

 	<b>DESCRIPCIÓN BIBLIOGRÁFICA DEL TRABAJO FIN DE ESTUDIOS IKASKETEN AMAIERAKO LANARI BURUZKO BIBLIOGRAFIAREN DESKRIAPENA</b>	PC 934 ANX1
---	---	-------------

<b>Campos OBLIGATORIOS / NAHITAEZ bete beharreko eremuak</b>	
<b>AÑO / URTEA (20xx):</b> 2015	<b>Trabajo Fin de Grado (TFG) / Gradu Amaierako Lana (GAL)</b> <input checked="" type="checkbox"/> <b>Trabajo Fin de Máster (TFM) / Master Amaierako Lana (MAL)</b> <input type="checkbox"/>
<b>Título del TFG/TFM / GAL/MALaren izenburua:</b> [MEJORA DEL OEE DE UNA PRENSA DE ESTAMPACIÓN]	
<b>Autor (Apellidos, Nombre) / Egilea (Deiturak, izena):</b> IBAÑEZ FRAILE, DIEGO	
<b>Director / Zuzendaria:</b> JORGE SAN MIGUEL INDURAIN	<b>UPNA / NUP</b> <input checked="" type="checkbox"/> <b>Otro (Indicar) / Beste bat (Jarri)</b> [       ]
<b>Codirector, si existe / Zuzendarikidea, halakorik badago</b> [       ]	<b>UPNA / NUP</b> <input type="checkbox"/> <b>Otro (Indicar) / Beste bat (Jarri)</b> [       ]

<b>Inglés Ingelesa</b>	<b>Abstract (Resumen de 100-250 palabras)/ Abstract (Laburpena 100-250 hitzetan)</b>
	<p>The Final Project (TFG) consist in the improvement of the OEE (Overall Equipment Efficiency) of a stamping press company, called Gestamp Navarra. I will go from general to reach the particular. The data used is from the year 2014.</p> <p>First I make a thorough analysis of the availability, performance and quality, factors on which the OEE depends, in order to see in which of them we have major waste. Gestamp Navarra has asked me to study coil changes using the SMED technique.</p> <p>The OEE indicates the efficiency of the machines, telling us how it works in comparison with the ideal machine. The SMED technique is a method that optimizes the availability of a machine, improving in this case the time of changing a coil. This improvement affects increasing the OEE of the press.</p> <p>Finally I propose some feasible improvement with the aim of increasing the OEE as much as possible and also to meet the OEE established last year. ]</p>
	<b>Materias o Palabras Clave (máximo 5) / Gaiak edo hitz gakoak (gehienez 5)</b>
	OEE (Overall Equipment Efficiency), SMED (Single-Minute Exchange of Die, waste, hourly rate, improvements. ]

Campos OPTATIVOS / AUKERAKO eremuak

Castellano Gaztelania	<b>Abstract (Resumen de 100-250 palabras) / Abstract (Laburpena 100-250 hitzetan)</b>
	<p>El Trabajo Fin de Grado (TFG) que expongo trata sobre la mejora del OEE de una prensa de estampación de la empresa Gestamp Navarra. Voy a partir de lo general para llegar a lo particular. Los datos utilizados son los correspondientes al año 2014.</p> <p>Primero realizo un análisis exhaustivo de la disponibilidad, rendimiento y calidad, factores de los que depende el OEE, con el fin de ver en cual de ellos se producen las principales pérdidas. Gestamp Navarra me ha solicitado el estudio del cambio de bobina utilizando la técnica SMED.</p> <p>El OEE es un indicador sobre la eficiencia de las máquinas, nos dice como esta trabajando respecto de la máquina ideal. La técnica SMED es un método que optimiza la disponibilidad de una máquina mejorando en este caso el tiempo de cambio de bobina. Esta mejora repercute aumentando el OEE de la prensa.</p> <p>Por último propongo alguna mejora viable con el objetivo de aumentar el OEE lo máximo posible y además poder cumplir con el OEE establecido a principios de año.]</p>
	<b>Materias o Palabras Clave (máximo 5) / Gaiak edo hitz gakoak (gehienez 5)</b>
	OEE (Overall Equipment Efficiency), SMED (Single-Minute Exchange of Die, pérdidas, tasa horaria, mejoras]
Euskera Euskara	<b>Abstract (Resumen de 100-250 palabras) // Abstract (Laburpena 100-250 hitzetan)</b>
	]
	<b>Materias o Palabras Clave (máximo 5) / Gaiak edo hitz gakoak (gehienez 5)</b>
	]
Otro Idioma Beste hizk. bat	<b>Abstract (Resumen de 100-250 palabras) // Abstract (Laburpena 100-250 hitzetan)</b>
	]
	<b>Materias o Palabras Clave (máximo 5) / Gaiak edo hitz gakoak (gehienez 5)</b>
	]