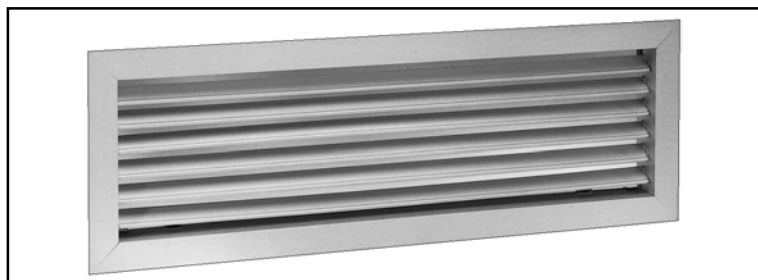


# Indice

	Pág.
<b>Rejillas de retorno</b>	<b>4</b>
Tabla de selección	5
<b>Rejillas de retícula</b>	<b>7</b>
Tabla de selección	8
<b>Rejillas de puerta</b>	<b>10</b>
Tabla de selección	11
<b>Rejillas de toma de aire exterior</b>	<b>13</b>
Tabla de selección	14
<b>Accesorios y montaje</b>	<b>16</b>
<b>Datos de interés general</b>	<b>18</b>

# Rejillas de retorno (aletas fijas a 45°)

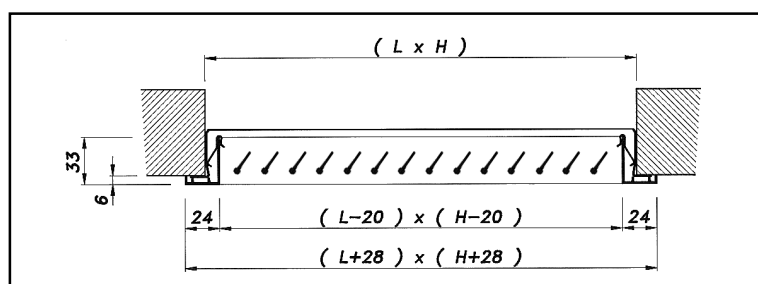


## Descripción

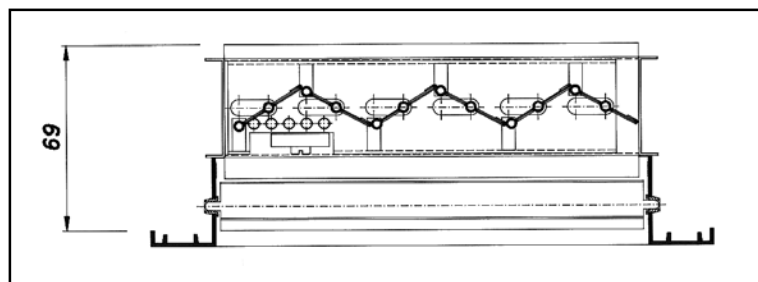
Modelo 20-45, rejilla de aluminio, aletas fijas a 45°.  
Modelo 21-45, rejilla de chapa de acero, aletas fijas a 45°.

## Acabados

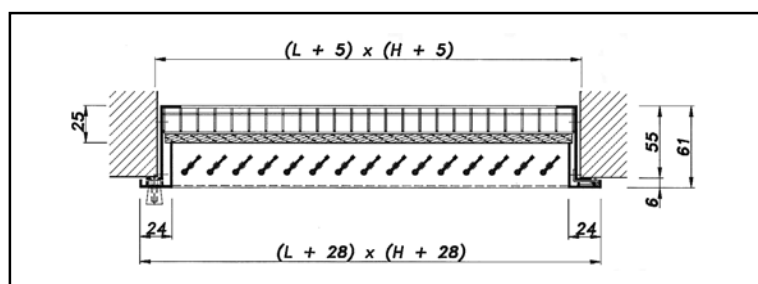
Aluminio anodizado en su color.  
Chapa de acero pintada en blanco RAL 9010.  
Acabados especiales bajo demanda.



20-45-H ó 20-45-V



20-45-H-O ó 20-45-V-O



20-45-H-FF ó 20-45-V-FF

## Dimensiones sobre marco de montaje

En el montaje de rejillas sobre marco metálico, la dimensión de hueco se corresponde con la dimensión nominal de las rejillas. Así, una rejilla de 500 x 300, precisará un hueco de las mismas dimensiones.

## Dimensiones sobre paramento para atornillar

En el montaje sobre paramento para atornillar, para calcular la dimensión del hueco libre, deberá disminuirse 5 mm, tanto en largo como en alto, la dimensión nominal de la rejilla. Así para una rejilla de 500 x 300, el hueco deberá ser de 495 x 295.

## Rejilla con compuerta de regulación

Accionamiento de la regulación por el frontal mediante un destornillador.

## Marco portafiltros

La rejilla puede incorporar un marco portafiltros bajo demanda, con malla de protección. (Filtro no incluido) Estos marcos portafiltros son los únicos utilizables en las rejillas 20-45-H-FF ó 20-45-V-FF, no pudiendo utilizarse los marcos metálicos MM.

## Identificación

En todas las descripciones de dimensión de rejillas, se entenderá siempre que la primera dimensión es la longitud y la segunda la altura. L x H es la dimensión de hueco libre. Cuando la rejilla no incorpora marco metálico y es preparada para atornillar, la dimensión del hueco será L-5 mm x H-5 mm, excepto en el modelo FF (portafiltros), que será L+5 mm x H+5 mm.

20-45  
21-45

Serie, rejilla de aluminio, aletas fijas a 45°  
Serie, rejilla de chapa de acero, aletas fijas a 45°

H  
V

Aletas horizontales  
Aletas verticales

FF

Con marco portafiltros, sólo la serie 20-45 (aluminio)  
Sin indicar nada, sin marco portafiltros

O

Compuerta de regulación modelo 29-O  
Sin indicar nada, no va incorporada

MM  
Con MM  
Para MM

Sin indicar nada, la rejilla dispone de taladros para atornillar  
Marco metálico  
La rejilla se suministra con marco metálico  
La rejilla se suministra sin marco metálico pero prevista para el montaje en el mismo

L x H

Longitud en mm. (sentido horizontal) x altura en mm. (sentido vertical)

