

**PREADHESIVADO**

Zn/Co	Granallado	Fosfatado	Desengrase	Observaciones
	EXTERNO			La pieza viene de proveedor lista para adhesivar

**MAQUINAS Y ÚTILES**

Tipo máquina	SILVER	Sprimag
Velocidad husillo	7	
Velocidad de plato		
Retardo avance plato (en seg.)	0	
Metodo de pintado	Pistolas fijas	
Temperatura hornos (en °C) - PS	70°±10°	
Carga - Descarga	AUTO/AUTO	
Ref. útiles - Ubicación	G2023117	

**MUESTRA**


Nº DE PISTOLAS	1	2	3	4	Tolerancias Presion
Presiones Prymer	Pintura	1	1,2		(± 0,5 Bar)
	Abanico	2	2,2		(± 0,5 Bar)
	Pulverización	2,7	2,5		(± 0,5 Bar)
Presiones Adhesivo	Pintura	1,4	1,6		(± 0,5 Bar)
	Abanico	2,5	2,7		(± 0,5 Bar)
	Pulverización	2,3	2,6		(± 0,5 Bar)
Tiempo pintado (en segundos)	Prymer	1,10"			Nº de pasadas
	Adhesivo	1,20"			

PRIMER - PS	COVER - PS		
G-12 / PRIMER	E-42 / COVER I	E-52 / COVER II+	Thixon 520 PEF / CI+
X		X	

**LOGISTICA**

Tipo de caja	KTP- 8671	Piezas por caja	550
Piezas por útil	1	Contador	550

**MICRAJES**

Primer	7 µm de media	Cover	18 µm de media
--------	---------------	-------	----------------

Tiempo Ciclo(Seg)	OBSERVACIONES
<b>5</b>	<b>ESTA REF SE PINTA EN ROBOT</b>
EMBALAJE	
Und. KANBAN:	KTP - 8671 = 550 Piezas
Pieza Recuperable:	© SI ○ NO

**PRYMER**
**UTIL**
**ADHESIVO**


Ver.	Fecha	Nombre	Modificación realizada	Observaciones
A	20/12/2010	S.Jimenez	Creacion	
B	12/12/2011	S.Jimenez	Modificacion de utiles para pintar la zona interna sin emascarar	
C	11/11/2013	J.Diaz	Carga/Descarga Automatico	
Fecha Emision:			PS= Parametro Significativo	FO_07_7,5_0014