

PREADHESIVADO

Zn/Co	Granallado	Fosfatado	Desengrase	Observaciones
				Poliamida amarilla sin granallar

MAQUINAS Y ÚTILES

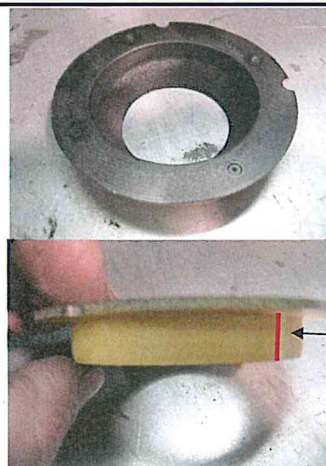
Tipo máquina	SILVER	X	Sprimag	X
Velocidad husillo	7		120	
Velocidad de plato			21 UNID / MIN	
Retardo avance plato (en seg.)	0			
Metodo de pintado	Pistolas fijas			
Temperatura hornos (en °C)	70° ±10°		70° ±10°	
Carga - Descarga	Automatica			
Ref. útiles - Ubicación	1023452/1023552/1023652			

Nº DE PISTOLAS		1	2	3	4	Tolerancias Presion	
Presiones Prymer	Pintura	1,2				(Entre 0,2 y 4 Bar)	
	Abanico	2,1				(Entre 0,2 y 4 Bar)	
	Pulverizacion	2,2				(Entre 0,2 y 4 Bar)	
Presiones Adhesivo	Pintura	1,6				(Entre 0,2 y 4 Bar)	
	Abanico	1,8				(Entre 0,2 y 4 Bar)	
	Pulverizacion	1,9				(Entre 0,2 y 4 Bar)	
Tiempo pintado (en segundos)	Prymer	1,2"				Nº de pasadas	1
	Adhesivo	1,3"					1




PRIMER	COVER		
G-12 / PRIMER	E-42 / COVER I	E-52 / COVER II+	Thixon 520 PEF / CI+
X	X		

LOGISTICA			
Tipo de caja	KLT 6420	Piezas por caja	500
Piezas por útil	1	Contador	500

MICRAJES			
Primer	7 µm de media	Cover	18 µm de media

MUESTRA

Altura 10,5 mm

Tiempo Ciclo(Seg)	OBSERVACIONES
4	Se admite espolvoreo en el canto. Esta pieza es similar a otra ref(G2183103), la diferencia esta en la altura de la pieza.
Tolerancia ± 2"	
EMBALAJE	
Und. KANBAN:	4 (KLT-6420)x 5 alturas =10000 Piezas
Pieza Recuperable:	<input type="radio"/> SI <input checked="" type="radio"/> NO

PRYMER	UTIL	ADHESIVO
		

Ver.	Fecha	Nombre	Modificación realizada	Observaciones
A	16/03/2010	S.Jimenez	Creacion	
B	17/08/2012	S.Jimenez	Se pinta en Silver 5 con carga y descarga automatica.	
C				

Fecha Emision:

FO_07_7,5_0014