# Tabla de selección (rejillas de retorno)

		D. mm	200 x 100	250 x 100	300 x 100 200 x 150	400 x 100 200 x 200	500 x 100 350 x 150 250 x 200	600 x 100 400 x 150 300 x 200	500 x 150 400 x 200 300 x 250	600 x 150 450 x 200 350 x 250	300 x 300	500 x 200 400 x 250 350 x 300	800 x 150 600 x 200 500 x 250 400 x 300	800 x 200 600 x 250 500 x 300	1000 x 200 800 x 250 600 x 300	1000 x 250 800 x 300 600 x 400	1000 x 300 750 x 400	1200 x 300 900 x 400 700 x 500 600 x 600						
Q																								
m³/h	l/s	A <sub>k</sub>	0,0076	0,0098	0,0121	0,0166	0,0217	0,0258	0,0345	0,0404	0,0416	0,0470	0,0560	0,0721	0,0915	0,1173	0,1462	0,1759						
50	13,9	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR	1,8 3,5 12	1,4 2,1 7	1,1 1,5	0,8 0,8	0,6 0,5	0,5 0,3																
60	16,7	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR	2,2 5,0 17	1,7 3,1 12	1,4 2,1 7	1,0 1,1	0,8 0,7	0,6 0,4	0,5 0,3															
70	19,4	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR	2,5 6,8 21	2,0 4,2 16	1,6 2,8 11	1,2 1,5 5	0,9 1,0	0,8 0,6	0,6 0,4	0,5 0,2														
80	22,2	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR	2,9 8,9 24	2,3 5,5 19	1,8 3,7 15	1,3 2,0 8	1,0 1,3	0,9 0,8	0,6 0,5	0,6 0,3	0,5 0,2													
90	25,0	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR	3,3 11,3 27	2,6 7,0 22	2,1 4,7 18	1,5 2,5 11	1,2 1,6 7	1,0 1,0	0,7 0,6	0,6 0,4	0,6 0,2	0,5 0,2												
100	27,8	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR	3,6 13,9 30	2,8 8,6 25	2,3 5,8 21	1,7 3,1 14	1,3 2,0 9	1,1 1,2	0,8 0,8	0,7 0,5	0,7 0,3	0,6 0,3	0,5 0,2											
150	41,7	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR		4,3 19,3 36	3,4 13,1 31	2,5 7,0 25	1,9 4,5 20	1,6 2,8 14	1,2 1,7 9	1,0 1,0	1,0 0,7	0,9 0,6	0,7 0,4	0,6 0,2	0,5 0,2									
200	55,6	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR			4,6 23,2 39	3,3 12,4 32	2,6 8,1 27	2,2 4,9 22	1,6 3,0 17	1,4 1,8 11	1,3 1,2 7	1,2 1,1 6	1,0 0,8	0,8 0,4	0,6 0,3	0,5 0,2								
250	69,4	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR				4,2 19,4 38	3,2 12,6 33	2,7 7,7 28	2,0 4,7 22	1,7 2,9 17	1,7 1,9 13	1,5 1,7 11	1,2 1,2 7	1,0 0,7	0,8 0,4	0,6 0,2	0,5 0,2							
300	83,3	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR					3,8 18,2 38	3,2 11,0 32	2,4 6,8 27	2,1 4,1 22	2,0 2,8 17	1,8 2,4 16	1,5 1,7 12	1,2 0,9 6	0,9 0,6	0,7 0,4	0,6 0,2	0,5 0,1						
400	111,1	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR					4,3 19,6 40	3,2 12,1 35	2,8 7,3 29	2,7 4,9 25	2,4 4,4 24	2,0 3,0 20	1,5 1,7 13	1,2 1,1 9	0,9 0,6	0,8 0,4	0,6 0,2							
500	138,9	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR						4,0 18,9 41	3,4 11,5 35	3,3 7,7 31	3,0 6,8 29	2,5 4,7 25	1,9 2,6 19	1,5 1,7 15	1,2 1,0 9	0,9 0,6	0,8 0,4							
600	166,7	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR							4,1 16,5 40	4,0 11,1 36	3,5 9,8 34	3,0 6,8 30	2,3 3,8 24	1,8 2,5 19	1,4 1,4 13	1,1 0,9 8	0,9 0,5							
700	194,4	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR								4,7 15,1 40	4,1 13,3 38	3,5 9,3 34	2,7 5,2 28	2,1 3,4 23	1,7 1,9 17	1,3 1,2 12	1,1 0,7 6							
800	222,2	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR	<b>Simbología:</b>  V <sub>k</sub> = Velocidad efectiva en m/s P <sub>s</sub> = Presión estática en Pa A <sub>k</sub> = Area efectiva en m²										4,7 17,4 42	4,0 12,1 38	3,1 6,7 31	2,4 4,4 27	1,9 2,5 21	1,5 1,6 16	1,3 0,9 10					
900	250,0	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR																	4,5 15,3 41	3,5 8,5 34	2,7 5,6 30	2,1 3,2 24	1,7 2,0 19	1,4 1,2 13
1000	277,8	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR																		3,9 10,5 37	3,0 6,9 33	2,4 4,0 27	1,9 2,5 22	1,6 1,4 16
1500	416,7	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR													4,6 15,5 43	3,6 8,9 37	2,8 5,6 32	2,4 3,2 26						
2000	555,6	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR	<b>NOTA:</b>  - Esta tabla de selección está basada en ensayos reales de laboratorio de acuerdo a las normas ISO 5219 (UNE 100.710) e ISO 5135 y 3741.													4,7 15,8 45	3,8 10,0 40	3,2 5,8 34						
3000	833,3	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR																						
4000	1111,1	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR																6,3 23,0 52						
5000	1388,9	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR																7,9 36,0 58						

NR &lt; 10

NR 10 - 25

NR &gt; 25

## Simbología:

$V_k$  = Velocidad efectiva en m/s  
 $P_s$  = Presión estática en Pa  
 $A_k$  = Area efectiva en m²

## NOTA:

- Esta tabla de selección está basada en ensayos reales de laboratorio de acuerdo a las normas ISO 5219 (UNE 100.710) e ISO 5135 y 3741.

## Ejemplo de selección

Caso 1. Montaje de rejilla en pared, con conducto.

### Necesidades requeridas

Caudal de aire de extracción \_\_\_\_\_ 300 m<sup>3</sup>/h  
 Aplicación \_\_\_\_\_ Oficinas  
 Nivel sonoro requerido \_\_\_\_\_ inferior a 25 NR  
 Pérdida de carga admisible \_\_\_\_\_ Inferior a 5 Pa  
 Velocidad efectiva máxima \_\_\_\_\_ 3 m/s

### Solución:

Mediante la tabla de selección de rejillas de retorno se obtiene:

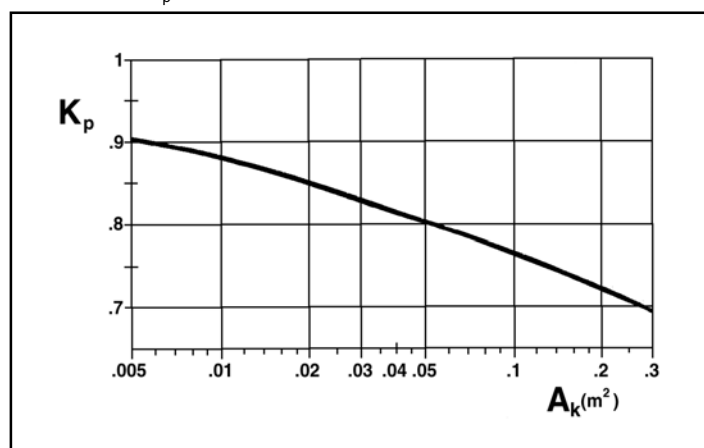
Q (Caudal de aire) \_\_\_\_\_ 300 m<sup>3</sup>/h (ó 83,3 l/s)  
 $V_k$  (Velocidad efectiva) \_\_\_\_\_ 2,1 m/s  
 NR (Nivel sonoro) \_\_\_\_\_ 22  
 $P_s$  (Presión estática) \_\_\_\_\_ 4,1 Pa

Rejilla modelo 20-45-H de 600 x 150, 450 x 200 ó 350 x 250

Los datos obtenidos se ajustan a las necesidades requeridas.

Caso 2. Montaje de rejilla en pared, sin conducto (Aspiración Libre).

Volviendo al ejemplo anterior, suponiendo que la rejilla no va conectada a conducto, se deberá obtener el factor de corrección ( $K_p$ ) de la siguiente figura.



Conociendo el área efectiva ( $A_k$ ) de la rejilla y la presión estática en pared ( $P_s$ ), que están expresadas en la tabla de selección, resulta:

$$A_k = 0,0404 \text{ m}^2$$

$$K_p = 0,81$$

$$P_s = 4,1 \text{ Pa}$$

$$P_s = P_s \cdot K_p \quad P_s = 4,1 \cdot 0,81 = 3,32 \text{ Pa}$$

Caso 3. Montaje de rejilla en pared, sin conducto, con bastidor portafiltros y filtro.

En éste caso concreto (rejillas 20-45-H-FF y 20-45-V-FF), pueden darse dos variantes:

- Que la rejilla lleve bastidor portafiltros pero no lleve incorporado el filtro. Entonces, la pérdida de carga y el procedimiento de selección será idéntico al del Caso 2, como si se tratara de una rejilla normal de extracción.
- Que la rejilla lleve incorporados el bastidor portafiltros y filtro.

