mando y protección preceptivo según la Instrucción MI BT 16. Cuando no sea posible la instalación del cuadro general en este punto, se instalará, de todas formas en dicho punto, un dispositivo de mando y protección. Del citado general saldrá las líneas que alimentan directamente los aparatos receptores o bien las líneas generales de distribución a las que se conectará mediante cajas o a través de cuadros secundarios.
- c) El cuadro general de distribución e, igualmente, los cuadros secundarios, se instalarán en locales o recintos a los que no tenga acceso el público y que estarán separados de los locales donde exista un peligro acusado de incendio o de pánico (cabines de proyección, escenarios, salas de público, escaparates...), por medio de elementos a prueba de incendios y puertas no propagadoras del fuego. Los contadores podrán instalarse en otro lugar, de acuerdo con la empresa distribuidora de energía eléctrica, y siempre en el cuadro general.



- d) En el cuadro general de distribución o en los secundarios se dispondrán dispositivos de mando y protección para cada una de las líneas generales de distribución, y las de alimentación directa a receptores. Cerca de cada uno de los interruptores del cuadro se colocará una placa indicadora del circuito al que pertenecen.
- e) En las instalaciones para alumbrado de locales o dependencias donde se reúna público, el número de líneas secundarias y su disposición en relación con el total de lámparas a alimentar, deberá ser tal que el corte de corriente en una cualquiera de ellas no afecte a más de la tercera parte del total de las lámparas instaladas en los locales o dependencias que se iluminan alimentadas por dichas líneas.
- f) Las canalizaciones estarán constituidas por:
- Conductores aislados, de tensión nominal no inferior a 750 V, colocados bajo tubos protectores, de tipo no propagador de la llama, preferentemente empotrados, en especial en las zonas accesibles al público.
  - Conductores aislados, de tensión nominal no inferior a 750 V, con cubierta de protección, colocados en huecos de la construcción, totalmente contruidos en materiales incombustibles.
  - Conductores rígidos, aislados de tensión nominal no inferior a 1000V, armados directamente sobre paredes.
- g) Se adoptarán las disposiciones convenientes para que las instalaciones no puedan ser alimentadas simultáneamente por dos fuentes de alimentación independientes entre sí.

## 12. Mejoramiento del factor de potencia

Las instalaciones que suministren energía a receptores de los que resulte un factor de potencial inferior a 0,90 deberán ser compensadas, sin que en ningún momento la energía absorbida por la red pueda ser capacitiva.

La compensación del factor de potencia podrá hacerse por una de las dos formas siguientes:

- Por cada receptor o grupo de receptores que funcionen por medio de un solo interruptor; es decir funcionen simultáneamente.
- Por la totalidad de la instalación. En este caso, la instalación de compensación ha de estar dispuesta para que, de forma automática, asegure que la variación del factor de potencia no sea superior a un 10% del valor medio obtenido en un prolongado periodo de funcionamiento.



Cuando se instales condensadores y la conexión de estos con los receptores pueda ser cortada por medio de interruptores, estarán provistos aquellos de resistencias o reactancias de descarga a tierra.

## **13. Puestas a tierra**

### **13.1. Generalidades**

En cada instalación se efectuará una red de tierra. El conjunto de líneas y tomas de tierra tendrán unas características tales, que las masas metálicas no podrán ponerse a una tensión superior a 24V, respecto de la tierra

Todas las carcasas de aparatos de alumbrado, así como enchufes..., dispondrán de su toma de tierra, conectada a una red general independiente de la de los centros de transformación y de acuerdo con el Reglamento de BT.

Las instalaciones de toma de tierra, seguirán las normas establecidas en el RBT y sus instrucciones complementarias.

Los materiales que compondrán la red de tierra estarán formados por placas, electrodos, terminales, cajas de pruebas con sus terminales de aislamiento y medición, etc...

Donde se prevea falta de humedad o terreno de poca resistencia se colocarán tubos de humidificación además de reforzar la red con aditivos químicos. La resistencia mínima a corregir no alcanzará los 4 ohmios.

La estructura de obra civil será conectada a tierra. Todos los empalmes serán tipo soldadura aluminotermia sistema CADWELL o similar.

### **13.2. Ensayos**

La recepción de los materiales se hará comprobando que cumplan las condiciones funcionales y de calidad fijadas en el RBT y en el resto de normativa vigente.

Cuando el material llegue a la obra con Certificado de Origen Industrial que acredite el cumplimiento de dichas normativas, su recepción se realizará comprobando únicamente sus características aparentes.

El tipo de ensayos a realizar, así como su número y las condiciones de no aceptación automática serán los fijados por la NTE-IEP/1973: "Instalaciones de electricidad: Puesta a Tierra".

**Pamplona, Noviembre de 2011**

**Marta Tello Yábar**



# ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIEROS INDUSTRIALES Y DE TELECOMUNICACIÓN

Titulación:

INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL ELÉCTRICO

Título del proyecto:

“INSTALACIÓN ELÉCTRICA DE UNA NAVE INDUSTRIAL  
EN BAJA TENSIÓN CON CENTRO DE  
TRANSFORMACIÓN”

DOCUMENTO 5: PRESUPUESTO

Alumno: Marta Tello Yábar

Tutor: Felix Arroniz Fdez. de Gaceo

Pamplona, 11 de Noviembre de 2011



**INDICE****PRESUPUESTO****PÁGINA.**

1. Capítulo I: Acometida	3
2. Capítulo II: Protecciones	4
2.1. Cuadro General de Distribución: CGP1	4
2.2. Cuadro General de Distribución: CGP2	5
2.3. Cuadro auxiliar 1	6
2.4. Cuadro auxiliar 2	7
2.5. Cuadro auxiliar 3	10
2.6. Cuadro auxiliar 4	13
2.7. Cuadro auxiliar 5	15
2.8. Cuadro auxiliar 6	17
2.9. Cuadro auxiliar 7	19
2.10. Cuadro auxiliar 8	20
2.11. Cuadro auxiliar 9	21
2.12. Cuadro auxiliar 10	22
2.13. Cuadro auxiliar 11	27
2.14. Cuadro auxiliar 12	28
3. Capítulo III: Conductores tubos y bandejas.	28
3.1. Conductores	29
3.2 Tubos	30
3.3. Bandejas	31
3.4. Resumen conductores tubos y bandejas.	32
4. Capítulo IV: Puestas a tierra	33
5. Capítulo V: Alumbrado	33
5.1. Iluminación interior.	34
5.2. Iluminación de emergencia.	34
5.3. Iluminación exterior.	35
5.4. Resumen capítulo alumbrado	36
6. Capítulo VI: Tomas de corriente contactores y elementos varios	38
7. Capítulo VII: Centro de transformación	38
7.1. Obra civil	38
7.2. Caseta del centro de transformación	39
7.3. Transformador	39
7.4. Aparamenta media tensión	40
7.5. Aparamenta baja tensión	42
7.6. Puestas a tierra del centro de transformación	42
7.7. Resumen capítulo centro de transformación	42
8. Capítulo VIII: Compensación de energía reactiva	43



9. Capítulo IX: Equipo de seguridad y salud	44
10. Resumen total del presupuesto	47



## PRESUPUESTO

### 1. Capítulo I: Acometida

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Metro lineal	Cable RV-K 0,6/ 1 kV Flexible Marca: General Cable (1x400 mm <sup>2</sup> ) Cobre	60	142,024	8521,44
Metro lineal	Cable RV-K 0,6/ 1 kV Flexible Marca: General Cable (1x185 mm <sup>2</sup> ) Cobre	20	61,262	1225,24
Metro lineal	Tubo de PVC corrugado de doble pared, de 300 mm de diámetro, de 2,2 mm de espesor, liso por el interior y corrugado por el exterior, color rojo FU 15 R de resistencia al aplastamiento 450 N.	20	5,25	105
Metro lineal	Zanja sobre tierra de 40x70 cm. Con arena lavada debajo del tubo y relleno de tierra excavada.	20	3,15	63
Horas	Mano de obra. Incluso elementos necesarios para su montaje. Totalmente instalado.	16	17,99	287,84
<b>TOTAL</b>				<b>10202,52</b>



## 2. Capítulo II: Protecciones

### 2.1. Cuadro General de Distribución: CGP1

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	Armario Merlin Gerin, Prisma G, de medidas 1530x595x250 mm incluyendo todos los complementos necesarios. 30 % de reserva	1	147,21	147,21
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 70 KA, III+N Calibre 1400 A	1	7760,09	7760,09
Unidad	Interruptor automático con toro separado. Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 70 KA, curva C, III+N, 600 mA Calibre 300 A	4	1840,25	7361
Unidad	Interruptor automático con toro separado. Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 70 KA, curva B, III+N, 600 mA Calibre 160 A	2	1325,21	2650,42
Unidad	Interruptor automático con toro separado. Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 70 KA, curva B, III+N, 600 mA Calibre 250 A	1	1676,68	1676,68
Unidad	Interruptor magnetotérmico. Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 70 KA, curva B, III+N Calibre 63 A	1	345,21	345,21



Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 63A Sensibilidad: 600 mA 4 polos	1	211,63	211,63
<b>TOTAL</b>				<b>20152,2</b>

## 2.2. Cuadro General de Distribución: CGP2

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	Armario Merlin Gerin, Prisma G, de medidas 1530x595x250 mm incluyendo todos los complementos necesarios. 30 % de reserva	1	147,21	147,21
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 70 KA, III+N Calibre 1300 A	1	7760,09	7760,09
Unidad	Interruptor automático con toro separado. Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 70 KA, curva C, III+N, 600 mA Calibre 350 A	3	2042,2	6126,6
Unidad	Interruptor automático con toro separado. Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 70 KA, curva B, III+N, 600 mA Calibre 200 A	1	1825,32	1825,32
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 70 KA, curva B, III+N Calibre 100 A	1	1105,3	1105,3
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 100A Sensibilidad: 600 mA 4 polos	1	263,7	263,7



	Interrupor automático con toro separado. Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 70 KA, curva C, III+N, 300 mA Calibre 250 A			
Unidad		1	1676,68	1676,68
<b>TOTAL</b>				<b>18904,9</b>

