

 	DESCRIPCIÓN BIBLIOGRÁFICA DEL TRABAJO FIN DE ESTUDIOS IKASKETEN AMAIERAKO LANARI BURUZKO BIBLIOGRAFIAREN DESKTRIBAPENA	PC 934 ANX1
---	---	-------------

Campos OBLIGATORIOS / NAHITAEZ bete beharreko eremuak	
AÑO / URTEA (20xx): 16	Trabajo Fin de Grado (TFG) / Gradu Amaierako Lana (GAL) <input type="checkbox"/> Trabajo Fin de Máster (TFM) / Master Amaierako Lana (MAL) <input checked="" type="checkbox"/>
Título del TFG/TFM / GAL/MALaren izenburua: ESTUDIO Y DISEÑO DEL PROCESO DE SECADO INDUSTRIAL DE TRIPA ARTIFICIAL	
Autor (Apellidos, Nombre) / Egilea (Deiturak, izena): ROMERO AGUINAGA, JUANA	
Director / Zuzendaria: ÁLVARO MARTINEZ ECHEVERRI	UPNA / NUP <input checked="" type="checkbox"/> Otro (Indicar) / Beste bat (Jarri)
Codirector, si existe / Zuzendarikidea, halakorik badago	UPNA / NUP <input type="checkbox"/> Otro (Indicar) / Beste bat (Jarri)

Inglés Ingelesa	Abstract (Resumen de 100-250 palabras) / Abstract (Laburpena 100-250 hitzetan)
	<p>This project has been carried out in the company Viscofan, a world leader in the production and distribution of artificial casings for the meat industry. One of the more important production processes involves drying the casing to reduce its moisture content.</p> <p>In this context, the main objective of the project is the design and development of a new drying equipment for fibrous casing with significant improvements in energy efficiency over previous models.</p> <p>First of all, different thermodynamic processes related to the drying of the artificial casing are analyzed and studied. Additionally, it is taken into account the several methods of drying that are being used in the different production plants of the company. Afterwards, a new general design methodology is set to enable the implementation of any drying equipment adapted to the needs of the company development. Finally, the methodology of calculation and dimensioning is done for the particular case of the fibrous casing and the influence of the different variables involved in the drying process is obtained.</p>
	Materias o Palabras Clave (máximo 5) / Gaiak edo hitz gakoak (gehienez 5)
PROCESS, DRYING, CASING, ARTIFICIAL, VISCOFAN	

Campos OPTATIVOS / AUKERAKO eremuak	
Castellano Gaztelania	Abstract (Resumen de 100-250 palabras) / Abstract (Laburpena 100-250 hitzetan)
	<p>Este proyecto se ha llevado a cabo en la empresa Viscofan, líder mundial en la producción y distribución de envolturas artificiales para la industria cárnica. Uno de los procesos más importantes en el tratamiento del producto tiene que ver con el secado del mismo para reducir su contenido de humedad.</p> <p>En este contexto, el objetivo general del proyecto es el diseño y desarrollo de un nuevo secadero de tripa (tipo fibrosa) que presente mejoras significativas en cuanto a eficiencia energética con respecto a modelos anteriores.</p> <p>Para ello se establecen distintos objetivos secundarios, que se corresponden con las tareas a realizar. Primeramente se pretende analizar y estudiar los diferentes procesos termodinámicos relacionados con el secado de la tripa artificial de las diferentes plantas de producción de la empresa. Posteriormente se desarrolla una nueva metodología genérica de diseño que permita la implementación de cualquier equipo de secado adaptado a las necesidades de la empresa. Finalmente se aplica dicha metodología de cálculo y dimensionamiento al caso particular indicado, obteniendo la influencia de las diferentes variables que intervienen en el secado.</p>
	Materias o Palabras Clave (máximo 5) / Gaiak edo hitz gakoak (gehienez 5)
	PROCESO, SECADO, ENVOLTURA, ARTIFICIAL, VISCOFAN
Euskera Euskara	Abstract (Resumen de 100-250 palabras) / / Abstract (Laburpena 100-250 hitzetan)
	Materias o Palabras Clave (máximo 5) / Gaiak edo hitz gakoak (gehienez 5)
Otro Idioma Beste hizk. bat	Abstract (Resumen de 100-250 palabras) / / Abstract (Laburpena 100-250 hitzetan)
	Materias o Palabras Clave (máximo 5) / Gaiak edo hitz gakoak (gehienez 5)