Tomando como base el ejemplo del Caso 1, y la corrección del Caso 2, se deberá obtener la velocidad efectiva ( $V_k$ ) de la rejilla, partiendo de la tabla de selección:

$$A_k = 0,0404 \text{ m}^2 \quad V_k = 2,1 \text{ m/s}$$

Conociendo la velocidad efectiva ( $V_k$ ) y la altura de la rejilla (H), por medio de la siguiente figura, se obtiene que la pérdida de carga del filtro es de 12 Pa aprox.

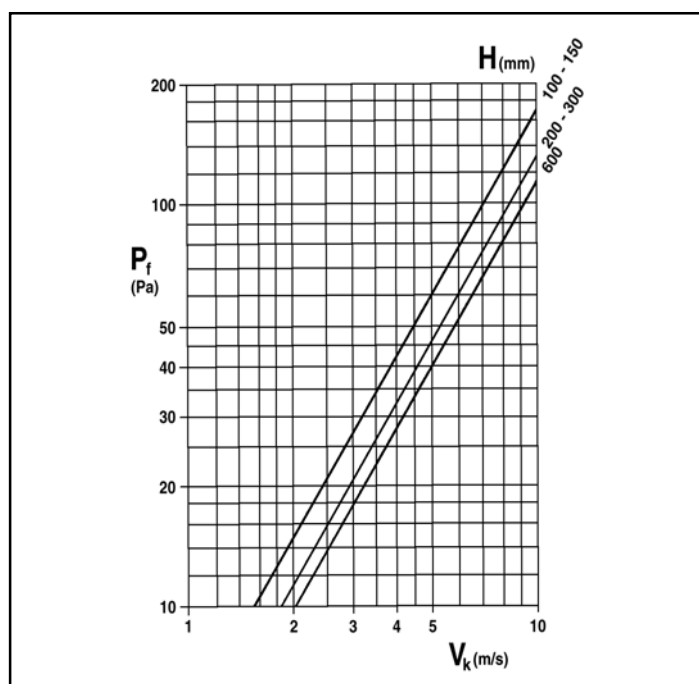
La pérdida de carga final sería la suma de la rejilla y la del filtro:

$$P_t \text{ (Presión estática total)}$$

$$P_s \text{ (Presión estática en pared)}$$

$$P_f \text{ (Presión estática del filtro)}$$

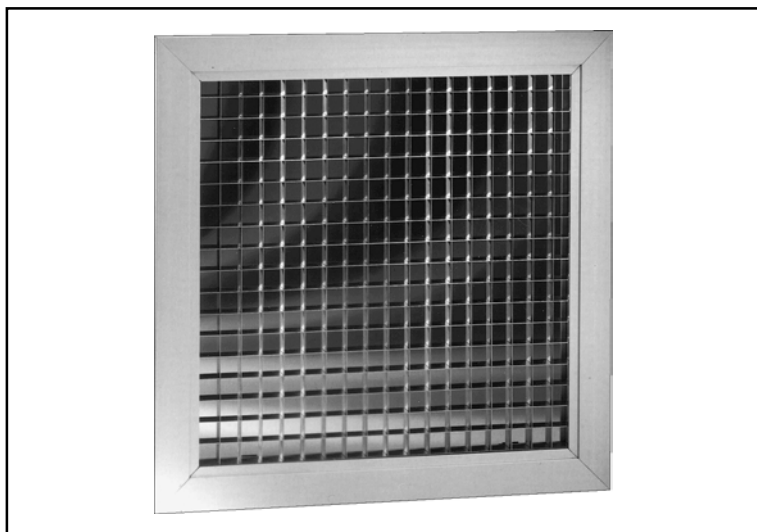
$$P_t = P_s + P_f \quad P_s = 3,32 + 12 = 15,32 \text{ Pa}$$



El gráfico es válido para un filtro limpio tipo VILEDON, P-15/150, S-EU-2 o similar.

Para compuerta de regulación de caudal y montaje de marco metálico, ver **ACCESORIOS Y MONTAJE**.

# Rejillas de retícula (retorno)

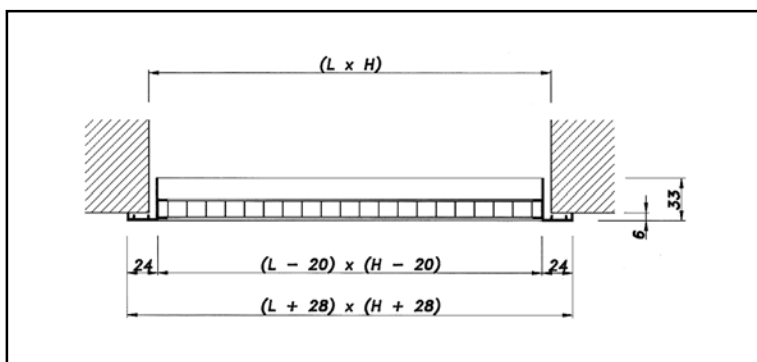


## Descripción

Modelo 22-5, rejilla de retícula, construida en aluminio.

## Acabados

Aluminio anodizado en su color.  
Acabados especiales bajo demanda.



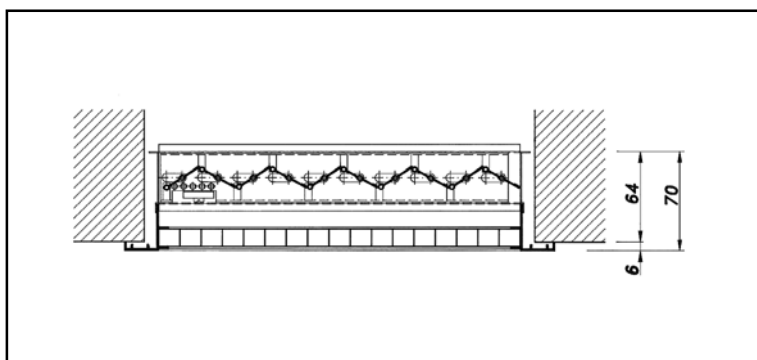
22-5

## Dimensiones sobre marco de montaje

En el montaje de rejillas sobre marco metálico, la dimensión de hueco se corresponde con la dimensión nominal de las rejillas. Así, una rejilla de 500 x 300, precisará un hueco de las mismas dimensiones.

## Dimensiones sobre paramento para atornillar

En el montaje sobre paramento para atornillar, para calcular la dimensión del hueco libre, deberá disminuirse 5 mm, tanto en largo como en alto, la dimensión nominal de la rejilla. Así para una rejilla de 500 x 300, el hueco deberá ser de 495 x 295.



22-5-O

## Rejilla con compuerta de regulación

Accionamiento de la regulación por el frontal mediante un destornillador.

## Identificación

En todas las descripciones de dimensión de rejillas, se entenderá siempre que la primera dimensión es la longitud y la segunda la altura. L x H es la dimensión de hueco libre. Cuando la rejilla no incorpora marco metálico y es preparada para atornillar, la dimensión del hueco será L-5 mm. x H-5 mm.