### 2.3. Cuadro auxiliar 1: Compresores.

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	Armario Cofret Merlin Gerin, de medidas 450x550x148 mm 48 módulos incluyendo todos los complementos necesarios. 30 % de reserva	1	212,73	212,73
Unidad	Interrupor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, III+N Calibre 350 A	1	2120,02	2120,02
Unidad	Interrupor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva C, F+N Calibre 6 A	4	125,31	501,24
Unidad	Interrupor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 6A Sensibilidad: 30 mA 2 polos	4	115,30	461,2
Unidad	Interrupor automático con toro separado. Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva D, III+N Calibre 160 A	3	945,06	2835,18



Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva D, III+N Calibre 10 A	1	132,1	132,1
Horas	Mano de obra. Incluso elementos necesarios para su montaje. Totalmente instalado	11	15,3	168,3
<b>TOTAL</b>				<b>6430,77</b>

#### 2.4. Cuadro auxiliar 2: Calderas.

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	Armario Cofret Merlin Gerin, de medidas 450x550x148 mm 48 módulos incluyendo todos los complementos necesarios. 30 % de reserva	1	212,73	212,73
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, III+N Calibre 350 A	1	2120,02	2120,02
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva D, III+N Calibre 20 A	2	141,21	282,42
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 20A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	2	157,86	315,72



Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva D, III+N Calibre 10 A	21	132,1	2774,1
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 10A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	21	102,5	2152,5
Unidad	Interruptor automático con toro separado. Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva D, III+N, 300mA Calibre 250 A	1	1376,68	1376,68
Horas	Mano de obra. Incluso elementos necesarios para su montaje. Totalmente instalado	11	15,3	168,3
<b>TOTAL</b>				<b>9402,47</b>

### 2.5. Cuadro auxiliar 3: Torre de refrigeración.

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	Armario Cofret Merlin Gerin, de medidas 750x550x148 mm 96 módulos incluyendo todos los complementos necesarios. 30 % de reserva	1	323,64	323,64
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 6 KA, curva D, III+N Calibre 100 A	1	340,21	340,21





Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 6 KA, curva D, III+N Calibre 16 A	2	110,90	221,8
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 16A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	2	150,5	301
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 6 KA, curva D, III+N Calibre 10 A	2	109,63	219,26
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 10A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	2	132,1	264,2
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 6 KA, curva D, III+N Calibre 50 A	2	312,80	625,6
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 50A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	2	180,21	360,42
Unidad	Unidades Extintor de CO2, material extintor no conductor de la corriente eléctrica.	1	36,12	36,12



	Mano de obra. Incluso elementos necesarios para su montaje.			
Horas	Totalmente instalado	11	15,3	168,3
<b>TOTAL</b>				<b>2860,55</b>

#### 2.6. Cuadro auxiliar 4: Centro mecanizado y rectificado tapa.

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	Armario Cofret Merlin Gerin, de medidas 600x550x148 mm 72 módulos incluyendo todos los complementos necesarios. 30 % de reserva	1	242,91	242,91
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, III+N Calibre 300 A	1	1125,3	1125,3
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva D, III+N Calibre 20 A	9	141,21	1270,89
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 20A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	9	170,37	1533,33
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva D, III+N Calibre 10 A	19	132,1	2509,9



Unidad	Interrupor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 10A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	19	132,1	2509,9
Unidad	Interrupor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva D, III+N Calibre 63 A	2	279,8	559,6
Unidad	Interrupor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 63A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	2	223,64	447,28
Unidad	Interrupor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva D, III+N Calibre 16 A	6	138,12	828,72
Unidad	Interrupor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 16A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	6	150,5	903
Unidad	Unidades Extintor de CO2, material extintor no conductor de la corriente eléctrica.	1	36,12	36,12
Horas	Mano de obra. Incluso elementos necesarios para su montaje. Totalmente instalado	11	15,3	168,3
<b>TOTAL</b>				<b>12135,25</b>

### 2.7. Cuadro auxiliar 5: Centro mecanizado y rectificado tapa.



Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	Armario Cofret Merlin Gerin, de medidas 600x550x148 mm 72 módulos incluyendo todos los complementos necesarios. 30 % de reserva	1	242,91	242,91
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, III+N Calibre 300 A	1	1125,3	1125,3
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva D, III+N Calibre 20 A	9	141,21	1270,89
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 20A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	9	170,37	1533,33
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva D, III+N Calibre 10 A	19	132,1	2509,9
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 10A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	19	132,1	2509,9
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva D, III+N	2	279,8	559,6



	Calibre 63 A			
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 63A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	2	223,64	447,28
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva D, III+N Calibre 16 A	6	138,12	828,72
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 16A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	6	150,5	903
Unidad	Unidades Extintor de CO2, material extintor no conductor de la corriente eléctrica.	1	36,12	36,12
Horas	Mano de obra. Incluso elementos necesarios para su montaje. Totalmente instalado	11	15,3	168,3
<b>TOTAL</b>				<b>12135,25</b>

### 2.8. Cuadro auxiliar 6: Centro mecanizado y rectificado tapa.

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
--------	-------------	----------	-------------------	----------



Unidad	Armario Cofret Merlin Gerin, de medidas 600x550x148 mm 72 módulos incluyendo todos los complementos necesarios. 30 % de reserva	1	242,91	242,91
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, III+N Calibre 300 A	1	1125,3	1125,3
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva D, III+N Calibre 20 A	9	141,21	1270,89
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 20A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	9	170,37	1533,33
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva D, III+N Calibre 10 A	19	132,1	2509,9
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 10A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	19	132,1	2509,9
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva D, III+N Calibre 63 A	2	279,8	559,6



Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 63A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	2	223,64	447,28
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva D, III+N Calibre 16 A	6	138,12	828,72
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 16A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	6	150,5	903
Unidad	Unidades Extintor de CO2, material extintor no conductor de la corriente eléctrica.	1	36,12	36,12
Horas	Mano de obra. Incluso elementos necesarios para su montaje. Totalmente instalado	11	15,3	168,3
<b>TOTAL</b>				<b>12135,25</b>

### 2.9. Cuadro auxiliar 7: Línea de montaje.

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	Armario Cofret Merlin Gerin, de medidas 600x550x148 mm 72 módulos incluyendo todos los complementos necesarios. 30 % de reserva	1	242,91	242,91



Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 10 KA, III+N Calibre 160 A	1	525,32	525,32
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 10 KA, curva D, III+N Calibre 10 A	7	220,07	1540,49
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 10 A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	7	132,1	924,7
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 10 KA, curva D, III+N Calibre 16 A	3	224,22	672,66
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 16 A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	3	150,5	451,5
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 10 KA, curva D, III+N Calibre 63 A	2	440,72	881,44
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 63 A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	2	226,96	453,92





Unidad	Unidades Extintor de CO2, material extintor no conductor de la corriente eléctrica.	1	36,12	36,12
Horas	Mano de obra. Incluso elementos necesarios para su montaje. Totalmente instalado	11	15,3	168,3
<b>TOTAL</b>				<b>5897,36</b>

### 2.10. Cuadro auxiliar 8: Línea rectificado leva.

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	Armario Cofret Merlin Gerin, de medidas 450x550x148 mm 48 módulos incluyendo todos los complementos necesarios. 30 % de reserva	1	212,73	212,73
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, III+N Calibre 250 A	1	1095,32	1095,32
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva D, III+N Calibre 32 A	3	152,65	457,95
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 32 A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	3	223,55	670,65



Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva D, III+N Calibre 63 A	4	180,21	720,84
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 63 A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	4	226,96	907,84
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva D, III+N Calibre 10 A	3	132,1	396,3
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 10A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	3	132,1	396,3
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva D, III+N Calibre 16 A	1	138,42	138,42
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 16A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	1	150,5	150,5
Unidad	Unidades Extintor de CO2, material extintor no conductor de la corriente eléctrica.	1	36,12	36,12



	Mano de obra. Incluso elementos necesarios para su montaje.			
Horas	Totalmente instalado	11	15,3	168,3
<b>TOTAL</b>				<b>5321,27</b>

### 2.11. Cuadro 9: Línea rectificado rotor.

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	Armario Cofret Merlin Gerin, de medidas 450x550x148 mm 48 módulos incluyendo todos los complementos necesarios. 30 % de reserva	1	212,73	212,73
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 6 KA, III+N Calibre 160 A	1	350,32	350,32
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 6 KA, curva D, III+N Calibre 30 A	5	121,33	606,65
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 30A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	5	190,44	952,2
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 6 KA, curva D, III+N Calibre 20 A	3	114,04	342,12



Unidad	Interrupor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 20A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	3	170,37	511,11
Unidad	Unidades Extintor de CO2, material extintor no conductor de la corriente eléctrica.	7	36,12	252,84
Horas	Mano de obra. Incluso elementos necesarios para su montaje. Totalmente instalado	77	15,3	1178,1
<b>TOTAL</b>				<b>4406,07</b>

### 2.12. Cuadro 10: Línea submontajes.

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	Armario Cofret Merlin Gerin, de medidas 450x550x148 mm 48 módulos incluyendo todos los complementos necesarios. 30 % de reserva	1	212,73	212,73
Unidad	Interrupor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 3 KA, III+N Calibre 80 A	1	128,31	128,31
Unidad	Interrupor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 3 KA, curva D, III+N Calibre 10 A	4	51,96	207,84



Unidad	Interrupor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 10A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	4	132,1	528,4
Unidad	Interrupor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 6 KA, curva D, III+N Calibre 63 A	1	151,34	151,34
Unidad	Interrupor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 63A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	1	226,96	226,96
Unidad	Unidades Extintor de CO2, material extintor no conductor de la corriente eléctrica.	7	36,12	252,84
Horas	Mano de obra. Incluso elementos necesarios para su montaje. Totalmente instalado	77	15,3	1178,1
<b>TOTAL</b>				<b>2886,52</b>

### 2.13. Cuadro 11: Alumbrado planta baja.

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	Armario Cofret Merlin Gerin, de medidas 450x550x148 mm 48 módulos incluyendo todos los complementos necesarios. 30 % de reserva	1	212,73	212,73



Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, III+N Calibre 350 A	1	1532,64	1532,64
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva C, F+N Calibre 16 A	7	138,42	968,94
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 16A Sensibilidad: 30 mA 2 polos	7	180,44	1263,08
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva C, F+N Calibre 25 A	2	145,32	290,64
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 25A Sensibilidad: 30 mA 2 polos	2	190,44	380,88
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva C, F+N Calibre 63 A	4	279,8	1119,2
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 63A Sensibilidad: 30 mA 2 polos	4	273,47	1093,88



Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 22 KA, curva C, F+N Calibre 20 A	3	141,21	423,63
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 20A Sensibilidad: 30 mA 2 polos	3	161,49	484,47
Unidad	Unidades Extintor de CO2, material extintor no conductor de la corriente eléctrica.	7	36,12	252,84
Horas	Mano de obra. Incluso elementos necesarios para su montaje. Totalmente instalado	77	15,3	1178,1
<b>TOTAL</b>				<b>9201,03</b>

#### 2.14. Cuadro 12: Oficinas

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	Armario Cofret Merlin Gerin, de medidas 450x550x148 mm 48 módulos incluyendo todos los complementos necesarios. 30 % de reserva	1	212,73	212,73
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 6 KA, III+N Calibre 200 A	1	925,42	925,42



Unidad	Interrupor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 6 KA, curva D, III+N Calibre 22 A	2	114,04	228,08
Unidad	Interrupor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 22A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	2	170,37	340,74
Unidad	Interrupor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 6 KA, curva D, III+N Calibre 10 A	17	109,63	1863,71
Unidad	Interrupor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 10A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	17	132,1	2245,7
Unidad	Interrupor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 6 KA, curva D, III+N Calibre 16 A	3	110,90	332,7
Unidad	Interrupor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 16A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	3	150,5	451,5
Unidad	Interrupor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 6 KA, curva D, III+N Calibre 30 A	1	123,33	123,33





Unidad	Interrupor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 30A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	1	170,37	170,37
Unidad	Interrupor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 6 KA, curva D, III+N Calibre 63 A	2	331,56	663,12
Unidad	Interrupor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 63A Sensibilidad: 300 mA 4 polos	2	226,96	453,92
Unidad	Interrupor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 6 KA, curva C, F+N Calibre 150 A	4	525,2	2100,8
Unidad	Interrupor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 150A Sensibilidad: 30 mA 2 polos	4	353,5	1414
Unidad	Interrupor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 6 KA, curva C, F+N Calibre 16 A	19	52,85	1004,15
Unidad	Interrupor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 16A Sensibilidad: 30 mA 2 polos	19	150,5	2859,5
Unidad	Interrupor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 6 KA, curva C, F+N	4	51,96	207,84



	Calibre 10 A			
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 10A Sensibilidad: 30 mA 2 polos	4	112,5	450
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 6 KA, curva C, F+N Calibre 20 A	1	54,42	54,42
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 20A Sensibilidad: 30 mA 2 polos	1	161,49	161,49
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: Merlin Gerin Poder de corte: 6 KA, curva C, F+N Calibre 100 A	1	195,63	195,63
Unidad	Interruptor diferencial Marca: Merlin Gerin Calibre: 100A Sensibilidad: 30 mA 2 polos	1	325,32	325,32
Unidad	Unidades Extintor de CO2, material extintor no conductor de la corriente eléctrica.	7	36,12	252,84
Horas	Mano de obra. Incluso elementos necesarios para su montaje. Totalmente instalado	77	15,3	1178,1
<b>TOTAL</b>				<b>18215,41</b>



### 2.15. Resumen capítulo de protecciones.

<b>Presupuesto total capítulo II</b>	<b>Importe (€)</b>
Cuadro general de distribución (C.G.P 1)	20152,2
Cuadro general de distribución (C.G.P. 2)	18904,9
Cuadro auxiliar 1	6430,77
Cuadro auxiliar 2	9402,47
Cuadro auxiliar 3	2860,55
Cuadro auxiliar 4	12135,25
Cuadro auxiliar 5	12135,25
Cuadro auxiliar 6	12135,25
Cuadro auxiliar 7	5897,36
Cuadro auxiliar 8	5321,27
Cuadro auxiliar 9	4406,07
Cuadro auxiliar 10	2886,52
Cuadro auxiliar 11	9201,03
Cuadro auxiliar 12	18215,41
<b>TOTAL</b>	<b>140084,21</b>



### 3. Capítulo III: Conductores, tubos y bandejas

#### 3.1. Conductores

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Metro lineal	Cable V-K 0,6/ 1 kV Flexible Marca: General Cable (1x240 mm <sup>2</sup> ) Cobre	1221	83,566	102034,1
Metro lineal	Cable V-K 0,6/ 1 kV Flexible Marca: General Cable (1x185 mm <sup>2</sup> ) Cobre	1554,9	65,764	102256,4
Metro lineal	Cable V-K 0,6/ 1 kV Flexible Marca: General Cable (1x120 mm <sup>2</sup> ) Cobre	1304,4	51,324	66829,6
Metro lineal	Cable V-K 0,6/ 1 kV Flexible Marca: General Cable (1x95 mm <sup>2</sup> ) Cobre	1407,6	35,93	50575,1



Metro lineal	Cable V-K 0,6/ 1 kV Flexible Marca: General Cable (1x70 mm2) Cobre	873,6	26,256	22937,24
Metro lineal	Cable V-K 0,6/ 1 kV Flexible Marca: General Cable (1x50 mm2) Cobre	1498,5	18,07	27077,9
Metro lineal	Cable V-K 0,6/ 1 kV Flexible Marca: General Cable (1x35 mm2) Cobre	970	12,784	12400,48
Metro lineal	Cable V-K 0,6/ 1 kV Flexible Marca: General Cable (1x25 mm2) Cobre	983	9,55	9387,65
Metro lineal	Cable V-K 0,6/ 1 kV Flexible Marca: General Cable (1x16 mm2) Cobre	1511,6	6,332	9571,45
Metro lineal	Cable V-K 0,6/ 1 kV Flexible Marca: General Cable (1x10 mm2) Cobre	534,4	4,582	2448,62
Metro lineal	Cable V-K 0,6/ 1 kV Flexible Marca: General cable (1x6 mm2) Cobre	700	2,924	2046,8
Metro lineal	Cable V-K 0,6/ 1 kV Flexible Marca: General Cable (1x4 mm2) Cobre	350	2,21	773,5
Metro lineal	Cable V-K 0,6/ 1 kV Flexible Marca: General Cable (1x2,5 mm2) Cobre	2086,5	1,662	3467,763
Metro lineal	Cable V-K 0,6/ 1 kV Flexible Marca: General Cable (1x1,5 mm2) Cobre	6534,9	1,446	9448,16



Horas	Mano de obra. Incluso elementos necesarios para su montaje. Totalmente instalado	108	24,8	2678,40
<b>TOTAL</b>				<b>423933,2</b>

### 3.2. Tubos

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Metro lineal	Tubo de termoplástico de PVC corrugado, de 16 mm de color negro, temperatura máxima de instalación 20° C.	651,06	0,25	162,765
Metro lineal	Tubo de termoplástico de PVC corrugado, de 20 mm de color negro, temperatura máxima de instalación 20° C.	20	0,35	7
Horas	Mano de obra. Incluso elementos necesarios para su montaje. Totalmente instalado	32	24,8	793,6
<b>TOTAL</b>				<b>963,365</b>

### 3.3. Bandejas

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	M.I.Bandeja metálica de rejilla galvanizada en caliente REJIBAND de 400x60 , incluso p.p. de uniones, soportes, fijaciones y mano de obra de instalación.	566,91	17,4	9864,234



Unidad	M.I.Bandeja metálica de rejilla galvanizada en caliente REJIBAND de 300x60 , incluso p.p. de uniones, soportes, fijaciones y mano de obra de instalación.	185,4	14,8	2743,92
Unidad	M.I.Bandeja metálica de rejilla galvanizada en caliente REJIBAND de 150x60 , incluso p.p. de uniones, soportes, fijaciones y mano de obra de instalación.	157,99	12	1895,88
<b>TOTAL</b>				<b>14504,034</b>

### 3.4. Resumen capítulo conductores, tubos y canalizaciones

Presupuesto total capítulo III	Importe (€)
Conductores	423933,2
Tubos	963,37
Canalizaciones	14504,03
<b>TOTAL</b>	<b>439400,6</b>



#### 4. Capítulo IV: Puestas a tierra

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	Pica de tierra de 2 metros de longitud de acero-cobre. Incluida soldadura aluminotérmica CADWEL a la red de tierra, otros accesorios y mano de obra.	4	12,32	49,28
Unidad	Arqueta de registro de instalación de tierra con tapa de registro URIARTE TR-230, recibida en hormigón HM-20-E-40-2B de espesor 25 cm y 80 cm de profundidad. Incluso mano de obra.	4	26,27	105,08





Metros lineales	Red de tierra constituida con cable de cobre desnudo de 50 mm <sup>2</sup> de sección. Incluida parte proporcional de soldadura aluminotérmica CADWEL a la estructura metálica, empalmes y mano de obra.	367,31	6,15	2258,9565
Unidad	Conexión eléctrica entre cable de tierra y pilares metálicos, de marca CADWELL o similar, con soldadura aluminotérmica, incluyendo mano de obra.	46	5,48	252,08
Unidad	Caja de seccionamiento de tierra URIARTE CCST-50 con pletina de seccionamiento y bornes de conexión. Incluidos accesorios y mano de obra.	1	21,63	21,63
<b>TOTAL</b>				<b>2687,03</b>

## 5. Capítulo V: Alumbrado

### 5.1. Alumbrado interior nave industrial

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	Luminarias Downlights Philips Europa 2 FBS120 2xPL-C/2P18W/840 I 230V L ESTANCO + Lámparas Philips PL-C/2P18W/840.	12	55,53	666,36
Unidad	Luminaria Philips Mazda; Ref: TCS160 2xTL-D58W HFP DP + Lámparas fluorescentes Philips MASTER TL-D 58W/840	8	134,00	1072



Unidad	Luminaria Philips Cabana; Ref: HPK150 1xHPI-P400 + Lámpara de vapor de mercurio de alta presión (VMAP) , HPI Plus de Philips, 400 W.	76	249,00	18924
Unidad	Luminaria Philips; Ref: TCS 160 1xTL-D58W HFP A + Lámpara fluorescente Philips; TL-D Super 58W/840	3	155,00	465
Unidad	Luminaria Philips; Ref: TCS 160 4xTL-D58W HFP A + Lámparas fluorescente Philips; TL-D Super 58W/840	4	160,00	640
Unidad	Luminaria Philips; Ref: TCS 160 4xTL-D36W HFP A + Lámparas fluorescente Philips; TL-D Super 36W/840	62	130,00	8060
Unidad	Luminaria Philips; Ref: TCS 160 2xTL-D36W HFP A + Lámparas fluorescente Philips; TL-D Super 36W/840	15	112,4	1686
Horas	Mano de obra. Incluso elementos necesarios para su montaje. Totalmente instalado	40	24,8	992
<b>TOTAL</b>				<b>32505,36</b>