**22-5**

Serie, rejilla de aluminio

**O**

Compuerta de regulación modelo 29-O  
Sin indicar nada, no va incorporada

**MM**

**Con MM**  
**Para MM**

Sin indicar nada, la rejilla dispone de taladros para atornillar  
Marco metálico  
La rejilla se suministra con marco metálico  
La rejilla se suministra sin marco metálico, pero prevista para el montaje en el mismo

**L x H**

Longitud en mm. (sentido horizontal) x altura en mm. (sentido vertical)

# Tabla de selección (rejillas de retícula para retorno)

Q		Dim. (mm)	400x100 200x200	400x150 300x200 250x250	600x200 400x300 350x350	700x300 500x400 450x450	1000x350 900x400 600x600	1000x500 800x600 700x700	1300x500 1100x600 800x800	1600x500 1350x600 900x900	1650x600 1250x800 1000x1000
		$A_k$	0,0314	0,0489	0,1032	0,1769	0,3263	0,4485	0,5901	0,7512	0,9316
200	55,6	$V_k$	1,8	1,1	0,5						
		$P_s$	3,8	1,5	0,3						
250	69,4	$V_k$	2,2	1,4	0,7	<b>NOTA:</b> - Esta tabla de selección está basada en ensayos reales de laboratorio de acuerdo a la norma ISO 5219 (UNE 100.710).					
		$P_s$	5,9	2,4	0,5						
300	83,3	$V_k$	2,7	1,7	0,8						
		$P_s$	8,5	3,5	0,8						
350	97,2	$V_k$	3,1	2,0	0,9	0,5					
		$P_s$	11,5	4,7	1,1	0,4					
400	111,1	$V_k$	3,5	2,3	1,1	0,6					
		$P_s$	15,0	6,2	1,4	0,5					
450	125,0	$V_k$	4,0	2,6	1,2	0,7					
		$P_s$	19,0	7,8	1,8	0,6					
500	138,9	$V_k$	4,4	2,8	1,3	0,8	0,4				
		$P_s$	23,5	9,7	2,2	0,7	0,2				
600	166,7	$V_k$	5,3	3,4	1,6	0,9	0,5				
		$P_s$	33,8	13,9	3,1	1,1	0,3				
700	194,4	$V_k$	6,2	4,0	1,9	1,1	0,6				
		$P_s$	46,0	19,0	4,3	1,4	0,4				
800	222,2	$V_k$		4,5	2,2	1,3	0,7				
		$P_s$		24,8	5,6	1,9	0,6				
900	250,0	$V_k$		5,1	2,4	1,4	0,8	0,6			
		$P_s$		31,4	7,0	2,4	0,7	0,4			
1000	277,8	$V_k$		5,7	2,7	1,6	0,9	0,6			
		$P_s$		38,7	8,7	3,0	0,9	0,5			
1100	305,6	$V_k$			3,0	1,7	0,9	0,7			
		$P_s$			10,5	3,6	1,1	0,6			
1200	333,3	$V_k$			3,2	1,9	1,0	0,7			
		$P_s$			12,5	4,3	1,3	0,7			
1300	361,1	$V_k$			3,5	2,0	1,1	0,8	0,6		
		$P_s$			14,7	5,0	1,5	0,8	0,4		
1500	416,7	$V_k$			4,0	2,4	1,3	0,9	0,7		
		$P_s$			19,6	6,7	2,0	1,0	0,6		
1750	486,1	$V_k$			4,7	2,7	1,5	1,1	0,8		
		$P_s$			26,6	9,1	2,7	1,4	0,8		
2000	555,6	$V_k$			5,4	3,1	1,7	1,2	0,9	0,7	
		$P_s$			34,8	11,8	3,5	1,8	1,1	0,7	
2500	694,4	$V_k$				3,9	2,1	1,5	1,2	0,9	0,7
		$P_s$				18,5	5,4	2,9	1,7	1,0	0,7
3000	833,3	$V_k$				4,7	2,6	1,9	1,4	1,1	0,9
		$P_s$				26,6	7,8	4,1	2,4	1,5	1,0
3500	972,2	$V_k$				5,5	3,0	2,2	1,6	1,3	1,0
		$P_s$				36,2	10,7	5,6	3,3	2,0	1,3
4000	1111,1	$V_k$					3,4	2,5	1,9	1,5	1,2
		$P_s$					13,9	7,4	4,3	2,6	1,7
4500	1250,0	$V_k$	<b>Simbología:</b> $V_k$ = Velocidad efectiva en m/s $P_s$ = Presión estática en Pa $A_k$ = Area efectiva en m <sup>2</sup>				3,8	2,8	2,1	1,7	1,3
		$P_s$					17,6	9,3	5,4	3,3	2,2
5000	1388,9	$V_k$					4,3	3,1	2,4	1,8	1,5
		$P_s$					21,7	11,5	6,6	4,1	2,7
6000	1666,7	$V_k$					5,1	3,7	2,8	2,2	1,8
		$P_s$					31,3	16,6	9,6	5,9	3,8
7000	1944,4	$V_k$						4,3	3,3	2,6	2,1
		$P_s$						22,6	13,0	8,0	5,2

## Ejemplo de selección

Montaje de rejilla para extracción de aire, situada en techo, sin compuerta de regulación.

### Necesidades requeridas

Caudal de aire de extracción \_\_\_\_\_ 600 m<sup>3</sup>/h  
 Aplicación \_\_\_\_\_ Biblioteca  
 Pérdida de carga requerida \_\_\_\_\_ Inferior a 5 Pa  
 Velocidad efectiva máxima \_\_\_\_\_ 2 m/s

### Solución:

Mediante la tabla de selección de rejillas de retícula para retorno se obtiene:

Q (Caudal de aire) \_\_\_\_\_ 600 m<sup>3</sup>/h (ó 166,7 l/s)  
 V<sub>k</sub> (Velocidad efectiva) \_\_\_\_\_ 1,6 m/s  
 P<sub>s</sub> (Presión estática) \_\_\_\_\_ 3,1 Pa

Rejilla modelo 22-5 de 600 x 200, 400 x 300 ó 350 x 350

Los datos obtenidos se ajustan a las necesidades requeridas.

## Dimensiones especiales

Además de las dimensiones normalizadas indicadas en la tabla de selección, ésta rejilla puede adaptarse a las modulaciones de falsos techos, sustituyendo fácilmente una de dichas placas. (600 x 600, 900 x 600, 600 x 300, etc.)

## Generalidades

La retícula o celosía de lamas encastradas, está formada por cuadrados de 15 x 15 mm.

Su elevada superficie útil hace que pueda retornar caudales de aire elevados con una pérdida de carga mínima.

Su diseño se adapta perfectamente con la decoración de luminarias.

## Rejillas de puerta (paso de aire)

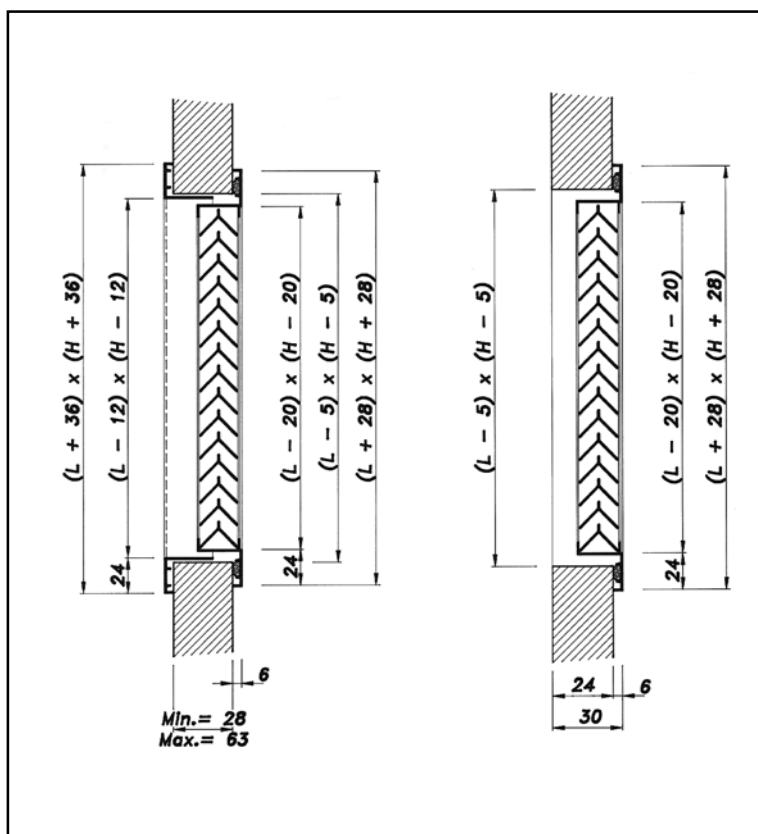


### Descripción

Modelo 24-S1, rejilla de aluminio con contramarco.  
Modelo 24-S2, rejilla de aluminio sin contramarco.

### Acabados

Aluminio anodizado en su color.  
Acabados especiales bajo demanda.



24-S1

24-S2

### Dimensiones para atornillar

En el montaje sobre puerta ó paramento para atornillar, para calcular la dimensión del hueco libre, deberá disminuirse 5 mm, tanto en largo como en alto, la dimensión nominal de la rejilla. Así para una rejilla de 500 x 300, el hueco deberá ser de 495 x 295.

### Identificación

En todas las descripciones de dimensión de rejillas, se entenderá siempre que la primera dimensión es la longitud y la segunda la altura.

24

Serie, rejilla de aluminio

S1

Rejilla con contramarco

S2

Rejilla sin contramarco

L x H

Longitud en mm. (sentido horizontal) x altura en mm. (sentido vertical)



# Tabla de selección (rejillas de puerta)

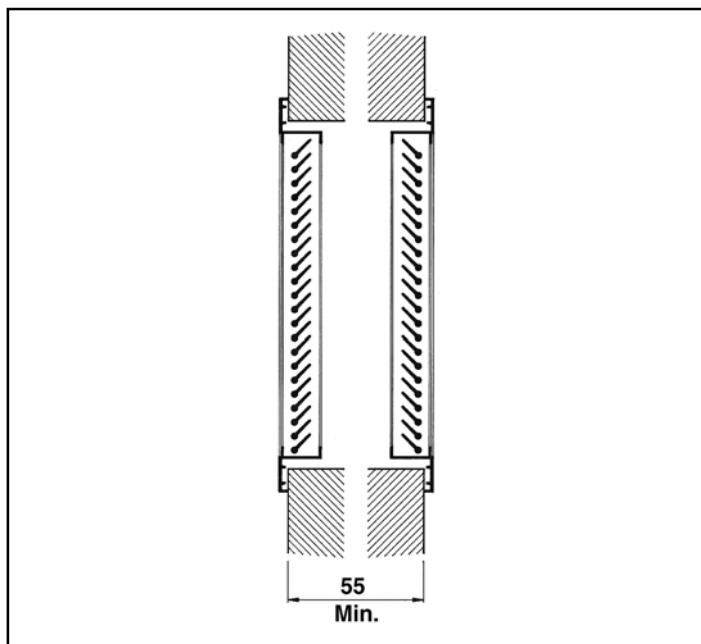
		Dim. (mm)	300x100 200x150	400x100 200x200	500x150 350x200	400x200 300x250	500x200 400x250	600x200 500x250 400x300	600x250 500x300	600x350 500x400	700x400 600x500
Q											
m <sup>3</sup> /h	l/s	A <sub>k</sub>	0,0156	0,0208	0,0390	0,0448	0,0560	0,0684	0,0855	0,1218	0,1652
50	13,9	V <sub>k</sub>	0,9	0,7	0,4						
		P <sub>s</sub>	3,6	2,0	0,6						
60	16,7	V <sub>k</sub>	1,1	0,8	0,4						
		P <sub>s</sub>	5,1	2,9	0,8						
70	19,4	V <sub>k</sub>	1,2	0,9	0,5	0,4					
		P <sub>s</sub>	7,0	3,9	1,1	0,8					
80	22,2	V <sub>k</sub>	1,4	1,1	0,6	0,5	0,4				
		P <sub>s</sub>	9,1	5,1	1,5	1,1	0,7				
90	25,0	V <sub>k</sub>	1,6	1,2	0,6	0,6	0,4				
		P <sub>s</sub>	11,6	6,5	1,8	1,4	0,9				
100	27,8	V <sub>k</sub>	1,8	1,3	0,7	0,6	0,5	0,4			
		P <sub>s</sub>	14,3	8,0	2,3	1,7	1,1	0,7			
120	33,3	V <sub>k</sub>	2,1	1,6	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4		
		P <sub>s</sub>	20,5	11,6	3,3	2,5	1,6	1,1	0,7		
140	38,9	V <sub>k</sub>	2,5	1,9	1,0	0,9	0,7	0,6	0,5		
		P <sub>s</sub>	28,0	15,7	4,5	3,4	2,2	1,5	0,9		
160	44,4	V <sub>k</sub>		2,1	1,1	1,0	0,8	0,6	0,5		
		P <sub>s</sub>		20,5	5,8	4,4	2,8	1,9	1,2		
180	50,0	V <sub>k</sub>		2,4	1,3	1,1	0,9	0,7	0,6	0,4	
		P <sub>s</sub>		26,0	7,4	5,6	3,6	2,4	1,5	0,8	
200	55,6	V <sub>k</sub>			1,4	1,2	1,0	0,8	0,6	0,5	
		P <sub>s</sub>			9,1	6,9	4,4	3,0	1,9	0,9	
250	69,4	V <sub>k</sub>			1,8	1,6	1,2	1,0	0,8	0,6	0,4
		P <sub>s</sub>			14,3	10,8	6,9	4,6	3,0	1,5	0,8
300	83,3	V <sub>k</sub>			2,1	1,9	1,5	1,2	1,0	0,7	0,5
		P <sub>s</sub>			20,5	15,6	10,0	6,7	4,3	2,1	1,1
350	97,2	V <sub>k</sub>			2,5	2,2	1,7	1,4	1,1	0,8	0,6
		P <sub>s</sub>			28,0	21,2	13,6	9,1	5,8	2,9	1,6
400	111,1	V <sub>k</sub>				2,5	2,0	1,6	1,3	0,9	0,7
		P <sub>s</sub>				27,7	17,7	11,9	7,6	3,7	2,0
500	138,9	V <sub>k</sub>					2,5	2,0	1,6	1,1	0,8
		P <sub>s</sub>					27,7	18,6	11,9	5,9	3,2
600	166,7	V <sub>k</sub>						2,4	1,9	1,4	1,0
		P <sub>s</sub>						26,7	17,1	8,4	4,6
700	194,4	V <sub>k</sub>		<b>Simbología:</b>  V <sub>k</sub> = Velocidad efectiva en m/s P <sub>s</sub> = Presión estática en Pa A <sub>k</sub> = Area efectiva en m <sup>2</sup>					2,3	1,6	1,2
		P <sub>s</sub>							23,3	11,5	6,2
800	222,2	V <sub>k</sub>							2,6	1,8	1,3
		P <sub>s</sub>							30,4	15,0	8,1
900	250,0	V <sub>k</sub>								2,1	1,5
		P <sub>s</sub>								19,0	10,3
1000	277,8	V <sub>k</sub>								2,3	1,7
		P <sub>s</sub>								23,4	12,7
1200	333,3	V <sub>k</sub>		<b>NOTA:</b>  - Esta tabla de selección está basada en ensayos reales de laboratorio de acuerdo a la norma ISO 5219 (UNE 100.710).							2,0
		P <sub>s</sub>									18,3
1400	388,9	V <sub>k</sub>									2,4
		P <sub>s</sub>									24,9
1600	444,4	V <sub>k</sub>									2,7
		P <sub>s</sub>									32,6

**Tipos: 24-S1, 24-S2**

## Rejillas de paso de puerta, tipo 24

### Generalidades

- Este tipo de rejillas se suministra siempre con bastidor punzonado para atornillar.
- La disposición de las aletas S-24 en «V» invertida, impide la visión a través de ella en puertas, tabiques, etc.
- La velocidad de paso recomendable para su selección es de 0,75 a 1,25 m/s.
- En la rejilla 24-S1 (con contramarco) se recomienda su instalación en paramentos de hasta 55 mm. de grosor máximo. Para un espesor de paramentos superior, es recomendable la utilización de dos rejillas 20-45-H según se expresa en el siguiente detalle:



## Ejemplo de selección:

### Datos

Montaje de rejillas en puerta, para paso de aire.