## 5.2. Alumbrado de emergencia nave industrial

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	Luminaria <i>Legrand B66 250 lm. TL8W (Ref: 6615 23)</i>	25	110	2750
Unidad	Luminarias <i>Legrand B66 800 lm. PL24W (Ref: 6615 27)</i>	26	190	4940
Unidad	Carteles de señalización con la palabra "SALIDA"	51	2,29	116,79



Horas	Mano de obra. Incluso elementos necesarios para su montaje. Totalmente instalado	40	24,8	992
<b>TOTAL</b>				<b>8798,79</b>

### 5.3. Alumbrado exterior nave industrial

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	Lámpara exterior Philips MVF480 1xSON-TPP400W - NB + Lámpara SON-TPP400W.	12	724,00	8688,00
Horas	Mano de obra. Incluso elementos necesarios para su montaje. Totalmente instalado	32	24,8	793,6
<b>TOTAL</b>				<b>9401,6</b>

### 5.4. Resumen capítulo alumbrado

Presupuesto total capítulo V	Importe (€)
Luminarias interior nave	32505,36
Luminarias de emergencia	8798,79
Luminarias exterior nave	9401,6
<b>TOTAL</b>	<b>50705,75</b>



## 6. Capítulo VI: Tomas de corriente contactores y elementos varios

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	Toma de corriente F+N+T de 16 A con caja de empotrar, 230 V. Marca: NIESSEN serie ARCO blanco alpino colocado y conexionado.	40	9,48	379,2
Unidad	Toma de corriente F+N+T de 25 A con caja de empotrar, 230 V. Marca: NIESSEN serie ARCO blanco alpino colocado y conexionado.	3	10,93	32,79



Unidad	2 T.C. 16A (blancas) + 1 T.C. SAI 16A (rojas) + voz + datos con caja para empotrar. Marca: CIMABOX colocado y conexionado.	9	24,98	224,82
Unidad	Cofret compuesta por 1 filas y2 tomas de corriente F+N+T de 16 A y 1 toma de corriente de 3F+N+T de 16 A Marca: Merlin Gerin colocado y conexionado.	7	57,27	400,89
Unidad	Interruptor unipolar. Marca: NIESSEN, serie ARCO blanco alpino colocado y conexionado.	32	7,1	227,2
Unidad	Conmutador de empotrar completo NIESSEN serie ARCO blanco alpino colocado y conexionado.	20	8,2	164
Unidad	Pulsador luminoso de empotrar completo NIESSEN serie ARCO blanco alpino colocado y conexionado.	30	11,25	337,5
Unidad	Ud. S.A.I. monofásica de 2KVA totalmente instalado y programado con las siguientes características: Marca: SALICRU Autonomía: 10 minutos. Tecnología ON-LINE doble conversión PWM, BYPASS estático y manual. SOFTWARE de comunicaciones. Entrada 230V+10% -15%. Salida 230V +-5%. Frecuencia 50Hz. Colocado y conexionado.	3	332	996
<b>TOTAL</b>				<b>2762,4</b>



## 7. Capítulo VII: Centro de transformación

### 7.1. Obra civil

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Horas	Excavación de foso para alojar el edificio prefabricado, apertura por medios mecánicos, en cualquier tipo de terreno, de 6,08 m de largura, 2,38 m de anchura y 0,56 m de profundidad, retirada productos de la excavación y transporte a vertedero. Incluido accesorios y mano de obra.	24	35,4	849,6
<b>TOTAL</b>				<b>849,6</b>

### 7.2. Caseta del centro de transformación

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	Edificio de hormigón prefabricado Marca: ORMAZABAL Modelo: PFU-5. Incluyendo transporte y montaje.	1	8753,49	8753,49
<b>TOTAL</b>				<b>8753,49</b>



### 7.3. Transformador

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	2 Transformador trifásico de 1000KVA 24 KV / 420 V Conexionado Dyn 11 Marca: Ormazabal Refrigeración: natural. Aislamiento: aceite mineral. Peso: 1420 Kg, longitud: 11530 mm, anchura 941 mm, altura 1004 mm. Incluyendo transporte y montaje.	1	26825	26825
<b>TOTAL</b>				<b>26825</b>

### 7.4. Aparamenta media tensión

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	CELDA DE LÍNEA DE ENTRADA: Celda CGM-CML-24 Marca: ORMAZABAL. Celda dotada con un interruptor seccionador de tres posiciones, permite comunicar el embarrado de conjunto del celdas con los cables, cortar la corriente asignada, seccionar esta unión o poner a tierra simultáneamente las tres bornas de los cables de Media Tensión. Características eléctricas: Vn = 24 kV, In = 400 A Características físicas: Ancho = 370 mm, Alto = 1800 mm, Fondo = 850 mm, Peso = 135kg Se incluye en el precio: transporte, montaje y conexión.	1	1245	1245



Unidad	<b>CELDA DE MEDIDA:</b> Celda CGM-CMM-24 Marca: ORMAZABAL. Tensión. Características eléctricas: $V_n = 24 \text{ KV}$ . Características físicas: Ancho = 800 mm, Alto = 1800 mm, Fondo = 1025 mm, Peso = 180 Kg. Se incluye en el precio: transporte, montaje y conexión.	1	4960	4960
Unidad	<b>CELDA DE PROTECCIÓN CON FUSIBLES:</b> Celda CGM-CMP-F-24 Marca: ORMAZABAL. Características eléctricas: $V_n = 24 \text{ kV}$ , $I_n = 400 \text{ A}$ Características físicas: Ancho = 420 mm, Alto = 1800 mm, Fondo = 850 mm, Peso = 125 Kg. Incluye tres fusibles limitadores de 24 KV y 63 A. Se incluye en el precio: transporte, montaje y conexión.	1	4050	4050
<b>TOTAL</b>				<b>10255</b>

### 7.5. Aparamenta baja tensión

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	Armario Cofret metálico de distribución Marca: Merlin Gerin con puerta metálica de 12 módulos. Dimensiones: 310 x 344 x 90 30 % de reserva.	1	55,46	55,46
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: ABB Poder de corte: 25 KA, curva C, F+N Calibre 25 A	1	121,25	121,25
Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: ABB Poder de corte: 25 KA, curva C, F+N Calibre 16 A	1	115,11	115,11





Unidad	Interruptor magnetotérmico Marca: ABB Poder de corte: 25 KA, curva C, F+N Calibre 6 A	2	117,81	235,62
Unidad	Interruptor diferencial Marca: ABB Calibre: 25A Sensibilidad: 30 mA 2 polos	1	192,95	192,95
Metro lineal	Cable V-K 0,6/ 1 kV Flexible Marca: General Cable (1x2,5 mm <sup>2</sup> ) Cobre	18	1,662	29,916
Metro lineal	Cable V-K 0,6/ 1 kV Flexible Marca: General Cable (1x1,5 mm <sup>2</sup> ) Cobre	30	1,446	43,38
Metro lineal	Tubo de termoplástico de PVC corrugado, de 16 mm de color negro, temperatura máxima de instalación 20° C.	3	0,25	0,75
Unidad	Extintor	1	195,85	195,85
Unidad	Par de guantes aislantes hasta 24 kV	1	113,75	113,75
Unidad	Taburete aislante hasta 24 kV	1	68,47	68,47
Unidad	Placa con simbología: "peligro de muerte"	1	27,18	27,18
Unidad	Placa con simbología: "primeros auxilios"	1	17,38	17,38
Unidad	Cuadro de baja tensión	1	490,51	490,51
Unidad	Cuadro de contadores	1	4234,51	4234,51
Horas	Mano de obra. Incluso elementos necesarios para su montaje. Totalmente instalado.	8	14,3	114,4
<b>TOTAL</b>				<b>6056,486</b>



### 7.6. Puestas a tierra del centro de transformación

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	Tierra de protección del centro de transformación realizada en anillo de 7 x 6 m a 0,5 m de profundidad con conductor desnudo de cobre de 50 mm <sup>2</sup> y 4 picas de acero recubierto de cobre de 14 mm de diámetro y 6 metros de largo. Incluso línea de tierra interior formada por conductor de cobre desnudo de 50 mm <sup>2</sup> . Incluso arquetas de registro y caja de seccionamiento. Incluso soldadura aluminotérmica y otros elementos para conexión. Totalmente instalada y conexionada.	1	2600	2600
Unidad	Tierra de servicio realizada en hilera con 18 m de conductor de cobre desnudo de 50 mm <sup>2</sup> uniendo 4 picas de 14 mm de diámetro y 2m de longitud separada 4 m entre sí a 0,5 m de profundidad, unido al centro de transformación por conductor de cobre de 50 mm <sup>2</sup> RV-K 0,6/1 KV. Incluso arqueta de registro y caja de seccionamiento. Incluso elementos de conexión. Totalmente instalado y conexionado.	1	1553,75	1553,75
<b>TOTAL</b>				<b>4153,75</b>

### 7.7. Resumen capítulo centro de transformación

Presupuesto total capítulo	Importe (€)
Obra civil	849,6
Caseta centro de transformación	8753,49
Transformador	26825
Media tensión	10255
Baja tensión	6056,486
Puesta a tierra	4153,75
<b>TOTAL</b>	<b>56893,3</b>



## 8. Capítulo VIII: Compensación de energía reactiva

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	Batería de compensación automática, 225 KVAR Incluido conexión y puesta en marcha. Marca: Legrand Modelo: M22540, 400V.	1	5716,08	5716,08
<b>TOTAL</b>				<b>5716,08</b>