### Necesidades requeridas

Caudal de paso de aire \_\_\_\_\_ 140 m<sup>3</sup>/h  
 Aplicación \_\_\_\_\_ Oficinas generales  
 Pérdida de carga requerida \_\_\_\_\_ Inferior a 8 Pa  
 Velocidad máxima de paso \_\_\_\_\_ 1 m/s

### Solución

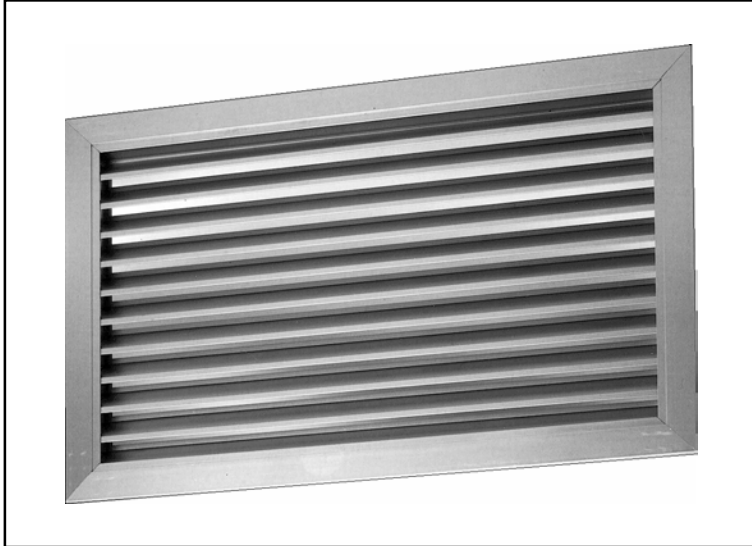
Mediante la tabla de selección de rejillas de paso se obtiene:

Q (Caudal de aire) \_\_\_\_\_ 140 m<sup>3</sup>/h (ó 38,9 l/s)  
 V<sub>k</sub> (Velocidad efectiva) \_\_\_\_\_ 1 m/s  
 P<sub>s</sub> (Presión estática) \_\_\_\_\_ 4,5 Pa

Rejilla modelo 24-S1 ó 24-S2 de 500 x 150 ó 350 x 200

Los datos obtenidos se ajustan a las necesidades requeridas.

# Rejillas de toma de aire exterior ó expulsión de aire

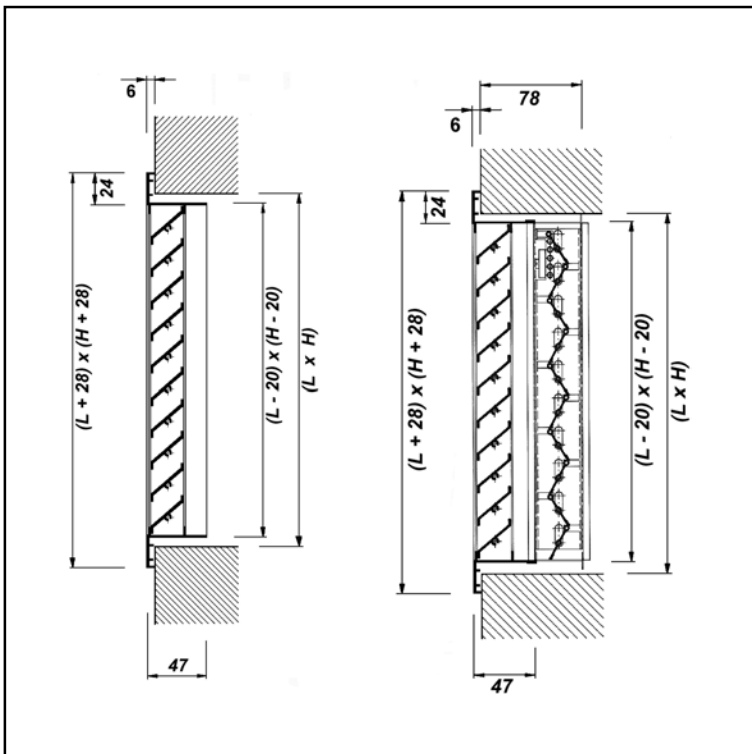


## Descripción

Modelo 25, rejilla de aluminio.

## Acabados

Aluminio anodizado en su color.  
Acabados especiales bajo demanda.



25-H ó 25-V

25-H-O ó 25-V-O

## Dimensiones sobre marco de montaje

En el montaje de rejillas sobre marco metálico, la dimensión de hueco se corresponde con la dimensión nominal de las rejillas. Así, una rejilla de 500 x 300, precisará un hueco de las mismas dimensiones.

## Dimensiones sobre paramento para atornillar

En el montaje sobre paramento para atornillar, para calcular la dimensión del hueco libre, deberá disminuirse 5 mm, tanto en largo como en alto, la dimensión nominal de la rejilla. Así para una rejilla de 500 x 300, el hueco deberá ser de 495 x 295.

## Rejilla con compuerta de regulación

Accionamiento de la regulación por el frontal mediante un destornillador.

## Identificación

En todas las descripciones de dimensión de rejillas, se entenderá siempre que la primera dimensión es la longitud y la segunda la altura. L x H es la dimensión de hueco libre. Cuando la rejilla no incorpora marco metálico y es preparada para atornillar, la dimensión del hueco será L-5 mm. x H-5 mm. Bajo demanda puede suministrarse con malla anti-insectos.

<b>25</b>	Serie, rejilla de aluminio
<b>H</b> <b>V</b>	Aletas horizontales Aletas verticales
<b>O</b>	Compuerta de regulación modelo 29-O Sin indicar nada, no va incorporada
<b>MM</b> Con MM Para MM	Sin indicar nada, la rejilla dispone de taladros para atornillar Marco metálico La rejilla se suministra con marco metálico La rejilla se suministra sin marco metálico, pero prevista para el montaje en el mismo
<b>L x H</b>	Longitud en mm. (sentido horizontal) x altura en mm. (sentido vertical)