## 9. Capítulo IX: Equipo de seguridad y salud

Unidad	Descripción	Cantidad	Precio unidad (€)	Total(€)
Unidad	Casco de seguridad dieléctrico con pantalla para protección de descargas eléctricas, amortizable en 5 usos.	5	3,73	18,65
Unidad	Arnés de seguridad con amarre dorsal + amarre torsal + amarre lateral, acolchado y cinturón giro 180° para trabajos de electricidad, fabricado con fibra de nylon de 45 mm y elementos metálicos de acero inoxidable, amortizable en 5 obras. Certificado CE.	3	54,45	163,35
Unidad	Placa señalización- información en PVC serigrafiado de 50x30 cm, fijada mecánicamente, amortizable en 3 usos, incluso colocación y desmontaje.	1	3,43	3,43
Unidad	Señal triangular y soporte Señal de seguridad triangular de L= 70 cm, normalizada, con trípode tubular, amortizable en 5 usos, colocación y desmontaje según RD. 485/97.	1	15,96	15,96
Unidad	Gafas contra impactos Gafas protectoras contra impactos, incoloras, amortizables en 3 usos.	5	3,14	15,70
Unidad	Gafas antipolvo Gafas antipolvo antiempañables, panorámicas, amortizables en 3 usos.	5	0,81	4,05
Unidad	Cascos protectores auditivos Protectores auditivos con arnés a la nuca, amortizables en tres usos. Certificado CE.	10	3,12	31,20



Unidad	Juego de tapones antirruido de silicona ajustables. Certificado CE.	15	1,41	21,15
Unidad	Faja protección lumbar, amortizable en 4 usos. Certificado CE.	3	2,80	8,40
Unidad	Chaleco de trabajo de poliéster- algodón, amortizable en un uso. Certificado CE.	10	13,50	135,00
Unidad	Par de rodilleras ajustables de protección ergonómica, amortizable en tres usos. Certificado CE.	3	2,63	7,89
Unidad	Cinturón portaherramientas amortizable en 4 usos.	5	5,89	29,45
Unidad	Mono de trabajo, de una pieza de poliéster- algodón, amortizable en un uso. Certificado CE.	5	15,29	76,45
Unidad	Par guantes de uso general de lona y serraje. Certificado CE.	15	1,40	21,00
Unidad	Par de botas de seguridad con puntera metálica para refuerzo y plantillas de acero flexibles, para riesgos de perforación, amortizable en tres usos. Certificado CE.	10	9,32	93,20
Metros lineales	Cinta balizamiento bicolor rojo- blanco de material plástico, incluso colocación y desmontaje.	25	0,62	15,50
Unidad	Lámpara portátil de mano, con cesto protector y mango aislante, amortizable en tres usos.	3	3,45	10,35



	Extintor de polvo ABC 6 Kg. PR. INC Extintor de polvo químico ABC polivalente antibrasa de eficacia 34A/233B, de 6 Kg. de agente extintor, con soporte, manómetro comprobable y boquilla con difusor, según norma UNE 23110.			
Unidad	Medida la unidad instalada.	3	22,85	68,55
<b>TOTAL</b>				<b>739,28</b>



## 10. Resumen total del presupuesto

Orden	Descripción	TOTAL (€)
Capítulo I	Acometida	10202,52
Capítulo II	Protecciones	140084,21
Capítulo III	Conductores, tubos y canalizaciones	439400,6
Capítulo IV	Puesta a tierra	2687,03
Capítulo V	Alumbrado	50705,75
Capítulo VI	Tomas de corriente y elementos varios	2762,40
Capítulo VII	Centro de transformación	56893,3
Capítulo VIII	Compensación de energía reactiva	5716,08
Capítulo IX	Seguridad y salud	739,28
<b>TOTAL</b>	<b>Presupuesto de ejecución material</b>	<b>709190,57</b>
	Gastos generales (5%)	35459,5
	Beneficio industrial (10%)	70919,1
<b>TOTAL</b>	<b>Presupuesto de ejecución por contrata</b>	<b>815569,1</b>
	Redacción del proyecto (4%)	28367,6
	Dirección del proyecto (4%)	28367,6
	Honorarios(18%)	127654,3
<b>TOTAL</b>	<b>Presupuesto total</b>	<b>1000498,6</b>
	<b>Presupuesto total con I.V.A.</b>	<b>1180588,3</b>

El presupuesto total de ejecución por contrata asciende a la cantidad de:

**“UN MILLÓN CUATROCIENTOS NOVENTA Y OCHO EUROS CON SESENTA CENTIMOS”**

Pamplona, Noviembre de 2011

Marta Tello Yábar



# ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIEROS INDUSTRIALES Y DE TELECOMUNICACIÓN

Titulación:

INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL ELÉCTRICO

Título del proyecto:

“INSTALACIÓN ELÉCTRICA DE UNA NAVE INDUSTRIAL  
EN BAJA TENSIÓN CON CENTRO DE  
TRANSFORMACIÓN”

DOCUMENTO 6: ESTUDIO BÁSICO DE SEGURIDAD Y  
SALUD

Alumno: Marta Tello Yábar

Tutor: Félix Arróniz Fdez. de Gaceo

Pamplona, 11 de Noviembre de 2011





## INDICE

<u>ESTUDIO BÁSICO DE SEGURIDAD Y SALUD</u>	<u>PÁGINA.</u>
1. Objeto del estudio básico de seguridad y salud.	3
2. Estudio de seguridad y salud de referencia.	3
2.1. Autor.	3
2.2. Número de operarios.	3
3. Conceptos básicos sobre seguridad y salud en el trabajo.	3
4. Riesgos generales y su prevención.	4
5. Riesgos profesionales y factores de riesgo en el trabajo.	4
5.1. El trabajo.	5
5.2. La salud.	5
5.3. Los riesgos profesionales.	5
6. Condiciones de seguridad.	7
6.1. Factores de seguridad en el lugar de trabajo.	7
6.2. Máquinas y equipos de trabajo.	8
6.3. Riesgo eléctrico.	8
6.4. Riesgo de incendio.	9
7. Medio ambiente físico.	10
7.1. Ruido.	10
7.2. Vibraciones.	10
7.3. Radiaciones.	11
7.4. Condiciones termo-higiénicas.	11
8. Contaminantes químicos biológicos.	11
8.1. Contaminantes químicos.	12
8.2. Contaminantes biológicos.	12
9. Planes de emergencia y evacuación.	12
9.1. Medicina preventiva y primeros auxilios.	13
9.2. Formación sobre seguridad.	13
10. Espacio de trabajo.	14
11. Normas implantadas en el presente proyecto.	14
11.1. Normas generales.	14
11.2. Prevención de accidentes por caídas.	15
11.3. Prevención de accidentes oculares.	16



11.4. Prevención de accidentes por corte.	16
11.5. Prevención de accidentes por atrapamiento.	16
11.6. Prevención de accidentes con herramientas manuales.	17
11.7. Prevención de accidentes en máquinas eléctricas portátiles.	17
11.8. Prevención de accidentes en máquinas neumáticas.	17
11.9. Prevención de accidentes de máquinas herramienta.	18
11.10. Prevención en almacenamientos.	18
11.11. Prevención de accidentes eléctricos.	19



## **ESTUDIO BÁSICO DE SEGURIDAD Y SALUD**

### **1. Objeto del estudio básico de seguridad y salud**

Conforme se especifica en el apartado 2 del Artículo 6 del R.D. 1627/1.997, el Estudio Básico deberá precisar:

- Las normas de seguridad y salud aplicables en la obra.
- La identificación de los riesgos laborales que puedan ser evitados, indicando las medidas técnicas necesarias.
- Relación de los riesgos laborales que no pueden eliminarse conforme a lo señalado anteriormente especificando las medidas preventivas y protecciones técnicas tendentes a controlar y reducir riesgos valorando su eficacia, en especial cuando se propongan medidas alternativas ( en su caso, se tendrá en cuenta cualquier tipo de actividad que se lleve a cabo en la misma y contendrá medidas específicas relativas a los trabajos incluidos en uno o varios de los apartados del Anexo II del Real Decreto).
- Previsiones e informaciones útiles para efectuar en su día, en las debidas condiciones de seguridad y salud, los previsibles trabajos posteriores.

### **2. Estudio de seguridad y salud de referencia**

#### **2.1. Autor**

La orden de encargo correspondiente, designa a la Ingeniera técnica industrial Marta Tello Yábar, como encargada redactora del Proyecto y del Estudio Básico de Seguridad y salud.

#### **2.2. Número de operarios previstos**

El número total de trabajadores en obra se calcula en veinticinco por lo que no se prevé que haya nunca más de veinte simultáneamente, a los efectos de lo dispuesto en el artículo 4.1.b del Real Decreto 1627/1997, de 24 de octubre, por el que se establecen disposiciones mínimas de seguridad y de salud en las obras de construcción. De ellos, no todos han de usar los mismos equipos de protección individual, sino que el uso de los mismos dependerá de las tareas y funciones que tengan encomendadas. En este número quedan englobadas todas las personas intervinientes en el proceso con independencia de su afiliación empresarial o sistema de contratación.

### **3. Conceptos básicos sobre seguridad y salud en el trabajo**

El punto de partida para el desarrollo de las funciones del nivel básico de la actividad preventiva es el conocimiento de los conceptos y aspectos más generales relativos a la



seguridad y a salud laboral y la prevención de los riesgos derivados del trabajo en la empresa.

Objetivos:

- Conocer los conceptos fundamentales que conforman el campo de la seguridad y salud laboral.
- Identificar la normativa básica que regula la materia de la seguridad y salud laboral.

La salud, en líneas generales, es el resultado de un proceso de desarrollo individual de la persona, que se puede ir logrando o perdiendo en función de las condiciones que rodean, es decir, su entorno y su propia voluntad.

La seguridad es la eliminación de todo riesgo profesional, o dicho de otra manera, la eliminación de toda posibilidad de daño a las personas o bienes, como consecuencia de circunstancias o condiciones de trabajo.

Una vez definido seguridad y salud, se deben de ver los posibles riesgos que se pueden tener en el trabajo, identificarlos en la nave industrial del presente proyecto, y dar unas soluciones para minimizar lo máximo posible el riesgo de daño a personas o bienes.

#### **4. Riesgos generales y su prevención**

Existen elementos energéticos agresivos presentes en el medio ambiente y generados por fuentes concretas. Estas energías son mecánicas, térmicas y/o electromagnéticas. Las más destacables son:

- Ruido.
- Vibraciones.
- Iluminación.
- Condiciones ambientales (Termo higrométricas).
- Radiaciones ionizantes y no ionizantes.
- Caídas al mismo nivel.

Una vez visto los tipos de riesgos, es necesario poner medidas de seguridad, y para ello es conveniente:

- Identificar y valorar los diferentes factores de riesgo presentes en la actividad laboral y los daños que puedan ocasionar en la salud de los trabajadores.
- Reconocer las situaciones de riesgo para proponer y desarrollar acciones de prevención eficaces.

#### **5. Riesgos profesionales y factores de riesgo en el trabajo**



### 5.1. El trabajo

El trabajo es la actividad que realiza el hombre transformando la naturaleza para su beneficio. Buscando satisfacer necesidades humanas, mejorar la calidad de vida, satisfacción personal....

Esta actividad puede provocar efectos no deseados sobre la salud de los trabajadores, ya sea por la pérdida o ausencia de trabajo (hoy en día la precariedad del mercado laboral y el paro suponen un importante problema para la salud, con repercusiones individuales, familiares y sociales) o por las condiciones en las cuales se realiza (accidentes, enfermedades derivadas del entorno laboral).

Aunque las formas de entender el trabajo han variado a lo largo de la historia, el trabajo presenta dos características fundamentales:

- **Tecnificación:** invención y uso de maquinas, herramientas y equipos de trabajo que facilitan la realización de las distintas tareas para la transformación de la naturaleza.
- **Organización:** planificación de la actividad laboral. Coordinando las tareas de los distintos trabajadores se consiguen mejores resultados.

Cuando no se controlan adecuadamente ambos efectos o no funcionan con corrección, aparecen riesgos para la salud y la seguridad de los trabajadores.

### 5.2. La salud

La salud es según la Organización Mundial de la Salud el estado completo de bienestar físico, mental, social. Así pues, debemos considerar la salud como un proceso permanente de desarrollo. No es fruto del azar y se puede perder y recuperar, según las condiciones laborales de cada trabajador.

### 5.3. Los riesgos profesionales

Se trata de las situaciones que pueden romper el equilibrio físico, psíquico y social de los trabajadores.

La ley de prevención de Riesgos Laborales lo describe así:

“Posibilidad de que un trabajador sufra un daño derivado de su trabajo. La calificación de su gravedad dependerá de la probabilidad de que se produzca el daño y la severidad del mismo.”

El otro concepto relacionado a la prevención de riesgos es el peligro, que se define como propiedad o aptitud intrínseca de algún elemento de trabajo para ocasionar daños. En ocasiones se confunden estos dos términos.



a) Condiciones de trabajo:

Son cualquier característica del trabajo mismo que pueda tener una influencia significativa en la generación de riesgos para la seguridad y la salud del trabajo.

Elas son:

- Las características generales de los locales, instalaciones, equipos y otros útiles existentes en el centro de trabajo.
- La naturaleza de los agentes físicos, químicos, biológicos presentes en el ambiente de trabajo y sus correspondientes intensidades.
- Los procedimientos para el uso de los agentes citados que influyan en la generación de los riesgos.
- Aquellas características del trabajo, incluidas aquellas relativas a su organización y ordenación, que influyan en la magnitud de los riesgos a que este expuesto un trabajador.

b) Factores de riesgo:

Es el elemento o conjunto de variables que están presentes en las condiciones de trabajo y que pueden originar una disminución del nivel de salud del trabajador.

El estudio de estos factores se divide en 5 grupos:

- 1) Condiciones de seguridad: Son las condiciones materiales que pueden dar lugar a un accidente de trabajo.
  - Lugar y superficie de trabajo.
  - Maquinas y equipos de trabajos.
  - Riesgos eléctricos.
  - Manipulación, transporte,...
- 2) Medio ambiente físico del trabajo: Aparecen de forma natural o modificada por el proceso de producción.
  - Condiciones de temperatura, humedad, ventilación.
  - Iluminación.
  - Ruido.
  - Vibraciones.
  - Radiaciones (ionizantes o no).
- 3) Contaminantes: Son elementos extraños al organismo humano capaces de producir alteraciones a la salud. Pueden ser:
  - Contaminantes químicos, o las sustancias químicas que durante la fabricación, transporte, almacenamiento o uso puedan incorporarse al ambiente en forma aerosol, gas o



vapor y afectar a la salud de los trabajadores. Su vía de entrada al organismo suele ser la respiratoria, pero también a través de la piel o por el aparato digestivo.

- Contaminantes biológicos, o los microorganismos que pueden estar presentes en el ambiente de trabajo y originar alteraciones en la salud, como pueden ser bacterias, virus, pelos de animales, o polen y polvo de los vegetales.

- 4) Exceso de carga física o mental: Tienen que ver con la organización y estructura empresarial, que suelen afectar en el ámbito físico y mental debido a los esfuerzos realizados por el trabajador.

- Carga física, esfuerzos físicos de todo tipo así como situación estática.

- Carga mental, nivel de exigencia psíquica de la tarea (monotonía, falta de autonomía,...).

- 5) Factores organizativos que afectan al tipo de jornada, horarios, decisiones a tomar, etc.: Para la prevención de estos factores de riesgo hay unas técnicas específicas a cumplir:

- Seguridad en el trabajo.
- Higiene industrial.
- Medicina del trabajo.
- Psicología.
- Ergonomía.

Se deben adoptar las medidas necesarias para cumplir estos requisitos así previniendo los riesgos.

## 6. Condiciones de seguridad

### 6.1. Factores de seguridad en el lugar de trabajo

En el trabajo siempre se deberá cumplir:

- Condiciones constructivas, el diseño y características constructivas de los lugares de trabajo, como ofrecer seguridad frente a riesgo de resbalones o caídas, choques, golpes, derrumbamientos,... esos elementos son la seguridad estructural, espacios de trabajo en zonas peligrosas, suelos, aberturas, desniveles y barandillas, tabiques y ventanas, puertas, rampas, escaleras de mano, condiciones de protección contra incendios, acceso para minusválidos, instalación eléctrica,...



- Orden, limpieza y mantenimiento, en todas las zonas del trabajo.
- Señalización de seguridad y salud.
- Instalaciones de servicio y protección.
- Condiciones ambientales, temperatura, ruido, contaminantes,...
- Iluminación.
- Servicios higiénicos y locales de descanso, como fuentes de agua potable, vestuarios, locales al aire libre,...
- Material y locales de primeros auxilios.

### **6.2. Máquinas y equipos de trabajo**

Se debe tener en cuenta:

- Las condiciones características específicas del trabajo que se desarrolle.
- Los riesgos existentes para la seguridad y la salud de los trabajadores en el lugar de trabajo.
- Las adaptaciones necesarias para su uso por trabajadores discapacitados.

Para disminuir la tasa de siniestralidad laboral en lo referente a los accidentes que se producen a causa de fallos de seguridad relacionados con las máquinas se necesita:

- Seguridad en el producto, el mercado CE garantiza la comercialización de máquinas y equipos que vengan de fábrica con los requisitos de seguridad necesarios para proteger a los trabajadores.
- Instalación, siguiendo instrucciones del fabricante y en los lugares apropiados.
- Mantenimiento, por personal especializado.
- Uso adecuado, por el personal autorizado.

### **6.3. Riesgo eléctrico**

Existen dos tipos de contacto eléctrico:

- Directo, con las partes activas de los materiales y equipos.
- Indirecto, con partes puestas accidentalmente bajo tensión.

Para evitar en la medida de lo posible los riesgos de los contactos eléctricos hay que:





- Alejar las partes activas, para evitar contactos fortuitos.
- Aislar también con recubrimientos apropiados.
- Interponer obstáculos para impedir contactos accidentales.

#### **6.4. Riesgo de incendio**

Antes de hincar los trabajos, el contratista encargado de los mismos debe informarse de la situación de las canalizaciones de agua, gas y electricidad, como instalaciones básicas o de cualquier otra de distinto tipo que tuviese el edificio y que afectase a la zona de trabajo.

Caso de encontrar canalizaciones de gas o electricidad, se señalarán convenientemente y se protegerán con medios adecuados.

Se establecerá un programa de trabajo claro que facilite un movimiento ordenado en el lugar de los mismos, de personal, medios auxiliares y materiales. Es aconsejable entrar en contacto con el representante local de los servicios que pudieran verse afectados para decidir de común acuerdo las medidas de prevención que hay que adoptar.

En todo caso, el contratista ha de tener en cuenta que los riesgos de explosión de un espacio subterráneo se incrementan con la presencia de:

- Canalizaciones de alimentación de agua.
- Cloacas.
- Conductas eléctricas para iluminación de vías públicas.
- Sistemas de semáforos.
- Canalizaciones de servicios de refrigeración.
- Canalizaciones de vapor.
- Canalizaciones para hidrocarburos.

Para paliar los riesgos antes citados, se tomarán las siguientes medidas de seguridad:

- Se establecerá una ventilación forzada que obligue a la evacuación de los posibles vapores inflamables.
- No se encenderán máquinas eléctricas, ni sistemas de iluminación, antes de tener constancia de que ha desaparecido el peligro.



- En casos muy peligrosos se realizarán mediciones de la concentración de los vapores del aire.

Está presente en cualquier actividad. Cuando estos rasgos se presentan es más fácil que se produzca un incendio:

- Combustible presente (cualquier sustancia capaz de arder).
- Comburente (sustancia que hace que otra entre en combustión).
- Fuente de calor ( foco de calor).
- Reacción en cadena (proceso que acelera la propagación del fuego).

Factores a tener en cuenta en la actuación contra incendio:

- Diseño, estructura y materiales de construcción de las instalaciones.
- Situación del centro de trabajo, tipo de actividad, edificios colindantes,...
- Detección y alarma, cualquier incendio es controlable si se detecta y localiza a tiempo, antes de propagarse y alcanzar grandes dimensiones.
- Medios de extinción, como son los equipos portátiles (extintores), instalaciones fijas (bocas de incendio, columnas secas, rociadores,...).
- Evacuación del personal, para evitar daños en la salud de los trabajadores se debe tener un plan de evacuación.

## 7. Medio ambiente físico

### 7.1. Ruido

Las características del sonido que hacen diferentes unos ruidos de otros son:

- Frecuencia: es la periodicidad en que se repite una oscilación sonora. Se mide en hercios y determina el tono. Las frecuencias altas o agudas son las más graves para la salud.
- Intensidad: fuerza de vibración sonora. Se mide en decibelios y determina el grado de precisión o energía sonora. Clasifica los sonidos en fuertes o débiles.