## Tabla de selección (de toma de aire exterior ó expulsión de aire)

Q		D. mm	200 x 100	250 x 100	300 x 100 200 x 150	400 x 100 200 x 200	500 x 100 250 x 200	600 x 100 300 x 200	500 x 150 400 x 200	600 x 150 450 x 200	300 x 300	800 x 150	600 x 200 500 x 300	800 x 200 600 x 300	1000 x 200 800 x 300	1000 x 300 750 x 400	900 x 400 700 x 500 600 x 600	1000 x 600
m³/h	l/s	A <sub>k</sub>	0,0051	0,0065	0,0079	0,0108	0,0133	0,0215	0,0272	0,0321	0,0402	0,0473	0,0479	0,0664	0,0809	0,1365	0,1758	0,3002
50	13,9	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR	2,7 12,0 25	2,1 7,4 20	1,8 5,0 16	1,3 2,7 9	1,0 1,8 5											
60	16,7	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR	3,3 17,3 30	2,6 10,7 25	2,1 7,2 21	1,5 3,9 14	1,3 2,5 10	0,8 1,0 -1										
70	19,4	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR	3,8 23,5 34	3,0 14,5 29	2,5 9,8 24	1,8 5,3 18	1,5 3,5 13	0,9 1,3 3										
80	22,2	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR	4,4 30,8 37	3,4 18,9 32	2,8 12,8 28	2,1 6,9 21	1,7 4,5 17	1,0 1,7 6										
90	25,0	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR	4,9 38,9 40	3,8 24,0 35	3,2 16,2 31	2,3 8,7 24	1,9 5,7 20	1,2 2,2 9	0,9 1,4 4									
100	27,8	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR	5,4 48,1 43	4,3 29,6 37	3,5 20,0 33	2,6 10,7 27	2,1 7,1 22	1,3 2,7 12	1,0 1,7 7									
160	44,4	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR		6,8 75,7 49	5,6 51,3 45	4,1 27,4 38	3,3 18,1 34	2,1 6,9 24	1,6 4,3 19	1,4 3,1 15	1,1 2,0 10							
200	55,6	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR			7,0 80,1 50	5,1 42,9 44	4,2 28,3 39	2,6 10,8 29	2,0 6,8 24	1,7 4,9 21	1,4 3,1 16							
250	69,4	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR				6,4 67,0 49	5,2 44,2 45	3,2 16,9 35	2,6 10,6 30	2,2 7,6 26	1,7 4,8 21	1,5 3,5 18	1,4 3,4 18	1,0 1,8 11				
300	83,3	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR					6,3 63,6 49	3,9 24,3 39	3,1 15,2 34	2,6 10,9 31	2,1 7,0 26	1,8 5,0 22	1,7 4,9 22	1,3 2,6 15	1,0 1,7 11			
400	111,1	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR						5,2 43,3 46	4,1 27,0 41	3,5 19,4 38	2,8 12,4 33	2,3 8,9 30	2,3 8,7 29	1,7 4,5 22	1,4 3,1 18	0,8 1,1 7		
500	138,9	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR						6,5 67,6 52	5,1 42,2 47	4,3 30,3 43	3,5 19,3 39	2,9 14,0 35	2,9 13,6 35	2,1 7,1 28	1,7 4,8 24	1,0 1,7 13		
600	166,7	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR							6,1 60,8 51	5,2 43,7 48	4,1 27,8 43	3,5 20,1 40	3,5 19,6 39	2,5 10,2 32	2,1 6,9 28	1,2 2,4 17	0,9 1,5 12	
700	194,4	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR							7,1 82,8 55	6,1 59,4 52	4,8 37,9 47	4,1 27,4 43	4,1 26,7 43	2,9 13,9 36	2,4 9,4 32	1,4 3,3 21	1,1 2,0 15	0,6 0,7 4
800	222,2	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR								6,9 77,6 55	5,5 49,5 50	4,7 35,8 47	4,6 34,9 46	3,3 18,1 39	2,7 12,2 35	1,6 4,3 24	1,3 2,6 19	0,7 0,9 7
900	250,0	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR																
1000	277,8	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR																
1600	444,4	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR																
2000	555,6	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR																
3000	833,3	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR																
3500	972,2	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR																
4000	1111,1	V <sub>k</sub> P <sub>s</sub> NR																

**Simbología:**

V<sub>k</sub> = Velocidad efectiva en m/s  
P<sub>s</sub> = Presión estática en Pa  
A<sub>k</sub> = Area efectiva en m²

**NOTA:**

- Esta tabla de selección está basada en ensayos reales de laboratorio de acuerdo a las normas ISO 5219 (UNE 100.710) e ISO 5135 y 3741.

NR ≤ 20

NR ≤ 40

NR > 40

## Ejemplo de selección

Montaje de rejilla en pared, para toma de aire exterior, sin conducto.

### Necesidades requeridas

Caudal de aire \_\_\_\_\_ 400 m<sup>3</sup>/h  
 Aplicación \_\_\_\_\_ Almacén  
 Nivel sonoro requerido \_\_\_\_\_ Inferior a 25 NR  
 Pérdida de carga requerida \_\_\_\_\_ Inferior a 5 Pa  
 Velocidad efectiva máxima \_\_\_\_\_ 2 m/s

### Solución:

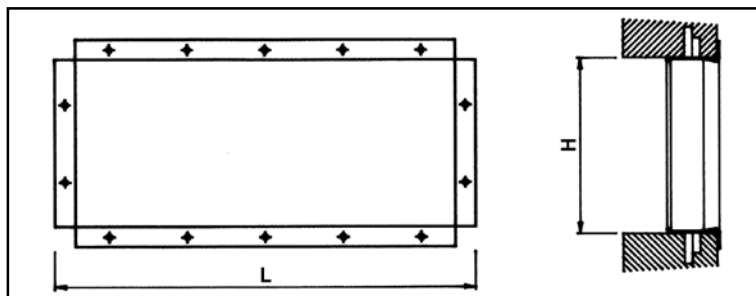
Mediante la tabla de selección de rejillas del tipo 25 se obtiene:

Q (Caudal de aire) \_\_\_\_\_ 400 m<sup>3</sup>/h (ó 111,1 l/s)  
 V<sub>k</sub> (Velocidad efectiva) \_\_\_\_\_ 1,7 m/s  
 NR (Nivel sonoro) \_\_\_\_\_ 22  
 P<sub>s</sub> (Presión estática) \_\_\_\_\_ 4,5 Pa

Rejilla modelo 25-H de 800 x 200, 600 x 250 ó 500 x 300

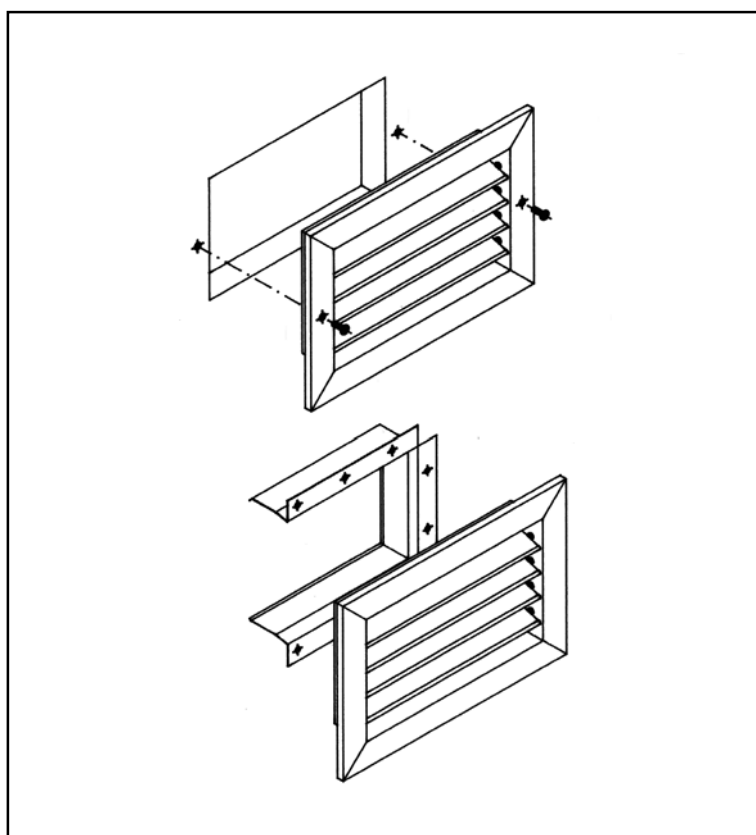
Los datos obtenidos se ajustan a las necesidades requeridas.

# Accesorios y montaje



## Tipo MM

Marco metálico para montaje de la rejilla.



## Fijación por tornillos

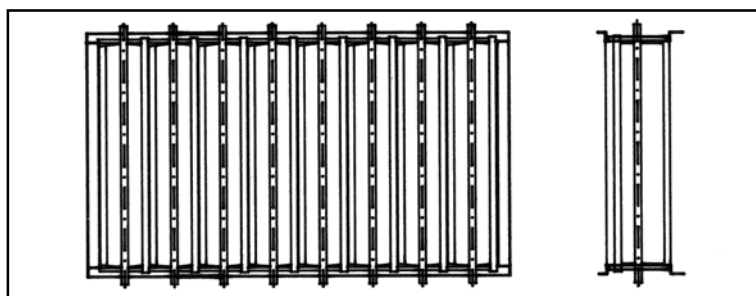
Presentando directamente la rejilla en el hueco, atornillar directamente sobre el paramento o conducto de chapa, etc.