### 7.2. Vibraciones

Son oscilaciones de partículas alrededor de un punto, en un medio físico equilibrado cualquiera. Se producen por el efecto propio del funcionamiento de una máquina o equipo. Pueden producir varios efectos:



- Muy baja frecuencia (menos de 2 Hz): alteraciones del sentido del equilibrio, provocando mareos, náuseas y vómitos (movimiento de balanceo de coches, barcos,...).
- Baja y media frecuencia (de 2 a 20 Hz): afectan sobre todo a la columna vertebral, aparato digestivo y visión (vehículos y maquinaria industrial, tractores, obras públicas).
- Alta frecuencia (de 20 a 300 Hz): pueden producir quemaduras por rozamiento y problemas vasomotores.

### 7.3. Radiaciones

Son ondas de energía que inciden sobre el organismo humano, pudiendo llegar a producir efectos dañinos para la salud de los trabajadores. Existen dos tipos:

- Radiaciones ionizantes: ondas de alta frecuencia (rayos X, rayos  $\gamma$ , partículas atómicas,...) que tienen gran poder energético ya que pueden transformar la estructura de los átomos provocando la expulsión de electrones de su órbita.

Los efectos para la salud dependen de la dosis absorbida por el organismo.

Puede afectar tanto a los tejidos como a los órganos, provocando desde náuseas, vómitos y cefaleas hasta alteraciones cutáneas y cáncer.

- Radiaciones no ionizantes: son ondas de baja o media frecuencia (microondas, infrarrojos, ultravioleta,...) que poseen poca energía (no producen la ionización de la materia). Pueden provocar efectos térmicos o irritaciones en la piel, hasta conjuntivitis, quemaduras graves, cáncer de piel.

### 7.4. Condiciones termo-higiénicas

Son las condiciones físicas ambientales de la temperatura, humedad y ventilación, en las que se desarrolla un trabajo. Hay diferentes variables que deben considerarse de forma global:

- Temperatura del aire, humedad del aire, temperatura de paredes y objetos, velocidad del aire, actividad física, clase de ropa.
- Unas malas condiciones pueden provocar efectos negativos para la salud como resfriados, deshidratación, golpes de calor,... o efectos en la conducta como aumento de la fatiga.

## 8. Contaminantes químicos y biológicos



### 8.1. Contaminantes químicos

Son sustancias constituidas por materia inerte que pueden estar presentes en el aire que respiramos de forma sólida, líquida o gaseosa. Se pueden incorporar en el ambiente al transporte, fabricación, almacenamiento o uso.

Las vías de entrada en este organismo son:

- Vía respiratoria, nariz, boca, laringe, pulmones...
- Vía dérmica, se incorpora el contaminante a la sangre a través de la piel.
- Vía digestiva, todo el aparato digestivo mas las mucosidades del sistema respiratorio.
- Vía parenteral, penetración por llagas, heridas o punciones.

Los efectos de estos contaminantes son:

- Irritantes, hinchazón de la zona de contacto.
- Asfixiantes, impide la llegada de oxígeno a las células y altera los mecanismos oxidantes biológicos.
- Anestésicos, depresores del sistema nervioso central.
- Corrosivos, destruyen los tejidos con los que entran en contacto.
- Neumoconióticos, partículas sólidas que se acumulan en las vías respiratorias.
- Sensibilizantes, producen reacciones alérgicas.
  - Cancerígenas, pueden ser mutágenos (modificaciones hereditarias) y teratógenos (producen malformaciones en la descendencia).
- Tóxicos sistémicos, alteran órganos y sistemas específicos.

### 8.2. Contaminantes biológicos

Son microorganismos o partes de seres vivos que pueden estar presentes en el ambiente de trabajo y originar alteraciones. Son bacterias, virus y hongos, que penetran en el organismo y producen cualquier tipo de infección.

## 9. Planes de emergencia y evacuación



### 9.1. Medicina preventiva y primeros auxilios

- 1) Medicina preventiva: Las posibles enfermedades profesionales que puedan originarse en esta obra son las normales que trata la medicina del trabajo y la higiene industrial. Todo ello se resolverá de acuerdo con los servicios de prevención de empresa quienes ejercerán la dirección y el control de las enfermedades profesionales, tanto en la decisión de utilización de los medios preventivos como la observación médica de los trabajadores.
- 2) Primeros auxilios: Para atender a los primeros auxilios existirá un botiquín de urgencia según el número de trabajadores situado en los aseos, y se comprobará que, entre los trabajadores presentes en la obra, uno, por lo menos, haya recibido un curso de socorrismo.

Como Centros Médicos de urgencia próximos a la obra se señalan los siguientes:

- **ORKOIEEN:** Centro de Salud (Ambulatorio)

Carretera Echauri S/N, 31160 Orkoien - 948 32 11 25  
Distancia: 0,7 km

- **PAMPLONA:** Hospital Virgen del Camino

Calle Irunlarrea 4, 31008 Pamplona – 948 42 94 00  
Distancia: 4,8 km.

- **BERRIOZAR:** Centro de Salud (Ambulatorio)

Kaleberri S/N, 31013 – 348 30 94 66  
Distancia: 4,6 km.

### 9.2. Formación sobre seguridad

El Plan se especificará en el Programa de Formación de los trabajadores y asegurará que estos conozcan el plan. También con esta función preventiva se establecerá el programa de reuniones del Comité de Seguridad y Salud.

La formación y explicación del Plan de Seguridad será por un técnico de seguridad.

El empresario deberá también analizar las posibles situaciones de emergencia y adoptar las medidas necesarias en materia de primeros auxilios, lucha contra incendios y evacuación de personal.



## 10. Espacio de trabajo

Las dimensiones de los locales de trabajo deberán permitir que los trabajadores realicen su trabajo sin riesgos para su seguridad y salud y en condiciones ergonómicas aceptables. Sus dimensiones mínimas serán las siguientes:

- 3 metros de altura desde el piso hasta el techo. No obstante, en locales comerciales, de servicios, oficinas y despachos, la altura podrá reducirse a 2,5 metros.
- 10 metros cúbicos, no ocupados, por trabajador.

## 11. Normas implantadas en el presente proyecto

### 11.1. Normas generales

- a) Todo aviso o señal de seguridad constituye una norma, por lo que se debe cumplir en todo momento.
- b) Todo trabajador debe cumplir las indicaciones dadas por su superior en cuanto a métodos de Seguridad y Salud en el Trabajo.
- c) Cualquier rotura, daño o defecto producido sobre las instalaciones, trabajadores, máquinas, etc..., deben ser comunicados de inmediato al personal responsable.
- d) El lugar o puesto de trabajo debe mantenerse en todo momento ordenado y limpio.
- e) El tránsito de personal por el taller debe efectuarse por los pasillos señalizados a tal efecto, y bajo ningún concepto se permite correr. Los pasillos y las calles deben estar libres de obstáculos.
- f) Cualquier herida o lesión, por leve que sea, debe ser tratada de inmediato en el botiquín (primeros auxilios) por el personal responsable.
- g) Sólo se puede comer y beber durante el tiempo establecido a tal efecto, en los recintos donde está expresamente permitido.
- h) Durante el tiempo de trabajo está totalmente prohibido ingerir bebidas alcohólicas y productos de naturaleza narcótica. Tampoco se permitirá la entrada al trabajador que se encuentre en estado de embriaguez.
- i) No se debe penetrar en los recintos cerrados ni en los de paso restringido al personal autorizado.



- j) En recintos donde se almacenan materias fácilmente inflamables está terminantemente prohibido fumar.
- k) Se debe conocer perfectamente el funcionamiento y ubicación de los extintores.
- l) No se debe usar el aire comprimido para limpiar el polvo de las ropas o para quitar virutas.
- m) Queda totalmente prohibido detenerse debajo de cargas suspendidas en el aire.
- n) En los puestos donde se requiere, es obligatorio el uso de protección personal.
- o) No se debe apilar o dejar material fuera de los lugares señalados.
- p) Para la extracción de líquidos corrosivos, deben emplearse dispositivos que eviten salpicaduras, como son los volcadores, sifones,...
- q) Revisar las herramientas de trabajo para asegurarse de su correcto estado de utilización.

### 11.2. Prevención de accidentes por caídas

- a) Mantener el lugar o puesto de trabajo limpio, especialmente de grasa, aceite u otros líquidos.
- b) Al subir o bajar escaleras fijas, apoyar toda la superficie del pie para evitar torceduras o resbalamientos. No correr en los desplazamientos.
- c) No pisar objetos o zonas que carezcan de rigidez.
- d) Señalizar y/o tapar los huecos que suponga riesgos de caídas.
- e) Los pasillos y zonas de paso deben estar despejadas.
- f) Si se debe acceder a algún punto de altura, emplear plataformas o escaleras perfectamente apuntadas, pero nunca se deben encaramar a las máquinas o estanterías, ni emplear taburetes, sillas, mesas o cajas, etc.
- g) Al transportar una carga, procurar que no impida la visión.



### 11.3. Prevención de accidentes oculares

- a) Las gafas de protección se usarán con todos sus componentes, sin desmontar sus protecciones laterales, y su obligatoriedad será fijada mediante carteles indicativos.
- b) El buen uso y conservación es responsabilidad del usuario. En caso de necesitarlo el operario, las gafas se proveerán con cristales graduados.
- c) Está prohibido retirar las protecciones contra la proyección de partículas de que disponen diversas máquinas.
- d) El uso de las gafas es obligatorio cuando se trabaja con máquinas que carecen de protección contra la proyección de partículas.

### 11.4. Prevención de accidentes por corte

- a) En la manipulación de tablones se deben emplear toda clase de protecciones contra los cortes, como son guantes, manguitos, botas, etc.
- b) Manipular las piezas de tamaño mediano y grande de una en una. Si la pieza se desliza no se debe intentar sujetarla.
- c) El uso de guantes es estrictamente obligatorio durante el manejo de tablones punzantes, cortantes o con aristas vivas.
- d) Las virutas de las máquinas se deben retirar con ganchos provistos de cazoletas que protejan la mano. Bajo ningún pretexto se utilizarán las manos para retirarlas.

### 11.5. Prevención de accidentes por atrapamiento

- a) Se debe tener precaución con el movimiento de elementos que pueden atrapar algún miembro por compresión.
- b) Se debe tener precaución con los elementos de máquinas o instalaciones en donde el movimiento de traslación o rotación pueda arrastrar al trabajador por enganche de un miembro o parte de su vestimenta.
- c) No se debe acompañar con las manos desplazamientos automáticos de piezas y máquinas.
- d) Se debe tener precaución con el movimiento de los componentes de máquinas en los que puedan entrar o quedar atrapadas cualquier parte del cuerpo.





### 11.6. Prevención de accidentes con herramientas manuales

- a) Las herramientas manuales sólo se deben emplear para el fin por el que se han concebido, y nunca con segundas aplicaciones ni fines auxiliares. Por ello debe procurarse que no tengan defectos ni desgastes que dificulten su correcta utilización.
- b) Todas las herramientas manuales deben permanecer perfectamente limpias; en el momento de utilizarlas, las manos deberán estar secas y limpias de grasas o aceites que impidan la seguridad en la sujeción.
- c) Las herramientas cortantes o punzantes se mantendrán debidamente afiladas y deberán carecer de rebabas. Cuando no se utilicen estarán provistas de fundas protectoras para filos o puntas.

### 11.7. Prevención de accidentes en máquinas eléctricas portátiles

- a) Los enchufes y alargaderas eléctricas deben ser inspeccionados periódicamente, revisando la funda protectora de los hilos, y las conexiones de las clavijas.
- b) Se debe evitar poner las máquinas sobre lugares húmedos.
- c) Las tomas de corriente nunca se deben efectuar directamente con los cables, sino con clavijas normalizadas.
- d) En trabajos con amoladora, pulidoras, etc., el operario deberá mantenerse siempre fuera del plano de rotación del disco.
- e) Al trabajar con estas herramientas en lugares húmedos o en locales donde se suda mucho, se deben utilizar transformadores que reduzcan la tensión a menos de 50 voltios.
- f) En caso de avería, los cables no se deben reparar con cinta aislante, ya que con el tiempo se reseca, pierde el poder adhesivo y absorbe la humedad; lo correcto es reemplazarlos por otros nuevos.

### 11.8. Prevención de accidentes en máquinas neumáticas

- a) Los racores y la herramienta deben estar bien acoplados a la máquina, por ello se deben revisar periódicamente.
- b) Nunca se debe doblar la manguera para cortar el aire, sino que se debe interrumpir desde la fuente de alimentación.



- c) Las mangueras de aire comprimido se mantendrán fuera de los pasillos y de paso con objeto de no tropezar con ellas ni de que puedan ser atrapadas por ruedas de vehículos y, en consecuencia, ser dañadas.
- d) No se debe dirigir el aire a presión hacia las demás personas.

### 11.9. Prevención de accidentes de máquinas herramienta

- a) Antes de poner en marcha una máquina, se deben conocer las operaciones que se han de realizar y su correcto empleo.
- b) Debe prestarse la máxima atención al proceso de trabajo establecido para cada operación.
- c) No se debe hacer ningún trabajo sin que las protecciones de la máquina estén correctamente colocadas.
- d) En operaciones con máquinas herramienta, el operario debe llevar la ropa de trabajo bien ajustada al cuerpo, con las mangas ajustadas a la muñeca y sin que los cinturones tengan libres o sueltos los extremos.

### 11.10. Prevención en almacenamientos

- a) Al almacenar los materiales se deberá cuidar:
  - Obstruir el acceso a las tomas de agua, extintores, llaves contra incendio, cuadros eléctricos, interruptores, cajas de fusible, válvulas, máquinas, etc.
  - Bloquear los equipos de primeros auxilios, puertas o salidas de personal, pasillos, etc.
  - Dejar ocultos carteles informativos, señales de seguridad, indicaciones, etc.
- b) Al almacenar materiales pesados, se debe tener en cuenta que los pisos inferiores sean más resistentes
- c) Almacenar correctamente para evitar los riesgos de accidentes debidos al paso de trabajadores y carretillas.
- d) Tipo de apilado:
  - Cruzado: Se coloca una capa de materiales en ángulo recto con la capa inmediatamente inferior.
  - De bidones: De pie con el tapón hacia arriba; entre fila y fila habrán de ir tablas de madera como suponte y protección.



### 11.11. Prevención de accidentes eléctricos

- a) Bajo ningún concepto se deben tocar los conductores eléctricos desnudos.
- b) Nunca se deben manipular las instalaciones eléctricas; es tarea del personal especializado.
- c) Cualquier instalación, máquina o aparato eléctricos deben ser inspeccionados detenidamente antes de su utilización, así como sus cables y anclajes.
- d) Si se observa alguna chispa, desconectar y solicitar la revisión por los expertos.
- e) No colocar los cables sobre hierro, tuberías, chapas o muebles metálicos.
- f) Al desconectar un aparato, tirar de la clavija, nunca del cable.
- g) No se debe reparar un fusible, sino sustituirlo por uno nuevo.
- h) Nunca se debe apagar un incendio de origen eléctrico con agua. Se deben utilizar extintores de anhídrido carbónico o de polvo.
- i) Cómo proceder en caso de accidente eléctrico por contacto:
  - Desconectar la corriente.
  - Alejar al accidentado por contacto, empleando materiales aislantes, guantes de goma, madera seca, etc. No tocarlo sin estar aislados.
  - Practicar la respiración artificial inmediatamente.
  - Avisar al médico.
- j) Las cinco reglas básicas contra riesgos eléctricos:
  - Antes de utilizar cualquier aparato o instalación eléctrica hay que asegurarse de su perfecto estado.
  - Para utilizar un aparato o instalación eléctrico, sólo se deben manipular los elementos de mando previstos para tal fin.
  - No se deben emplear aparatos eléctricos ni instalaciones eléctricas cuando accidentalmente se encuentran mojadas, o cuando la misma persona tenga las manos o los pies húmedos.
  - En caso de avería o incidente, se debe cortar la corriente como primera medida, después avisar al personal especializado.



- En caso de avería de la instalación o de la herramienta, se debe llamar al electricista, no se debe utilizar la instalación y se ha de impedir que otros la utilicen.

**Pamplona, Noviembre de 2011**

**Marta Tello Yábar.**





# ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIEROS INDUSTRIALES Y DE TELECOMUNICACIÓN

Titulación:

INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL ELÉCTRICO

Título del proyecto:

“INSTALACIÓN ELÉCTRICA DE UNA NAVE INDUSTRIAL  
EN BAJA TENSIÓN CON CENTRO DE  
TRANSFORMACIÓN”

DOCUMENTO 7: BIBLIOGRAFÍA

Alumno: Marta Tello Yábar

Tutor: Felix Arroniz Fdez. de Gaceo

Pamplona, 11 de Noviembre de 2011



**INDICE**

**BIBLIOGRAFÍA**

**PÁGINA**

1. Reglamentos, normativas y libros	2
2. Catálogos consultados	2
3. Páginas web consultadas	3



## 7.1. Reglamentos, normativas y libros

Para la realización del presente proyecto, la bibliografía consultada ha sido:

- Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión e Instrucciones Técnicas Complementarias (Real Decreto 842/2002, de 2 de agosto de 2002).
- Reglamento de Líneas Eléctricas Aéreas de Alta Tensión. Colección Leyes, Normas y Reglamentos. Ministerio de Ciencia y Tecnología.
- Reglamento sobre Centrales Eléctricas, Subestaciones y Centros de transformación. Colección Leyes, Normas y Reglamentos. Ministerio de Industria y Energía (Real Decreto 3275/82, de 12 de noviembre de 1982).
- Reglamento sobre acometidas eléctricas. Colección Leyes, Normas y Reglamentos. Ministerio de Industria y Energía.
- Reglamento sobre las condiciones técnicas y garantías de seguridad en centrales eléctricas, subestaciones y centros de transformación e instrucciones técnicas complementarias. Ministerio de Industria y Energía.
- Instalación de NTE-IE electricidad. Normas tecnológicas de la edificación. Ed. paraninfo 1996. Jose Carlos Toledano.
- Puesta a tierra en edificios en instalaciones eléctricas. Ed. Paraninfo 1997. Juan José Martínez Requera y José Carlos Toledano Gasca.
- Lámparas eléctricas, sistemas de iluminación, proyectos de alumbrado. Ed. CEAC 1987. José Remírez Vázquez.
- Reglamento de verificaciones eléctricas y regularidad en el suministro de energía eléctrica.
- Normas UNE y recomendaciones UNESA que sean de aplicación.
- Normas particulares de "IBERDROLA distribución eléctrica S.A.U."
- Método de cálculo y proyecto de instalaciones de puesta a tierra para centros de transformación conectados a redes de tercera categoría. UNESA. Febrero 1989.

## 7.2. Catálogos consultados

Se han consultado los siguientes catálogos:

- Toda serie de catálogos ABB.





- Compensación de energía reactiva y filtrado de armónicos LEGRAND.
- Luminarias y lámparas Philips.
- Lámparas de emergencia LEGRAND.
- Catálogo de NIESSEN.
- Catálogo de protecciones MERLIN GERIN.
- Catálogo de armarios y cofrets MERLIN GERIN.
- Catálogo de GENERAL CABLE.
- Catálogo de ORMAZABAL.
- Catálogo de TABALSA.
- Equipos de seguridad NAISA: Cascos, gafas, guantes, etc.
- Catálogo KLK

### 7.3. Páginas web consultadas

En este apartado se adjuntan las direcciones web de las empresas cuyos elementos han sido utilizados en el presente proyecto:

Las páginas web son las siguientes:

- GENERAL CABLE. (<http://www.general-cable.es>).
- ORMAZABAL. (<http://www.ormazabal.com>).
- PHILIPS. (<http://www.philips.com>).
- LEGRAND. (<http://www.legrand.es>).
- INDUSTRIAS ARRUTI. (<http://www.arruti.com>).
- TABALSA (<http://www.tabalsa.com>).
- NIESSEN (<http://www.abb.es>).
- ABB (<http://www.abb.es>).
- MERLIN GERIN (<http://www.schneider-electric.com>).
- VOLTIMUM (<http://www.voltimum.es>).
- KLK ELECTRO MATERIALES (<http://www.klk.es>).
- NAISA (<http://www.naisa.es>).