Para montaje en conductos de fibra, es recomendable la utilización del marco metálico de montaje MM.

## Fijación sobre marco de montaje

Una vez recibido el marco metálico en el hueco del paramento (el marco metálico incorpora patillas de sujeción), presentar la rejilla. Presionando suavemente, por medio de los clips de presión, la rejilla queda perfectamente adosada al marco de montaje.

Nota: el marco de montaje se suministra siempre taladrado en todo su perímetro, ofreciendo la opción de montaje por tornillos. Este procedimiento es más útil para rejillas de tamaño grande o de gran peso, y recomendable para montaje en techo.



## Compuerta de regulación 29-0

Las compuertas de regulación 29-0 están construidas en chapa de acero galvanizado, con aletas opuestas. Son aplicables a cualquier tipo de rejilla (excepto portafiltros y rejillas de puerta).

Su regulación se efectúa fácilmente desde el exterior con un destornillador.

La compuerta de regulación 29-O modifica lógicamente los valores de nivel sonoro y de pérdida de carga expresados en las tablas de selección.

En la siguiente tabla se detallan, para una determinada  $V_k$ , los factores de corrección a aplicar al nivel sonoro (NR) y a la pérdida de carga ( $P_s$ ) dependiendo del porcentaje de apertura de la compuerta (min, 1/2, max):

APERTURA	$P_s$	NR
max	x 1,3	+ 2
1/2	x 4,0	+ 12
min	x 27,5	+ 24

Así mismo existe un factor de corrección en cuanto a nivel sonoro se refiere en función del  $A_k$  según se detalla en la tabla siguiente:

$A_k$ (m <sup>2</sup> )	0,01	0,02	0,03	0,05	0,1	0,2
NR	-5,2	-1,9	0	+2,4	+5,8	+9,1

### Dimensiones normalizadas de las rejillas (en mm)

Longitud (L) 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000

Altura (H) 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000

Bajo demanda pueden fabricarse dimensiones especiales.

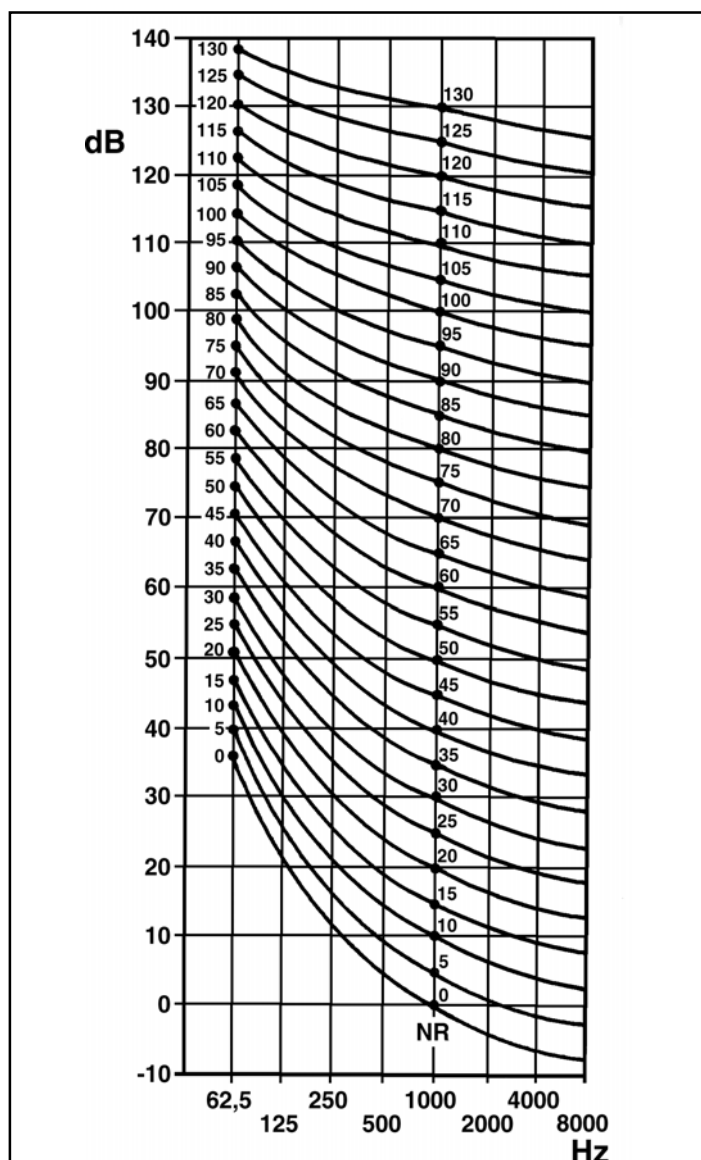
# Datos de interés general

## Niveles sonoros, curvas NR

A continuación se detallan los niveles sonoros recomendables para cada tipo de instalación.

Local	NR
Estudios de grabación/televisión .....	15
Salas de conciertos, quirófanos, bibliotecas .....	20
Salas de conferencias, iglesias, residencias, hoteles, oficinas privadas .....	25-30
Bancos, cafeterías, teatros, escuelas, restaurantes, edificios públicos .....	35-40
Supermercados, grandes almacenes, gimnasios .....	45-55
Tiendas, industria ligera .....	65

El sistema NR que gradualmente va supliendo al sistema NC, tiene la ventaja de incluir correcciones que se aplican a los criterios especificados, teniendo en cuenta el carácter del ruido, su duración y su localización (ver gráfico y correcciones siguientes).



## Correcciones

dB

a) Tono puro, fácilmente audible .....	-5
b) Duración variable o intermitente .....	-5
c) Ruido sólo durante horas de trabajo .....	+5
d) Ruido durante el 25% del tiempo .....	+5
5% .....	+10
1,5% .....	+15
0,5% .....	+20
0,1% .....	+25
0,02% .....	+30
e) Suburbios residenciales .....	-5
Suburbios .....	0
Zonas residenciales urbanas .....	+5
Zonas urbanas cerca de industria ligera .....	+10
Zona industrial .....	+15

## Velocidades recomendadas para unidades de distribución de aire

Estos valores son aproximados y se refieren a instalaciones de confort, ya que en utilizaciones industriales éstas velocidades pueden ser mayores.

En cualquier caso, se trata de datos orientativos.

Tipo de unidad terminal	utilización (m/s)
Rejillas de simple y doble deflexión	impulsión 2-3,5
Rejillas de aletas fijas a 45°	retorno 1,5-2,5
Rejillas portafiltros	retorno 1,5-2,5
Rejillas para conducto circular en simple y doble deflexión	impulsión 2-4
Rejillas para conducto circular en simple deflexión	retorno 1,5-3
Rejillas de retícula	retorno 2-3
Rejillas de puerta	paso de aire 0,75-1,25
Rejillas de expulsión o toma de aire	expulsión o toma 2,5-4,5
Rejillas lineales, pared o techo	impulsión 2-3,5
Rejillas lineales, pared o techo	retorno 1,5-2,5
Rejillas lineales de suelo	impulsión 1,5-2,5
Rejillas lineales de suelo	retorno 1,5-2,5
Rejillas lineales para fancoils e inductores	impulsión 2,5-4
Rejillas lineales para fancoils e inductores	retorno 1,5-2,5
Rejillas lineales para cortinas de aire	impulsión 3-6
Rejillas lineales para cortinas de aire	retorno 2,5-4
Difusores circulares conos fijos	impulsión 2-3
Difusores circulares conos móviles	impulsión 2,5-4,5
Bocas de extracción	retorno 1-1,5
Difusores esféricos	impulsión 3-9
Difusores cuadrados y rectangulares	impulsión 2-3,5
Difusores lineales	impulsión 2,5-4,5
Difusores lineales	retorno 1,5-2,5